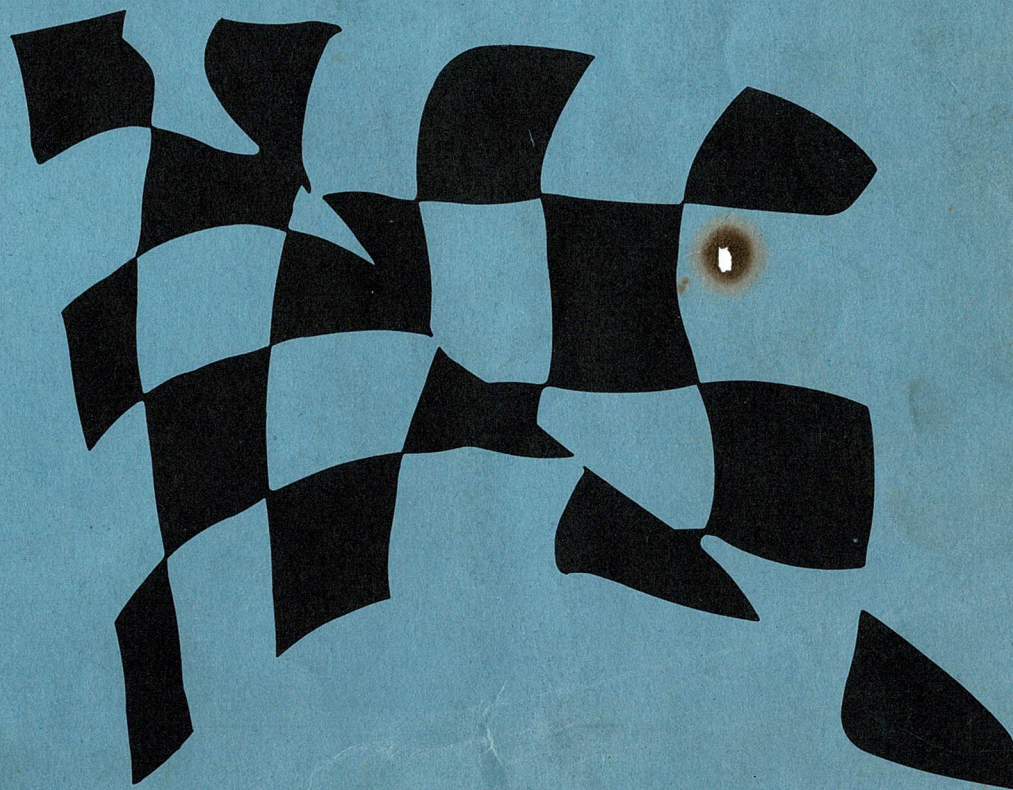
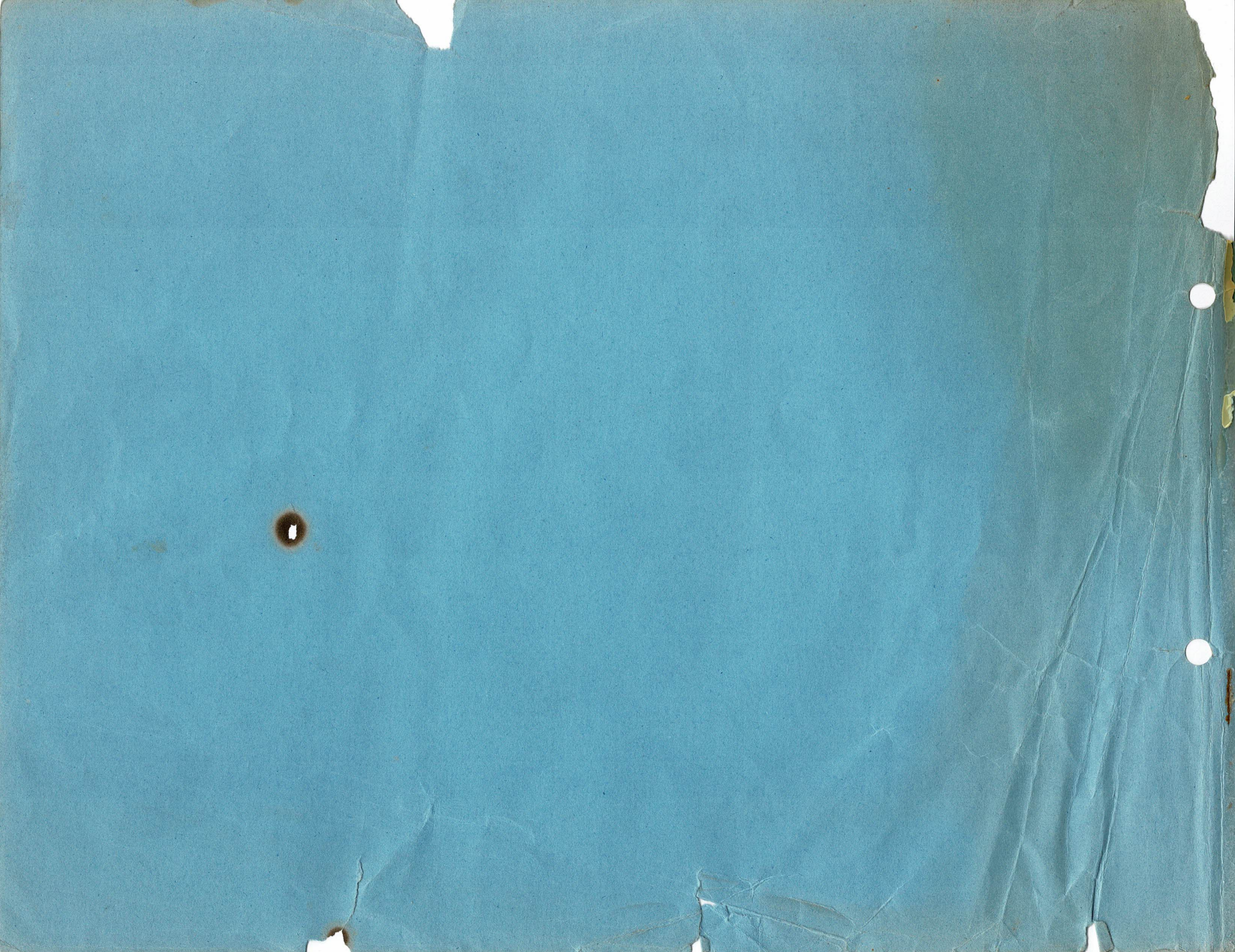


HRC
HONDA RACING

**OWNER'S MANUAL
PARTS LIST**

RS125R-IV





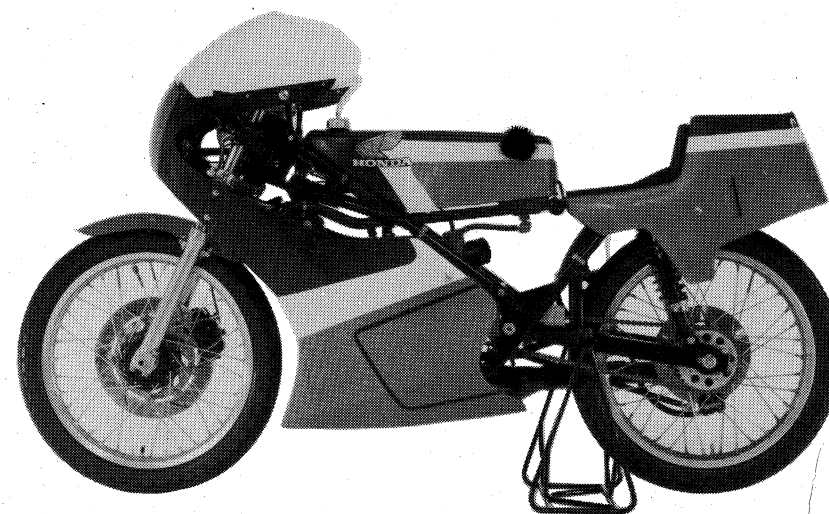
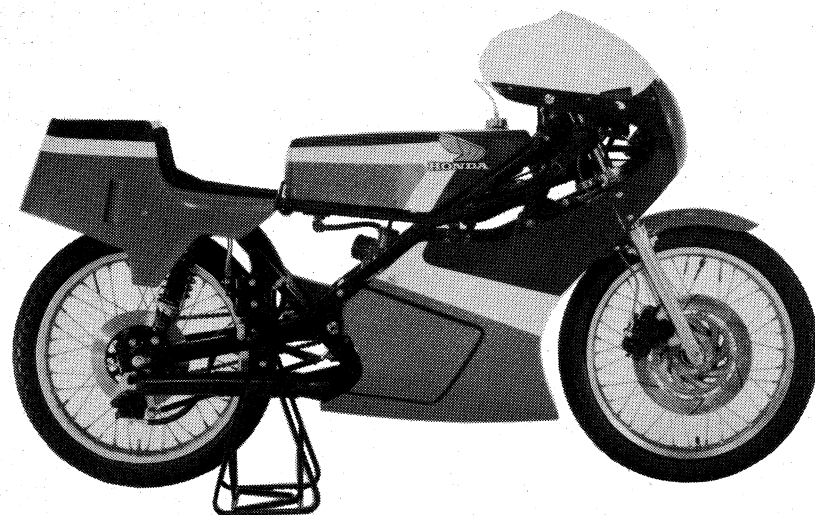
CONTENTS

OWNER'S MANUAL

1

PARTS LIST

2



RS125-IV

NOTE : Standard RS125R-IV is painted in white.

《注意》 RS125R-IV 標準仕様車は白塗装のみです。

● GUARANTEE

This RS125R-IV is not guaranteed because it is intended for competition use only.

● IMPORTANT NOTICE

This vehicle is designed and manufactured for competition use only. It does not conform to federal motor vehicle safety standards and operation on public streets, roads, or highways is illegal.

State laws prohibit operation of this vehicle except in an organized racing or competitive event upon a closed course which is conducted under the auspices of a recognized sanctioning body or permit issued by the local governmental authority having jurisdiction.

First determine that operation is legal.

NOTE:

The motorcycle may be shipped with the tires, sprockets, chain, etc. fouled with road dirt due to test rides conducted before its leaving the factory.

●保証について

RS125R-IVはロードレース用として製作されたスペシャルマシンですので一般量産車と異り保証の対象にはなりません。あらかじめご了承ください。

●ご使用について

1. この車は一般道路を走行するために必要な保安部品、補器類（ヘッドライト、ウインカー、etc）を装備していません。あくまでもロードレース用としてご使用いただくように設計されております。
2. 自動車として登録するために必要な運輸省の認定はとってありませんので、この車で、道路（道路法に規定する道路、道路運送法に規定する自動車及び、一般交通の用に供するその他の場所〈道路運送車両法第2条第6項、道路交通法第2条第1項〉）を走りますと道路運送車両法、および道路交通法の違反となります。
 - 従って一般道路での走行は出来ません。また、私道、社寺の境内、公園、海辺、農道、林道、堤防上など、いわゆる道路としての形態を整えていない所でも、人や車が自由に出入り出来るところは一般の道路とみなされます。この車が走っても良い場所は相当限定されますので十分ご注意ください。

《注意》

車のタイヤ、スプロケット、チェーン等は出荷前の走行テストのため泥等の付着している事がありますのでご了承ください。

CONTENTS

I. OPERATION

1. FUEL 1- 2
2. COOLANT 1- 2
3. RIDING THE MOTORCYCLE 1- 3
 - STARTING THE ENGINE .. 1- 3
 - STOPPING THE ENGINE.. 1- 3
 - BREAKING-IN THE MOTORCYCLE 1- 4

II. INSPECTION AND MAINTENANCE

1. SERVICE PRECAUTIONS 1- 5
2. PRE-RIDE INSPECTION 1- 6
3. WARMING-UP THE ENGINE 1- 6
4. DURING-RIDE CHECKS 1- 6
5. AFTER-RIDE INSPECTION... 1- 6
6. LUBRICATION POINTS (GREASE)..... 1- 7
7. REPLACEMENT PARTS 1- 8
8. MAINTENANCE..... 1- 9
 - TRANSMISSION OIL..... 1- 9
 - SPARK PLUG..... 1-10
 - CLUTCH 1-10
 - IGNITION TIMING 1-11
 - CYLINDER HEAD・CYLINDER 1-14
 - PISTON・PISTON RINGS.. 1-14
 - CARBURETOR..... 1-16
 - THROTTLE OPERATION . 1-19
 - EXPANSION CHAMBER .. 1-19
 - ATAC SYSTEM..... 1-20
 - FRONT FORK..... 1-23
 - REAR SHOCK ABSORBER 1-23
 - FRONT AND REAR WHEELS 1-24
 - FRONT BRAKE 1-25
 - REAR BRAKE 1-26
 - DRIVE CHAIN..... 1-27
 - REAR BRAKE TORQUE ROD..... 1-28
 - WATER TEMPERATURE GAUGE 1-29

III. SERVICE DATE

1. ELECTRICAL WIRING DIAGRAM..... 1-30
2. TORQUE VALUES 1-31
3. SPECIFICATIONS..... 1-32
4. OPTIONAL PARTS 1-33
 - OPTIONAL PARTS LIST... 1-33
 - CARBURETOR SETTING.. 1-34
5. TRANSMISSION ASSY. DWG 1-36

目 次

I. 取扱い要領

1. 燃 料..... 1- 2
2. 冷却水..... 1- 2
3. 運転操作..... 1- 3
 - エンジン始動..... 1- 3
 - エンジン停止..... 1- 3
 - ならし運転..... 1- 4

II. 点検・調整要領

1. 作業上の注意事項..... 1- 5
2. 走行前のチェックポイント... 1- 6
3. 暖気運転..... 1- 6
4. 走行中のチェックポイント... 1- 6
5. 走行後のチェックポイント... 1- 6
6. 組立時グリース塗布箇所..... 1- 7
7. 交換部品..... 1- 8
8. 点検・調整..... 1- 9
 - トランスミッションオイル... 1- 9
 - スパークプラグ..... 1-10
 - クラッチ..... 1-10
 - 点火時期..... 1-11
 - シリンダーヘッド・シリンダー 1-14
 - ピストン・ピストンリング... 1-14
 - キャブレター..... 1-16
 - スロットルグリップ..... 1-19
 - エキスパンションチャンバー 1-19
 - ATAC システム..... 1-20
 - フロントフォーク..... 1-23
 - リヤークッション..... 1-23
 - フロント・リヤホイール... 1-24
 - フロントブレーキ..... 1-25
 - リヤブレーキ..... 1-26
 - ドライブチェーン..... 1-27
 - リヤブレーキトルクロッド 1-28
 - 水温計..... 1-29

III. サービスデータ

1. 配線図..... 1-30
2. 締付トルク..... 1-31
3. 緒元表..... 1-32
4. オプション部品..... 1-33
 - オプション部品一覧表..... 1-33
 - キャブレターセッティング... 1-34
5. トランスミッション組図..... 1-36

I. OPERATION

1. FUEL

This Honda RS125R-IV has a two-stroke engine that requires a gasoline-oil mixture.

The capacity of the fuel tank is 11 l.

- Any premium, leaded gasoline with a research octane number between 92 and 100 may be used.
If "knocking" or "pinging" occurs, try a different brand of gasoline or a higher octane grade.
USE HONDA 2-STROKE INJECTOR OIL OR EQUIVALENT.
- Premix gasoline and oil in a ratio of: 20:1 (SHELL X100 SUPER M, CASTROL A747, BP RACING 30).
Prepare the fuel mixture in a clean container, and shake until thoroughly mixed before filling the fuel tank.

CAUTION:

Too much oil will cause excessive smoking and spark plug fouling. Too little oil will cause engine damage or premature wear.

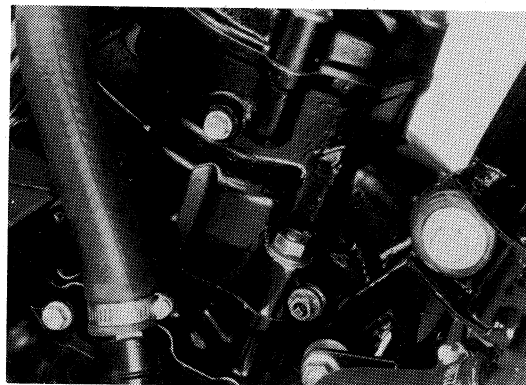
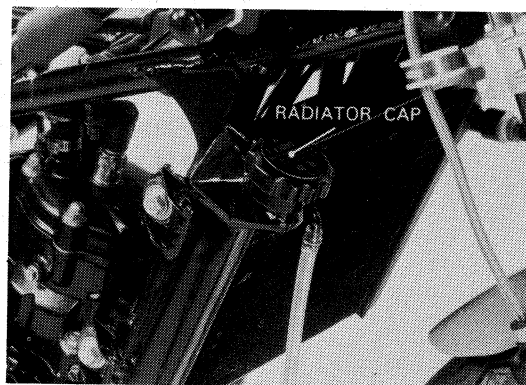
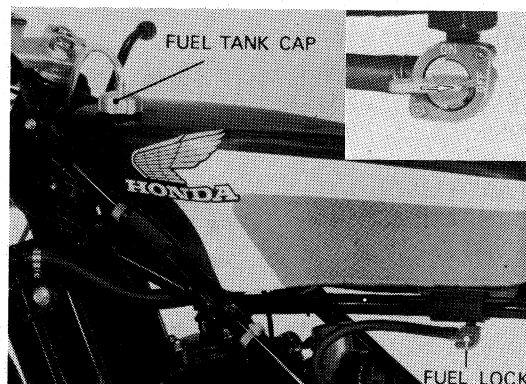
- Vegetable oils separate from gasoline more easily than mineral oils, especially in cold weather. It is advisable to use mineral oil when ambient temperatures of below 0°C are expected.
- If the gasoline-oil mixture is left standing in a container for a long period of time, lubricity will deteriorate. Use the mixture within 24 hours.
- Once an oil container is opened, the oil must be used within one month, since oxidation may occur.
- Do not mix vegetable and mineral oils.

2. COOLANT

The RS125R-IV uses a water-cooled engine. In order to provide adequate cooling, it is essential that the radiator be filled with coolant up to the proper level.

COOLANT: Soft or tap water

- Do not use well or river water.
- When filling the coolant system, be sure to bleed air completely. If not, the system cannot be sufficiently filled and will result in overheating.
To bleed air, proceed as follows:
 - 1) Remove the radiator filler cap and fill with coolant up to the top of the filler opening.
 - 2) Start the engine, with the engine running, rock machine from left to right, finally tilt machine to left and check coolant level, top up if necessary.
- Drain the cooling system completely after racing.



I. 取扱い要領

1. 燃料

RS125R-IVは2サイクル混合給油エンジン車です。
燃料は混合ガソリンを使用してください。

タンク容量 11 l

使用ガソリン 有鉛又はレースガソリン

推奨混合用オイル・混合比

シェルX100スーパーM 20:1

カストロールA747 25:1

BPレーシング30 25:1

- 冬場での使用は混合を十分にしてから使用する。
- 混合油は長時間放置すると潤滑性が著しく劣化するので24時間以内に使用してください。
- オイル缶を開封したオイルは、1ヶ月以内に使用してください。
- 鉱物性オイルと植物性オイルの混合はしないでください。

2. 冷却水

このマシンは水冷エンジンです。冷却水を補給してください。

使用冷却水 軟水または飲料水

- 冷却水を補給する際、エア抜きは完全に行ってください。

順序 1) ラジエターのキャップを外し、冷却水を注入口元までゆっくり入れる。

2) ハンドルを持ち、車を左右に約20°、2~3回傾けてエアを抜く。

3) ラジエター注水口の水位が下がった場合は、ラジエター液を補充する。

4) 手順2), 3)を、水位が下がらなくなるまでくり返す。

5) キャップを確実に取付ける。

- レース終了後はラジエターやエンジン冷却水通路の腐食や目づまりなど、トラブル防止のため、冷却水を抜いておくようにしてください。

3. RIDING THE MOTORCYCLE

● STARTING THE ENGINE

Check the transmission oil level before starting engine.

● Cold engine starting

1. Turn the fuel valve "ON".
2. Shift the transmission into low gear.
3. Push the fuel mixture enrichment lever down.
4. Start the engine by pushing the machine.
5. After the engine starts, run it for a few minutes, "blipping" the throttle, until it warms up enough to idle with fuel mixture enrichment knob lowered. The knob should be lowered as soon as possible to prevent spark plug fouling.

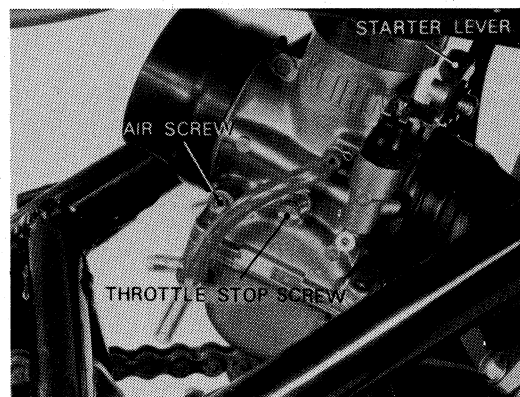
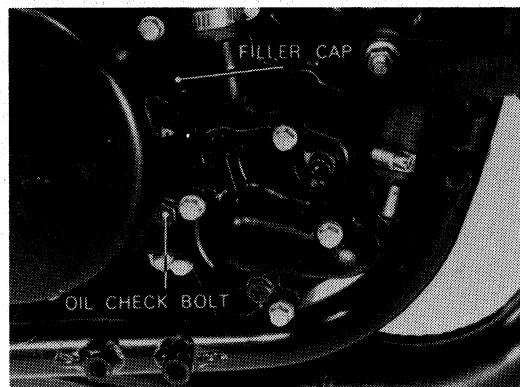
● Warm engine starting

Follow the cold engine starting procedure without operating the fuel mixture enrichment lever.

NOTE:

Exhaust contains poisonous carbon monoxide gas.

Never run the engine in a closed garage or in a confined area.

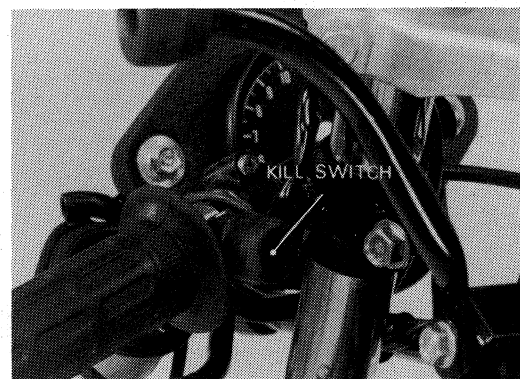


● STOPPING THE ENGINE

1. Shift the transmission into neutral.
2. Turn the fuel valve "OFF".
3. Lightly snap the throttle grip 2-3 times, and then close the throttle grip.
4. When the engine slows down, depress the kill switch button until the engine stops completely.

NOTE:

Failure to close the fuel valve may cause the carburetor to overflow, filling the crankcase with fuel and resulting in hard starting.



3. 運転操作

● エンジン始動

チェックボルトでミッションオイルをチェックしてから始動のこと。

● 冷間時始動

- ① フューエルコックを "ON" にする。
- ② チェンジをローギヤーに入れる。
- ③ バイスターターレバーを下げる。
- ④ 押し掛けにてエンジンを始動する。
- ⑤ 数分暖機運転し、エンジンが暖まり、排気のボトツキ音が出たらバイスターターレバーを元に戻す。

● 熱間時始動

上記要領で、バイスターターレバーを操作しないで始動する。

《注意》

しめきった屋内での長時間運転はやめましょう。一酸化炭素がたまり危険です。

● エンジン停止

- ① 始めにフューエルコックを "OFF" にし、2～3回スナッピングをしてスロットルグリップを戻す。
- ② エンジン回転の下がったところで、エンジンキルスイッチを押しエンジンを止める。(又はブレーキをかけたままチェンジを入れ、クラッチレバーをなしエンジン止める。)

《注意》

フューエルコックを閉じないでないと、キャブレータがオーバーフローした時など、クランクケース内に生ガスがたまり始動不良の原因となる。

● BREAKING-IN THE MOTORCYCLE

● New motorcycle

When first riding a new motorcycle, operate the motorcycle for the first hour using not more than half throttle and shifting gears so that the engine does not lug.

CAUTION :

- 1) When refueling, be sure to use a pre-mixed gasoline-oil mixture.
- 2) Raise the main jet number or lower the jet needle clip by 1 stage to enrich the mixture during breaking-in the motorcycle.
- 3) After breaking-in, disassemble the cylinder and piston for good conformity to each other.
Sand off high spots or ridges with a fine emery cloth if necessary.

● Reconditioned motorcycle

- 1) After replacing the cylinder and crankshaft, operate the motorcycle for the first hour observing the same cautions as for a new motorcycle.
- 2) When the piston, piston ring, gears, etc. are replaced, they must be broken in by operating the motorcycle for the first 30 minutes using not more than half throttle and shifting gears so that the engine does not lug.

CAUTION :

Revvng the engine more than necessary may cause engine damage.

● ならし運転

● 新車時

スロットル開度 $\frac{1}{2}$ 以下で約1時間車輛各部の調子を見ながら、ならし運転を行う。

《注意》

- 1) 初回燃料補給は、特に使用直前に混合したものを使用すること。又、混合油は新品を使用すること。
- 2) ならし運転時のキャブレターセッティングはガソリンを濃い目にセット（メインジェットの番数を上げるか、ジェットニードルクリップ位置を1段下げる）して行ってください。
- 3) ならし運転終了後シリンダー・ピストンの当たりを確認し、当たりの強いところは耐水ペーパーにて修正してください。

● 部品交換時

- 1) シリンダー、クランクシャフトの交換
新車時と同様、約1時間のならし運転を行う。
- 2) ピストン、ピストンリング、ギヤー等エンジン部の交換
スロットル開度 $\frac{1}{2}$ 以下で約30分間新車時と同様、車輛の調子を見ながら、ならし運転を行う。

《注意》

むやみにエンジン回転を上げると故障の原因となります。

II. INSPECTION AND MAINTENANCE

1. SERVICE PRECAUTIONS

- Always install new gaskets, O-rings, cotter pins, piston pin clips, circlips, toothed washers etc., when reassembling.
- When tightening bolts, nuts or screws, start with the larger diameter or inner fasteners, and tighten them to the specified torque using a criss-cross pattern.
- Use genuine HONDA parts or their equivalent when servicing or replacing.
- Be sure to use special tools where specified.
- Exchange signals each time a work or step is done when the work or step involves two people.
- Clean parts in cleaning solvent when disassembling. Lubricate any sliding surface before reassembling (molybdenum disulfide grease).
- Grease parts by coating or filling where specified.
- After reassembling, check all bolts, screws, nuts and other fasteners for security.
- Install tube clips after installing the fuel and breather pipes.
- During reassembling, check all sliding and moving parts for proper clearance and operation.
- After reassembling, check all parts for proper installation (particularly circlips).
- Clean all roller and ball bearings in solvent when disassembling. Pack all bearing cavities with grease before reassembling.
- Note the installation direction when installing lock washers or cotter pins.
- Do not use parts other than those included in initial part kit to adjust the carburetor.
- Degrease the stub (taper) end of the crankshaft when installing the AC generator.
- Route all wire harnesses and cables as specified and secure with wire clamps properly.
- Do not run the motorcycle with loose spokes.
- Note the installation direction when installing the drive chain master link joint.
- After reassembling, check that all cotter pins and lock wire are installed properly.
- Clean O-rings and rubber parts in solvent designed for the purpose.
- When reassembling the transmission, align the oil holes in the transmission shafts with the oil holes in the gears.
- Check the transmission for smooth shifting into gears after installing the transmission holder.

II. 点検・調整要領

1. 作業上の注意事項

- パッキング、ガスケット、Oリング、割ピン、ピストンピンクリップ、タングドワッシャー、サークリップ等は分解時には新品と交換する。
- ボルト、ナット、ビス類の締付けは、径の大きなものから小さなものへ、内側から外側へ対角に規定の締付トルクで締付ける。
- 部品、油脂類は必ず純正、指定部品を使用する。
- 専用工具を必要とする作業には必ず使用する。
- 2人以上で行う共同作業の場合は、お互いの安全を確認しながら行う。
- エンジンの部品は分解後洗浄（電装品以外）し、組立時には摺動面にオイルを塗布する。（モリブデングリース）
- 組立時指定個所にはグリースを塗布または封入する。（オイルシール含む）
- 組立後は、各部の締付け、作業を必ず点検する。
- フューエルパイプ、ブリザーパイプ等のクリップを忘れずに取付ける。
- 回転部及び摺動面は、組立時には必ずその作動及びクリアランスを確認すること。
- 全ての部品（特にサークリップ）の方向性を確認する。
- ローラー及びボールベアリングは入念な洗浄を行い、オイル（グリース）無しでの空転は避けること。
- ゆるみ止めのロックワッシャー（割ピン）をロックする時は、締付方向で位置を合わせること。
- キャブレターのセッティングは、イニシャルパーツの範囲内で行うこと。
- テーパー部（例えばACG）は、脱脂を行うと共に、軽く組付けて喰い付くこと。
- ワイヤ・ホースの通し方は、オリジナル通りとし、そのクランプは適切であること。
- 補強、溶接、軽量化は適切な指導の基に行うこと。
- スポークの増締めは確実にすること。
- ドライブチェーンのクリップの方向は正しくセットすること。
- 割ピン、ワイヤーロック等は整備完了後ビス検と共にすること。
- Oリング、ゴム類等の洗浄は、洗浄液を使用すること。
- ミッションの各シャフトにあいているオイル穴は、各ギヤーのオイル穴に合せること。
- 各ギヤーの入り具合は、組付け後必ず行うこと。

2. PRE-RIDE INSPECTION

Before starting the engine, check the following items :

- Transmission oil level
- Loose plugs or plug caps
- Clutch operation
- Loose bolts, screws and other fasteners (particularly axles and drain bolt lock wire)
- Throttle grip and throttle valve operation
- Damaged or distorted frame and steering head
- Loose spokes
- Tire pressures; worn or cracked tires
- Brake lever/pedal free play; fluid level
- Loose, worn or starved drive chain
- Fuel, oil and water leaks

3. WARMING-UP THE ENGINE

- Return the bystarter lever 10—20 seconds after the engine is started.
- Do not rev the engine more than necessary or engine damage may result.
- Avoid overheating the engine by observing the water temperature gauge.
- Check for oil, gas and water leak.
- Warm up the engine for a few minutes until it is heated to the operating temperature (until the engine responds throttle smoothly).

4. DURING-RIDE CHECKS

When running the motorcycle, make the following checks :

- Water temperature and engine speed on gauges.
- Carburetor setting
- Gear ratio
- Control system
- Brake stopping power

5. AFTER-RIDE INSPECTION

- Spark plug condition
- Oil, gas and water leak
- Loose or missing bolts and nuts

2. 走行前のチェックポイント

- オイル量（ミッションオイル含む）の点検
- プラグの締付，プラグキャップのゆるみ点検
- クラッチ作動の点検
- ビス・ボルト類の締付の点検（特にアクスル及びドレンボルトのワイヤーロック）
- スロットルグリップ回り，キャブスロットルバルブの作動点検
- フレームヘッド回りの点検
- スポークのゆるみ点検
- タイヤ空気圧及び摩耗具合の点検
- ブレーキの遊び，効き及びブレーキオイル量の点検
- ドライブチェーンの張り，給油，クリップのガタの点検
- ガス洩れの点検

3. 暖気運転

- エンジンが始動したら，バイスターターレバーは必ず戻す
- エンジンの回転は低速より徐々に上げる
- 水温計の作動の点検
- オイル洩れ，水洩れの点検
- エンジンの仕様に依って異なるが，スロットルレスポンスがスムーズになったら停止する。（3～5分程度）

4. 走行中のチェックポイント

- 水温計，回転計の指針は適切か
- キャブレターのセッティングは適切か
- ギヤーレシオのセッティングは適切か
- 操作系の作動は適切か
- ブレーキの効き具合はどうか

5. 走行後のチェックポイント

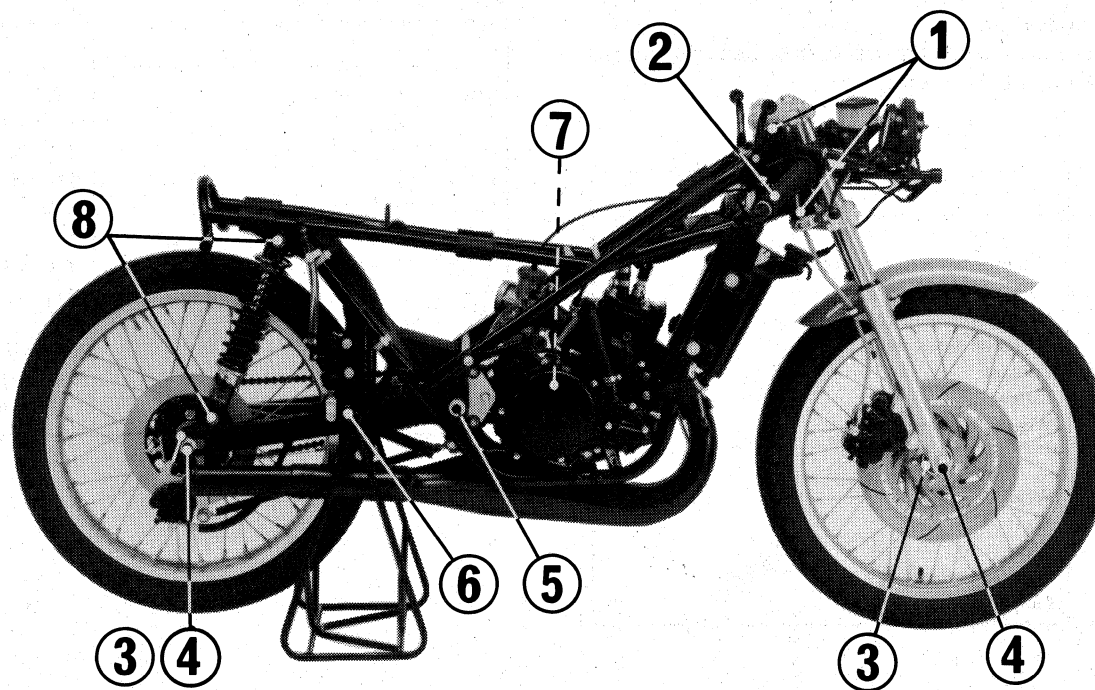
- プラグの焼け具合の点検
- オイル，水洩れの点検
- ビス・ボルト類のゆるみ，脱落の点検

6. LUBRICATION POINTS (GREASE)

- ① Steering head bearings
- ② Throttle grip (oil only)
- ③ Wheel hub bearings and oil seals
- ④ Axles
- ⑤ Swingarm pivot bolts and dust seal caps
- ⑥ Brake pedal pivot
- ⑦ Clutch lifter
- ⑧ Rear shock absorber pivots

6. 組立時グリス塗布箇所

- ①ステアリングヘッド、ベアリング上下
- ②スロットルグリップ(オイルのみ)
- ③ホイールハブベアリングとオイルシール
- ④アクスルシャフト
- ⑤リヤーフォークピボットボルト及びダストシールキャップ
- ⑥ブレーキペダルピボット
- ⑦クラッチリフター
- ⑧リヤークッションピボット



7. REPLACEMENT PARTS

● Parts Requiring Periodic Replacement

Item	Replacement Interval	Cause
Engine		
Piston	Every 2 races	Damage or wear at skirt
Piston ring	Every 1 race	Damage at ends or wear
Piston pin	Every 3 races	Burning, damage or wear
Connecting rod	Every 3 races	Burning, damage or wear
Small end bearing		
Spark plug	Every 3 races	Worn electrode or damaged insulator
Crankshaft oil seal	Every 3 races	Compression leak
Transmission oil	First 60 miles (100km); thereafter, every 1 race	Contamination or emulsion
Frame		
Drive chain	Every 3 races	Elongation or wear
Front fork oil	First 60 miles (100km); thereafter, every 3 races	

* Intervals shown above are for sprint races.

* The repair or replacement of any components that are worn or damaged before the above intervals is not covered by the Warranty.

● Fast Wearing/Expendable Parts

Item	Cause
Engine	
Cylinder head gasket	Compression leak or water leak
Reed valve	Damage or fatigue
Clutch disk	Wear or discoloration
Cylinder gasket	Whenever disassembled
Right crankcase cover gasket	Damage
Clutch spring	Fatigue
Drive sprocket	Wear or damage
Frame	
Front/rear tire	Wear
Brake pad	Wear
Chain slider	Wear
Driven sprocket	Wear or damage
Exhaust chamber spring	Fatigue or damage

7. 交換部品

● 定期交換部品

項 目	交 換 時 期	判 定 規 準
ピストン	約 2 レース毎	スカート部、傷、摩耗、外径
ピストンリング	約 1 レース毎	合口部欠損、摩耗
ピストンピン	約 3 レース毎	焼け、傷、外径
コンロッド小端ベアリング	約 3 レース毎	焼け、ニードル傷、摩耗
スパークプラグ	約 3 レース毎	電極の摩耗、隙間、碍子の破損
クランクシャフトオイルシール	約 3 レース毎	圧縮もれ
ミッションオイル	初回 100km, 以後 1 レース毎	汚れ、白濁
ドライブチェーン	約 3 レース毎	伸び、摩耗
フロントフォークオイル	初回 100km, 以後約 3 レース毎	

※交換時期はスプリントレースを基準にしています。又交換時期は参考目安として記しております。
尚交換時期前に不良になっても保証の対象にはなりません。

● その他の消耗交換部品

項 目	判 定 基 準
シリンダーヘッドガスケット	圧縮もれ、水もれ
リードバルブ	リード破損、ヘタリ
クラッチディスク	厚さ、変色、摩耗
シリンダーガスケット	分解時毎
R. クランクケースカバーガスケット	破損
クラッチスプリング	ヘタリ
ドライブスプロケット	摩耗、破損
タイヤ	摩耗
ブレーキパッド	摩耗
チェンスライダー	摩耗
ドリブンスプロケット	摩耗、破損
エキゾーストチェンバースプリング	ヘタリ、損傷

8. MAINTENANCE

● TRANSMISSION OIL

● Transmission oil level

To check the oil level and add oil :

- 1) Place the motorcycle in an upright position and remove the oil check bolt.
- 2) The oil should flow out of the oil check bolt hole. After checking, tighten the oil check bolt securely.
- 3) If the oil does not flow out, add oil slowly through the oil filler hole until the oil starts to flow out of the oil check bolt hole.

● Transmission oil change

When changing oil, drain the used oil from the crankcase while the engine is warm. This will ensure complete and rapid draining.

- 1) Start the engine and warm it up for about three minutes.
- 2) Remove the oil filler cap from the R. crankcase cover.
- 3) Place an oil drain pan under the engine to catch the oil, and then remove the drain plug with a 17 mm wrench. Rock the motorcycle from side to side to drain all residual oil.
- 4) When the oil has been completely drained, ensure that the drain plug sealing washer is in good condition and reinstall the drain plug.
- 5) Pour the recommended oil (approximately 0.65ℓ) slowly through the oil filler hole. Place the motorcycle in an upright position and check the oil level.

Refer to the applicable section.

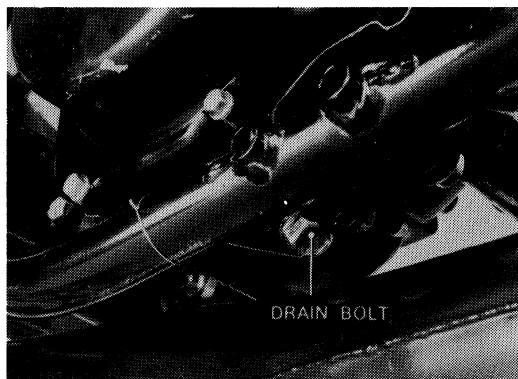
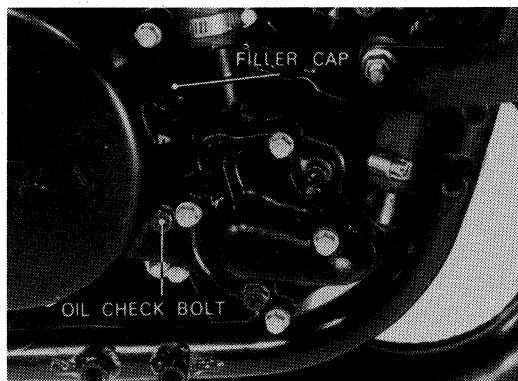
NOTE :

When reassembling the engine, add oil until it flows out of the oil check bolt hole. It takes approximately 0.7ℓ to fill a dry transmission.

Transmission oil recommendation

USE HONDA ULTRA U OIL OR EQUIVALENT

Use only high detergent, premium quality motor oil certified to meet or exceed US automobile manufacturer's requirements for Service Classification SE. Motor oils intended for Service SE will show this designation on the container. Viscosity selection should be based on the average atmospheric temperature in your riding area. Change to the proper viscosity oil whenever the average atmospheric temperature changes substantially.



8. 点検・調整

● トランスミッションオイル

● オイルレベルのチェックおよび補給

- 1) 車を直立状態でエンジンを始動し 2～3 分間暖機運転を行う。
- 2) エンジンを止め、R. クランクケースのオイルチェックボルトを外す。
- 3) オイルチェック穴からオイルが出てくれば良い。
- 4) オイルが出てこない時は、R. クランクケースカバーのオイルフィルターキャップを外し、オイルを補充し、オイルフィルターキャップを取付けてから、1)～3) を繰り返す。

点検、補給後、オイルチェックボルトは確実に締付けること。

● オイル交換

- 1) 車を直立にした状態でエンジンを始動し、2～3 分間暖機運転を行う。
- 2) エンジンを止め、R. クランクケースのオイルフィルターキャップを外し、オイルドレンボルトを外し、オイルを抜く。
- 3) ドレンボルトを締付け、オイルをゆっくり注入する。

ミッションオイル量 交換時 0.65ℓ

分解時 0.7ℓ

推奨オイル

ホンダウルトラUオイル
(10W-30)

または

API SE または SF 級

● SPARK PLUG

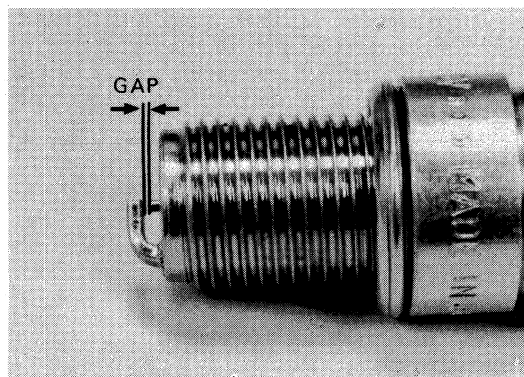
Standard plug :

NGK B-10EGV
B-11EGV

SPARK PLUG GAP IS 0.5-0.6 mm

CAUTION :

The use of a spark plug of the incorrect reach or heat range can cause engine damage.



● スパークプラグ

指定プラグ

NGK B-10EGV
B-11EGV

規定ギャップ 0.5~0.6mm

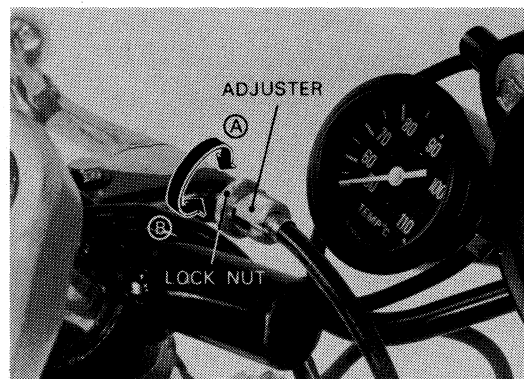
《注意》

熱価の合わないプラグを使用すると、エンジントラブルの原因となりますのでご注意ください。

● CLUTCH

- 1) Measure the clutch lever free play at the tip of the clutch lever.
- 2) Minor adjustments can be made at the adjuster near the lever. Pull the dust cover back, loosen the lock nut, and turn the adjuster.

- To increase free play, turn the adjuster in direction ①.
- To decrease free play, turn the adjuster in direction ②.



● クラッチ

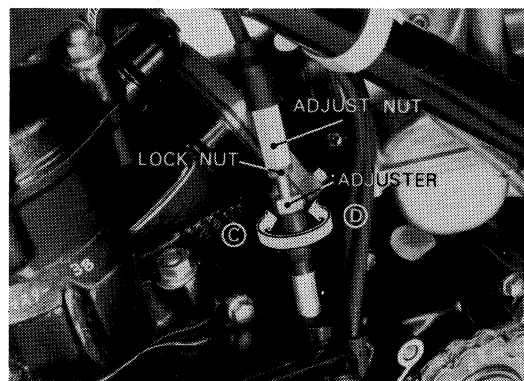
- 1) クラッチレバー先端の遊びを点検する。
- 2) 微調整は、ハンドル側のカバーを外し、ロックナットをゆるめ、アジャスターで行う。
①方向にアジャスターを回すと、遊びが多くなる。
②方向に回すと、遊びが少なくなる。

- 3) Major adjustments can be made with the adjuster on the L. crankcase.

Loosen the lock nut and turn the adjuster.

- To decrease free play, turn the adjuster in direction ③.
- To increase free play, turn the adjuster in direction ④.

- 4) After the free play has been adjusted, start the engine and check operation of the clutch.



- 3) 主な調整はケーブルのロックナットをゆるめてアジャスターを回して行う。
③方向にアジャスターを回すと、遊びが少なくなる。
④方向に回すと、遊びが多くなる。
- 4) 調整後、エンジンを始動し、クラッチの切れ具合、すべり、を点検する。

● IGNITION TIMING

The CDI (Capacitive Discharge Ignition system) is factory preset and cannot be adjusted.

If the ignition timing is incorrect, check the CDI unit, pulser rotor and stator, and replace any faulty parts.

- 1) Place the piston at TDC (Top Dead Center) on its compression stroke using the Top Gauge.
- 2) Attach a piece of wire to the crankcase as a pointer. Align the end of the wire with the "T" mark on the flywheel.

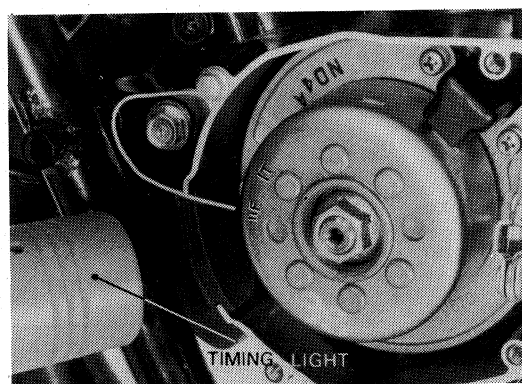
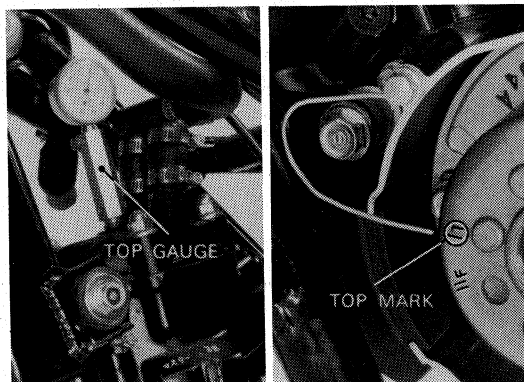
- 3) Start the engine and warm it up to operating temperature. Check ignition timing using a stroboscopic timing light. Timing is correct if the pointer is between the two index marks "F" at 6,000 rpm.

IGNITION TIMING: $25.5^\circ \pm 6,000 \text{ RPM}$

- 4) If the pointer is out of the "F" marks, scribe a mark on the crankcase at the center between the two "F" marks.
- 5) Remove the rotor and stator. Elongate the mounting holes along the groove of the stator base in the direction in which the stator must be rotated to compensate for the misalignment.
- 6) Reinstall and rotate the stator until the center mark is between the "F" marks.
- 7) Tighten the stator mount bolts and install the rotor.
- 8) Recheck the ignition timing.

NOTE:

The index mark on the crankcase should be in line with the "T" mark on the stator if the correct parts are used.



●点火時期

この車輛は C.D.I. 点火方式を採用しているので、点火時期の調整は不要です。

《注意》

点火装置は、ジェネレーターローター、C.D.I. ユニットの3点をセットにして工場で精密に調整されています。これらの内1つまたは2つの部品を交換した場合は、点検、調整が必要です。

●点火時期確認方法

- 1) トップゲージを用いてクランクシャフトを上死点に合わせる。
- 2) 針金をクランクケースに固定し、フライホイールの「T」マークに先端を合わせる。
- 3) エンジンを始動し、6,000rpm 時に、タイミングライトでフライホイールを照射したとき、針金が2本の「F」マーク間にあれば点火時期は良好である。

$25.5^\circ \pm 1.5/6,000 \text{rpm}$

- 4) 合せマークが2本の「F」マークの外にある場合は、2本の「F」マークの中心線上のクランクケースに、マークをつける。
 - 5) ローターとステーターを取外し、ステーターベースのくぼみに沿って、マークがずれた方向にずれた角度分だけ、取付け穴を長穴にする。
 - 6) ステーターを取付け、マークがずれた方向の反対方向へステーターを回す。
 - 7) ステーターをボルトで締付け、ローターを取付ける。
 - 8) 点火時期を再確認する。
- 尚、正規のパーツで組立てられていれば、上死点時、図のようにケース側マークとステーター側マーク、「T」マークが直線上に並ぶ。

● C.D.I. Unit

- 1) Disconnect the C.D.I. wires, and check for resistances between the terminals.
- 2) Replace the C.D.I. unit with a new one if the readings do not fall within the limits shown in the table below.

NOTE:

- The CDI unit is fully transistorized. For accurate testing, it is necessary to use the specified electric tester. Use of an improper tester or measurements in an improper range may give a false readings.
- Use a SANWA ELECTRIC TESTER (P/N 07308-0020000) (Type SP-100).
- The resistances shown in the table indicate those to be read on the tester, not of specific circuits or parts.

● C.D.I.ユニット

- 1) C.D.I.ユニットの各結線を外し、下表に従って、各端子間の抵抗を点検する。
- 2) テスタの目盛値が表の値の範囲外の場合は、C.D.I.ユニットを交換する。

《注意》

- 半導体を含んだ回路のため、テスターが異なったり、測定レンジが異なると正しい点検ができません。
- 純正テスター(No.07308-0020000：三和製SP-100)を使用してください。

⊕ ⊖		ACG.				KILL SWITCH		IG. COIL		TACHOMETER		
		RED	WHITE	BLUE	GREEN WHITE	BLACK WHITE	GREEN	BLACK YELLOW	GREEN	BLACK	BLUE	GREEN
ACG.	RED		C	200	7.8	0	7.8	40	7.8	C	∞	7.8
	WHITE	∞		200	7.5	∞	7.5	38	7.5	C	∞	7.5
	BLUE	∞	C		200	∞	200	250	200	300	1M	200
	GREEN WHITE	∞	C	120		∞	0	7.5	0	C	500	0
KILL SWITCH	BLACK WHITE	0	C	170	7.5		7.5	38	7.5	C	∞	7.5
	GREEN	∞	C	120	0	∞		7.5	0	C	500	0
IG. COIL	BLACK YELLOW	∞	∞	∞	∞	∞	∞		∞	∞	∞	∞
	GREEN	∞	C	120	0	∞	0	7.5		C	500	0
TACHO- METER	BLACK	∞	7.5	200	7.5	∞	7.5	38	7.5		400	7.5
	BLUE	∞	1M	500	500	∞	500	500	500	500		500
	GREEN	∞	C	120	0	∞	0	7.5	0	C	500	

NOTE: "C": Needle swings and then returns to ∞.

- 「C」とあるのはコンデンサー特性により、テスターの針が一度振れてから∞の方向にもどる現象をさします。

● A.C. Generator

Disconnect the A.C. generator coupler and measure resistance between the terminals :

Red - White : 180 ohms $\pm 15\%$
 Red - Base : ∞
 Blue - Green/White : 100 ohms $\pm 15\%$
 Blue - Base : ∞

● Ignition coil

Black/yellow—Hightension cord : 9-13 kohms
 Black/yellow—Steel core : 0.5-0.7 ohms

● A.C. ジェネレーター

コネクターの接続を外して各端子間の抵抗を測定する。

赤-白 180 Ω $\pm 15\%$
 赤-ベース盤 ∞
 青-緑/白 100 Ω $\pm 15\%$
 青-ベース盤 ∞

● イグニッションコイル

黒/黄-高圧コード 9 ~ 13K Ω
 黒/黄-鉄芯 0.5 ~ 0.7 Ω

● CYLINDER HEAD • CYLINDER

● Decarbonizing

- 1) Remove the carbon deposits from the combustion chamber and exhaust port area.
Check the cylinder head for cracks and other damage and repair or replace if necessary.
- 2) Check the cylinder for wear or damage.
Repair or replace if necessary.
- 3) Check the water jackets for accumulations of scales or segments. Clean if necessary.
- 4) Remove carbon deposits from the rack hole.

● Cylinder I.D.

Measure cylinder I.D.

SERVICE LIMIT : 56.05 mm

NOTE :

Measure cylinder I.D. at a position 15—20 mm from the top.

● PISTON • PISTON RINGS

● Piston

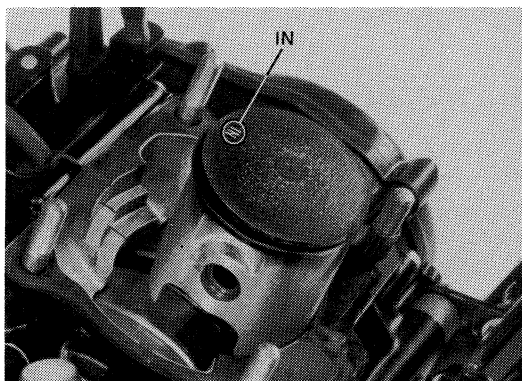
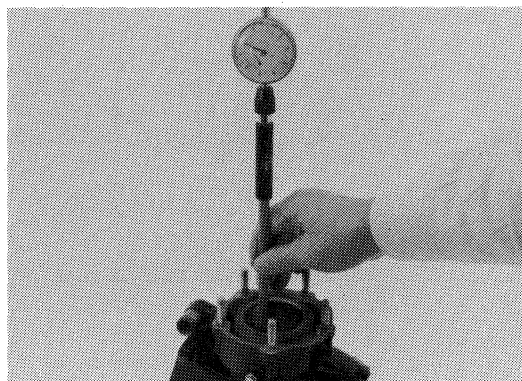
- 1) Remove carbon deposits from top of the piston. Check for cracks and other damage.
- 2) Check the piston rings for wear or damage. After installing the piston rings, check that the rings rotate freely in the ring grooves.
- 3) Dress off, if any, roughness or irregularities from the piston with an oil stone or #600 paper.

- 4) Measure the piston O.D. 10—15 mm from the bottom of the skirt and at a right angle to the piston pin hole.

SERVICE LIMIT : 55.89 mm

- 5) Measure piston pin bore I.D.

SERVICE LIMIT : 14.022 mm



● シリンダーヘッド, シリンダー

● カーボン落とし

- 1) 燃焼室およびエキゾーストポートのカーボンを取除き、ピンホール クラック等の異常がないか点検する。異常があった場合は修正又は交換する。
- 2) シリンダースリーブ内面の傷、段付摩耗を点検する。
傷摩耗があれば修正又は交換する。
- 3) ウォータージャケットの水垢を点検する。
- 4) ラック穴のカーボンを取り除く。

● シリンダー内径

- 1) シリンダー上面より15～20mmの位置を測定する。

使用限度：内径56.5mm以上は交換

● ピストン, ピストンリング

● ピストン

- 1) ピストン頭部のカーボンを取除き、周囲の傷、当り、ピストンボスを点検する。
- 2) ピストンリングの摩耗、当り具合を点検し、カーボンスティックの場合は周囲のカーボンを取除く。
- 3) ピストンの当りの悪い場合は、オイルストーンまたは#600サンドペーパーで修正する。

- 4) ピストンスカート部、下から10～15mmの位置でピストンピンと直角の方向の外径を測定する。

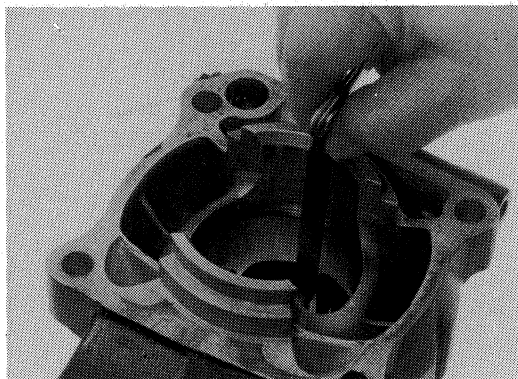
使用限度：55.89mm以上は交換

- 5) ピストンピン穴内径を測定する。

使用限度：14.022mm以上は交換

● **Piston Rings**

- 1) Insert the piston rings into the cylinder.
Use the piston to place the rings squarely into the cylinder.
Measure each piston ring end gap with a feeler gauge.
SERVICE LIMIT : 0.45 mm

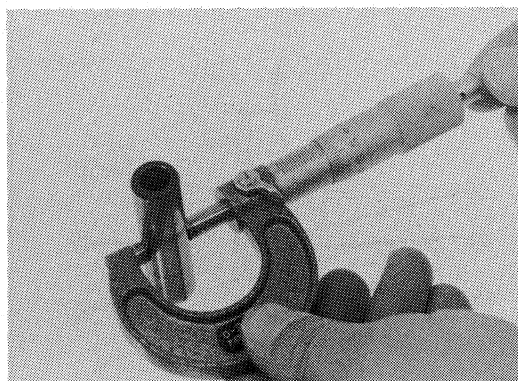


- 2) Inspect the piston ring-to-groove clearance.
SERVICE LIMIT : 0.09 mm



● **Piston Pin**

- Inspect the piston pin for signs of burning or roughness.
Measure the piston pin O.D.
SERVICE LIMIT : 13.980 mm



● **ピストンリング**

- 1) シリンダー内にリングをセットし、シックネスゲージで合口隙間を測定する。
使用限度：0.45mm以上は交換

- 2) リングとピストンリング溝の隙間をシックネスゲージで測定する。
使用限度：0.09mm以上は交換

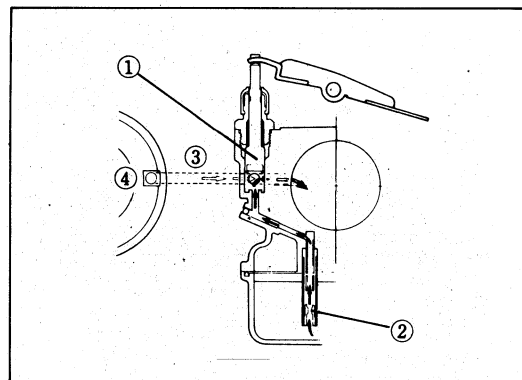
● **ピストンピン**

- 変色、表面の荒れがある場合は交換する。
ピン外径を測定する。
使用限度：13.980mm以下は交換

● CARBURETOR

1) Starting circuit

When the choke valve ① is opened, fuel is metered by the starter jet ② and is mixed with air from the primary air passage ③ at the orifice ④. This mixture is drawn into the cylinder.

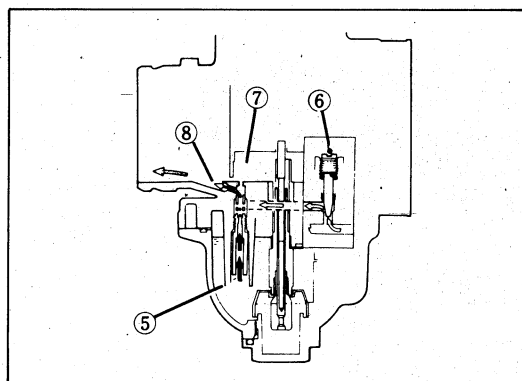


(1) By starter valve

(2) Starter jet

2) Slow jet circuit

Fuel is metered by the slow jet ⑤ and is mixed with air from the secondary air passage which is metered by the air screw ⑥. Then, the mixture enters the venturi through the bypass ⑦ and slow jet circuit outlet ⑧.



(5) Slow jet

(6) Air screw

(7) Bypass

(8) Pilot outlet

3) Main jet circuit

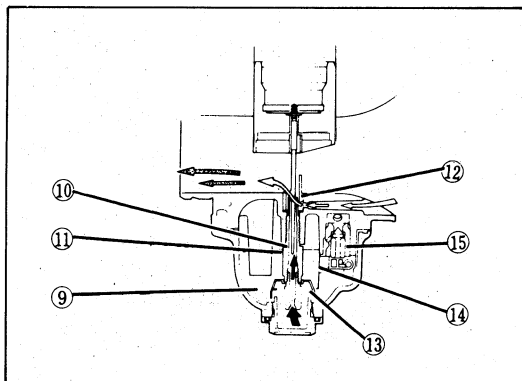
As the throttle valve is raised, fuel metered by the main jet ⑨ flows through the passage between the jet needle ⑩ and needle jet ⑪ and is then mixed with air from the air jet ⑫. Then the mixture enters the venturi through the nozzle.

The main jet holder ⑬ and the main jet ⑨ are secured together.

4) Float chamber

The float chamber maintains a constant fuel level.

A spring built into the float valve ⑮ aids the valve in maintaining a seated position at the correct fuel level and helps prevent wear of the float valve and seat.



(9) Main jet

(10) Jet needle

(11) Needle jet

(12) Air jet

(13) Jet holder

(14) Float

(15) Float valve

● キャブレター

● 構造説明

1) 始動系

冷間始動には一時的に濃い混合気が必要となる。このためにバイスターターバルブ①が取り付けられている。バイスターターバルブを上げると、燃料は、スタータージェット②でじぼられ、③の通路を通った空気と混合され、④の穴を抜けシリンダー内に吸収される。

2) スロー系

燃料はスロージェット⑤で流量を規制され、エアースクリュー⑥からの空気と混合され、バイパス⑦及びパイロットアウトレット⑧からエンジンへ噴出する。

3) メイン系

メインジェット⑨で流量を規制された燃料は、ジェットニードル⑩とニードルジェット⑪の間の通路を通り、インレット側のエアージェット⑫から空気と混合し、ニードルジェット⑨とメインジェットホルダー⑬は、共締めされている。

4) フロートチャンバー

フロートチャンバー内の油面は常に一定に保たれている。フロートバルブ⑮にはスプリングが組込まれていてフロートの異常な動きに対してフロートバルブの耐振性と一定の安定した油面を保つ役めをしている。

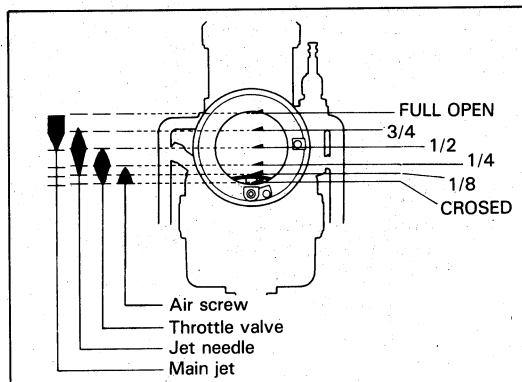
● Adjustments

The operation of the carburetor is broken into throttle opening segments; each of the metering units is responsible for one segment.

There is always overlap from one segment to the next, so any change will always affect the next segment up or down. Because of this, making carburetor adjustments for altitude or temperature should be done in a methodical manner.

NOTE :

The width of the symbols “◆” indicates the percentage of effect at a given throttle opening.



1) Slow Jet

Fuel is metered by the slow jet and is mixed with air that has been metered by the air screw.

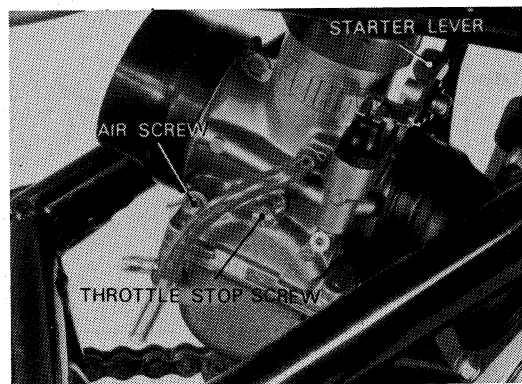
2) Air Screw

The air screw meters air that is mixed with fuel metered by the slow jet :

Turning the air screw clockwise enriches the mixture.

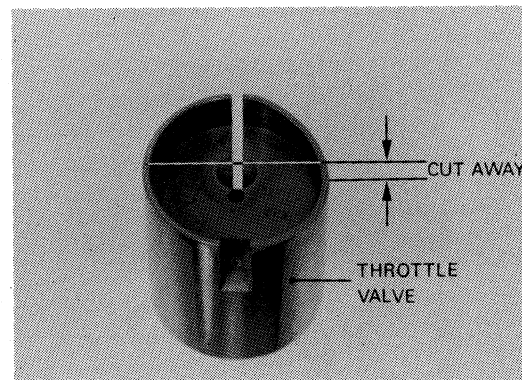
Turning the air screw counterclockwise leans the mixture.

After warming up the engine, turn the air screw in until it lightly seats, then back it out to specs. Further adjustments may be necessary to obtain optimum air-fuel ratio.



3) Throttle Valve Cutaway

The throttle valve cutaway affects 1/8-1/4 throttle range. The smaller the number, the richer the mixture.



● 調整

図中の◆印はスロットル開度による各部（メインジェットニードル、スロットルバルブ、エアスクリュー）の関連を示しています。

《例》

スロットルバルブ 3/4 全開の簡図ではメインジェットが関連していることを示します。

1) スロージェット

スロージェットはスロー系での燃料の流量調整をする。

スロージェットのセッティングはエアスクリューの調整を基に行う。

2) エアスクリュー

エアスクリューは、スロー系の空気流量の調整をする。

エアスクリューを右に回す→混合気が濃くなる。

エアスクリューを左に回す→混合気が薄くなる。

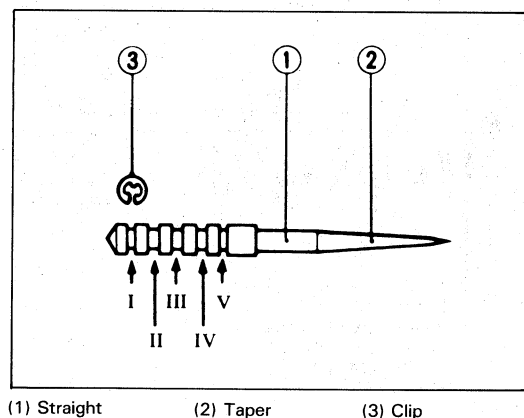
調整は、エンジン暖機運転後、標準戻し回転に合わせ、始動後、スナップの一番良いところに調整する。

3) スロットルバルブカットアウト

スロットルバルブカットアウトはスロットル開度 1/8 ~ 1/4 の範囲内で空気の流量に影響される。小さなマーク数は混合気を濃くし、大きなマーク数は混合気を薄くする。

4) Jet Needle

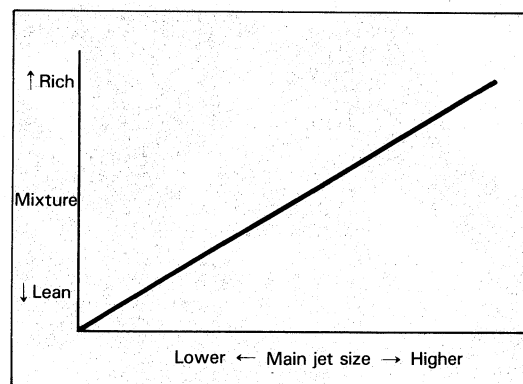
The jet needle affects 1/4-3/4 throttle range.
To be more specific, the straight portion of the needle affects acceleration from low, and taper portion affects medium and high speed ranges.



(1) Straight (2) Taper (3) Clip

5) Main Jet

The main jet affects full throttle range.
The size should be decreased as the altitude increases.



6) Float Level

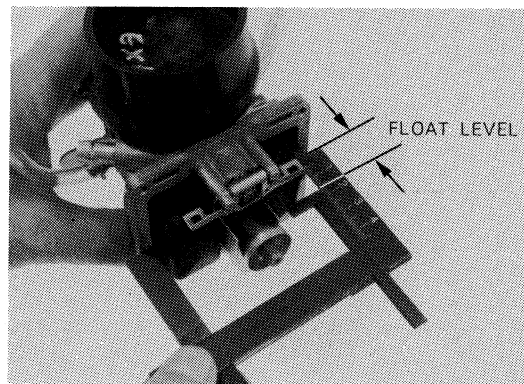
Measure the float level with the float gauge.

FLOAT LEVEL : 16 mm

To adjust the float level, bend the float arm carefully until the float tip just contacts the float valve.

Carburetor settings (Standard)

Settings Mark	PE36A
Type	Horizontal
Throttle Bore I.D.	36 mm
Venturi Dia	34 mm
Float Level	16 mm
Main Jet	#158
Jet Needle	28C
Clip position	: 4 stage
Taper	: 1°34'40"
Straight dia	: 2.705 mm
Slow Jet	#48
Air Screw Opening	1 turn
Throttle Valve Cutaway	#3.5
Throttle Stop Screw Opening	1/2 turns



4) ジェットニードル

ジェットニードルはスロットル開度 1/4 ~ 3/4 の範囲で影響する。ストレート部は低速、低開度よりのスナップ、吹上り等の調整を行い、テーパ部は中高速、高開度の調整を行う。段数は中低速、中開度の加速および定回転の調整を行う。

5) メインジェット

メインジェットは全開(1/4)時の混合気調整を行う。高地等ではメインジェットを小さくする。

6) フロートレベル

ボアを垂直に立て、フロートバルブの先端にフロートのリップが軽く接する位置で測定する。ゲージ油面の高さは16mm。調整はリップを軽く曲げながら行う。

標準セッティング

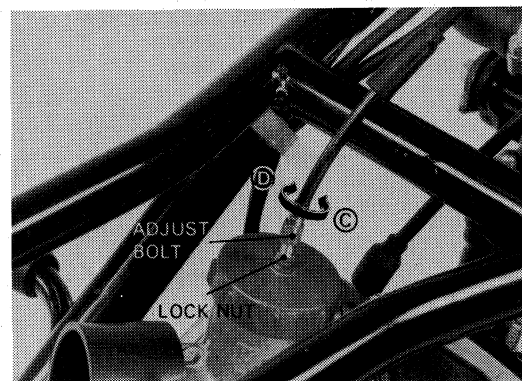
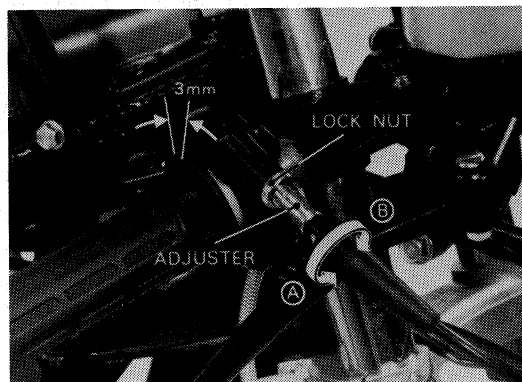
セッティングマーク	PE36A
通気方式	水平
スロットルボア径	36mm
ベンチュリー径	34mm
フロートレベル	16mm
メインジェット	#158
ジェットニードル	マーク一段数 28C-4
	テーパ 1°34'40"
	ストレート径 2.705mm
スロージェット	#48
エアースクリュー戻し数	1 (標準)
スロットルバルブ	#3.5
スロットルストップスクリュー戻し数	1/2

● THROTTLE OPERATION

- 1) Measure the throttle grip free play.

FREE PLAY: 3 mm

- 2) Minor adjustments can be made with the adjuster at the housing. Pull the dust cover back, loosen the lock nut and turn the adjuster.
To decrease the play, turn the adjuster in direction ①.
To increase the play, turn the adjuster in direction ②.
Tighten the lock nut and reinstall the dust cover.
- 3) Major adjustments are performed at the carburetor end of the cable.
Pull the rubber cap up, loosen the lock nut, and turn the adjuster.
To decrease the play, turn the adjuster in direction ③.
To increase the play, turn the adjuster in direction ④.
Tighten the lock nut and pull the rubber cap down.
- 4) Check that the throttle grip turns smoothly and returns completely.

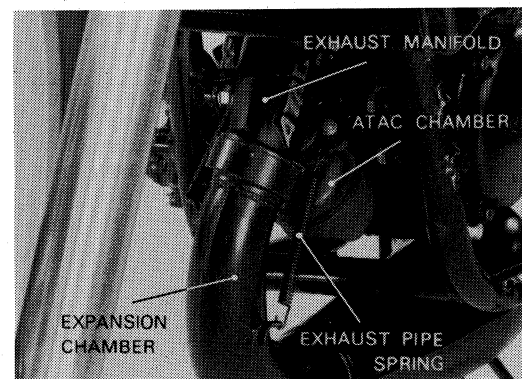


● EXPANSION CHAMBER

- 1) Check the expansion chamber spring for fatigue.
- 2) Check the expansion chamber for clogging.
- 3) Check for loose or missing bolts.
- 4) Check the expansion chamber for cracks or deformation.

NOTE:

Loss of power will result if the expansion chamber is broken.



● スロットルグリップ

- 1) スロットルグリップの遊びを点検する。

遊び: 3 mm

- 2) 微調整は、ハンドル側で、ラバーキャップをずらし、ロックナットをゆるめて、アジャスターを回して行う。
①方向に回すと遊びが少なくなる。②方向に回すと多くなる。
調整後、ロックナットを締付け、ラバーキャップを確実に取付ける。
- 3) 主な調整は、キャブレター側のラバーキャップを外し、ロックナットをゆるめて、アジャスターを回して行う。
③方向に回すと遊びが少なくなる。④方向に回すと多くなる。
調整後、ロックナットを締付け、ラバーキャップを取付ける。
- 4) スロットルグリップの作動を確認する。

● エクspansionチャンバー

- 1) エクspansionチャンバースプリングのへたりを点検する。
- 2) カーボンのつまりを点検する。
- 3) 取付けボルトのゆるみ、取付状態を点検する。
- 4) エクspansionチャンバーの変形、クラックを点検する。

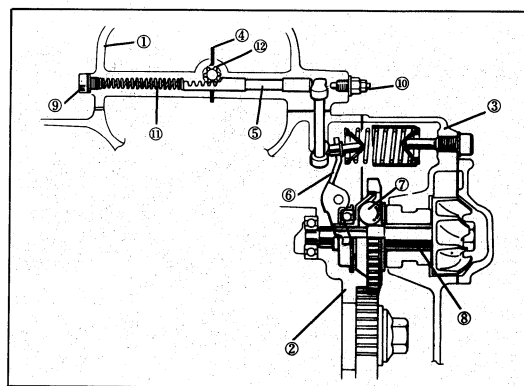
《注意》

破損したエクspansionチャンバーを使用していると、エンジン出力を下げる原因となります。

● ATAC (Automatic Controlled Torque Amplification Chamber) SYSTEM

1) General

The ATAC system is designed to broaden the engine's power band without sacrificing peak. It does this by automatically varying the volume of the expansion chamber's headpipe. The pressure (positive or negative) in the headpipe changes as engine speed increases or decreases; the ATAC system alters these pressures so that the engine can produce its best possible power output at any given engine speed.



- | | |
|---------------------|----------------------|
| (1) CYLINDER | (7) STEEL BALL |
| (2) CRANKCASE | (8) WATER PUMP SHAFT |
| (3) CRANKCASE COVER | (9) PLUG |
| (4) BUTTERFLY VALVE | (10) ADJUST SCREW |
| (5) RACK | (11) SPRING |
| (6) ROCKER ARM | (12) PINION |

2) Operation

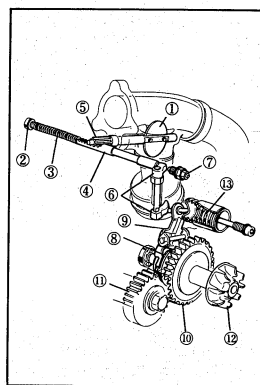
The system consists of a centrifugal governor (8), rocker arm (9), cam (6) and butterfly valve (1) that is attached to a pinion.

At low engine speed, the butterfly valve (1) is opened by the tension of the spring B (3) through the cams (6) and rocker arm (9).

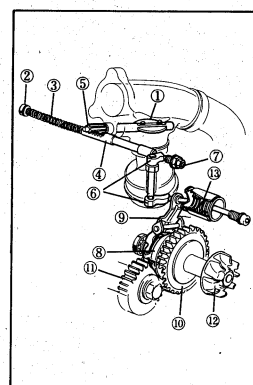
As the engine picks up speed, the centrifugal force on the governor (8) causes the governor's steel ball to be flung radially out.

As this happens, the rocker arm (9) is pushed by the steel ball, releasing the cams (6) opposing the tension of the spring B (3).

As a result, the rack (4) is moved to the right; that is, the butterfly valve (1) is closed through the pinion (5).



- | |
|---------------------|
| (1) BUTTERFLY VALVE |
| (2) PLUG |
| (3) SPRING B |
| (4) RACK |
| (5) PINION |
| (6) CAM |
| (7) ADJUST SCREW |



- | |
|-------------------------|
| (8) GOVERNOR |
| (9) ROCKER ARM |
| (10) WATER PUMP SHAFT |
| (11) PRIMARY DRIVE GEAR |
| (12) IMPELLER |
| (13) SPRING A |

● ATACシステム(Auto-Controlled Torque Amplification Chamber)

● 構造説明

1) 概要

2サイクルエンジンの出力向上手段は、通常エキスパンションチャンバー内の排気圧脈動を利用した吸気充填効率向上で行なわれている。ところが、特に2サイクル高出力エンジンにおいては、エキスパンションチャンバー容積が同一のため、排気圧脈動のマッチングしない回転域（馬力の谷間）が発生してしまう。この回転域をなくすために、排気系の途中にサブチャンバーを設け、その共鳴作用により脈動をコントロールして有効に作用させながら、高速域ではサブチャンバー入口のバルブを自動的に閉じて本来の排気系の性能を損なわないようにしている。

2) 作動

バルブの開閉機構は、ボールの遠心力を利用したガバナ、ロッカーアーム、カム、ラック、およびピニオンに取付けられたバタフライバルブなどで構成されている。

低速時は、スプリングAの反力で右に押されているラックは、カム、ロッカーアームを介したスプリングBの反力で動きを止められている。従ってバタフライバルブは開いた状態を保っている。

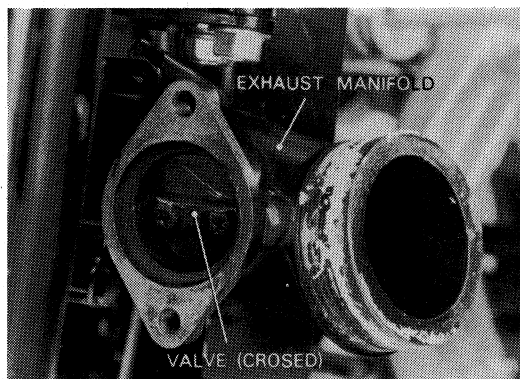
エンジンの回転がATACバルブ切替回転数を超えると、遠心力でガバナのボールがエンジン内側へ移動し、ロッカーアームを押す。

ロッカーアームはスプリングBを圧縮して、ラックを止めているカムをゆるめる。

スプリングAの反力で押されているラックは左から右に動き、ラックに噛合ったピニオンにより、バタフライバルブは閉じる方向に回転する。

● ATAC Chamber

- 1) Check for carbon build-up.
- 2) Check for loose mounting bolt.
- 3) Remove the ATAC chamber and check for cracks or deformation.



● ATACチャンバー

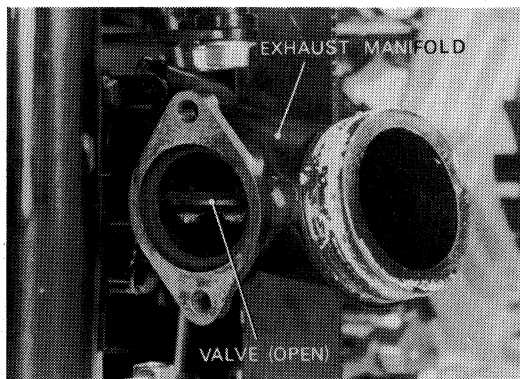
- 1) カーボンのつまりを点検する。
- 2) 取付けボルトのゆるみ、取付け状態を点検する。
- 3) ATACチャンバーを取外す。
- 4) ATACチャンバーの変形、クラックを点検する。

● ATAC Valve

- 1) Remove the exhaust manifold and ATAC chamber. Check if the valve is closed by rotating the shaft by hand.
- 2) Check the seat contacting surface for wear or damage. Check for loose bolt.
- 3) Check for excessive carbon buildup.

NOTE:

Loss of power will result if the ATAC chamber is broken or if the valve is not seated properly.



● ATACバルブ

- 1) エキゾーストマニホールドとATACチャンバーを外し手でATACバルブシャフトを回転させ完全にバルブが閉じるか点検する。
- 2) ATACバルブの当り面に損傷やボルトのゆるみがないか確認する。
- 3) カーボンの堆積を確認する。

《注意》

破損したATACチャンバーを使用していたり、ATACバルブが完全に閉じないとエンジンの出力を下げる原因となります。

● Adjustment

Do not adjust unless the exhaust manifold, rack or cam is replaced. Replace by turning the adjusting screw.

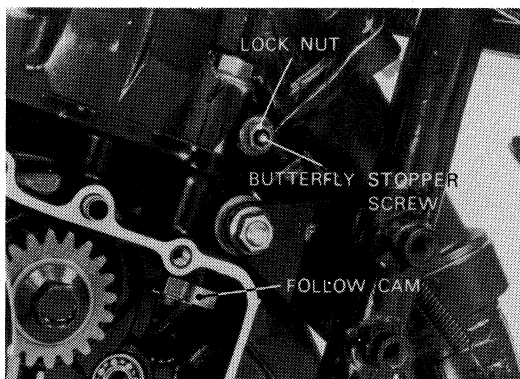
NOTE:

Improper adjustment may cause the rack to move to the right excessively, forcing the butterfly valve against the exhaust manifold to cause wear or damage to the valve or exhaust manifold.

- 1) Remove the expansion chamber and right crankcase cover.

NOTE:

Check that the butterfly valve is closed fully.



● 調整

部品交換時以外は調整を行なわないでください。エキゾーストマニホールド、ラック、カム等を交換した場合カムアジャストスクリューで調整して下さい。

《注意》

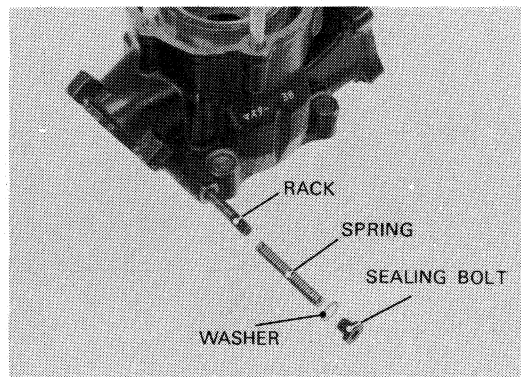
調整が不十分な場合ラックが必要以上に右側に移動し、バタフライバルブをエキゾーストマニホールド側面に強く当らせバルブの損傷、エキゾーストマニホールドの摩耗の原因となります。

- 1) エキスパンションチャンバー、R.クランクケースカバーを取外す。

《注意》

この場合バタフライバルブが全開になっているか確認してください。

- 2) Turn the cam adjusting screw until it lightly contacts the back of the cam.
- 3) Turn the adjusting screw out 1/8 rotation.



- 2) カムアジャストスクリューの先端がカムの背に触れるまでスクリューを締め込む。
- 3) 触れた位置より1/8戻す。

● Assembly

- 1) Insert the rack and spring in the rack hole; install the plug.

NOTE :

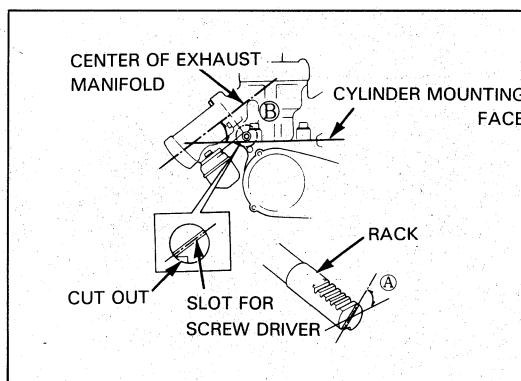
To align the cutout in the rack with the guide pin, first hold the rack with the cutout facing down, then insert it into the rack hole with the angle ① of the slot in the rack aligned with the angle ② of the manifold as shown.

- 2) Hold the butterfly valve of the exhaust manifold fully open by hand; install while aligning the cylinder rack with the pinion gear of the valve.

NOTE :

The valve is inclined 45° when engagement between the rack and pinion is changed one tooth. After installing, check that the butterfly valve is fully open (vertical).

- 3) Install the exhaust manifold and tighten the bolts.
- 4) Install the ATAC chamber.
- 5) Install the expansion chamber.



(A) SLOT ANGLE
(B) EXHAUST MANIFOLD MOUNTING ANGLE

● 組立

- 1) ラック穴にラックとスプリングを入れプラグを付ける。

ラックの切欠きを下向きにしてドライバ溝にドライバを入れ、ドライバー溝角度①とエキゾーストマニホールド取付け角度②を合わせながらラックを穴に押し込むとラックの切欠きとガイドピンが合います。

《注意》

ラックの方向、切欠きが下を向いているか注意してラック穴に圧入してあるガイドピンに合わせて取付けてください。

- 2) エキゾーストマニホールドのバタフライバルブを指で押さえ、バルブを垂直（全開）にした状態でシリンダーのラックとバタフライバルブのピニオンギヤをかみ合わせながら取付ける。

《注意》

ラックとピニオンギヤが1ラックずれると45°傾く為、取付け後バタフライバルブが垂直（全開）になっているか確認してください。

- 3) エキゾーストマニホールドをボルトで取付ける。
- 4) ATACチャンバーを取付ける。
- 5) エキスパンションチャンバーを取付ける。

● FRONT FORK

● Oil change

SPECIFIED OIL : SHOWA CUSHION OIL SS7

RECOMMENDED OIL :

BELRAY FORK OIL SAE 5

CASTROL FORK OIL

EXTRA LIGHT

STANDARD OIL CAPACITY : 150 cc

STANDARD OIL LEVEL : 141 mm

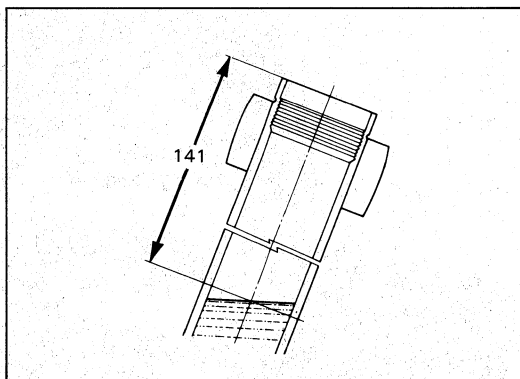
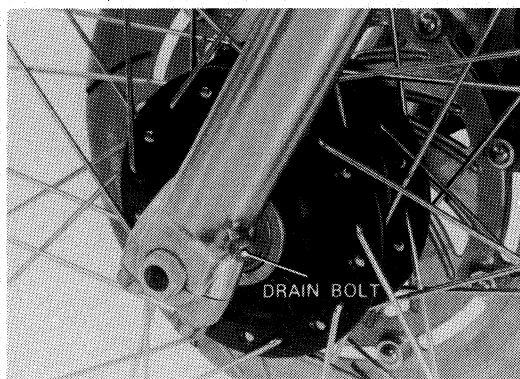
NOTE :

- Use specified or recommended oils only. Vegetable oils will deteriorate the oil seals, resulting in oil leaks.
- Oil level refers to the distance from the top of the fork pipe to the oil surface with the fork springs removed and the forks fully compressed.

● Air pressure

Measure the fork air pressure with the front wheel raised off the ground.

STANDARD AIR PRESSURE : 0 kg/cm²



● フロントフォーク

● オイル交換

指定オイル : SHOWA CUSHION OIL SS7

推奨オイル : BELRAY FORK OIL SAE 5

CASTROL FORK OIL

EXTRA LIGHT

標準オイル量 : 150cc (片側)

標準オイルレベル : 141mm

《注意》

- ・ フォークオイルは指定オイルを使用して下さい。植物油性オイルはオイルシールの機能を損い、オイル洩れの原因となります。
- ・ オイルレベルにより調整する場合はクッションスプリングを抜き車両を全屈させた(フロントフォークが一杯に圧縮させた)状態でフォークパイプ上端面から油面までの高さをいう。

● 空気圧の調整

前輪を浮かせた状態で行ないます。

標準空気圧 : 0 kg/cm²

● REAR SHOCK ABSORBER

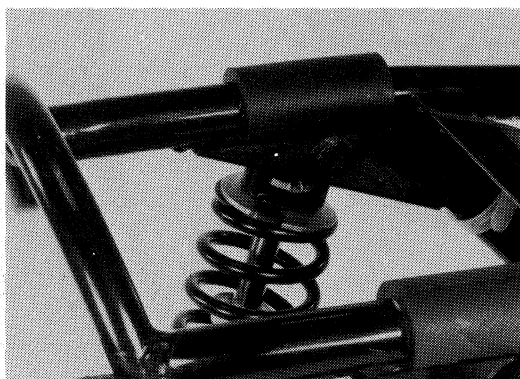
1) Rebound damping adjustment

The rebound damping adjuster has four positions, 90° apart from each other.

Position "1" is for least damping.

Position 2 to 4 increases the damping.

STANDARD POSITION : 1



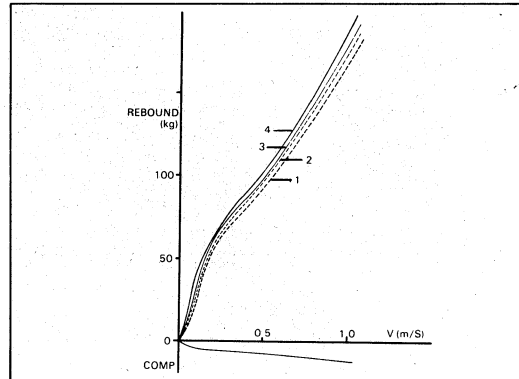
● リヤークッション

1) 伸び側減衰力調整

写真の調整ダイヤルで行ないます。

調整ダイヤルは最弱(1)から最強(4)まで4段階(90°づつ)に変化します。

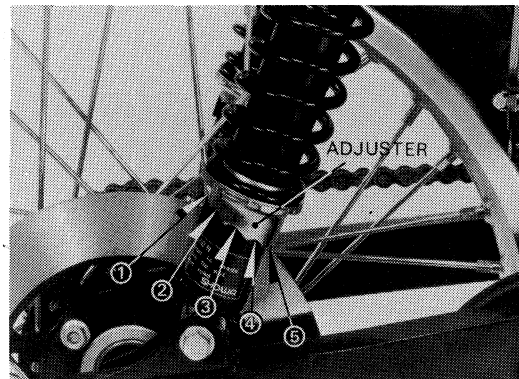
標準 : 1



2) Spring preload adjustment

The shock absorbers also have five positions. Position 1 is for light loads and smooth road conditions. Position 2 to 5 increase spring preload.

STANDARD POSITION: 1



2) スプリングプリロード調整

スプリング下側のアジャスターにて5段階に調整可能です。

標準: 1

● FRONT AND REAR WHEELS

1) Rim runout

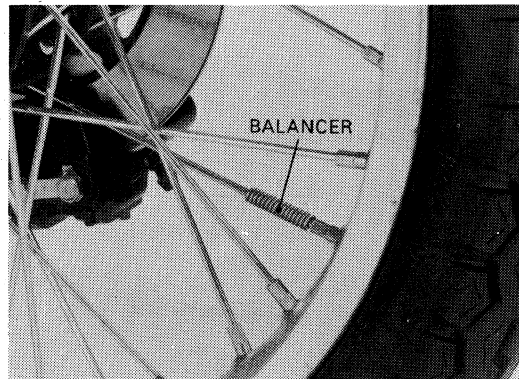
SERVICE LIMIT: 0.5 mm

2) Spoke tightness

0.25-0.5 kg-m

3) Tire pressure

FRONT/REAR: 1.8 kg-cm²



● フロント, リヤホイール

1) リム振れ

使用限度: 0.5mm (縦横とも溶接部の局所的な変形<範囲200mm以下>を除く)

2) スポークのゆるみ

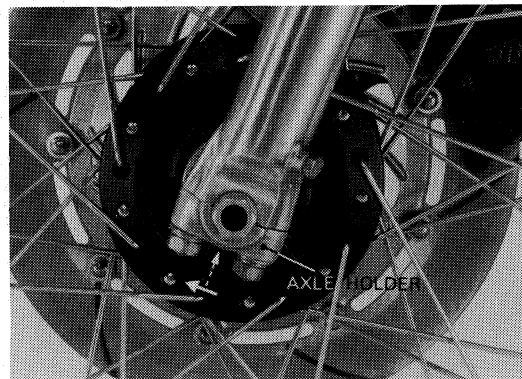
締付トルク: 0.25~0.5kg-m

3) 標準空気圧

1.8kg/cm² (フロント, リヤとも)

● Precautions when installing front wheel

Loosely install the axle holder with the arrow facing the front, then pump the front forks up and down several times with the brake applied. Then tighten the axle holder nuts to the specified torque.



● FRONT BRAKE

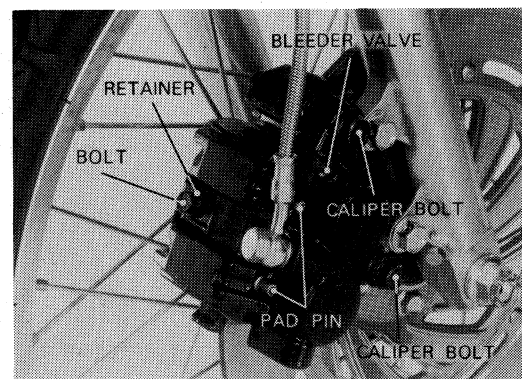
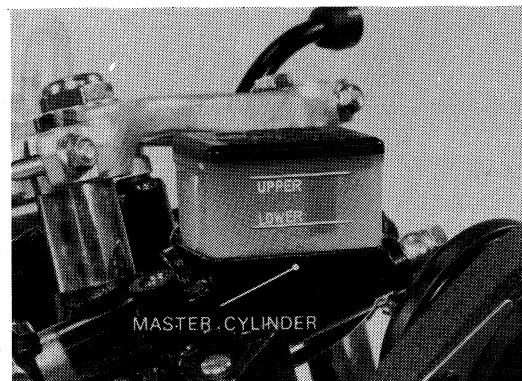
● Front brake master cylinder

BRAKE FLUID : DOT-4 Brake Fluid

● Brake pad replacement

If the brake pads are worn to the wear limit, replace them with new ones.

- 1) Loosen the retainer bolt; remove the two caliper mount bolts. Remove the caliper from the fork leg.
- 2) Remove the brake pad pin retainer, withdraw the two brake pad pins, and remove the brake pads.
- 3) Always handle the brake pads as a matched set. Do not replace one without replacing another.
- 4) Assembly sequence is essentially the reverse order of disassembly.



● フロントホイール取付時の注意事項

L.フロントフォークボトムケースのアクスルホルダーは矢印マークを前にして取付けておきアクスルシャフト締付後、フロントブレーキをかけ、上下にフロントフォークを5～6回動かし歪やねじれを修正してからアクスルホルダーナットを締付ける。

● フロントブレーキ

● フロントブレーキマスターシリンダー

ブレーキ液 : DOT-4

● フロントブレーキパッド交換

キャリパーに示されている矢印方向からパッドの摩耗を点検する。

使用限界溝まで摩耗していたら交換。

- 1) リテーナーボルトをゆるめておきキャリパーボルト2本を外しフロントフォークからキャリパーを外します。
- 2) パッドピンリテーナーを外しパッドピン2本を引き出しますとパッドは外れます。
- 3) ブレーキパッドは必ずセットで交換して下さい。
- 4) 逆の手順で組立ます。

● REAR BRAKE

● Rear master cylinder

The rear master cylinder uses a vinyl tube in place of the ordinary reservoir.

FLUID LEVEL: 110-120 mm

NOTE:

- Read the fluid level with the vinyl tube straightened as shown.
- The vinyl tube will be deformed or rear brake pedal free play will be increased if the brake pads are worn. Remove the plug at the top of the tube and, if necessary, pour brake fluid up to the proper level.

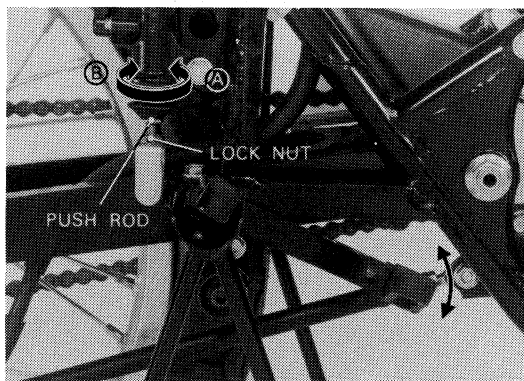
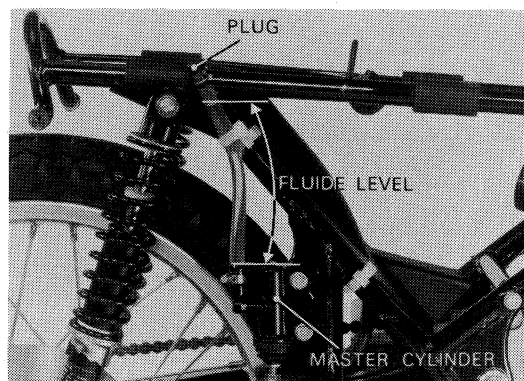
SPECIFIED BRAKE FLUID: DOT-4

● Rear brake pedal height adjustment

Adjust by loosening the lock nut and turning the master cylinder push rod:

To increase the pedal height, turn the rod in direction (A).

To decrease the pedal height, turn the rod in direction (B).



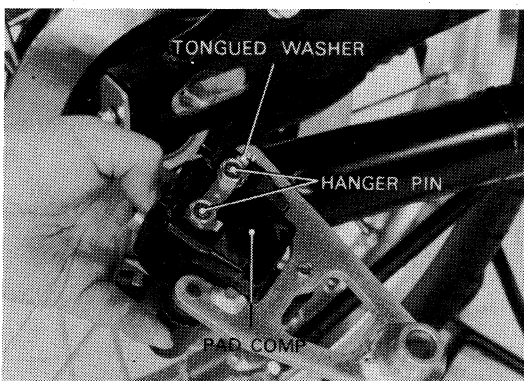
● Brake pad replacement

- 1) Withdraw the rear axle and remove the caliper.

NOTE:

Before removing the rear axle, loosen the two hanger pins retained by tongued washer inside the caliper.

- 2) Remove the hanger pins and brake pads.
- 3) Handle the brake pads as a matched set.
If either pad is worn, replace both as a set.



● リヤーブレーキ

● リヤーマスターシリンダー

リヤーマスターシリンダーにはオイルカップが付いておりません。

ビニールチューブが変わりをしておりますのでオイルレベルに注意して下さい。

油面高さ 110～120mm

※ビニールチューブを伸ばした状態での油面を測定して下さい。

※ブレーキパッドが摩耗してきますとビニールチューブが変形したりリヤーブレーキペダルの遊びが大きくなります。チューブ先端のプラグを外しチューブの変形を修正して下さい。

ブレーキ液: DOT-4

● リヤーブレーキペダル高さ調整

ブレーキペダルの調整はロックナットをゆるめリヤーマスターシリンダーのプッシュロッドを回転することによりペダル高さが変化します。

①方向に回すとペダルは高くなる

②方向に回すとペダルは低くなる

● リヤーブレーキパッド交換

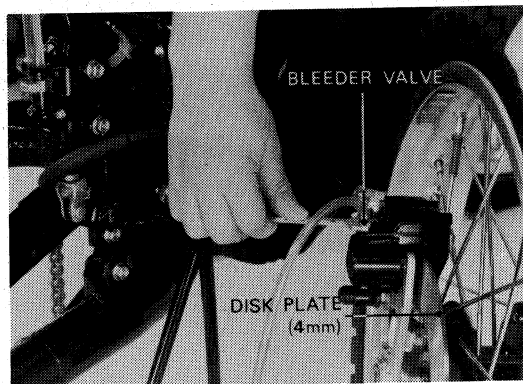
- 1) リヤーアクスルを抜きキャリパーAssyをディスクから外します（アクスルを抜く前にキャリパー内側にあるタングドワッシャーで止められているハンガーピン2本をゆるめておく）
- 2) ハンガーピン2本を抜きますとパッドが外れます。
- 3) ブレーキパッドは必ずセットで交換して下さい。

● Bleeding the brake system

The brake must be bled with great care subsequent to work performed on the brake system, when the lever (or pedal) becomes soft or spongy, or when lever (or pedal) travel is excessive. To bleed air from the brake system, it is necessary to remove the caliper as the bleeder valve is located lower than the top of the caliper.

NOTE :

When bleeding air with the caliper removed, be sure to place a pad (4 mm) between the brake pads.



● リヤーブレーキエア抜き方法

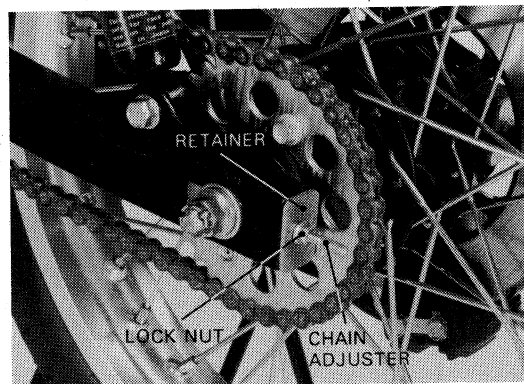
リヤーブレーキキャリパーの取付が倒立状態のためブリーダーバルブが一番高い位置にありません。従ってエア抜きの際はキャリパーをはずし、ブリーダーバルブをキャリパーが一番高い位置にしてから、エア抜きを行って下さい。

《注意》

ホイールにセットせずキャリパー単体にてエア抜きを行なう場合は、ディスクの厚さ（4 mm）をパッド部に噛ませて行って下さい。

● DRIVE CHAIN

Drive chain slack must be checked and adjustment made during break-in period, or for the first 30 km of operation when the drive chain has been replaced.



● ドライブチェーン

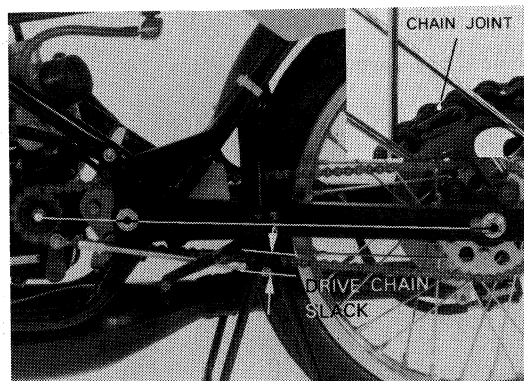
新車の馴らし運転時または新品のチェーンに交換した際約30km走行後伸び具合（初期伸び）を確認し調整して下さい。

● Drive chain tension adjustment

The drive chain must be adjusted properly. Improper chain tension will affect performance and cause loss of power. To adjust, proceed as follows :

- 1) Remove the right and left shock absorbers.
- 2) Align the drive sprocket, swingarm pivot bolt and rear axle as shown.
- 3) Measure the drive chain slack at the lower chain section midway between the sprockets with the transmission in neutral.

DRIVE CHAIN SLACK : 10-15 mm



● ドライブチェーンの遊び調整

チェーンの張り方によりエンジンパワーをロスするだけでなく走行性にも影響して来ますので走行前には必ずチェックして下さい。

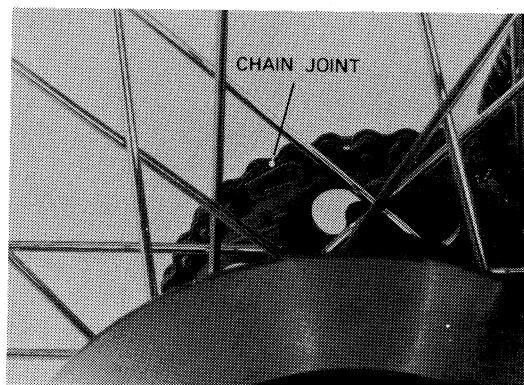
- 1) R.Lリヤクッションをはずす。
- 2) ドライブスプロケット・リヤフォークボルト及びリヤホイールアクスルを一直線上に揃える。
- 3) ドライブチェーンの中央部下側にて振幅を点検する。
(チェンジはニュートラル)

最大振幅：10～15mm

NOTE:

- **After adjustment, check the front and rear wheels for alignment.**

Install the master link retaining clip on the inside and with the closed end in the normal direction of wheel rotation.

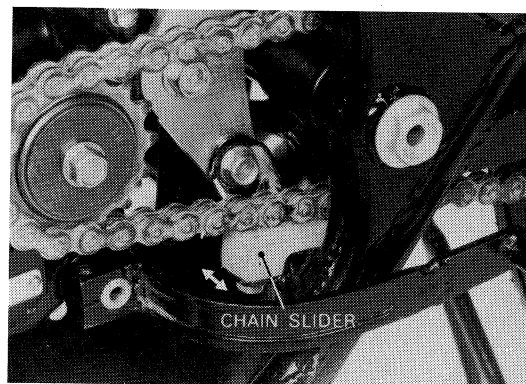


《注意》

- ドライブチェーン調整後はホイールセンターをチェックすること。
- チェンジェントクリップの頭を回転方向に向け内側でクリップして下さい。

- **Chain slider**

The lower chain slider can be relocated.



- チェンスライダー

ローチェーンライダーはチェーンに対し横に少し移動できます。チェーンラインに合わせて調整して下さい。

- **REAR BRAKE TORQUE ROD**

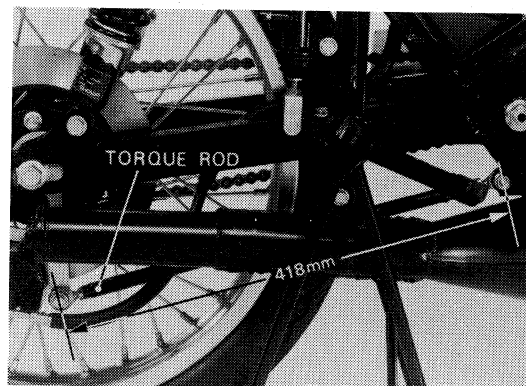
A floating type torque rod is used for the rear brake.

The rod should be adjusted so that its length is the same as the distance between the swingarm pivot bolt and rear axle shaft.

STANDARD LENGTH: 418 mm

NOTE:

The standard length refers to the distance between the centers of the pillow balls at the ends of the rod.



- **リヤーブレーキトルクロッド**

リヤーブレーキにはフローティングタイプを採用しております。

トルクロッドの長さは、リヤーフォークピボットボルトからリヤーアクスルシャフトまでの長さに合わせて下さい。

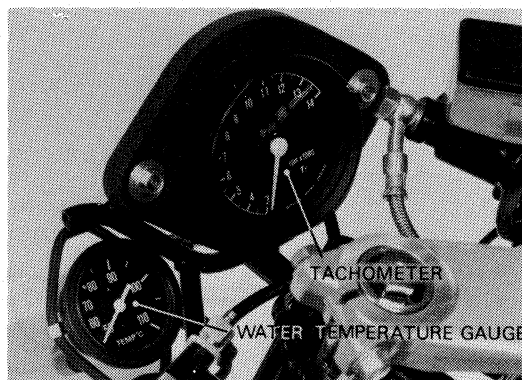
トルクロッド全長（標準）：418mm

《注意》

トルクロッドの長さは両端についているピローボールのセンター間を言います。

● **WATER TEMPERATURE GAUGE**

- 1) The normal water temperature is $65^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$.
- 2) Check for leakage or lack of coolant in the radiator if temperature is above 70°C . If below 60°C , cover the front of the radiator with gum tape, etc. so that normal water temperature is maintained during riding.



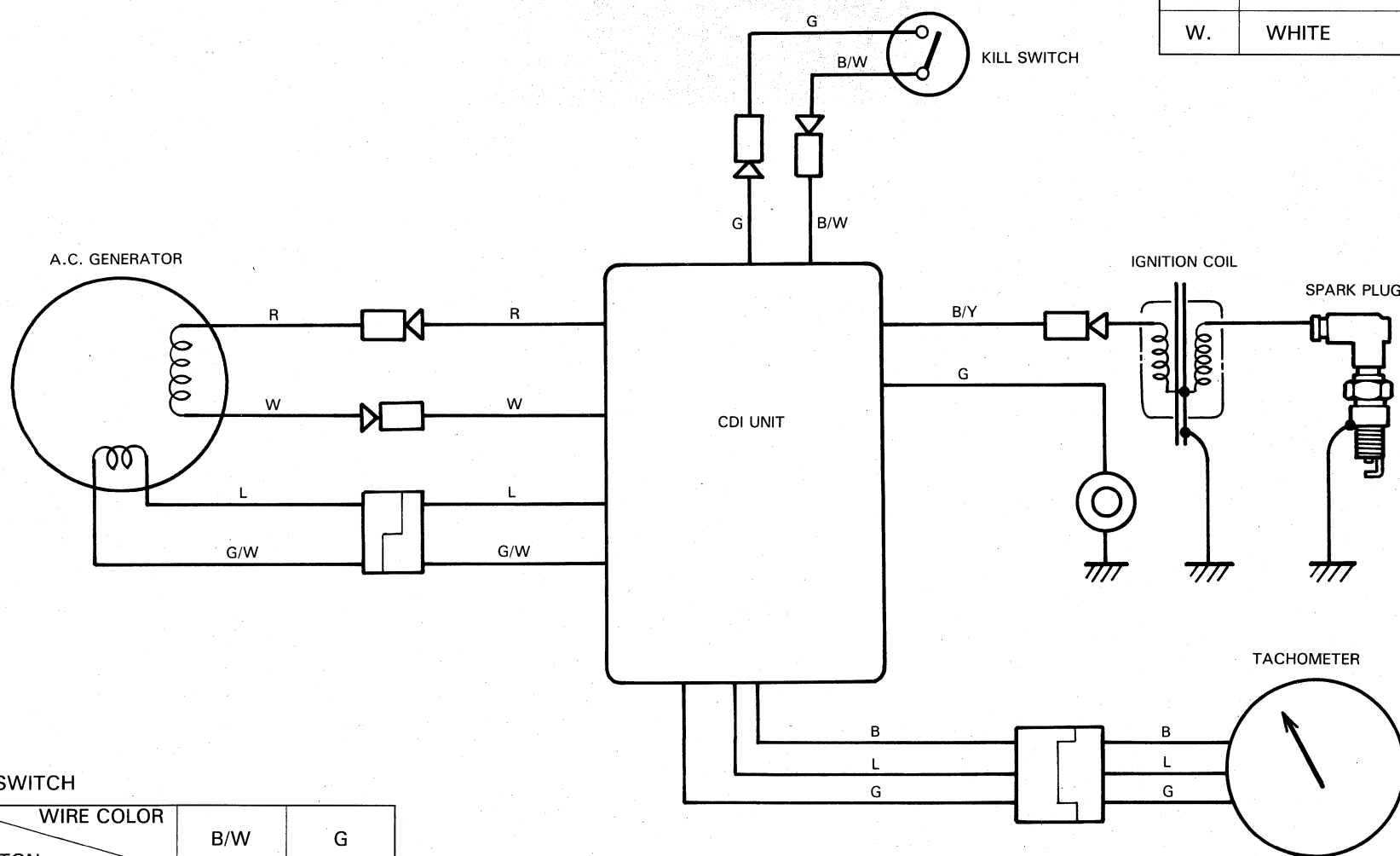
● **水温計**

- 1) 走行中の適正水温は温度計で $65^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ です。
- 2) 水温が 70°C を越える場合は、水もれ又は水不足が考えられるので必ず点検すること。
又 60°C 以下の場合は、ラジエーター前面にガムテープ等を貼り、適正水温になるよう調整して下さい。

III. SERVICE DATE (サービスデータ)

1. ELECTRICAL WIRING DIAGRAM (配線図)

B.	BLACK
Y.	YELLOW
L.	BLUE
G.	GREEN
R.	RED
W.	WHITE



KILL SWITCH

WIRE COLOR	B/W	G
Free		
Push	○	○

2. TORQUE VALUES

Item	Thread dia. x pitch	Torque kg-m
ENGINE		
Cylinder head	M 8 x 1.25	2.3—2.5
Cylinder	M 8 x 1.25	2.3—2.5
A.C. generator rotor	M12 x 1.25	5.0—6.0
Clutch center	M18 x 1.0	4.0—5.0
Carburetor insulator	M 6 x 1.0	0.7—1.0
Drive gear	M10 x 1.25	4.0—5.0
Final drive sprocket	M 8 x 1.25	2.5—2.9
FRAME		
Steering stem nut	M22 x 1.0	6.5—8.0
Fork top bridge	M 8 x 1.25	1.8—2.5
Fork bottom bridge pinch bolts	M 8 x 1.25	1.8—2.5
Front axle shaft	M14 x 1.5	6.0—8.0
Rear axle nut	M14 x 1.5	6.0—8.0
Engine mounting bolt	M 8 x 1.25	2.4—2.9
Engine mounting bolt	M10 x 1.25	5.0—6.0
Final driven sprocket	M 8 x 1.25	3.2—3.8
Swing arm pivot bolt	M15 x 1.5	6.8—8.0
Front brake disk	M 8 x 1.25	2.7—3.3
Rear brake disk	M 8 x 1.25	2.7—3.3
Brake hose oil bolt	M10 x 1.25	2.5—3.5

Torque specifications listed above are for the most important tightening points. If a torque specification is not listed, follow the standards given below.

● STANDARD TORQUE VALUES

Type	Torque (kg-m)	Type	Torque (kg-m)
5 mm bolt, nut	0.45—0.6	5 mm screw	0.35—0.5
6 mm bolt, nut	0.8 —1.2	6 mm screw	0.7 —1.1
8 mm bolt, nut	1.8 —2.5	6 mm flange bolt, nut	1.0 —1.4
10 mm bolt, nut	3.0 —4.0	8 mm flange bolt, nut	2.4 —3.0
12 mm bolt, nut	5.0 —6.0	10 mm flange bolt, nut	3.5 —4.5

2. 締付けトルク

締 付 け 個 所	ネジ径×ピッチ	トルク km-m
エンジン		
シリンダーヘッド	M 8×1.25	2.3—2.5
シリンダー	M 8×1.25	2.3—2.5
A.C.ジェネレーターローター	M12×1.25	5.0—6.0
クラッチセンター	M18×1.0	4.0—5.0
キャブレターインシュレーター	M 6×1.0	0.7—1.0
ドライブギヤー	M10×1.25	4.0—5.0
ファイナルドライブスプロケット	M 8×1.25	2.5—2.9
フレーム		
ステアリングステムナット	M22×1.0	6.5—8.0
トップブリッジ	M 8×1.25	1.8—2.5
ボトムブリッジ	M 8×1.25	1.8—2.5
フロントアクスルシャフト	M14×1.5	6.0—8.0
リヤアクスルナット	M14×1.5	6.0—8.0
エンジンハンガーボルト	M 8×1.25	2.4—2.9
エンジンハンガーボルト	M10×1.25	5.0—6.0
ファイナルドライブスプロケット	M 8×1.25	2.7—3.3
リヤフォークピボットボルト	M15×1.5	6.0—8.0
フロントブレーキディスク	M 8×1.25	2.7—3.3
リヤブレーキディスク	M 8×1.25	2.7—3.3
ブレーキホースオイルボルト	M10×1.25	2.5—3.5

表に示されていない締付け箇所は、下記の標準締付けトルクで締付ける。

●標準締付けトルク

種 類	締付けトルク (kg-m)	種 類	締付けトルク (kg-m)
5mmボルト・ナット	0.45—0.6	5mmビス	0.35—0.5
6mmボルト・ナット	0.8 —1.2	6mmビス	0.7 —1.1
8mmボルト・ナット	1.8 —2.5	6mmフランジボルト・ナット	1.0 —1.4
10mmボルト・ナット	3.0 —4.0	8mmフランジボルト・ナット	2.4 —3.0
12mmボルト・ナット	5.0 —6.0	10mmフランジボルト・ナット	3.5 —4.5

3. SPECIFICATIONS (諸元表)

Dimension	Overall length	1,820 mm	Carburetor	Type	KEIHIN PE36A
	Overall width	510 mm		Main jet	#158
	Overall height	1,050 mm		Slow jet	#48
	Wheelbase	1,230 mm		Float height	16 mm
	Ground clearance	115 mm	Drive train	Clutch	Wet multi-plate type
	Weight with out fuel	72 kg		Transmission	6-speed, constant mesh
Frame	Type	Double cradle		Primary reduction	3.200 (64/20 Gear)
	Front suspension, travel	SHOWA Telescopic fork travel 110 mm		Gear ratio I	1.842 (35/19)
	Rear suspension, travel	SHOWA Swing arm, travel 75 mm		II	1.455 (32/22)
	Front tire size	DUNLOP. ROAD MASTER TT100 80/90 H18		III	1.250 (30/24)
	Rear tire size	DUNLOP. ROAD MASTER TT100 80/90 H18		IV	1.120 (28/25)
	Front brake, disk dia	Single disk, disk dia 276 mm		V	1.038 (27/26)
	Rear brake, disk dia	Single disk, disk dia 220 mm		VI	0.963 (26/27)
	Fuel capacity	11ℓ		Final reduction	2.125 (34/16 Chain)
	Caster angle	25.0°		Gear shift pattern	Left foot operated return system 1-N-2-3-4-5-6
	Trail length	87 mm			
Engine	Type	Water cooled, 2-stroke piston reed valve	Electrical	Ignition	CDI
	Cylinder arrangement	Single 15° inclined from vertical		Ignition timing	25.5°/6,000 rpm
	Bore x stroke	56.0 x 50.7 mm		Starting system	Push start
	Displacement	124.9 cm ³		Spark plug	NGK B10EGV
	Compression ratio	8.0 : 1			
	Maximum horsepower	33 PS/11,500 rpm			
	Maximum torque	2.05 kg/11,250 rpm			
	Transmission oil capacity	0.7ℓ			

4. OPTIONAL PARTS

● OPTIONAL PARTS LIST

ITEM	REMARKS
FRAME: Front rim assy Rear rim assy Front cushion spring Rear cushion spring	1.85 x 18 (STD. 1.60 x 18) 2.15 x 18, 2.50 x 18 (STD. 1.85 x 18) REAR CUSHION SPRING FRONT CUSHION SPRING
Final driven sprocket Drive chain Drive chain joint Steering damper Change pedal	31T~42T (12 sizes STD. 34T) DID 415T-110LE, -112LE, -116LE (STD, -114LE) Staking type Link type
ENGINE: Drive sprocket Spark plug Transmission gear Carburetor setting parts	15T, 17T (STD 16T) NGK B-11EGV, (STD, B-10EGV) Mainshaft (18T), C-1 (36T) (STD. 19-35) M-2 (21T), C-2 (32T) (STD. 22-32) Mark Straight Taper dia
Jet needle	16201-ND4-004 28S 2.695 1°34'40" 16202-ND4-004 28T 2.715 1°34'40" (16012-KA3-004 28C 2.705 1°34'40"... STD)
Compression coil spring Throttle valve Main jet Slow jet	Spring constant 0.78kg/mm (STD. 0.65kg/mm) #3.0, #4.0 (STD. #3.5) #145 ~#168 (10 sizes STD #158) #45, #50 (STD. #48)

4. オプション部品

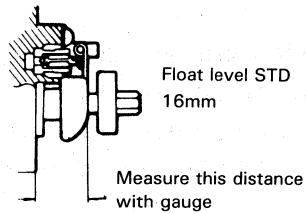
●オプション部品一覧表

部 品 名	備 考
フレーム関係 フロントリムASSY. リヤリムASSY. フロントクッション スプリング リヤクッション スプリング	1.85×18 (標準1.60×18) 2.15×18, 2.50×18 (標準1.85×18) リヤクッションスプリング フロントクッションスプリング
ファイナルドリブン スプロケット ドライブチェン ドライブチェン ジョイント ステアリング ダンパー チェンジペダル	31 T ~ 42 T (12種 標準34 T) DID415T-110LE, -112LE, -116LE(標準-114LE) カシメ式 リンク式
エンジン関係 ドライブ スプロケット スパークプラグ トランスミッション ギヤー キャブレター セッティングパーツ ジェットニードル	15 T, 17 T (標準16 T) NGK B-11EGV (標準B-10EGV) メインシャフト(18 T), C-1 (36 T) (標準19-35) M-2 (21 T), C-2 (32 T) (標準22-32) マーク ストレート径 テーパ 16201-ND4-004 28 S 2.695 1°34'40" 16202-ND4-004 28 T 2.715 1°34'40" (16012-KA3-004 28 C 2.705 1°34'40"標準)
コンプレッション コイルスプリング スロットルバルブ メインジェット スロージェット	バネ定数0.78kg/mm (標準0.65kg/mm) #3.0, #4.0 (標準#3.5) #145~#168 (10種 標準#158) #45, #50 (標準#48)

● CARBURETOR SETTINGS

The carburetor used on the RS125R-IV will seldom experience trouble with the standard settings under average load, climatic and barometric conditions. However, in order to tune the engine to the best advantage as regards to power output, it is essential that the carburetor be adjusted according to the specific racing conditions. This instruction concerns the optional CARBURETOR RACING PARTS for the RS125R-IV and will prove of much help in diagnosing troubles resulting from improper carburetor settings.

● Carburetor Settings and Trouble Diagnosis

Symptom	Remedy	Remarks
Mixture Lean at Full Throttle • Hunting • White or light gray spark plug insulator • Detonation	- Try with #2 or #3 higher main jet. - Adjustment is normal if there are rusty brown to grayish-tan powder deposits on spark plug electrodes and insulator. - Check float valve seat, fuel line and fuel cock for clogging if mixture is still lean with #10 higher main jet.	- Check for advanced timing - Check for air leak - Check for primary compression leak
Mixture Rich at Full Throttle • Poor acceleration • Lack of power • Sooty deposits on spark plug electrodes and insulator	- Replace with lower main jet. - Adjustment is normal if there are rusty brown to grayish-tan powder deposits on spark plug electrodes and insulator. NOTE: A slightly rich mixture is preferable to reduce possible troubles associated with over-heating.	- Check ignition timing - Check for insufficient returning of starter valve - Check for excessively high fuel level.
Mixture Rich at All Speeds	Lower float level by 2 mm and try with #5 lower or raise main jet. 	Check for correct main jet (too high number)

● キャブレターセッティング

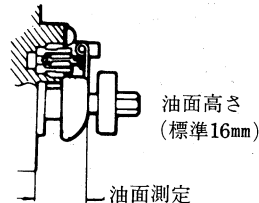
この車のキャブレターは標準仕様のままでレースに出場して、十分に性能を発揮することができる。レース当日のコースの状態や、天候、気圧（高度）等に合わせ、セッティングすることでよりすぐれたパワー特性が得られる。そのためにいつもベストコンディションで使えるように、キャブレターセッティング要領を案内します。

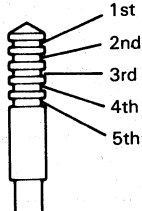
セッティングとは、部品の組合わせの選択であり、その種類も沢山あるので、ここでは一般的なものを紹介します。

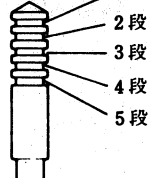
《注 意》

キャブレターは水、ほこり、ゴミ、しょう撃等を特に嫌うので取扱いには十分注意する。

● 現象によるセッティング法

現 象	セ ッ テ ィ ン グ 方 法	備 考
スロットル全開で混合気がうすい (息つきを起す ギリギリ音がする プラグが白色 伸びは十分にある)	- メインジェットの番数を上げる。 - プラグの色を見、#2～#3づつ除々に上げる。 - プラグの焼け具合は薄い褐色ならば良好。 #10以上あげても治まらない場合は、フロートバルブシートの穴詰り、フューエルチューブ、コックの詰りを点検する。	- 点火時期は早すぎないか。 - インテークマニホールドのエアー洩れはないか。 - 一次圧縮の洩れはないか。
スロットル全開で混合気が濃い (頭打ちが早い 伸びがない 吹上がりが遅い パワー不足 プラグが黒い)	- メインジェットの番数を下げる。 - プラグの色を見て#2～#3づつ除々に下げる。 - プラグ焼け具合は薄い褐色ならば良好。 (レース等の場合は、少し、混合気が濃いにセットするとオーバーヒートによるエンジントラブルが少なくなる。)	- 点火時期は正確か。 - キャブレターがオーバーフローしていないか。 - キャブスターノブノブは正しい位置にあるか。
スロットル全開で低速が不安定 (高速は良好)	- 油面を2mm上げる。 - メインジェットを#5程度上、下してみる。 	- メインジェットの番数は適正か。 - キャブレターがオーバーフローしていないか。

Symptom	Remedy	Remarks
Mixture Lean at 1/2 throttle (Follow steps in reverse if mixture is rich)	• Raise jet needle by 1 stage. (4rd→5th) • Try with #2 or #3 lower main jet if jet needle is raised by more than 2 grooves.	• Grooves are counted from top 
Mixture Rich at Low Speed (Poor throttle response)	• Lower jet needle. • If symptom still persists, reverse above step.	• Check for dragging brake • Check for excessively high fuel level • Check throttle valve for binding
Engine Does Not Slow Down Smoothly	• Screw in air screw 1/4—1/2 turn or check for air leak	
Mixture Rich at 1/4—3/4 Throttle Poor Engine Response to Throttle	• Increase throttle valve cutaway. (#3.5—#4.0) • Decrease throttle valve cutaway if mixture is lean	
Engine does not React to Air Screw Adjustments	• Change Slow Jet	

現 象	セ ッ テ ィ ン グ 方 法	備 考
スロットル開度1/2で混合気が薄い。	• ジェットニードルクリップ位置を1段下げる。(4段→5段) • 2段以上下げた場合は同時にメインジェットを#2～#3下げる。	段数は上から数える 
スロットル開度1/2で混合気が濃い。	• ジェットニードルクリップ位置を1段上げる。(4段→3段) • 2段以上上げた場合は同時にメインジェットを#2～#3上げる。	
スロットル急開時のレスポンスが悪い。	• 全体的セッティングを確認する。 • メインジェット番数 (#5程度) 下げる。ジェットニードルクリップ位置を(1段程度)上げる。 • 治まらない場合は逆操作を行う。	• 点火時期が遅れていないか。
エンジンの回転戻りが悪い。	• エアースクリューを1/4～1/2回転締める。	• スロットルバルブの作動はスムーズか。
スロットル開度1/4～3/4の範囲で混合気が濃い。	• スロットルバルブカットウェイを大きくする。(#3.5→4.0)	
スロットル開度1/4～3/4の範囲で混合気が薄い。	• スロットルバルブカットアウェイを小さくする。(#3.5→3.0)	

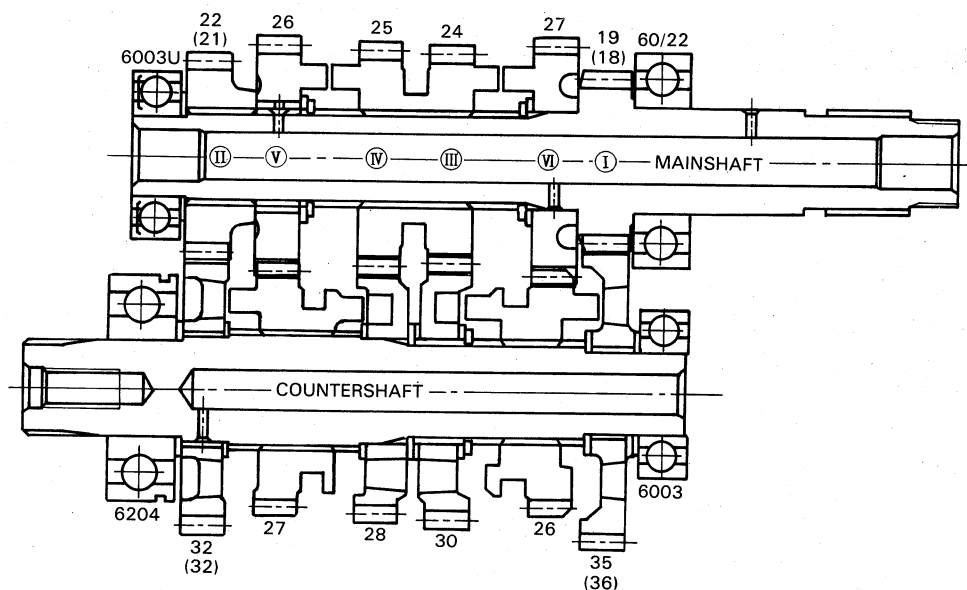
● Carburetor Settings Hints

Condition	Measure	Remarks
At Hight Altitude	- Lean out mixture by lowering main jet number (by #5 for every 1000 m increase in altitude) - Lower jet needle by 1 groove. (3rd→2nd)	
At Hight Temperature (35°—40°C)	Lean out enriched mixture by lowering main jet number by #3 or #5.	
At Low Temperature (0°—10°C)	Enrich lean mixture by using #3 or #5 higher main jet.	
In Rain, High humidity	Replace with #2 or #3 lower main jet.	• Make sure that there is no water in fuel

● 環境によるセッティング法

現 象	セ ッ テ ィ ン グ 方 法	備 考
標高の高い地域	- メインジェット番数を小さくする。 (#158・#152)標高1000m/#5~8 - ジェットニードルクリップ位置を1段上げる。	
気温が高い場合。 (35°~40℃)	メインジェット番数を#3~#5小さくする。	
気温が低い場合。 (0°~10℃)	メインジェット番数を#3~#5大きくする。	
雨が降って湿度が高い場合	メインジェット番数を#2~#3小さくする。	・水の浸入に注意。

5. TRANSMISSION ASSY. DWG (トランスミッション組図)



RS125R-IV PARTS LIST

CONTENTS

INSTRUCTION FOR USE OF PARTS LIST 2- 2

ENGINE GROUP

E- 1	Cylinder • Cylinder head	2- 3
E- 2	L. crankcase cover • A.C. generator	2- 4
E- 3	R. crankcase cover	2- 5
E- 4	Water pump	2- 6
E- 5	Exhaust manifold	2- 7
E- 6	Clutch	2- 8
E- 7	Crankcase	2- 9
E- 8	Piston • Crankshaft	2-10
E- 9	Transmission	2-11
E-10	Gear shift drum	2-12
E-11	Carburetor	2-13

FRAME GROUP

F- 1	Steering handle • Cable	2-14
F- 2	Steering stem • Front fender	2-15
F- 3	Front wheel	2-16
F- 4	Front caliper • Master cylinder	2-17
F- 5	Front fork • Rear cushion	2-18
F- 6	Fuel tank • Expansion chamber • Seat	2-19
F- 7	Rear wheel	2-20
F- 8	Rear brake • Step	2-21
F- 9	Change pedal • Rear fork	2-22
F-10	Ignition coil • Frame body	2-23
F-11	Radiator	2-24
F-12	Tachometer • Cowling	2-25

OPTION GROUP

OP- 1	Change pedal (Link type)	2-26
OP- 2	Steering damper	2-27

INDEX	2-28
-------------	------

The number of the PACKING SET of this machine is as follows:

06111-ND4-000 PACKING SET..... 1,500 (1)

Component parts

1.	11191-KA3-740	GASKET, crankcase	(1)
2.	11394-KA3-740	GASKET, R. cover	(1)
3.	12191-KA3-740	GASKET, cylinder	(1)
4.	12251-ND4-000	GASKET, cylinder head	(1)
5.	14131-KA3-710	GASKET A, reed valve	(1)
6.	14132-KA3-710	GASKET B, reed valve	(1)

INSTRUCTION FOR USE OF PARTS LIST

This parts list is to be used when ordering replacement parts; it contains all parts for model RS125R-IV

I. How to order parts

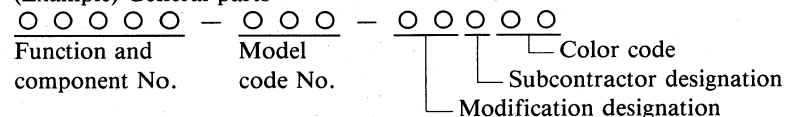
● Information required

Replacement parts orders must contain both the part number and the stamped number(s) as described below. This is because any changes and modifications of parts are registered at HONDA with the pertinent parts and stamped numbers.

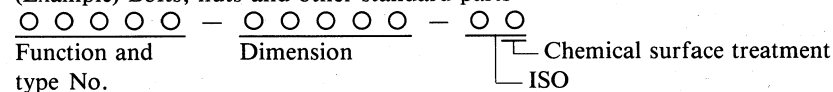
II. How to read this parts list

● Make-up of the part number

(Example) General parts



(Example) Bolts, nuts and other standard parts



● Abbreviations

The following abbreviations are used in this parts list.

ASSY. Assembly	mm Millimeter
COMP. Complete	T (22T) Tooth (22 Teeth)
R Right	L (100L) Link (100 Links)
L Left	A.C. Alternating current
STD. Standard	

● Serial number

Frame No. RS125RF-1606~

パーツリストのご使用について

● 部品の注文、修理などの資料としてお使いください。

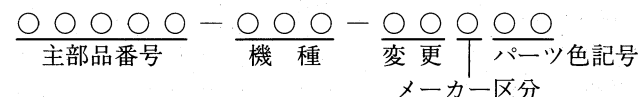
- ・販売対象部品を収録してあります。
- ・部品注文は部品番号でご連絡ください。
(部品は変更される場合がありますのでタイプ・色・メーカー名・号機を必要に応じて一緒にご連絡ください。)
- ・使用個数に () がつけられている部品はオプション部品です。
- ・使用個数が "N" と示されている部品は必要に応じて選択して使用する部品です。

● 部品に変更があったとき

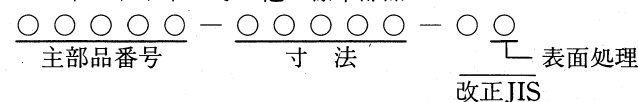
- ・Remarksに号機が記載されます。品機が記載されていない部品は初号機から使用しています。
- ・部品名欄に部品番号が記載されているものはその部品番号に統一されたことを示します。

● 部品番号の構成

〈例〉一般部品



〈例〉ボルト・ナット・その他の標準部品



● 略語

- ・パーツリストには下記の略語が使用されています。
- | | |
|--------------------|----------------------------------|
| ASSY. アッセンブリー | mm ミリメートル |
| COMP. コンプリート | T(22T) チョウ(歯数22) |
| R. ライト(右) | L(100L) リンク(駒数100) |
| L. レフト(左) | A.C. オルタネーティング
カーレント(交流) |
| STD. スタンダード | |

● 打刻号機

フレーム No. RS125RF-1606~

※Ref. No. の左側に・印のついている部品はHRC専用部品です。

ご注文は下記に直接お願いします。

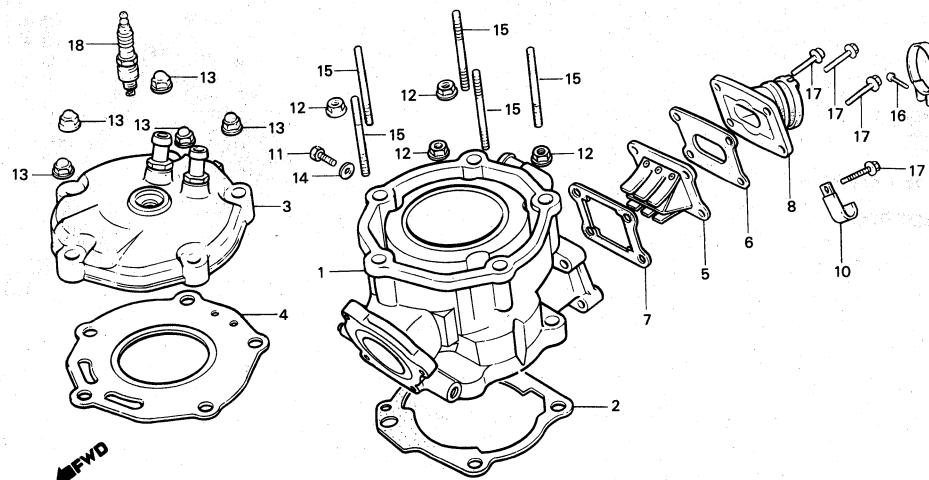
〒510-02 三重県鈴鹿市稲生町7992 (株)ホンダ・レーシング

Tel 0593-78-1231

Block No.

E-1

Cylinder • Cylinder head

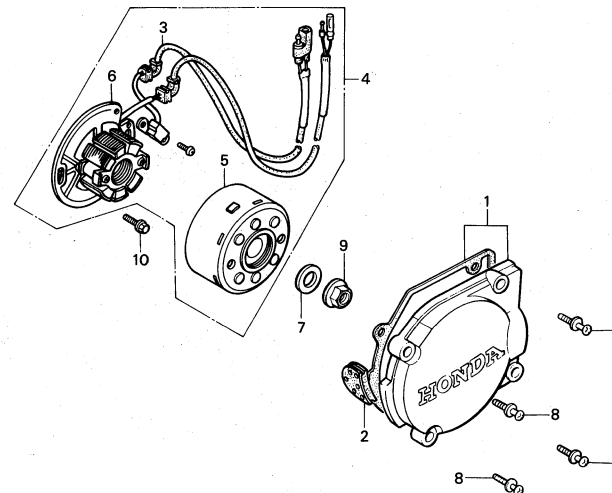


Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
• 1	12100-ND4-000	CYLINDER COMP.	44,000	1							
2	12191-KA3-740	GASKET, cylinder	55	1							
3	12200-KA3-740	HEAD COMP., cylinder	4,500	1							
• 4	12251-ND4-000	GASKET, cylinder head	650	1							
5	14100-KA3-711	VALVE ASSY., reed	3,600	1							
6	14131-KA3-710	GASKET A, reed valve	80	1							
7	14132-KA3-710	GASKET B, reed valve	80	1							
8	16221-KA3-710	INSULATOR, carburetor	1,250	1							
9	16223-KA3-740	BAND, insulator	195	1							
10	32111-323-000	CLAMPER, cord	100	1							
11	90037-360-000	BOLT, oil check	45	1							
12	90236-300-000	NUT, flange, 8 mm	45	4							
13	90443-107-000	NUT, cap, 8 mm	90	5							
14	90543-273-000	PACKING, front fork drain cock	35	1							
15	92700-08050-0E	BOLT, stud, 8 x 50	40	5							
16	93500-05020-0A	SCREW, pan, 5 x 20	10	1							
17	96000-06022-00	BOLT, flange, SH, 6 x 22	35	4							
• 18	98079-60645	PLUG, spark, B-10EGV	1,300	1							
•	98079-61645	PLUG, spark, B-11EGV	1,300	(1)							

Block No.

E-2

**L. crankcase cover •
A.C. generator**

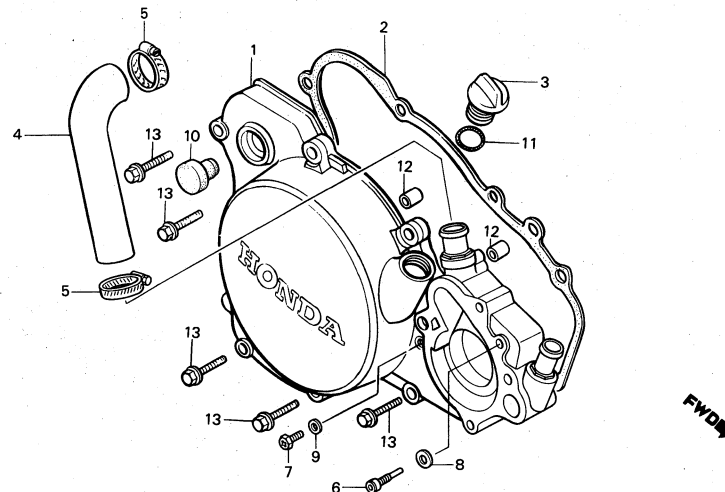


Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
1	11350-KA3-740	COVER, L. crankcase	1,550	1							
2	11353-KA3-740	GROMMET, L. crankcase cover	150	1							
3	30300-KA3-741	PULSER COMP.	1,750	1							
• 4	31100-KA3-741	GENERATOR ASSY., A.C.	24,000	1							
5	31110-KA3-741	FLYWHEEL COMP.	11,900	1							
6	31120-KA3-742	STATOR COMP.	17,400	1							
7	90437-611-000	WASHER, plain, 12 mm	80	1							
8	93891-06025-07	SCREW-WASHER, 6 x 25	25	4							
9	94050-12000	NUT, flange, 12 mm	40	1							
10	95700-06018-00	BOLT, flange, 6 x 18	20	2							

Block No.

E-3

R. crankcase cover

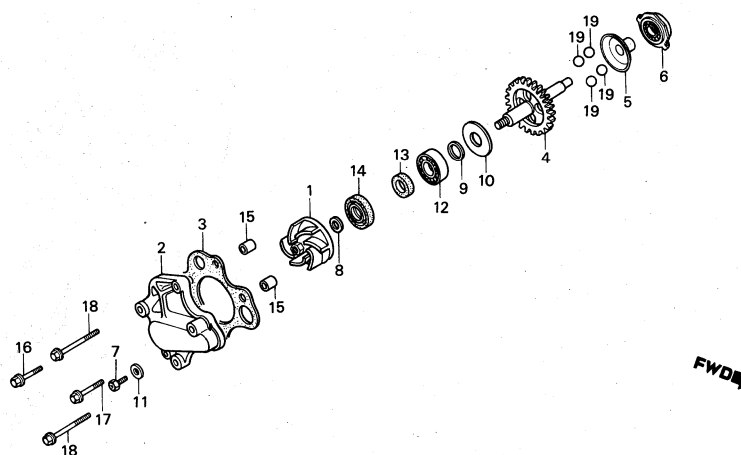


Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
1	11340-KA3-740	COVER COMP., R. crankcase	7,700	1							
2	11394-KA3-740	GASKET, R. cover	250	1							
3	15611-KA3-710	CAP, oil filler	220	1							
4	19501-KA3-740	HOSE, water	250	1							
5	19506-KA4-000	CLAMP, water hose	220	2							
6	90012-KA3-740	BOLT, special, 6 x 27	100	1							
7	90037-360-000	BOLT, oil check	45	1							
• 8	90543-ND4-000	WASHER, 6 x 10	350	1							
9	90543-273-000	PACKING, front fork drain cock	35	1							
• 10	90801-ND4-000	BUSH, rubber, 17 mm	690	1							
11	91370-461-000	O-RING, 11.9 x 2.2	50	1							
12	94301-08140	PIN A, dowel, 8 x 14	45	2							
13	96000-06032-00	BOLT, flange, SH, 6 x 32	35	7							

Block No.

E-4

Water pump

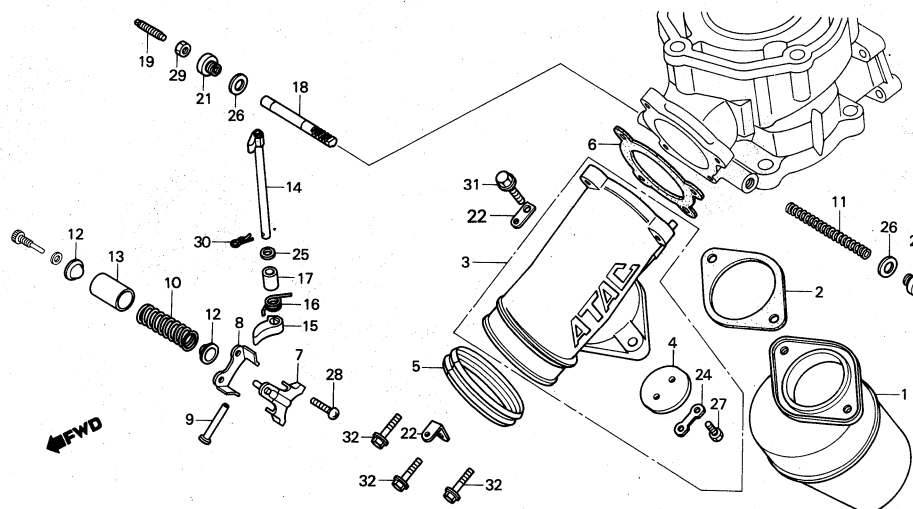


Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
1	19215-KA3-740	IMPELLER, water pump	830	1							
2	19221-KA3-740	COVER, water pump	2,000	1							
3	19229-KA3-740	GASKET, water pump	70	1							
4	19241-KA3-740	SHAFT, water pump	2,000	1							
5	19251-KA3-740	PLATE, governor	400	1							
6	19260-KA3-740	RELESE COMP.	500	1							
7	90037-360-000	BOLT, oil check	45	1							
8	90447-KE1-000	WASHER, sealing, 7 mm	40	1							
9	90452-KA3-740	WASHER, thrust, 12.2 x 18 x 0.5	30	1							
10	90455-KA3-740	WASHER, 12 x 32	50	1							
11	90543-273-000	PACKING, front fork drain cock	35	1							
12	91001-KA4-003	BEARING, radial ball, 12 x 28 x 7	420	1							
13	91201-148-003	OIL-SEAL, 12 x 22 x 5	125	1							
14	91211-KA3-741	SEAL, water pump	150	1							
15	94301-08140	PIN A, dowel, 8 x 14	45	2							
16	96000-06032-00	BOLT, flange, SH, 6 x 32	35	1							
17	96000-06045-00	BOLT, flange, SH, 6 x 45	40	1							
18	96000-06070-00	BOLT, flange, SH, 6 x 70	45	2							
19	96211-13000	BALL, steel, #13 (13/32")	15	4							

Block No.

E-5

Exhaust manifold

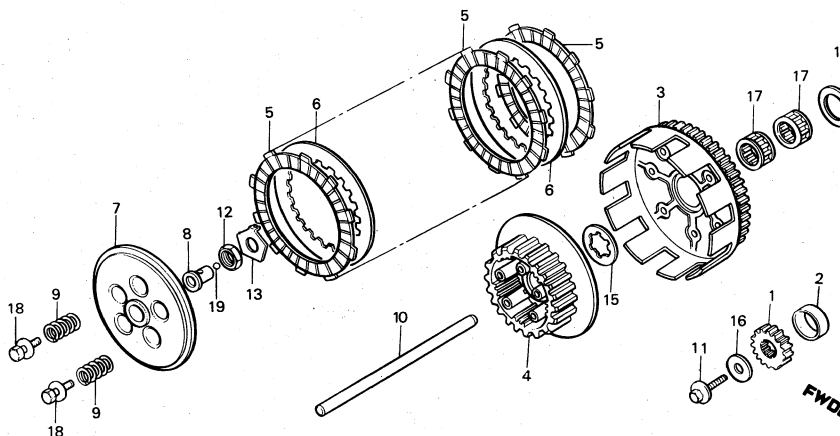


Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
1	18340-KA3-740	CHAMBER COMP., sub	600	1		21	90022-KA3-740	BOLT, special, 8 x 6.5	100	1	
2	18345-KA3-740	GASKET, sub chamber	50	1		22	90442-KA3-740	PLATE, spring hanger	50	2	
3	18350-KA3-740	MANIFOLD COMP., exhaust	3,500	1		23					
4	18353-KA3-740	VALVE, butterfly	300	1		24	90445-KA3-740	WASHER, lock, 4 mm	50	1	
5	18357-KA3-740	SEAL, exhaust manifold	250	1		25	90451-KA3-740	WASHER, 5.2 x 10	30	1	
6	18359-KA3-740	GASKET, exhaust manifold	70	1		26	90541-KA3-740	WASHER, 8 x 13 x 0.5	30	2	
7	19310-KA3-740	ARM COMP., rocker	300	1		27	93300-04008-0H	BOLT, hex., 4 x 8	10	2	
8	19321-KA3-740	HOLDER, rocker arm	150	1		28	93500-05016-0A	SCREW, pan, 5 x 16	10	2	
9	19322-KA3-740	PIN, rocker arm	70	1		29	90201-KA3-740	NUT, lock, 5 mm	50	1	
10	19331-KA3-740	SPRING A, valve	70	1		30	94251-05000	PIN, lock, 5 mm	15	1	
11	19332-KA3-740	SPRING B, valve	50	1		31	96000-06018-00	BOLT, flange, SH, 6 x 18	25	2	
12	19343-KA3-740	RETAINER, spring A	50	2		32	96000-06032-00	BOLT, flange, SH, 6 x 32	35	3	
13	19345-KA3-740	GUIDE, spring outer	100	1							
14	19351-KA3-740	SPINDLE, cam	400	1							
15	19352-KA3-741	CAM, follow	200	1							
16	19353-KA3-740	SPRING, cam return	40	1							
17	19355-KA3-740	BUSH, pinion shaft	100	1							
18	19361-KA3-740	RACK, butterfly	350	1							
19	90011-KA3-740	SCREW, butterfly stopper	80	1							
20	90021-KA3-740	BOLT, sealing, 8 mm	100	1							

Block No.

E-6

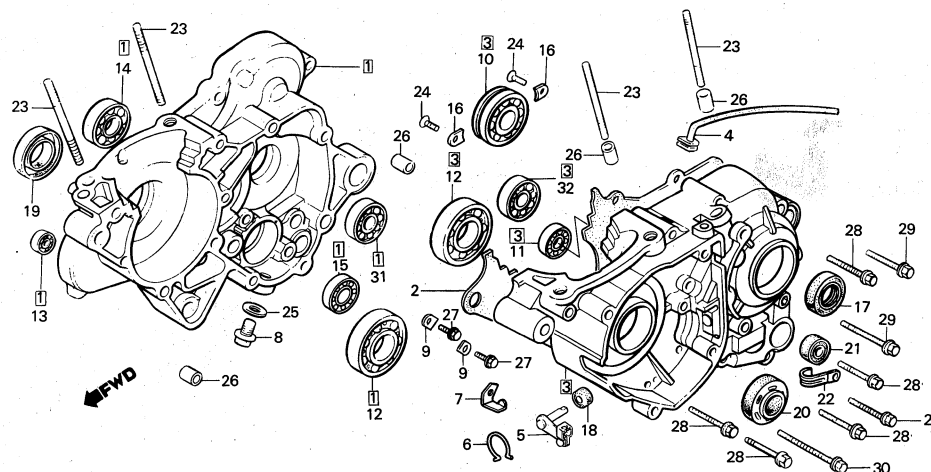
Clutch



Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
1	13615-KA3-740	GEAR, primary drive	1,250	1							
2	13617-KA3-740	COLLAR, drive gear	620	1							
3	22100-KA3-740	OUTER COMP., clutch	11,300	1							
4	22120-KA3-710	CENTER, clutch	2,550	1							
• 5	22201-ND4-000	DISK, clutch friction	630	6							
• 6	22321-ND4-000	PLATE, clutch	400	5							
7	22351-KA3-710	PLATE, clutch pressure	1,650	1							
8	22352-KA4-000	PIECE, clutch lifter	610	1							
• 9	22401-ND4-000	SPRING, clutch	300	5							
10	22850-KA3-710	ROD, clutch lifter	360	1							
11	90013-430-000	BOLT, special, 10 x 25	170	1							
12	90235-444-000	NUT, hex., 18 mm	180	1							
13	90411-KA3-000	WASHER, lock, 18 mm	90	1							
14	90451-KA3-710	WASHER, thrust, 22 x 32	105	1							
15	90456-KA3-710	WASHER, spline, 22 mm	210	1							
16	90481-430-000	WASHER, spring, 10 mm	150	1							
17	91011-KA3-711	BEARING, needle, 22 x 26 x 10	410	2							
18	93494-06020-08	BOLT-WASHER, 6 x 20	20	5							
19	96211-09000	BALL, steel, #9 (9/32")	15	1							

Block No.

E-7 **Crankcase**

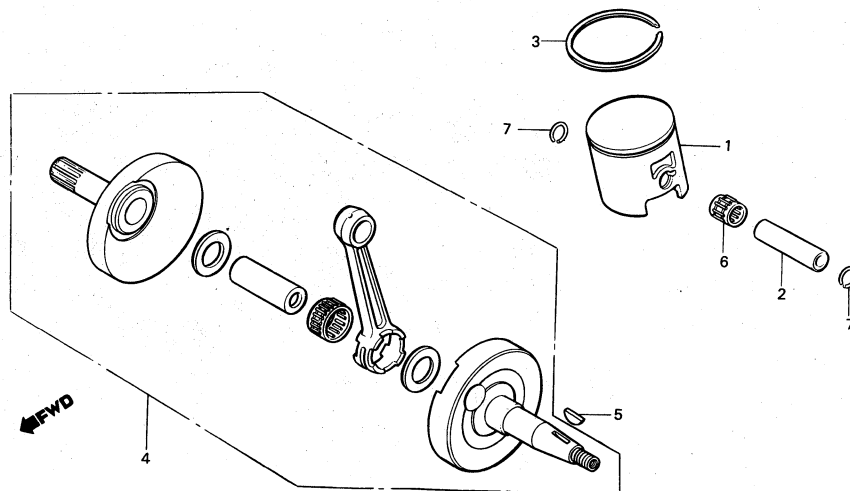


Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
1	111A0-KA3-740	CRANKCASE ASSY., R.	12,900	1		21	91206-KA3-711	OIL-SEAL, 14 x 22.7 x 6	125	1	
2	11191-KA3-740	GASKET, crankcase	300	1		22	91406-657-671	CLIP, wire harness	95	1	
3	112A0-KA3-740	CRANKCASE ASSY., L.	12,900	1		23	92700-08055-3E	BOLT, stud, 8 x 55	40	4	
4	11211-GC4-701	TUBE, breather	155	1		24	93600-06012-0A	SCREW, flat, 6 x 12	15	2	
5	22810-KA3-710	LIFTER COMP., clutch	1,550	1		25	94109-12000	WASHER, drain plug, 12 mm	10	1	
6	22815-KA3-740	SPRING, clutch lever	70	1		26	94301-10140	PIN A, dowel, 10 x 14	50	4	
7	22821-KA3-710	STOPPER, clutch lifter	105	1		27	95700-06014-00	BOLT, flange, 6 x 14	20	2	
8	90081-NC2-000	BOLT, drain, 12 mm	100	1		28	96000-06045-00	BOLT, flange, SH, 6 x 45	40	7	
9	90441-KA4-700	PLATE, bearing holder	70	2		29	96000-06065-00	BOLT, flange, SH, 6 x 65	45	3	
10	91001-KA3-711	BEARING, ball, 6204	520	1		30	96000-06080-00	BOLT, flange, SH, 6 x 80	45	1	
11	91001-KA4-003	BEARING, radial ball, 12 x 28 x 7	420	1		31	96100-60030-00	BEARING, radial ball, 6003	410	1	
12	91002-KA3-741	BEARING, ball, 63/22	600	2		32	96140-60030-00	BEARING, radial ball, 6003U	500	1	
13	91002-KA4-003	BEARING, radial ball, 7 x 19 x 6	360	1							
14	91003-GE0-003	BEARING, radial ball, 60/22	400	1							
15	91004-430-003	BEARING, radial ball, 6905Z	620	1							
16	91012-KA3-710	PLATE, countershaft bearing	105	2							
17	91201-KA3-711	OIL-SEAL, 26 x 37 x 7	260	1							
18	91202-KA3-711	OIL-SEAL, 10 x 17 x 4	120	1							
19	91203-466-003	OIL-SEAL, 30 x 45 x 8	300	1							
20	91204-444-005	OIL-SEAL, 20 x 35 x 8	255	1							

Block No.

E-8

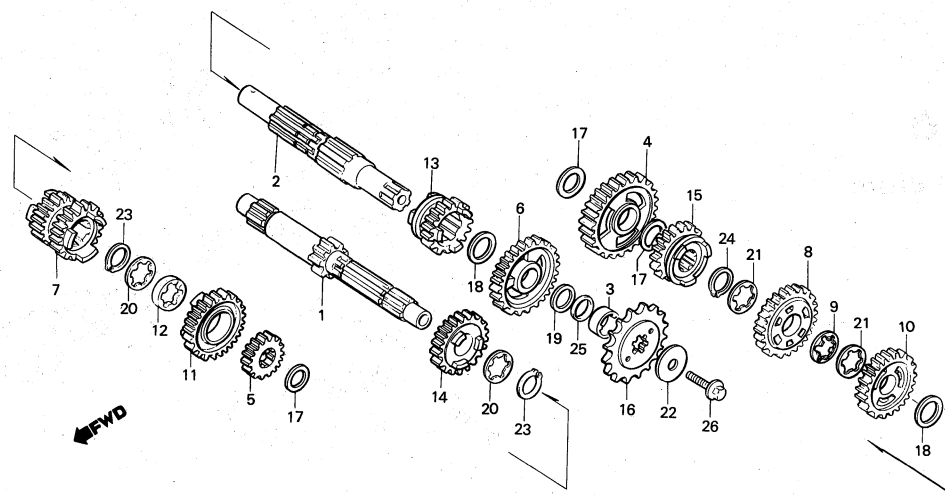
Piston • Crankshaft



Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
• 1	13100-ND4-000	PISTON COMP., 56 mm	3,000	1							
2	13111-444-000	PIN, piston	420	1							
• 3	13131-NC2-003	RING, piston, 56 mm	950	1							
4	13300-KA3-740	CRANKSHAFT COMP.	9,900	1							
5	13331-360-000	KEY, special woodruff, 25 x 14	95	1							
6	91008-444-004	BEARING 2, con-rod small end	370	1							
7	94601-14000	CLIP, piston pin, 14 mm	15	2							

Block No.

E-9 **Transmission**

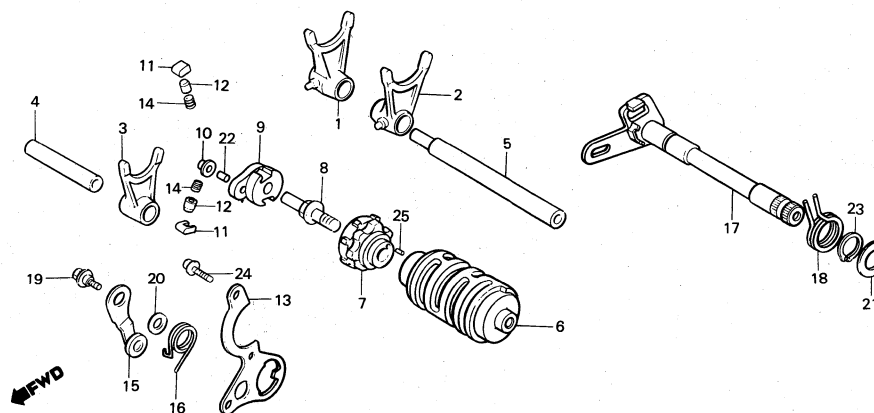


Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
• 1	23210-ND4-000	MAINSHAFT COMP., 19T	6,400	1		•	23803-NC2-000	SPROCKET, drive, 16T	1,700	1	
•	23210-ND4-810	MAINSHAFT COMP., 18T	6,400	(1)		•	23804-NC2-000	SPROCKET, drive, 17T	1,700	(1)	
• 2	23221-ND4-000	COUNTERSHAFT	5,900	1		17	90446-357-000	WASHER, thrust, 17.2 mm	120	3	
• 3	23225-ND4-000	COLLAR, countershaft	600	1		18	90452-357-000	WASHER, thrust, 22 mm	120	2	
• 4	23410-ND4-000	GEAR COMP., C-low, 35T	7,200	1		19	90453-KA3-710	WASHER, thrust, 20 x 28 x 1.5	90	1	
•	23410-ND4-810	GEAR COMP., C-low, 36T	7,200	(1)		20	90461-444-000	WASHER, spline, 20 mm	90	2	
• 5	23421-ND4-000	GEAR, M-2nd, 22T	4,200	1							
•	23421-ND4-810	GEAR, M-2nd, 21T	4,200	(1)		21	90464-444-000	WASHER, spline, 22 mm	90	2	
• 6	23430-ND4-000	GEAR COMP., C-2nd, 32T	7,100	1		22	90501-KA3-741	WASHER, spring, 8 x 40	125	1	
•	23430-ND4-810	GEAR COMP., C-2nd, 32T	7,100	(1)		23	90601-360-000	SET-RING, 20 mm	75	2	
• 7	23441-ND4-000	GEAR, M-3 • 4, 24T • 25T	8,900	1		24	90602-360-000	SET-RING, 22 mm	75	1	
• 8	23451-ND4-000	GEAR C-3, 30T	7,700	1		25	91351-KA3-711	O-RING, 20 mm	75	1	
• 9	23456-KA3-000	WASHER, lock	90	1							
• 10	23461-ND4-000	GEAR, C-4, 28T	7,700	1		26	95700-08020-08	BOLT, flange, 8 x 20	25	1	
• 11	23471-ND4-000	GEAR, M-5, 26T	5,000	1							
• 12	23472-ND4-000	COLLAR, M-5 gear	600	1							
• 13	23481-ND4-000	GEAR, C-5, 27T	6,700	1							
• 14	23491-ND4-000	GEAR, M-6, 27T	5,200	1							
• 15	23501-ND4-000	GEAR, C-6, 26T	6,700	1							
• 16	23802-NC2-000	SPROCKET, drive, 15T	1,700	(1)							

Block No.

E-10

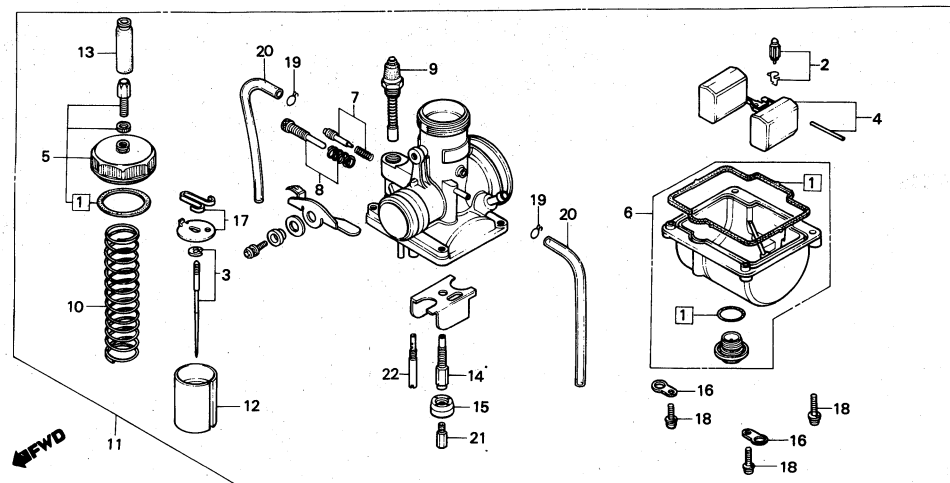
Gear shift drum



Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
1	24211-KA3-710	FORK, R. gear shift	1,700	1		21	90428-958-000	WASHER B, thrust, 14 mm	90	1	
2	24221-KA3-710	FORK, L. gear shift	1,700	1		22	91021-KA3-741	ROLLER, 6 x 9.5	50	1	
3	24231-KA3-710	FORK, C. gear shift	1,700	1		23	94510-14000	CIR-CLIP, external, 14 mm	15	1	
4	24265-KA3-710	SHAFT, gear shift fork (M)	360	1		24	95700-06016-00	BOLT, flange, 6 x 16	20	3	
5	24266-KA3-710	SHAFT, gear shift fork (C)	720	1		25	96220-40080	ROLLER, 4 x 8	15	1	
6	24311-ND4-000	DRUM, gear shift	6,300	1							
7	24312-KA3-740	CENTER, gear shift drum	1,050	1							
8	24315-KA3-710	PIN, shifter	310	1							
9	24320-KA3-740	SHIFTER, drum	1,000	1							
10	24322-KA3-740	COLLAR, shifter gear side	100	1							
11	24324-KA3-740	PAWL, ratchet	210	2							
12	24326-360-000	PLUNGER, pawl	130	2							
13	24328-KA3-740	PLATE, guide	300	1							
14	24329-KA3-740	SPRING, pawl plunger	45	2							
15	24430-KA3-740	STOPPER COMP., drum	360	1							
16	24435-KA3-710	SPRING, drum stopper	70	1							
17	24610-KA3-740	SPINDLE COMP., gear shift	2,050	1							
18	24651-KA3-740	SPRING, shift return	150	1							
19	90023-041-000	PIVOT, shift drum stopper arm	70	1							
20	90417-360-000	WASHER, drum stopper	45	1							

Block No.

E-11 **Carburetor**

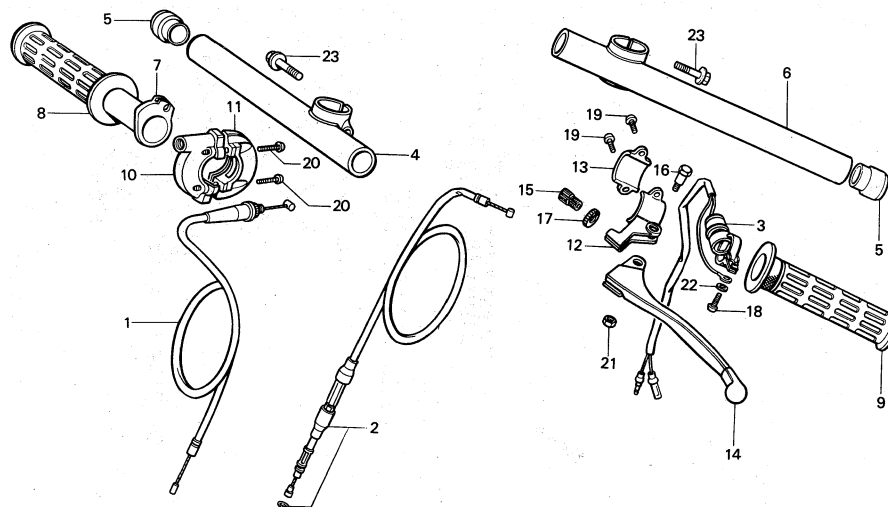


Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
1	16010-KA3-004	GASKET-SET	720	1		16	16179-428-671	BINDER	270	2	
2	16011-KA3-741	VALVE-SET, float	960	1		17	16212-KA3-701	PLATE-SET	250	1	
3	16012-KA3-004	NEEDLE-SET, jet, 28C	470	1		18	93892-04016-08	SCREW-WASHER, 4 x 16	15	4	
•	16201-ND4-004	NEEDLE-SET, jet, 28S	470	(1)		19	95002-02070	CLIP, tube, B7	15	2	
•	16202-ND4-004	NEEDLE-SET, jet, 28T	470	(1)		20	95003-07012-31	TUBE, vinyl, 4 x 7 x 120	45	2	
4	16013-KA3-741	FLOAT-SET	1,100	1		21	99101-357-1450	JET, main, #145	340	(1)	
5	16014-KA3-701	TOP-SET	1,100	1			99101-357-1480	JET, main, #148	340	(1)	
• 6	16015-ND4-004	CHAMBER-SET, float	3,600	1			99101-357-1500	JET, main, #150	340	(1)	
7	16016-166-004	SCREW-SET A	360	1			99101-357-1520	JET, main, #152	340	(1)	
8	16028-KA5-004	SCREW-SET B	830	1			99101-357-1550	JET, main, #155	340	(1)	
9	16046-KA3-004	VALVE-SET, starter	1,450	1			99101-357-1580	JET, main, #158	340	1	
10	16050-KA3-701	SPRING, compression coil	360	1			99101-357-1600	JET, main, #160	340	(1)	
	16210-KA3-701	SPRING, compression coil	360	(1)			99101-357-1620	JET, main, #162	340	(1)	
							99101-357-1650	JET, main, #165	340	(1)	
• 11	16100-ND4-004	CARBURETOR ASSY.	14,800	1			99101-357-1680	JET, main, #168	340	(1)	
12	16111-KA3-701	VALVE, throttle, #4.0	2,550	(1)		22	99103-441-0450	JET, slow, #45 <i>22</i>	270	(1)	
	16111-KA3-813	VALVE, throttle, #3.5	2,550	1			99103-441-0480	JET, slow, #48	270	1	
	16111-KA3-814	VALVE, throttle, #3.0	2,550	(1)			99103-441-0500	JET, slow, #50	270	(1)	
13	16118-166-004	CAP, cable sealing	120	1							
14	16164-KA5-004	JET, needle	550	1							
15	16168-KA5-004	HOLDER, jet	250	1							

Block No.

F-1

Steering handle • Cable

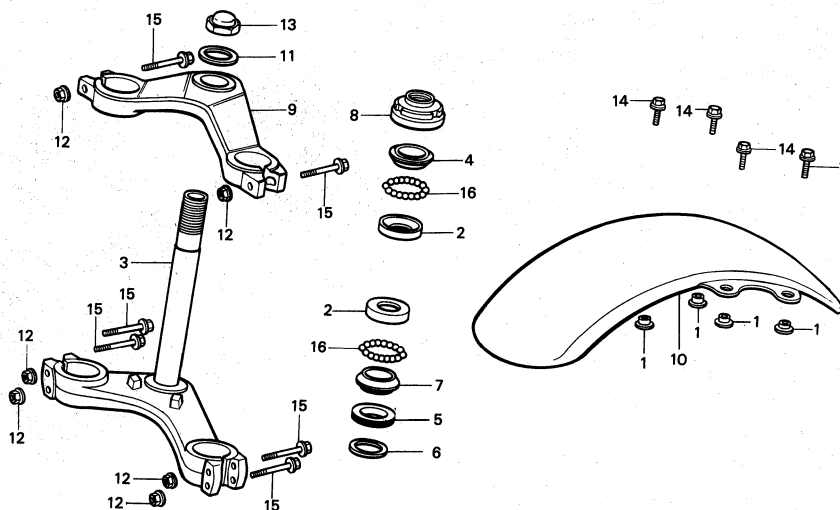


Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
• 1	17910-NC2-000	CABLE COMP., throttle	800	1		21	94001-06000-0S	NUT, hex., 6 mm	15	1	
• 2	22870-ND4-000	CABLE COMP., clutch	900	1		22	94111-04000	WASHER, spring, 4 mm	10	1	
• 3	35130-467-000	SWITCH ASSY., kill	1,000	1		23	95700-08025-08	BOLT, flange, 8 x 25	35	2	
• 4	53100-ND4-000	PIPE COMP., R. steering handle	3,660	1							
• 5	53105-300-970	CAP, handle pipe	250	2							
• 6	53120-ND4-000	PIPE COMP., L. steering handle	3,660	1							
• 7	53141-NC2-000	PIPE, throttle grip	1,000	1							
• 8	53165-422-000	GRIP, R. handle	310	1							
• 9	53166-422-000	GRIP, L. handle	310	1							
• 10	53167-357-010	HOUSING A, grip	1,000	1							
• 11	53168-357-010	HOUSING B, grip	870	1							
• 12	53172-430-003	BRACKET, L. handle lever	920	1							
• 13	53173-376-000	HOLDER, lever bracket	350	1							
• 14	53178-360-700	LEVER, L. steering handle	600	1							
• 15	53192-KA3-700	BOLT, wire adjust	220	1							
• 16	90114-310-000	BOLT, handle lever pivot	120	1							
• 17	90321-268-000	NUT, fixing	110	1							
• 18	93500-04012-0A	SCREW, pan, 4 x 12	10	1							
• 19	93500-05016-0A	SCREW, pan, 5 x 16	10	2							
• 20	93500-05020-0A	SCREW, pan, 5 x 20	10	2							

Block No.

F-2

**Steering stem •
Front fender**

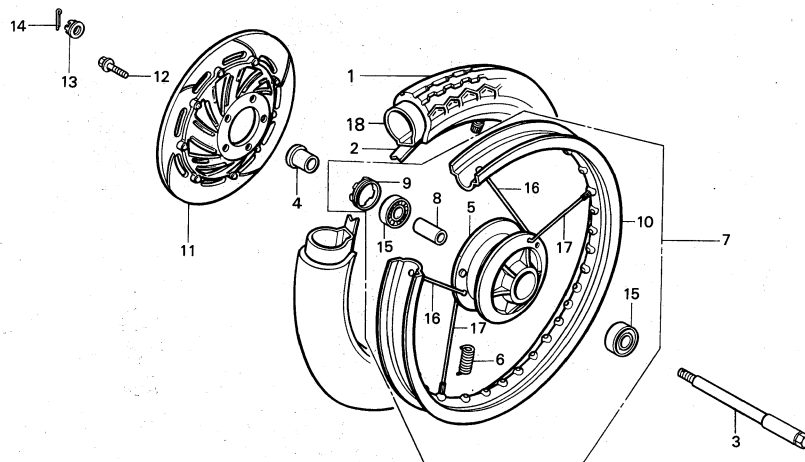


Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
1	33601-428-000	WASHER, rear winker	80	4							
2	50301-041-000	RACE, steering ball	220	2							
• 3	53200-NC2-000	STEM COMP., steering	20,000	1							
4	53211-028-000	RACE, steering top cone	210	1							
5	53214-001-010	DUST-SEAL, steering head	45	1							
6	53215-001-000	WASHER, steering head dust-seal	35	1							
7	53217-030-305	(Superseded by 53212-030-000)									
	53212-030-000	RACE, steering bottom cone	195	1							
8	53220-074-000	THREAD COMP., steering head top.....	290	1							
• 9	53230-NC2-000	BRIDGE, fork top	13,000	1							
• 10	61100-NC2-000	FENDER, front	6,000	1							
11	90503-051-870	WASHER, steering stem	45	1							
12	94050-08000	NUT, flange 8 mm	20	6							
13	95020-11100	(Superseded by 90304-159-000)									
	90304-159-000	NUT, steering stem	130	1							
14	95700-06012-00	BOLT, flange 6 x 12	20	4							
15	95700-08050-00	BOLT, flange 8 x 50	40	6							
16	96211-06000	BALL, steel, #6 (3/16")	10	42							

Block No.

F-3

Front wheel

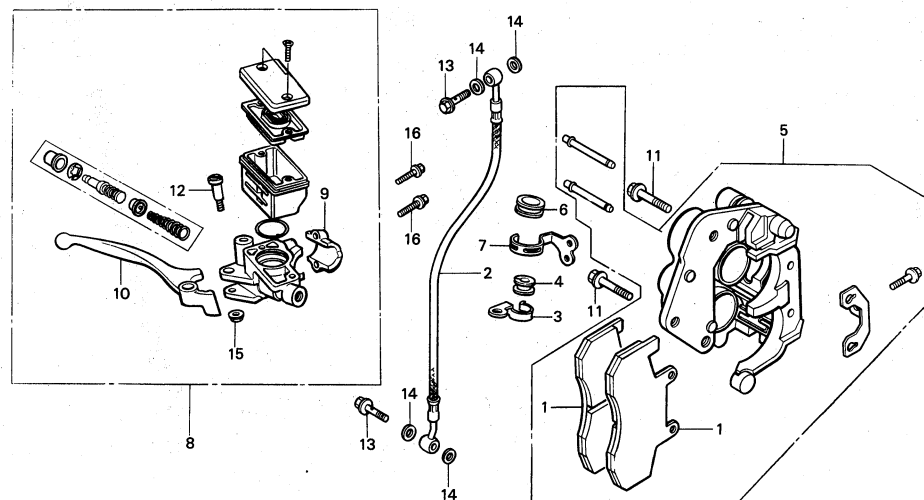


Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
• 1	42711-NB4-000	TIRE, wheel (DUNLOP TT100)	Market price	1		• 18	42712-ND4-000	TUBE, 2.50/2.75-18	Market price	1	
2	42713-401-681	FLAP, tire	Market price	1							
• 3	44301-NC2-000	AXLE, front wheel	2,000	1							
• 4	44303-NC2-000	COLLAR, front wheel side	500	1							
• 5	44601-NA4-000	HUB, front wheel	12,000	1							
• 6	44606-NA4-000	BALANCE A, wire rod	100	N							
	44606-283-000	BALANCER, wheel	100	N							
• 7	44610-NA4-000	RIM ASSY., front, 1.60 x 18	30,900	1							
•	44610-ND4-810	RIM ASSY., front, 1.85 x 18	33,700	(1)							
• 8	44620-NA4-000	COLLAR, front axle distance	350	1							
9	44643-367-690	RETAINER, front wheel bearing	275	1							
• 10	44701-NA4-000	RIM, front wheel, 1.60 x 18	12,000	1							
•	44701-ND4-810	RIM, front wheel, 1.85 x 18	14,600	(1)							
11	45120-MB2-000	DISK COMP., R. front	15,500	1							
12	90112-413-000	BOLT, UBS, 8 x 33	110	5							
13	90305-401-680	NUT, rear axle	220	1							
14	94201-30250	PIN, split, 3.0 x 25	15	1							
15	96140-63020-10	BEARING, radial ball, 6302U	500	2							
16	97310-42229-L0	SPOKE SET, inner, B10 x 194.5	100	18							
17	97720-42228-L0	SPOKE SET, outer, B10 x 194	100	18							

Block No.

F-4

**Front caliper •
Master cylinder**

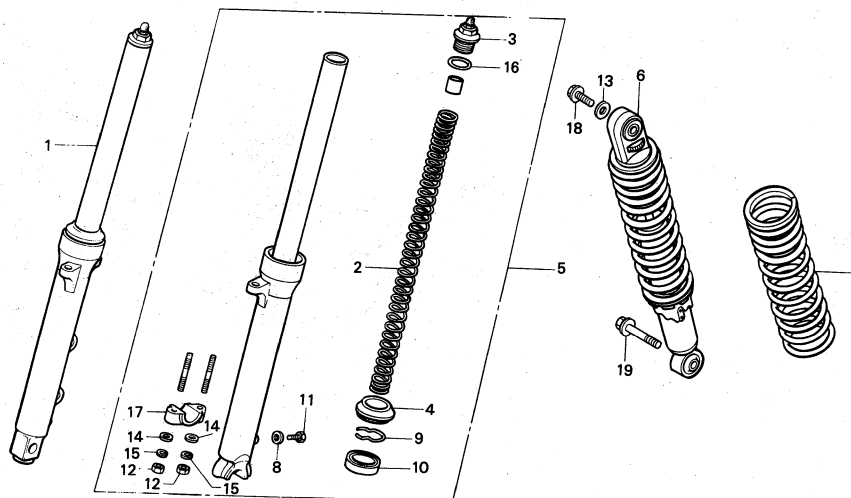


Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
1	45105-443-762	PAD COMP.	1,900	2							
• 2	45125-ND4-003	HOSE, front brake	2,600	1							
• 3	45145-NC2-000	CLIP, brake hose	200	1							
• 4	45146-ND4-000	BUSH, brake hose	110	1							
5	45200-445-634	CALIPER ASSY., R. front	15,600	1							
6	45466-KA4-000	INNER, cable guide	120	1							
7	45469-KF0-000	GUIDE, brake cable	350	1							
• 8	45500-NC2-000	CYLINDER ASSY., front brake master.....	10,500	1							
9	45517-MA5-671	HOLDER, master cylinder	470	1							
10	53175-MA5-671	LEVER COMP., R. handle	900	1							
• 11	90113-NC2-000	BOLT, flange, 10 x 28	100	2							
12	90114-MA5-671	BOLT, handle lever	170	1							
13	90145-300-000	BOLT, oil	210	2							
14	90545-300-000	WASHER, oil bolt	70	2							
15	94050-06000	NUT, flange, 6 mm	20	1							
16	95700-06025-00	BOLT, flange 6 x 25	25	2							

Block No.

F-5

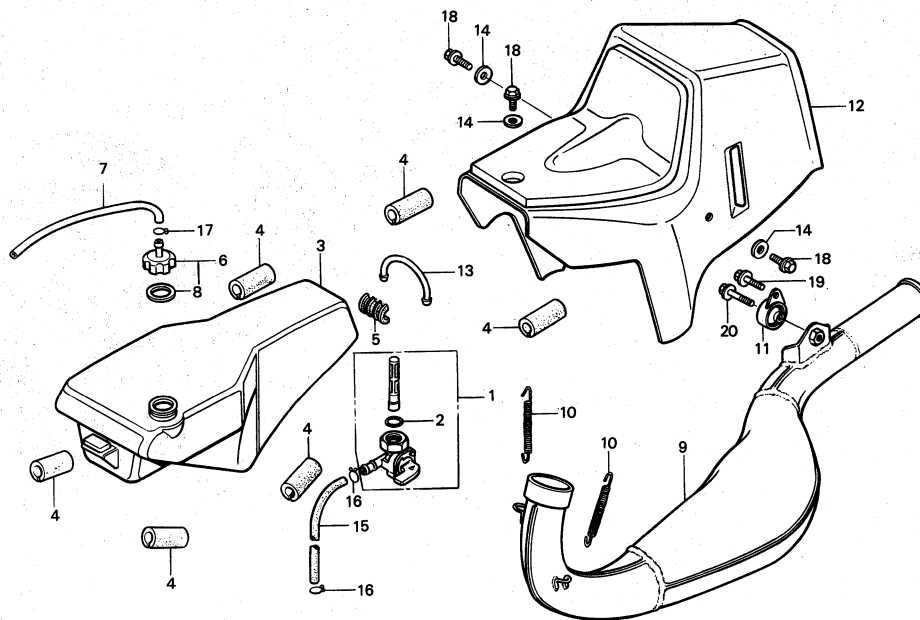
Front fork •
Rear cushion



Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
• 1	51400-ND4-000	FORK ASSY., R. front	20,500	1		18	95700-06012-00	BOLT, flange, 6 x 12	20	2	
• 2	51401-NC2-810	SPRING, front cushion	1,500	(2)		19	95800-10032-00	BOLT, flange, 10 x 32	40	2	
•	51401-ND4-000	SPRING, front cushion	1,600	2							
3	51417-ND4-000	BOLT ASSY., front fork	1,100	2							
4	51425-446-003	DUST-SEAL	350	2							
• 5	51500-ND4-000	FORK ASSY., L. front	20,500	1							
• 6	52400-NC2-000	CUSHION ASSY., rear	12,000	2							
• 7	52401-NC2-000	SPRING, rear cushion	1,500	2							
•	52401-NC2-810	SPRING, rear cushion	1,500	(2)							
•	52401-ND4-810	SPRING, rear cushion	2,200	(2)							
8	90543-273-000	PACKING, drain cock	35	2							
9	90601-354-000	RING, oil seal, stopper	100	2							
• 10	91255-NC2-000	OIL-SEAL, 31 x 43 x 10.5	350	2							
11	92000-06008	BOLT, hex., 6 x 8	15	2							
12	94030-08000	NUT, hex., 8 mm	15	2							
13	94103-06800	WASHER, plain, 6 mm	10	2							
14	94103-08800	WASHER, plain, 8 mm	10	2							
15	94111-08000	WASHER, spring, 8 mm	10	2							
16	94608-50000	O-RING, 23 x 2.8	45	2							
17	95014-41000	HOLDER, front axle	390	1							

Block No.

F-6
Fuel tank •
Expansion chamber •
Seat

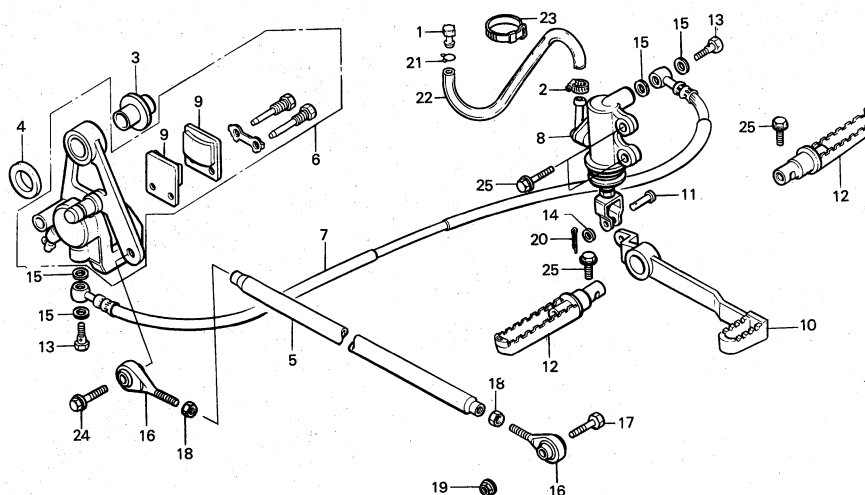


Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
• 1	16950-ND4-000	COCK ASSY., fuel	1,360	1							
2	16958-MA1-731	O-RING	90	1							
• 3	17500-ND4-000	TANK COMP., fuel	52,300	1							
• 4	17504-NC2-000	RUBBER, fuel tank pad	250	6							
• 5	17505-NC2-000	RUBBER, fuel tank mount	150	1							
6	17510-355-010	CAP ASSY., fuel tank	930	1							
7	17520-357-000	TUBE, fuel cap breather	100	1							
8	17624-355-010	PACKING, fuel cap	80	1							
• 9	18300-ND4-000	CHAMBER COMP., expansion	32,500	1							
10	18332-357-010	SPRING, exhaust pipe	210	2							
11	18358-430-000	STAY ASSY., silencer	1,000	1							
• 12	77100-ND4-000	SEAT COMP.	14,600	1							
13	83503-360-000	BAND, side cover	135	1							
14	90514-700-000	WASHER, tank collar lock	45	3							
15	95001-75250-40	TUBE, fuel, 7.5 x 250	185	1							
16	95002-02120	CLIP, tube, B12	20	2							
17	95002-50000	CLIP, tube, C9	10	1							
18	95700-06012-00	BOLT, flange, 6 x 12	20	3							
19	95700-08012-00	BOLT, flange, 8 x 12	25	1							
20	95700-08032-00	BOLT, flange, 8 x 32	35	1							

Block No.

F-8

Rear brake • Step

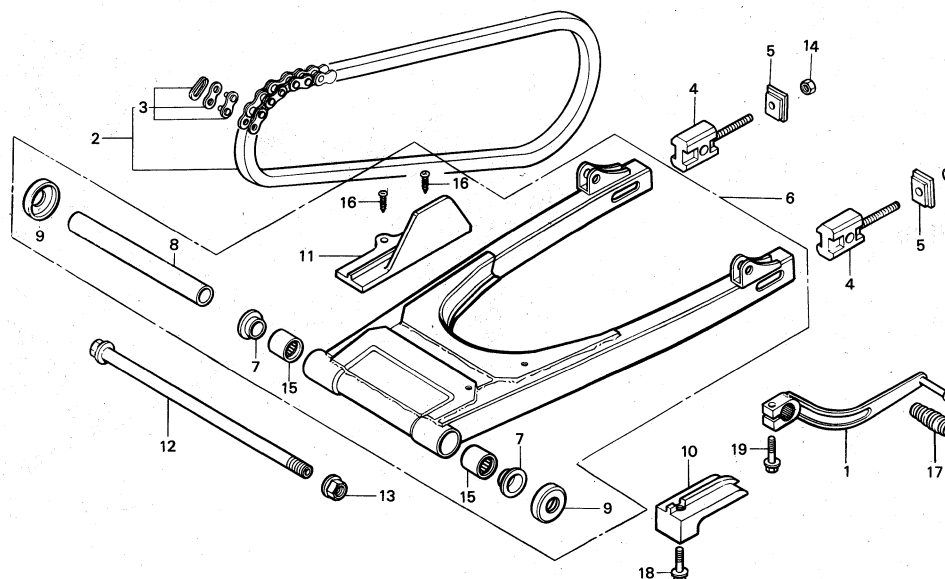


Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
1	17370-419-700	PLUG, breather tube	80	1		21	95002-80000	CLIP, tube, C12	15	1	
2	19507-KA4-700	CLAMP B, water hose	220	1		• 22	95003-27020-31	V-TUBE, 9 x 13 x 200	90	1	
• 3	42305-NC2-000	COLLAR, caliper bracket	1,200	1		23	95014-62200	BAND B2, wire	55	1	
• 4	42306-NC2-000	COLLAR, rear wheel side	350	1		24	95700-08020-00	BOLT, flange, 8 x 20	25	1	
• 5	43115-ND4-000	TORQUE-ROD, rear brake	1,450	1		25	95700-08025-00	BOLT, flange, 8 x 25	35	4	
• 6	43200-ND4-000	CALIPER ASSY., rear	19,500	1							
• 7	43310-ND4-003	HOSE, rear brake	1,050	1							
• 8	43500-NC2-006	CYLINDER ASSY., rear master	7,700	1							
9	45105-166-007	PAD COMP.	1,650	2							
• 10	46500-ND4-000	PEDAL COMP., brake	3,650	1							
11	46503-371-000	PIN, brake rod	90	1							
• 12	50640-NC2-000	ARM, step	1,800	2							
13	90145-300-000	BOLT, oil	210	2							
14	90501-310-000	WASHER, 7 x 12	35	1							
15	90545-300-000	WASHER, oil bolt	70	4							
• 16	91048-NC5-000	END, rod, 8 mm	1,200	2							
17	92200-08025-0A	BOLT, hex., 8 x 25	25	1							
18	94031-08000	NUT, hex., 8 mm	15	2							
19	94050-08000	NUT, hex., 8 mm	20	1							
20	94201-16120	PIN, split, 1.6 x 12	10	1							

Block No.

F-9

**Change pedal ·
Rear fork**

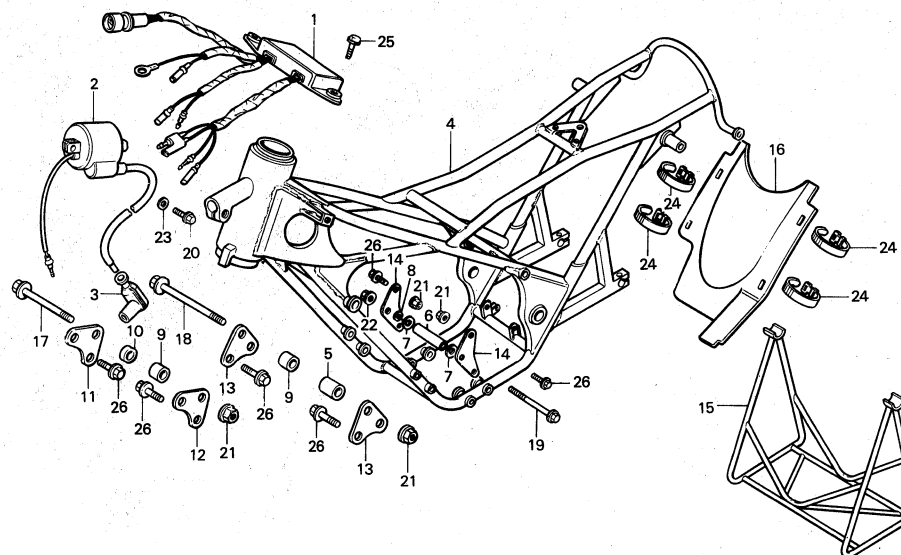


Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
• 1	24701-ND4-000	PEDAL, gear change	3,350	1		17	95011-40000	RUBBER, change pedal	35	1	
• 2	40530-NA4-000	CHAIN, drive, 415T-116LE	5,500	(1)		18	95700-06012-08	BOLT, flange, 6 x 12	20	1	
•	40530-NC2-000	CHAIN, drive, 415T-112LE	5,500	1		19	95700-06020-00	BOLT, flange, 6 x 20	20	1	
•	40530-ND4-000	CHAIN, drive, 415T-114LE	5,750	(1)							
•	40530-107-000	CHAIN, drive, 415T-110LE	4,800	(1)							
• 3	40531-NA4-000	JOINT, drive chain (Clip type)	150	1							
	40531-122-003	JOINT, drive chain (Staking type)	90	(1)							
• 4	40542-NC2-000	ADJUSTER COMP., chain	3,000	2							
• 5	40544-NC2-000	RETAINER, chain adjuster	500	2							
• 6	52000-ND4-000	FORK ASSY., rear	16,000	1							
• 7	52109-NC2-300	BUSH, pivot thrust	350	2							
• 8	52141-NC2-000	COLLAR, rear fork	1,300	1							
• 9	52144-430-005	CAP, dust-seal	295	2							
• 10	52158-ND4-000	SLIDER, lower chain	480	1							
• 11	52170-ND4-000	SLIDER, chain	830	1							
• 12	90117-NC2-000	BOLT, rear fork	1,000	1							
• 13	90301-430-000	NUT, rear fork pivot	155	1							
• 14	90301-473-003	U-NUT, 6 mm	120	2							
• 15	91071-MA0-003	BEARING, rear fork pivot	610	2							
• 16	93903-34120	SCREW, tapping, 4 x 8	10	2							

Block No.

F-10

Ignition coil • Frame body

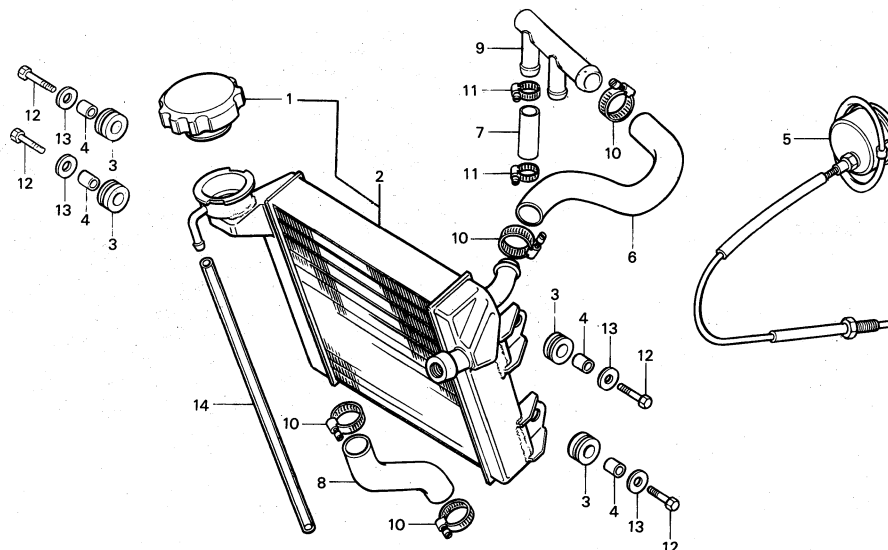


Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
• 1	30400-ND4-003	UNIT ASSY., C.D.I.	12,000	1		• 18	90101-NC2-000	BOLT, flange, 8 x 130	250	1	
• 2	30500-NC2-000	COIL, ignition	3,700	1		• 19	90104-ND4-000	BOLT, flange, 10 x 94	350	1	
3	30700-360-701	CAP ASSY., plug	760	1		20	92000-05020-0A	BOLT, hex., 5 x 20	10	2	
• 4	50100-ND4-000	BODY COMP., frame	78,500	1		21	94050-08000	NUT, flange, 8 mm	20	6	
5	50251-444-000	COLLAR, 8.5 x 20	380	1		22	94050-10000	NUT, flange, 10 mm	35	1	
• 6	50256-ND4-000	COLLAR, rear engine mount	1,250	1		23	94101-05000	WASHER, plain, 5 mm	10	2	
• 7	50257-ND4-000	WASHER, rear engine mount	350	2		24	95014-62100	BAND B1, wire	55	4	
• 8	50260-NC2-305	SHIM-SET, rear engine mount	1,500	(1)		25	95700-06016-00	BOLT, flange, 6 x 16	20	2	
		(SHIM A, rear engine mount, 0.2 t x 2)				26	95700-08016-00	BOLT, flange, 8 x 16	25	12	
		(SHIM B, rear engine mount, 0.4 t x 2)									
		(SHIM C, rear engine mount, 0.6 t x 2)									
• 9	50352-NA4-010	COLLAR, 8.5 x 13	150	2							
• 10	50352-NB4-000	COLLAR, 8.5 x 5.5	150	1							
• 11	50353-ND4-000	HANGER, R. front engine	600	1							
• 12	50354-ND4-000	HANGER, L. front engine	600	1							
• 13	50355-ND4-000	HANGER, lower engine	600	2							
14	50357-ND4-000	PLATE, engine hanger rear	2,250	2							
• 15	50500-NC2-000	STAND, main	3,500	1							
• 16	80100-ND4-000	FENDER, rear	3,650	1							
17	90069-MC7-000	BOLT, flange, 8 x 115	325	1							

Block No.

F-11

Radiator

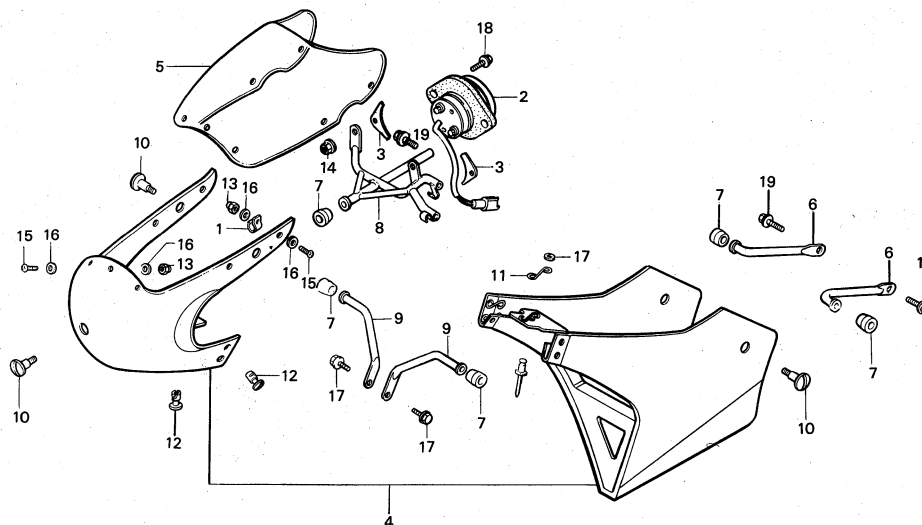


Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
1	19045-MB0-013	CAP COMP.	960	1							
• 2	19100-ND4-000	RADIATOR ASSY.	32,500	1							
• 3	19191-494-000	RUBBER, radiator mount	150	4							
• 4	19192-ND4-000	COLLAR, radiator mount	110	4							
• 5	19300-NA7-000	TEMP-METER, water	4,500	1							
• 6	19502-ND4-000	HOSE A, water	650	1							
• 7	19503-ND4-000	HOSE B, water	200	2							
• 8	19504-ND4-000	HOSE C, water	620	1							
• 9	19505-ND4-000	JOINT, water hose	1,200	1							
10	19506-KA4-000	CLAMP, water hose	220	4							
11	19507-KA4-700	CLAMP B, water hose	220	4							
12	92200-08030-0A	BOLT, hex., 8 x 30	25	4							
13	94103-08000	WASHER, plain, 8 mm	15	4							
14	95003-14032-10	V-TUBE, 6 x 9 x 320	15	1							

Block No.

F-12

Tachometer • Cowling

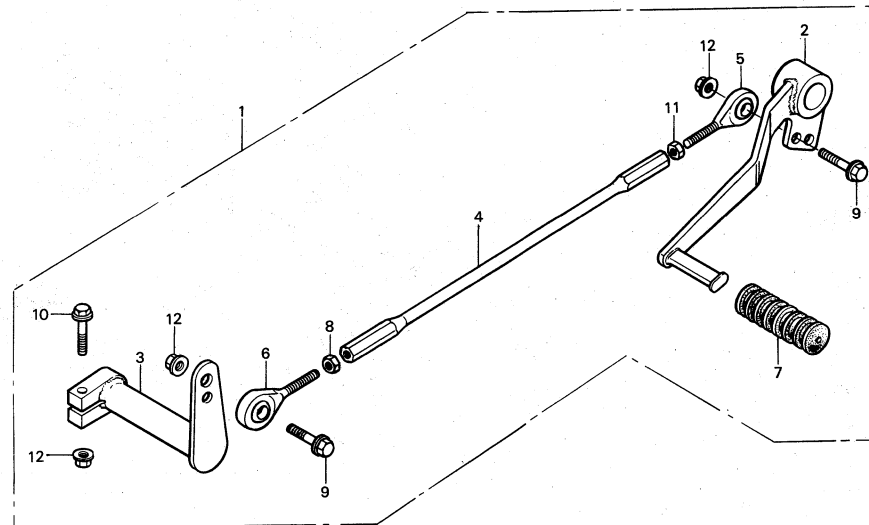


Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
• 1	17521-NC2-000	HOOK, fuel cap breather tube	100	1							
• 2	37250-ND4-000	TACHOMETER ASSY.	18,800	1							
• 3	37255-ND4-000	PLATE, tachometer	300	2							
• 4	64100-ND4-000	COWLING	32,500	1							
• 5	64101-NA4-000	LENS, screen	12,000	1							
• 6	64210-NA4-000	STAY, rear cowling	800	2							
• 7	64211-NC2-000	RUBBER, cowling set	170	5							
• 8	64231-ND4-000	STAY, front cowling	4,700	1							
• 9	64240-NC2-000	STAY, center cowling	800	2							
• 10	64245-300-970	SCREW, cowling	500	5							
• 11	64246-NC2-300	SPRING, cowling set	50	5							
• 12	64255-NC2-000	FASTNER, cowling	160	5							
• 13	90351-NC2-000	NUT, self lock, 3 mm	30	9							
• 14	90352-NC2-000	NUT, self lock, 6 mm	40	2							
15	93500-03012-0A	SCREW, pan, 3 x 12	10	9							
16	94101-03000	WASHER, plain, 3 mm	10	18							
17	95700-06012-00	BOLT, flange, 6 x 12	20	2							
18	95700-06028-00	BOLT, flange, 6 x 28	25	2							
19	95700-08020-00	BOLT, flange, 8 x 20	25	3							

Block No.

OP-1

Change pedal (Link Type)

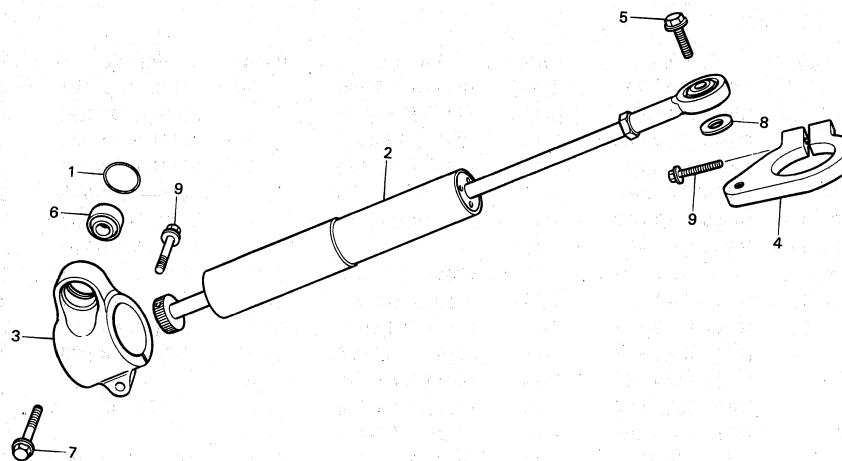


Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
• 1	24700-ND4-810	CHANGE ASSY.	10,500	(1)							
• 2	24701-ND4-810	PEDAL, gear change	4,500	(1)							
• 3	24702-ND4-810	ARM, gear change	1,250	(1)							
• 4	24706-ND4-700	ROD, change	3,000	(1)							
• 5	24711-NC8-000	END A, rod, 6 mm	1,000	(1)							
• 6	24712-NC8-000	END B, rod, 6 mm	1,000	(1)							
• 7	24781-419-000	RUBBER, change pedal	80	(1)							
• 8	90301-NC8-000	NUT, hex., L., 6 mm	20	(1)							
9	92200-06020	BOLT, hex., 6 x 20	20	(2)							
10	92200-06028	BOLT, hex., 6 x 28	20	(1)							
11	94002-06000-0S	NUT, hex., 6 mm	15	(1)							
12	94050-06000	NUT, flange, 6 mm	20	(3)							

Block No.

OP-2

Steering damper



Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Price (¥)	Reqd. No.	Remarks
• 1	43112-NC8-000	RING, snap, 20 mm	100	(1)							
• 2	53700-NC8-000	DAMPER ASSY., steering	45,000	(1)							
• 3	53705-NC8-000	HOLDER ASSY., steering damper ...	10,000	(1)							
• 4	53710-ND4-810	STAY, steering damper	5,000	(1)							
• 5	90121-ND4-810	BOLT, flange, 8 x 26	100	(1)							
• 6	91060-NC8-000	BEARING, spherical, 8 mm	2,650	(1)							
7	92200-08020-0A	BOLT, hex., 8 x 20	20	(1)							
8	94101-08000	WASHER, plain, 8 mm	10	(1)							
9	95700-06025-00	BOLT, flange, 6 x 25	25	(2)							

PART NO. INDEX

Part No.	Page	Part No.	Page	Part No.	Page	Part No.	Page	Part No.	Page	Part No.	Page
11000		16013-KA3-741	2-13	18353-KA3-740	2- 7	22120-KA3-710	2- 8	24266-KA3-710	2-12	35000	
		16014-KA3-701	2-13	18357-KA3-740	2- 7	22201-ND4-000	2- 8	24311-ND4-000	2-12		
111A0-KA3-740	2- 9	16015-ND4-004	2-13	18358-430-000	2-19	22321-ND4-000	2- 8	24312-KA3-740	2-12	35130-467-000	2-14
11191-KA3-740	2- 9	16016-166-004	2-13	18359-KA3-740	2- 7	22351-KA3-710	2- 8	24315-KA3-710	2-12		
112A0-KA3-740	2- 9	16028-KA5-004	2-13			22352-KA4-000	2- 8	24320-KA3-740	2-12	37000	
11211-GC4-701	2- 9	16046-KA3-004	2-13	19000		22401-ND4-000	2- 8	24322-KA3-740	2-12		
11340-KA3-740	2- 5	16050-KA3-701	2-13			22810-KA3-710	2- 9	24324-KA3-740	2-12	37250-ND4-000	2-25
11350-KA3-740	2- 4	16100-ND4-004	2-13	19045-ND4-000	2-24	22815-KA3-740	2- 9	24326-360-000	2-12	37255-ND4-000	2-25
11353-KA3-740	2- 4	16111-KA3-701	2-13	19100-ND4-000	2-24	22821-KA3-710	2- 9	24328-KA3-740	2-12		
11394-KA3-740	2- 5	16111-KA3-813	2-13	19191-494-000	2-24	22850-KA3-710	2- 8	24329-KA3-740	2-12	40000	
		16111-KA3-814	2-13	19192-ND4-000	2-24	22870-ND4-000	2-14	24430-KA3-740	2-12		
12000		16118-166-004	2-13	19215-KA3-740	2- 6			24435-KA3-710	2-12	40530-NA4-000	2-22
		16164-KA5-004	2-13	19221-KA3-740	2- 6	23000		24610-KA3-740	2-12	40530-NC2-000	2-22
12100-ND4-000	2- 3	16168-KA5-004	2-13	19229-KA3-740	2- 6			24651-KA3-740	2-12	40530-ND4-000	2-22
12191-KA3-740	2- 3	16179-428-671	2-13	19241-KA3-740	2- 6	23210-ND4-000	2-11	24700-ND4-810	2-26	40530-107-000	2-22
12200-KA3-740	2- 3	16201-ND4-004	2-13	19251-KA3-740	2- 6	23210-ND4-810	2-11	24701-ND4-000	2-22	40531-NA4-000	2-22
12251-ND4-000	2- 3	16202-ND4-004	2-13	19260-KA3-740	2- 6	23221-ND4-000	2-11	24701-ND4-810	2-26	40531-122-003	2-22
		16210-KA3-701	2-13	19300-NA7-000	2-24	23225-ND4-000	2-11	24702-ND4-810	2-26	40542-NC2-000	2-22
13000		16212-KA3-701	2-13	19310-KA3-740	2- 7	23410-ND4-000	2-11	24706-ND4-700	2-26	40544-NC2-000	2-22
		16221-KA3-710	2- 3	19321-KA3-740	2- 7	23410-ND4-810	2-11	24711-NC8-000	2-26		
13100-ND4-000	2-10	16223-KA3-740	2- 3	19322-KA3-740	2- 7	23421-ND4-000	2-11	24712-NC8-000	2-26	41000	
13111-444-000	2-10	16950-ND4-000	2-19	19331-KA3-740	2- 7	23421-ND4-810	2-11	24781-419-000	2-26		
13131-NC2-003	2-10	16958-MA1-731	2-19	19332-KA3-740	2- 7	23430-ND4-000	2-11			41201-NA4-010	2-20
13300-KA3-740	2-10			19343-KA3-740	2- 7	23430-ND4-810	2-11	30000		41202-NA4-010	2-20
13331-360-000	2-10	17000		19345-KA3-740	2- 7	23441-ND4-000	2-11			41203-NA4-010	2-20
13615-KA3-740	2- 8			19351-KA3-740	2- 7	23451-ND4-000	2-11	30300-KA3-741	2- 4	41204-NA4-010	2-20
13617-KA3-740	2- 8	17370-419-700	2-21	19352-KA3-741	2- 7	23456-KA3-000	2-11	30400-ND4-003	2-23	41205-NA4-010	2-20
		17500-ND4-000	2-19	19353-KA3-740	2- 7	23461-ND4-000	2-11	30500-NC2-000	2-23	41206-NA4-010	2-20
14000		17504-NC2-000	2-19	19355-KA3-740	2- 7	23471-ND4-000	2-11	30700-360-701	2-23	41207-NA4-010	2-20
		17505-NC2-000	2-19	19361-KA3-740	2- 7	23472-ND4-000	2-11			41208-NA4-010	2-20
14100-KA3-711	2- 3	17510-355-010	2-19	19501-KA3-740	2- 5	23481-ND4-000	2-11	31000		41209-NA4-010	2-20
14131-KA3-710	2- 3	17520-357-000	2-19	19502-ND4-000	2-24	23491-ND4-000	2-11			41210-NA4-010	2-20
14132-KA3-710	2- 3	17521-NC2-000	2-25	19503-ND4-000	2-24	23501-ND4-000	2-11	31100-KA3-741	2- 4	41211-NA4-010	2-20
		17624-355-010	2-19	19504-ND4-000	2-24	23802-NC2-000	2-11	31110-KA3-741	2- 4	41212-NA4-010	2-20
15000		17910-NC2-000	2-14	19505-ND4-000	2-24	23803-NC2-000	2-11	31120-KA3-742	2- 4		
				19506-KA4-000	2- 5	23804-NC2-000	2-11			42000	
15611-KA3-710	2- 5	18000			2-24			32000			
				19507-KA4-700	2-21	24000				42301-NC2-000	2-20
16000		18300-ND4-000	2-19		2-24			32111-323-000	2- 3	42304-NC2-000	2-20
		18332-357-010	2-19			24211-KA3-710	2-12			42305-NC2-000	2-21
16010-KA3-004	2-13	18340-KA3-740	2- 7	22000		24221-KA3-710	2-12	33000		42306-NC2-000	2-21
16011-KA3-741	2-13	18345-KA3-740	2- 7			24231-KA3-710	2-12			42601-NA4-000	2-20
16012-KA3-004	2-13	18350-KA3-740	2- 7	22100-KA3-740	2- 8	24265-KA3-710	2-12	33601-428-000	2-15	42610-ND4-000	2-20

PART NO. INDEX

Part No.	Page	Part No.	Page	Part No.	Page	Part No.	Page	Part No.	Page	Part No.	Page
42610-ND4-810	2-20	45121-166-000	2-20	52000		64000		90114-310-000	2-14	90543-273-000	2- 3
42610-ND4-820	2-20	45125-ND4-003	2-17					90117-NC2-000	2-22		2- 5
42620-NA4-000	2-20	45145-NC2-000	2-17	52000-ND4-000	2-22	64100-ND4-000	2-25	90121-ND4-810	2-27		2- 6
42701-ND4-000	2-20	45146-ND4-000	2-17	52109-NC2-300	2-22	64101-NA4-000	2-25	90145-300-000	2-17		2-18
42701-ND4-810	2-20	45200-445-634	2-17	52141-NC2-000	2-22	64210-NA4-000	2-25		2-21	90545-300-000	2-17
42701-ND4-820	2-20	45466-KA4-000	2-17	52144-430-005	2-22	64211-NC2-000	2-25	90201-KA3-740	2- 7		2-21
42711-NB4-000	2-16	45469-KF0-000	2-17	52158-ND4-000	2-22	64231-ND4-000	2-25	90235-444-000	2- 8	90601-354-000	2-18
	2-20	45500-NC2-000	2-17	52170-ND4-000	2-22	64240-NC2-000	2-25	90236-300-000	2- 3	90601-360-000	2-11
42712-ND4-000	2-16	45517-MA5-671	2-17	52400-NC2-000	2-18	64245-300-970	2-25	90301-NC8-000	2-26	90602-360-000	2-11
	2-20			52401-NC2-000	2-18	64246-NC2-300	2-25	90301-430-000	2-22	90801-ND4-000	2- 5
42713-401-681	2-16	46000		52401-NC2-810	2-18	64255-NC2-000	2-25	90301-473-003	2-22		
	2-20			52401-ND4-810	2-18			90304-159-000	2-15	91000	
		46500-ND4-000	2-21			77000		90305-401-680	2-16		
43000		46503-371-000	2-21	53000					2-20	91001-KA3-711	2- 9
						77100-ND4-000	2-19	90321-268-000	2-14	91001-KA4-003	2- 6
43112-NC8-000	2-27	50000		53100-ND4-000	2-14			90351-NC2-000	2-25		2- 9
43115-ND4-000	2-21			53105-300-970	2-14	80000		90352-NC2-000	2-25	91002-KA3-741	2- 9
43200-ND4-000	2-21	50100-ND4-000	2-23	53120-ND4-000	2-14			90411-KA3-000	2- 8	91002-KA4-003	2- 9
43310-ND4-003	2-21	50251-444-000	2-23	53141-NC2-000	2-14	80100-ND4-000	2-23	90417-360-000	2-12	91003-GE0-003	2- 9
43500-NC2-006	2-21	50256-ND4-000	2-23	53165-422-000	2-14			90428-958-000	2-12	91004-430-003	2- 9
		50257-ND4-000	2-23	53166-422-000	2-14	83000		90437-611-000	2- 4	91008-444-004	2-10
44000		50260-NC2-305	2-23	53167-357-010	2-14			90441-KA4-700	2- 9	91011-KA3-711	2- 8
		50301-041-000	2-15	53168-357-010	2-14	83503-360-000	2-19	90442-KA3-740	2- 7	91012-KA3-710	2- 9
44301-NC2-000	2-16	50352-NA4-010	2-23	53172-430-003	2-14			90443-107-000	2- 3	91021-KA3-741	2-12
44303-NC2-000	2-16	50352-NB4-000	2-23	53173-376-000	2-14	90000		90445-KA3-740	2- 7	91048-NC5-000	2-21
44601-NA4-000	2-16	50353-ND4-000	2-23	53175-MA5-671	2-17			90446-357-000	2-11	91060-NC8-000	2-27
44606-NA4-000	2-16	50354-ND4-000	2-23	53178-360-700	2-14	90011-KA3-740	2- 7	90447-KE1-000	2- 6	91071-MA0-003	2-22
	2-20	50355-ND4-000	2-23	53192-KA3-700	2-14	90012-KA3-740	2- 5	90451-KA3-710	2- 8	91201-KA3-711	2- 9
44606-283-000	2-16	50357-ND4-000	2-23	53200-NC2-000	2-15	90013-430-000	2- 8	90451-KA3-740	2- 7	91201-148-003	2- 6
	2-20	50500-NC2-000	2-23	53211-028-000	2-15	90021-KA3-740	2- 7	90452-KA3-740	2- 6	91202-148-711	2- 9
44610-NA4-000	2-16	50640-NC2-000	2-21	53214-001-010	2-15	90022-KA3-740	2- 7	90452-357-000	2-11	91203-466-003	2- 9
44610-ND4-810	2-16			53215-001-000	2-15	90023-041-000	2-12	90453-KA3-710	2-11	91204-444-005	2- 9
44620-NA4-000	2-16	51000		53217-030-305	2-15	90037-360-000	2- 3	90455-KA3-740	2- 6	91206-KA3-711	2- 9
44643-367-690	2-16			53212-030-000	2-15			90456-KA3-710	2- 8	91211-KA3-741	2- 6
	2-20	51400-ND4-000	2-18	53220-074-000	2-15			90461-444-000	2-11	91255-NC2-741	2-18
44701-NA4-000	2-16	51401-NC2-810	2-18	53230-NC2-000	2-15	90069-MC7-000	2-23	90464-444-000	2-11	91351-KA3-711	2-11
44701-ND4-810	2-16	51401-ND4-000	2-18	53700-NC8-000	2-27	90081-NC2-000	2- 9	90481-430-000	2- 8	91370-461-000	2- 5
		51417-ND4-000	2-18	53705-NC8-000	2-27	90101-NC2-000	2-23	90501-KA3-741	2-11	91406-657-671	2- 9
		51425-446-003	2-18	53710-ND4-810	2-27	90104-ND4-000	2-23	90501-310-000	2-21		
45000		51500-ND4-000	2-18			90112-413-000	2-16	90503-051-870	2-15	92000	
				61000				90514-700-000	2-19		
45105-166-007	2-21					90113-NC2-000	2-17	90541-KA3-740	2- 7	92000-05020-0A	2-23
45105-443-762	2-17			61100-NC2-000	2-15	90114-MA5-671	2-17	90543-ND4-000	2- 5		
45120-MB2-000	2-16										

PART NO. INDEX

Part No.	Page	Part No.	Page	Part No.	Page	Part No.	Page	Part No.	Page	Part No.	Page
92000-06008	2-18	94103-08800	2-18	95700-08012-00	2-19	99000					
92200-06020	2-26	94109-12000	2- 9	95700-08016-00	2-23						
92200-06028	2-26	94111-04000	2-14	95700-08020-00	2-21	99101-357-1450	2-13				
92200-08020-0A	2-27	94111-08000	2-18		2-25	99101-357-1480	2-13				
92200-08025-0A	2-21	94201-16120	2-21	95700-08020-08	2-11	99101-357-1500	2-13				
92200-08030-0A	2-24	94201-30250	2-16	95700-08025-00	2-21	99101-357-1520	2-13				
92700-08050-0E	2- 3		2-20	95700-08025-08	2-14	99101-357-1550	2-13				
92700-08055-3E	2- 9	94251-05000	2- 7	95700-08032-00	2-19	99101-357-1580	2-13				
		94301-08140	2- 5	95700-08050-00	2-15	99101-357-1600	2-13				
93000			2- 6	95800-10032-00	2-18	99101-357-1620	2-13				
		94301-10140	2- 9			99101-357-1650	2-13				
93300-04008-0H	2- 7	94510-14000	2-12	96000		99101-357-1680	2-13				
93494-06020-08	2- 8	94601-14000	2-10			99103-441-0450	2-13				
93500-03012-0A	2-25	94608-50000	2-18	96000-06018-00	2- 7	99103-441-0480	2-13				
93500-04012-0A	2-14			96000-06022-00	2- 3	99103-441-0500	2-13				
93500-05016-0A	2- 7	95000		96000-06032-00	2- 5						
	2-14				2- 6						
93500-05020-0A	2- 3	95001-75250-40	2-19		2- 7						
	2-14	95002-02070	2-13	96000-06045-00	2- 6						
93600-06012-0A	2- 9	95002-02120	2-19		2- 9						
93891-06025-07	2- 4	95002-50000	2-19	96000-06065-00	2- 9						
93892-04016-08	2-13	95002-80000	2-21	96000-06070-00	2- 6						
93903-34120	2-22	95003-07012-31	2-13	96000-06080-00	2- 9						
		95003-14032-10	2-24	96100-60030-00	2- 9						
94000		95003-27020-31	2-21	96140-60030-00	2- 9						
		95011-40000	2-22	96140-63020-10	2-16						
94001-06000-0S	2-14	95014-41000	2-18		2-20						
94002-06000-0S	2-26	95014-62100	2-23	96211-06000	2-15						
94030-08000	2-18	95014-62200	2-21	96211-09000	2- 8						
94031-08000	2-21	95020-11100	2-15	96211-13000	2- 6						
94050-06000	2-17	95700-06012-00	2-15	96220-40080	2-12						
	2-26		2-18								
94050-08000	2-15		2-19	97000							
	2-21		2-25								
	2-23	95700-06012-08	2-22	97310-42229-L0	2-16						
94050-10000	2-23	95700-06014-00	2- 9	97340-62231-U0	2-20						
94050-12000	2- 4	95700-06016-00	2-12	97660-62230-U0	2-20						
94101-03000	2-25		2-23	97720-42228-L0	2-16						
94101-05000	2-23	95700-06018-00	2- 4								
94101-08000	2-27	95700-06020-00	2-22	98000							
94101-14000	2-20	95700-06025-00	2-17								
94103-06800	2-18		2-27	98079-60645	2- 3						
94103-08000	2-24	95700-06028-00	2-25	98079-61645	2- 3						

