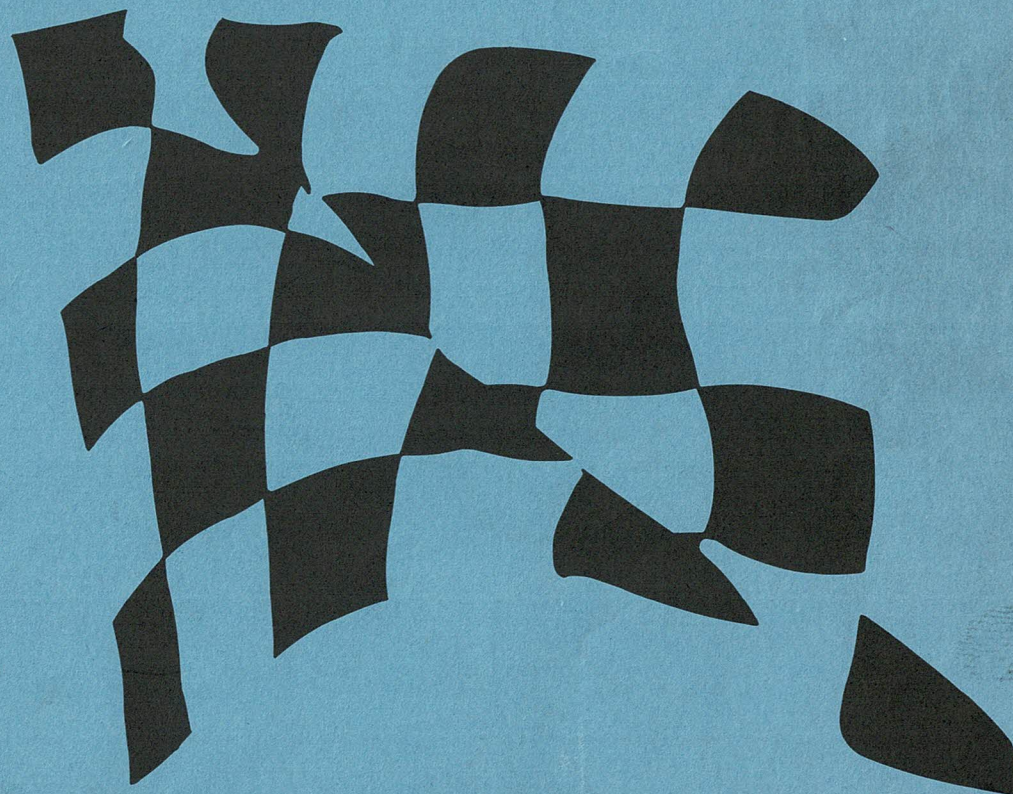


HRC
HONDA RACING

OWNER'S MANUAL
PARTS LIST

RS125R-V



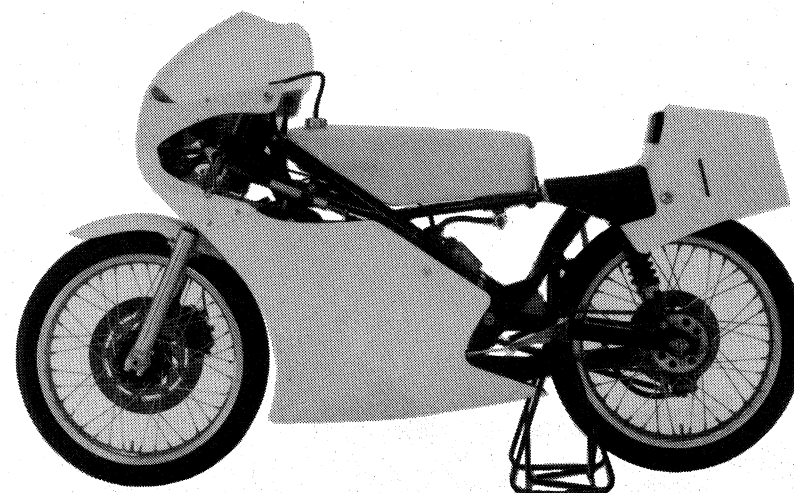
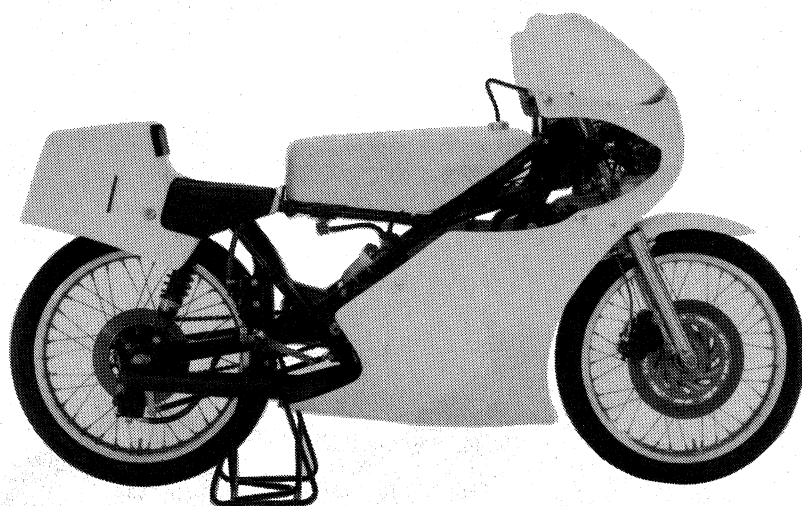
CONTENTS

OWNER'S MANUAL

1

PARTS LIST

2



RS125R-V

● GUARANTEE

This RS125R-V is not guaranteed because it is intended for competition use only.

● IMPORTANT NOTICE

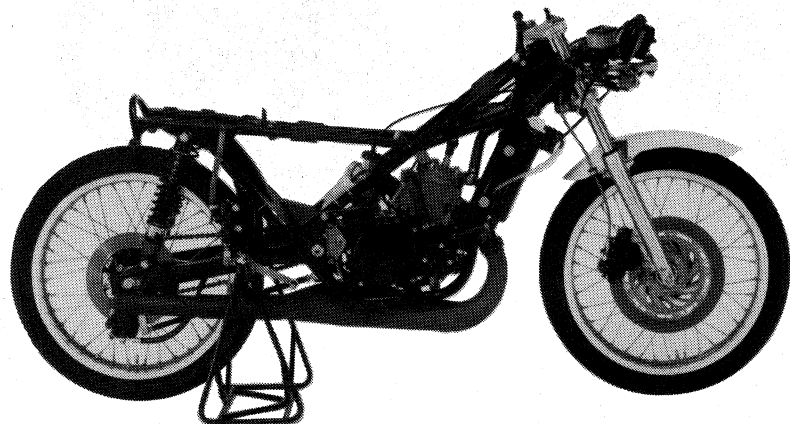
This vehicle is designed and manufactured for competition use only. It does not conform to federal motor vehicle safety standards and operation on public streets, roads, or highways is illegal.

State laws prohibit operation of this vehicle except in an organized racing or competitive event upon a closed course which is conducted under the auspices of a recognized sanctioning body or permit issued by the local governmental authority having jurisdiction.

First determine that operation is legal.

NOTE:

The motorcycle may be shipped with the tires, sprockets, chain, etc. fouled with road dirt due to test rides conducted before its leaving the factory.



●保証について

RS125R-IVはロードレース用として製作されたスペシャルマシンですので一般量産車と異り保証の対象にはなりません。あらかじめご了承ください。

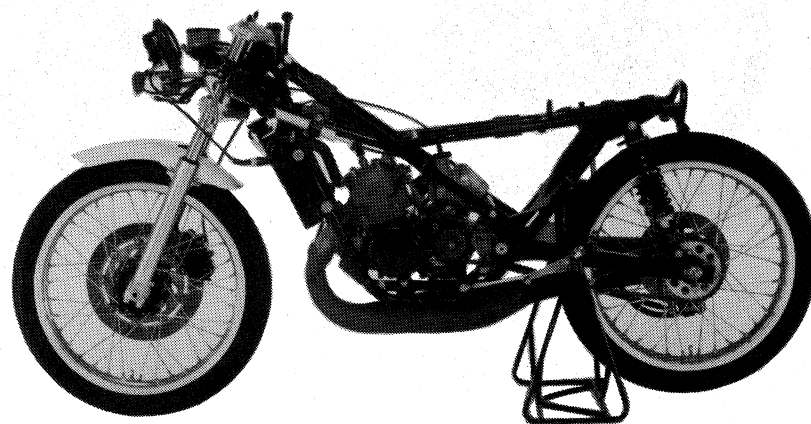
●ご使用について

1. この車は一般道路を走行するために必要な保安部品、補器類（ヘッドライト、ウインカー、etc）を装備していません。あくまでもロードレース用としてご使用いただくように設計されております。
 2. 自動車として登録するために必要な運輸省の認定はとってありませんので、この車で、道路（道路法に規定する道路、道路運送法に規定する自動車及び、一般交通の用に供するその他の場所〈道路運送車両法第2条第6項、道路交通法第2条第1項〉）を走りますと道路運送車両法、および道路交通法の違反となります。
- 従って一般道路での走行は出来ません。また、私道、社寺の境内、公園、海辺、農道、林道、堤防上など、いわゆる道路としての形態を整えていない所でも、人や車が自由に出入り出来るところは一般の道路とみなされます。この車が走っても良い場所は相当限定されますので十分ご注意ください。

《注意》

RS125R-Vはロードレース用

車のタイヤ、スプロケット、チェーン等は出荷前の品質確認走行テストのため泥等の付着している事がありますのでご了承ください。



CONTENTS

I. OPERATION

1. FUEL 1-2
2. COOLANT 1-2
3. RIDING THE MOTORCYCLE 1-3
 - STARTING THE ENGINE 1-3
 - STOPPING THE ENGINE 1-3
 - BREAKING-IN THE MOTORCYCLE 1-4

II. INSPECTION AND MAINTENANCE

1. SERVICE PRECAUTIONS 1-5
2. PRI-RIDE INSPECTION 1-6
3. WARMING-UP THE ENGINE 1-6
4. DURING-RIDE CHECKS 1-6
5. AFTER-RIDE INSPECTION 1-6
6. LUBRICATION POINTS (GREASE) 1-7
7. REPLACEMENT PARTS 1-8
8. MAINTENANCE 1-9
 - TRANSMISSION OIL 1-9
 - SPARK PLUG 1-10
 - CLUTCH 1-10
 - IGNITION TIMING 1-11
 - CYLINDER HEAD/ CYLINDER 1-11
 - PISTON/PISTON RING 1-11
 - THROTTLE OPERATION 1-12
 - EXPANSION CHAMBER 1-12
 - ATAC CHAMBER/VALVE 1-13
 - FRONT FORK 1-13
 - REAR SHOCKABSORBER 1-14
 - STEERING HANDLE 1-15
 - FRONT/REAR WHEEL 1-15
 - FRONT BRAKE 1-16
 - REAR BRAKE 1-16
 - DRIVE CHAIN/ SPROCKET 1-17
 - REAR BRAKE TORQUE ROD 1-19
 - WATER TEMPERATURE GAUGE 1-19

III. ENGINE MAINTENANCE

1. ON-THE-FRAME ENGINE SERVICES. 1-20
2. ENGINE REMOVAL/ INSTALLATION 1-20
3. CYLINDER HEAD/ CYLINDER/PISTON 1-21

- INSPECTION 1-21
 - ASSEMBLY 1-23
 - 4. CLUTCH 1-25
 - INSPECTION 1-25
 - ASSEMBLY 1-26
 - 5. GEAR SHIFT LINKAGE 1-27
 - INSPECTION 1-27
 - 6. CRANKCASE/TRANS-MISSION/CRANKSHAFT 1-27
 - DISASSEMBLY 1-27
 - INSPECTION 1-28
 - ASSEMBLY 1-30
 - 7. COOLING SYSTEM 1-34
 - INSPECTION 1-34
 - ASSEMBLY 1-35
 - 8. ATAC SYSTEM 1-36
 - 9. CARBURETOR 1-39
- ### IV. FRAME MAINTENANCE
1. STEERING STEM 1-43
 2. FRONT/REAR BRAKE 1-44
 3. REAR SWINGARM 1-46
 4. WIRING 1-47
- ### V. IGNITION SYSTEM
- DISASSEMBLY 1-48
 - INSPECTION 1-48
 - IGNITION TIMING 1-49
- ### VI. SERVICE DATA
1. ELECTRICAL WIRING DIAGRAM 1-51
 2. TORQUE VALUES 1-52
 3. SPECIFICATIONS 1-53
 4. OPTIONAL PARTS 1-54
 - OPTIONAL PARTS LIST 1-54
 - CARBURETOR SETTING 1-55
 5. TRANSMISSION ASSY. DWG. 1-57

目次

I. 取扱い要領

1. 燃料 1-2
2. 冷却水 1-2
3. 運転操作 1-3
 - エンジン始動 1-3
 - エンジン停止 1-3
 - ならし運転 1-4

II. 点検・調整要領

1. 作業上の注意事項 1-5
2. 走行前のチェックポイント 1-6
3. 暖気運転 1-6
4. 走行中のチェックポイント 1-6
5. 走行後のチェックポイント 1-6
6. 組立時グリス塗布箇所 1-7
7. 交換部品 1-8
8. 点検・調整 1-9
 - トランスミッションオイル 1-9
 - スパークプラグ 1-10
 - クラッチ 1-10
 - 点検時期 1-11
 - シリンダーヘッド、シリンダー 1-11
 - ピストン、ピストンリング 1-11
 - スロットルグリップ 1-12
 - エキスパンションチャンバー 1-12
 - ATACチャンバー、バルブ 1-13
 - フロントフォーク 1-13
 - リヤークッション 1-14
 - ステアリングハンドル回り 1-15
 - フロント、リヤホイール 1-15
 - フロントブレーキ 1-16
 - リヤブレーキ 1-16
 - ドライブチェーン、スプロケット 1-17
 - リヤブレーキトルクロッド 1-19
 - 水温計 1-19

III. エンジンの整備

1. エンジン搭載状態でできる整備 1-20
2. エンジン脱着 1-20

3. シリンダーヘッド、シリンダー、ピストン 1-21
 - 点検 1-21
 - 組立 1-23
4. クラッチ 1-25
 - 点検 1-25
 - 組立 1-26
5. ギヤシフトリンケージ 1-27
 - 点検 1-27
6. クランクケース、トランスミッション、クランクシャフト 1-27
 - 分解 1-27
 - 点検 1-28
 - 組立 1-30
7. 冷却系統 1-34
 - 点検 1-34
 - 組立 1-35
8. ATACシステム 1-36
9. キャブレター 1-39

VI. フレームの整備

1. ステアリングステム 1-43
2. フロント、リヤブレーキ 1-44
3. リヤフォーク 1-46
4. ワイヤリング 1-47

V. 点火系統の整備

- 分解 1-48
- 点検 1-48
- 点火時期確認方法 1-49

IV. サービスデータ

1. 配線図 1-51
2. 締付トルク 1-52
3. 諸元表 1-53
4. オプション部品 1-54
 - オプション部品一覧表 1-54
 - キャブレターセッティング 1-55
5. トランスミッション組図 1-57

I. OPERATION

1. FUEL

This Honda RS125R-V has a two-stroke engine that requires a gasoline-oil mixture.

The capacity of the fuel tank is 11 ℓ.

- Any premium, leaded gasoline with a research octane number between 92 and 100 may be used.

If "knocking" or "pinging" occurs, try a different brand of gasoline or a higher octane grade.

USE HONDA 2-STROKE INJECTOR OIL OR EQUIVALENT.

- Premix gasoline and oil in a ratio of: 20:1 for SHELL X100 SUPER M, and 25:1 for CASTROL A747 and BP RACING 30.

Prepare the fuel mixture in a clean container, and shake until thoroughly mixed before filling the fuel tank.

CAUTION:

Too much oil will cause excessive smoking and spark plug fouling. Too little oil will cause engine damage or premature wear.

- Vegetable oils separate from gasoline more easily than mineral oils, especially in cold weather. It is advisable to use mineral oil when ambient temperatures of below 0°C are expected.
- If the gasoline-oil mixture is left standing in a container for a long period of time, lubricity will deteriorate. Use the mixture within 24 hours.
- Once an oil container is opened, the oil must be used within one month, since oxidation may occur.
- Do not mix vegetable and mineral oils.

2. COOLANT

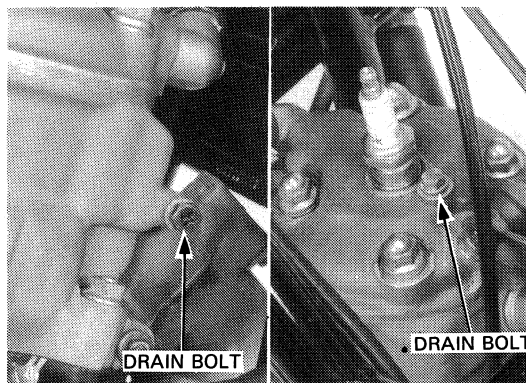
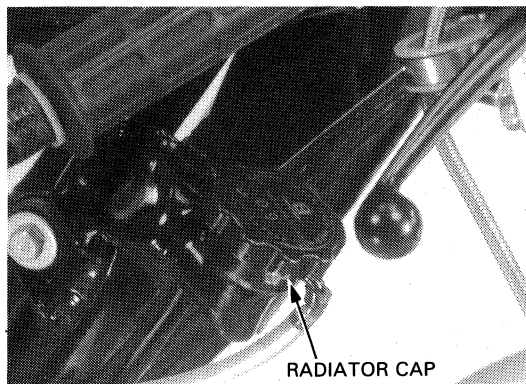
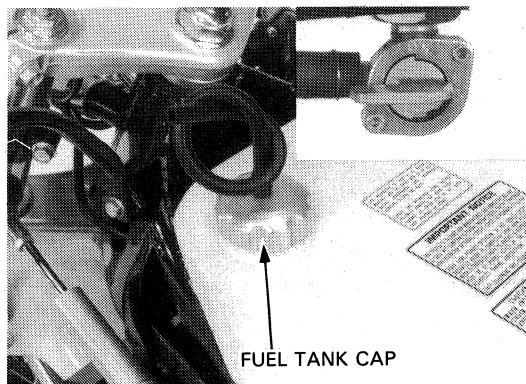
The RS125R-IV uses a water-cooled engine. In order to provide adequate cooling, it is essential that the radiator be filled with coolant up to the proper level.

COOLANT: Soft or tap water

- Do not use well or river water.
- When filling the coolant system, be sure to bleed air completely by loosening the 6 mm air bleeder bolt at the cylinder head. If not, the system cannot be sufficiently filled and will result in overheating.

To bleed air, proceed as follows:

- 1) Remove the radiator filler cap and fill with coolant up to the top of the filler opening.
 - 2) Start the engine, with the engine running, rock machine from left to right, finally tilt machine to left and check coolant level, top up if necessary.
- Drain the cooling system completely after racing.



I. 取扱い要領

1. 燃料

RS125R-Vは2サイクル混合給油エンジン車です。

燃料は混合ガソリンを使用してください。

タンク容量 11ℓ

使用ガソリン 有鉛又はレースガソリン

推奨混合用オイル・混合比

シェルX100スーパーM 20:1

カストロールA747 25:1

BPレーシング30 25:1

- ・冬場での使用は混合を十分にしてから使用する。
- ・混合油は長時間放置すると潤滑性が著しく劣化するので24時間以内に使用してください。
- ・オイル缶を開封したオイルは、1ヶ月以内に使用してください。
- ・鉱物性オイルと植物性オイルの混合はしないでください。

2. 冷却水

このマシンは水冷エンジンです。冷却水を補給してください。

使用冷却水 軟水または飲料水

- ・冷却水を補給する際、エア抜きは完全に行ってください。

順序1) ラジエターのキャップを外し、冷却水を注入口元までゆっくり入れる。

2) ハンドルを持ち、車を左右に約20°、2～3回傾けてエア抜く。

3) シリンダーヘッドの6mmボルトをゆるめエア抜きを行う。

4) ラジエター注水口の水位が下がった場合は、ラジエター液を補充する。

5) 手順2)、3)を、水位が下がらなくなるまでくり返す。

6) キャップを確実に取付ける。

- ・レース終了後はラジエターやエンジン冷却水通路の腐食や目づまりなど、トラブル防止のため、冷却水を抜いておくようにしてください。

3. RIDING THE MOTORCYCLE

● STARTING THE ENGINE

Check the transmission oil level before starting engine.

● Cold engine starting

1. Turn the fuel valve "ON".
2. Shift the transmission into low gear.
3. Pull the fuel mixture enrichment lever up.
4. Start the engine by pushing the machine.
5. After the engine starts, run it for a few minutes, "blipping" the throttle, until it warms up enough to idle with fuel mixture enrichment knob lowered. The knob should be lowered as soon as possible to prevent spark plug fouling.

● Warm engine starting

Follow the cold engine starting procedure without operating the fuel mixture enrichment lever.

NOTE:

Exhaust contains poisonous carbon monoxide gas.

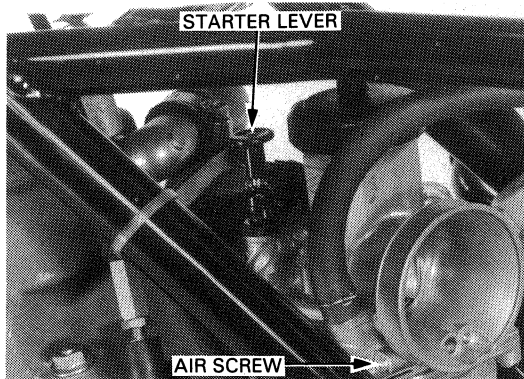
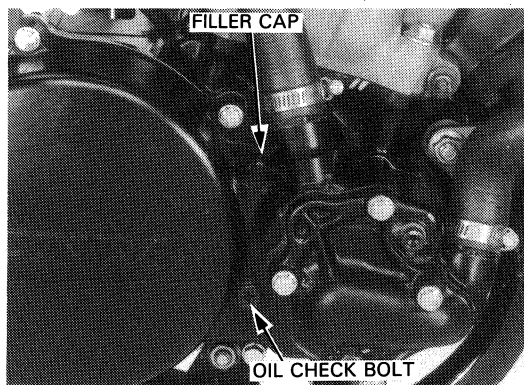
Never run the engine in a closed garage or in a confined area.

● STOPPING THE ENGINE

1. Shift the transmission into neutral.
2. Turn the fuel valve "OFF".
3. Lightly snap the throttle grip 2-3 times, and then close the throttle grip.
4. When the engine slows down, depress the kill switch button until the engine stops completely.

NOTE:

Failure to close the fuel valve may cause the carburetor to overflow, filling the crankcase with fuel and resulting in hard starting.



3. 運転操作

● エンジン始動

チェックボルトでミッションオイルをチェックしてから始動のこと。

● 冷間時始動

- ①フューエルコックを "ON" にする。
- ②チェンジをローギヤーに入れる。
- ③バイスターターレバーを上げる。
- ④押し掛けにてエンジンを始動する。
- ⑤数分暖機運転し、エンジンが暖まり、排気のボツキ音が出たらバイスターターレバーを元に戻す。

● 熱間時始動

上記要領で、バイスターターレバーを操作しないで始動する。

《注意》

しめきった屋内での長時間運転はやめましょう。一酸化炭素がたまり危険です。

● エンジン停止

- ①始めにフューエルコックを "OFF" にし、2～3回スナッピングをしてスロットルグリップを戻す。
- ②エンジン回転の下がったところで、エンジンキルスイッチを押しエンジンを止める。(又はブレーキをかけたままチェンジを入れ、クラッチレバーをなしエンジンを止める。)

《注意》

フューエルコックを閉じないでくと、キャブレーターがオーバーフローした時など、クランクケース内に生ガスがたまり始動不良の原因となる。

● BREAKING-IN THE MOTORCYCLE

● New motorcycle

When first riding a new motorcycle, operate the motorcycle for the first hour using not more than half throttle and shifting gears so that the engine does not lug.

CAUTION:

- 1) When refueling, be sure to use a pre-mixed gasoline-oil mixture.
- 2) Raise the main jet number or lower the jet needle clip by 1 stage to enrich the mixture during breaking-in the motorcycle.
- 3) After breaking-in, disassemble the cylinder and piston for good conformity to each other.
Sand off high spots or ridges with a fine emery cloth if necessary.

● Reconditioned motorcycle

- 1) After replacing the cylinder and crankshaft, operate the motorcycle for the first hour observing the same cautions as for a new motorcycle.
- 2) When the piston, piston ring, gears, etc. are replaced, they must be broken in by operating the motorcycle for the first 30 minutes using not more than half throttle and shifting gears so that the engine does not lug.

CAUTION:

Revvng the engine more than necessary may cause engine damage.

● ならし運転

● 新車時

スロットル開度 $\frac{1}{2}$ 以下で約1時間車輛各部の調子を見ながら、ならし運転を行う。

《注意》

- 1) 初回燃料補給は、特に使用直前に混合したものを使用すること。又、混合油は新品を使用すること。
- 2) ならし運転時のキャブレターセッティングはガソリンを濃い目にセット（メインジェットの数値を上げるか、ジェットニードルクリップ位置を1段下げる）して行ってください。
- 3) ならし運転終了後シリンダー・ピストンの当たりを確認し、当たりの強いところは耐水ペーパーにて修正してください。

● 部品交換時

- 1) シリンダー、クランクシャフトの交換
新車時と同様、約1時間のならし運転を行う。
- 2) ピストン、ピストンリング、ギヤー等エンジン部の交換
スロットル開度 $\frac{1}{2}$ 以下で約30分間新車時と同様、車輛の調子を見ながら、ならし運転を行う。

《注意》

むやみにエンジン回転を上げると故障の原因となります。

II. INSPECTION AND MAINTENANCE

1. SERVICE PRECAUTIONS

- Always install new gaskets, O-rings, cotter pins, piston pin clips, circlips, toothed washers etc., when reassembling.
- When tightening bolts, nuts or screws, start with the larger diameter or inner fasteners, and tighten them to the specified torque using a criss-cross pattern.
- Use genuine HONDA parts or their equivalent when servicing or replacing.
- Be sure to use special tools where specified.
- Exchange signals each time a work or step is done when the work or step involves two people.
- Clean parts in cleaning solvent when disassembling. Lubricate any sliding surface before reassembling (molybdenum disulfide grease).
- Grease parts by coating or filling where specified.
- After reassembling, check all bolts, screws, nuts and other fasteners for security.
- Install tube clips after installing the fuel and breather pipes.
- During reassembling, check all sliding and moving parts for proper clearance and operation.
- After reassembling, check all parts for proper installation (particularly circlips).
- Clean all roller and ball bearings in solvent when disassembling. Pack all bearing cavities with grease before reassembling.
- Note the installation direction when installing lock washers or cotter pins.
- Do not use parts other than those included in initial part kit to adjust the carburetor.
- Degrease the stub (taper) end of the crankshaft when installing the AC generator.
- Route all wire harnesses and cables as specified and secure with wire clamps properly.
- Do not run the motorcycle with loose spokes.
- Note the installation direction when installing the drive chain master link joint.
- After reassembling, check that all cotter pins and lock wire are installed properly.
- Clean O-rings and rubber parts in solvent designed for the purpose.
- When reassembling the transmission, align the oil holes in the transmission shafts with the oil holes in the gears.
- Check the transmission for smooth shifting into gears after installing the transmission holder.

II. 点検・調整要領

1. 作業上の注意事項

- パッキング、ガスケット、Oリング、割ピン、ピストンピンクリップ、タングドワッシャー、サークリップ等は分解時には新品と交換する。
- ボルト、ナット、ビス類の締付けは、径の大きなものから小さなものへ、内側から外側へ対角に規定の締付トルクで締付ける。
- 部品、油脂類は必ず純正、指定部品を使用する。
- 専用工具を必要とする作業には必ず使用する。
- 2人以上で行う共同作業の場合は、お互いの安全を確認しながら行う。
- エンジンの部品は分解後洗浄（電装品以外）し、組立時には摺動面にオイルを塗布する。（モリブデングリース）
- 組立時指定個所にはグリースを塗布または封入する。（オイルシール含む）
- 組立後は、各部の締付け、作業を必ず点検する。
- フューエルパイプ、ブリザーパイプ等のクリップを忘れずに取付ける。
- 回転部及び摺動面は、組立時には必ずその作動及びクリアランスを確認すること。
- 全ての部品（特にサークリップ）の方向性を確認する。
- ローラー及びボールベアリングは入念な洗浄を行い、オイル（グリース）無しでの空転は避けること。
- ゆるみ止めのロックワッシャー（割ピン）をロックする時は、締付方向で位置を合わせること。
- キャブレターのセッティングは、イニシャルパーツの範囲内で行うこと。
- テーパー部（例えばACG）は、脱脂を行うと共に、軽く組付けて喰い付くこと。
- ワイヤ・ホースの通し方は、オリジナル通りとし、そのクランプは適切であること。
- 補強、溶接、軽量化は適切な指導の基に行うこと。
- スポークの増締めは確実に行うこと。
- ドライブチェーンのクリップの方向は正しくセットすること。
- 割ピン、ワイヤーロック等は整備完了後ビス検と共にを行うこと。
- Oリング、ゴム類等の洗浄は、洗浄液を使用すること。
- ミッションの各シャフトにあいているオイル穴は、各ギヤーのオイル穴に合せること。
- 各ギヤーの入り具合は、組付け後必ず行うこと。

2. PRE-RIDE INSPECTION

Before starting the engine, check the following items :

- Transmission oil level
- Loose plugs or plug caps
- Clutch operation
- Loose bolts, screws and other fasteners (particularly axles and drain bolt lock wire)
- Throttle grip and throttle valve operation
- Damaged or distorted frame and steering head
- Loose spokes
- Tire pressures; worn or cracked tires
- Brake lever/pedal free play; fluid level
- Loose, worn or starved drive chain
- Fuel, oil and water leaks

3. WARMING-UP THE ENGINE

- Return the bystarter lever 10—20 seconds after the engine is started.
- Do not rev the engine more than necessary or engine damage may result.
- Avoid overheating the engine by observing the water temperature gauge.
- Check for oil, gas and water leak.
- Warm up the engine for a few minutes until it is heated to the operating temperature (until the engine responds throttle smoothly).

4. DURING-RIDE CHECKS

When running the motorcycle, make the following checks :

- Water temperature and engine speed on gauges.
- Carburetor setting
- Gear ratio
- Control system
- Brake stopping power

5. AFTER-RIDE INSPECTION

- Spark plug condition
- Oil, gas and water leak
- Loose or missing bolts and nuts

2. 走行前のチェックポイント

- オイル量（ミッションオイル含む）の点検
- プラグの締付，プラグキャップのゆるみ点検
- クラッチ作動の点検
- ビス・ボルト類の締付の点検（特にアクスル及びドレンボルトのワイヤーロック）
- スロットルグリップ回り，キャブスロットルバルブの作動点検
- フレームヘッド回りの点検
- スポークのゆるみ点検
- タイヤ空気圧及び摩耗具合の点検
- ブレーキの遊び，効き及びブレーキオイル量の点検
- ドライブチェンの張り，給油，クリップのガタの点検
- ガス洩れの点検

3. 暖気運転

- エンジンが始動したら，バイスターターレバーは必ず戻す
- エンジンの回転は低速より徐々に上げる
- 水温計の作動の点検
- オイル洩れ，水洩れの点検
- エンジンの仕様に依って異なるが，スロットルレスポンスがスムーズになったら停止する。（3～5分程度）

4. 走行中のチェックポイント

- 水温計，回転計の指針は適切か
- キャブレターのセッティングは適切か
- ギヤーレシオのセッティングは適切か
- 操作系の作動は適切か
- ブレーキの効き具合はどうか

5. 走行後のチェックポイント

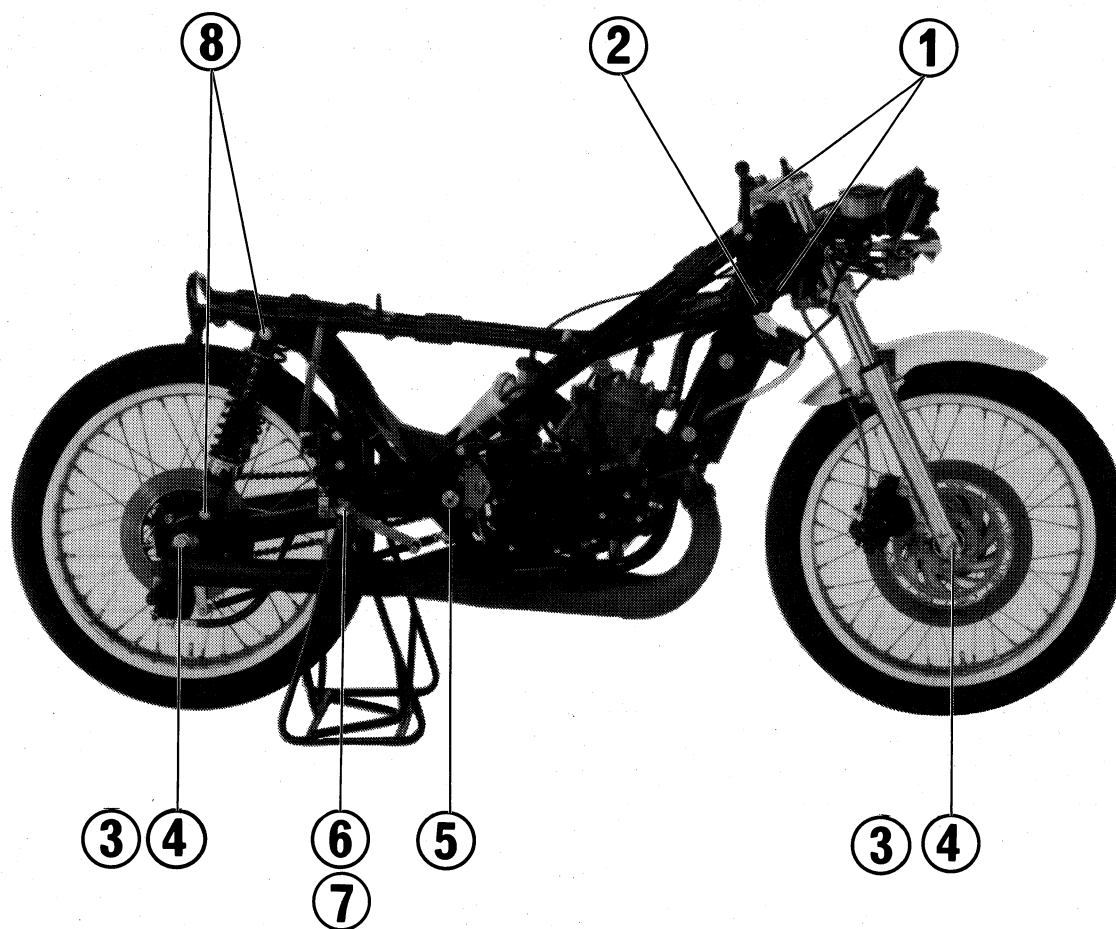
- プラグの焼け具合の点検
- オイル，水洩れの点検
- ビス・ボルト類のゆるみ，脱落の点検

6. LUBRICATION POINTS (GREASE)

- ① Steering head bearings
- ② Throttle grip (oil only)
- ③ Wheel hub bearings and oil seals
- ④ Axles
- ⑤ Swingarm pivot bolts and dust seal caps
- ⑥ Brake pedal pivot
- ⑦ Change pedal pivot
- ⑧ Rear shock absorber pivots

6. 組立時グリース塗布箇所

- ①ステアリングヘッド、ベアリング上下
- ②スロットルグリップ(オイルのみ)
- ③ホイールハブベアリングとオイルシール
- ④アクスルシャフト
- ⑤リヤフォークピボットボルト及びダストシールキャップ
- ⑥ブレーキペダルピボット
- ⑦チェンジペダルピボット
- ⑧リヤークッションピボット



7. REPLACEMENT PARTS

● Parts Requiring Periodic Replacement

Item	Replacement Interval	Cause
Engine		
Piston	Every 2 races	Damage or wear at skirt
Piston ring	Every 1 race	Damage at ends or wear
Piston pin	Every 3 races	Burning, damage or wear
Connecting rod	Every 3 races	Burning, damage or wear
Small end bearing		
Spark plug	Every 3 races	Worn electrode or damaged insulator
Crankshaft oil seal	Every 3 races	Compression leak
Transmission oil	First 60 miles (100km); thereafter, every 1 race	Contamination or emulsion
Frame		
Drive chain	Every 3 races	Elongation or wear
Front fork oil	First 60 miles (100km); thereafter, every 3 races	

* Intervals shown above are for sprint races.

* The repair or replacement of any components that are worn or damaged before the above intervals is not covered by the Warranty.

● Fast Wearing/Expendable Parts

Item	Cause
Engine	
Cylinder head gasket	Compression leak or water leak
Reed valve	Damage or fatigue
Clutch disk	Wear or discoloration
Cylinder gasket	Whenever disassembled
Right crankcase cover gasket	Damage
Clutch spring	Fatigue
Drive sprocket	Wear or damage
Frame	
Front/rear tire	Wear
Brake pad	Wear
Chain slider	Wear
Driven sprocket	Wear or damage
Exhaust chamber spring	Fatigue or damage

7. 交換部品

● 定期交換部品

項目	交換時期	判定規準
ピストン ピストンリング ピストンピン コンロッド小端ベアリング スパークプラグ クランクシャフトオイルシール ミッションオイル	約2レース毎 約1レース毎 約3レース毎 約3レース毎 約3レース毎 約3レース毎 初回 100km, 以後1レース毎	スカート部, 傷, 摩耗, 外径 合口部欠損, 摩耗 焼け, 傷, 外径 焼け, ニードル傷, 摩耗 電極の摩耗, 隙間, 碍子の破損 圧縮もれ 汚れ, 白濁
ドライブチェーン フロントフォークオイル	約3レース毎 初回 100km, 以後約3レース毎	伸び, 摩耗

※交換時期はスプリントレースを基準にしています。又交換時期は参考目安として記しております。
尚交換時期前に不良になっても保証の対象にはなりません。

● その他の消耗交換部品

項目	判定基準
シリンダーヘッドガスケット リードバルブ クラッチディスク シリンダーガスケット R. クランクケースカバーガスケット クラッチスプリング ドライブスプロケット タイヤ ブレーキパッド チェンスライダー ドリブンスプロケット エキゾーストチャンバースプリング	圧縮もれ, 水もれ リード破損, ヘタリ 厚さ, 変色, 摩耗 分解時毎 破損 ヘタリ 摩耗, 破損 摩耗 摩耗 摩耗 摩耗, 破損 ヘタリ, 損傷

8. MAINTENANCE

● TRANSMISSION OIL

● Transmission oil level

To check the oil level and add oil :

- 1) Place the motorcycle in an upright position and remove the oil check bolt.
- 2) The oil should flow out of the oil check bolt hole. After checking, tighten the oil check bolt securely.
- 3) If the oil does not flow out, add oil slowly through the oil filler hole until the oil starts to flow out of the oil check bolt hole.

● Transmission oil change

When changing oil, drain the used oil from the crankcase while the engine is warm. This will ensure complete and rapid draining.

- 1) Start the engine and warm it up for about three minutes.
- 2) Remove the oil filler cap from the R. crankcase cover.
- 3) Place an oil drain pan under the engine to catch the oil, and then remove the drain plug with a 17 mm wrench. Rock the motorcycle from side to side to drain all residual oil.
- 4) When the oil has been completely drained, ensure that the drain plug sealing washer is in good condition and reinstall the drain plug. Secure the plug with lock wire.
- 5) Pour the recommended oil (approximately 0.65ℓ) slowly through the oil filler hole. Place the motorcycle in an upright position and check the oil level.

Refer to the applicable section.

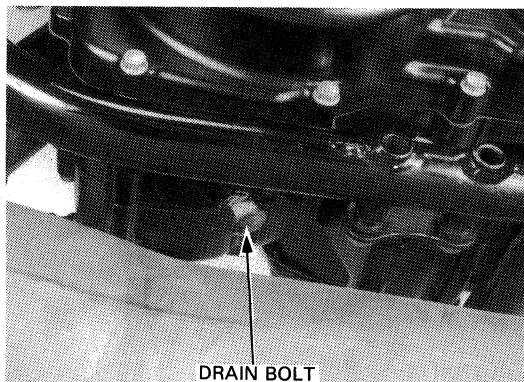
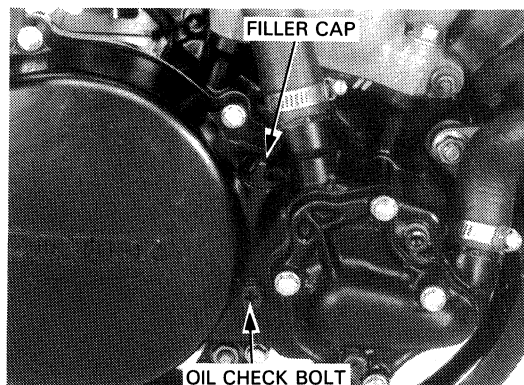
NOTE :

When reassembling the engine, add oil until it flows out of the oil check bolt hole. It takes approximately 0.7ℓ to fill a dry transmission.

Transmission oil recommendation

USE HONDA ULTRA U OIL OR EQUIVALENT

Use only high detergent, premium quality motor oil certified to meet or exceed US automobile manufacturer's requirements for Service Classification SE. Motor oils intended for Service SE will show this designation on the container. Viscosity selection should be based on the average atmospheric temperature in your riding area. Change to the proper viscosity oil whenever the average atmospheric temperature changes substantially.



8. 点検・調整

● トランスミッションオイル

● オイルレベルのチェックおよび補給

- 1) 車を直立状態でエンジンを始動し 2～3 分間暖機運転を行う。
- 2) エンジンを止め、R. クランクケースのオイルチェックボルトを外す。
- 3) オイルチェック穴からオイルが出てくれば良い。
- 4) オイルが出てこない時は、R. クランクケースカバーのオイルフィルターキャップを外し、オイルを補充し、オイルフィルターキャップを取付けてから、1)～3) を繰り返す。

点検、補給後、オイルチェックボルトは確実に締付けること。

● オイル交換

- 1) 車を直立にした状態でエンジンを始動し、2～3 分間暖機運転を行う。
- 2) エンジンを止め、R. クランクケースのオイルフィルターキャップを外し、オイルドレンボルトを外し、オイルを抜く。
- 3) ドレンボルトを締付け、オイルをゆっくり注入する。

ミッションオイル量 交換時 0.65 ℓ

分解時 0.7 ℓ

推奨オイル

ホンダウルトラGPオイル
(20W-50)

または

API SE または SF 級

- 4) ドレンボルトは締付た後ワイヤーロックを確実にしておくこと。

● SPARK PLUG

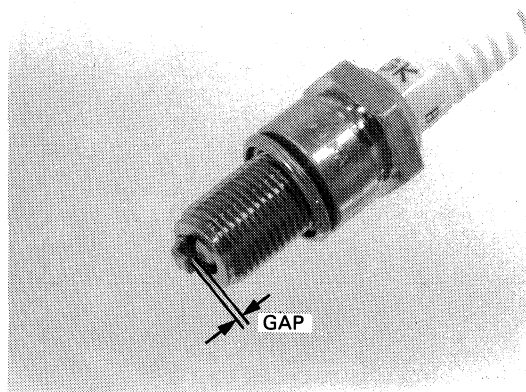
Standard plug :

NGK B10EGV
R4118K-11

SPARK PLUG GAP IS 0.5-0.6 mm

CAUTION :

The use of a spark plug of the incorrect reach or heat range can cause engine damage.



● スパークプラグ

指定プラグ

NGK B10EGV

R4118K-11

規定ギャップ 0.5~0.6mm

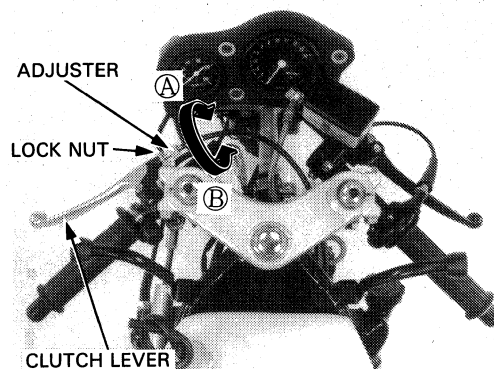
《注意》

熱価の合わないプラグを使用すると、エンジントラブルの原因となりますのでご注意ください。

● CLUTCH

- 1) Measure the clutch lever free play at the tip of the clutch lever.
- 2) Minor adjustments can be made at the adjuster near the lever. Pull the dust cover back, loosen the lock nut, and turn the adjuster.

- To increase free play, turn the adjuster in direction ①.
- To decrease free play, turn the adjuster in direction ②.

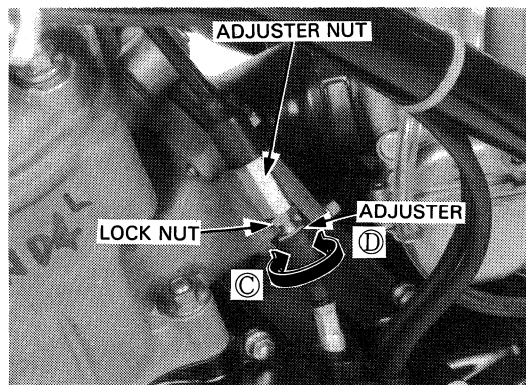


- 3) Major adjustments can be made with the adjuster on the L. crankcase.

Loosen the lock nut and turn the adjuster.

- To decrease free play, turn the adjuster in direction ③.
- To increase free play, turn the adjuster in direction ④.

- 4) After the free play has been adjusted, start the engine and check operation of the clutch.



● クラッチ

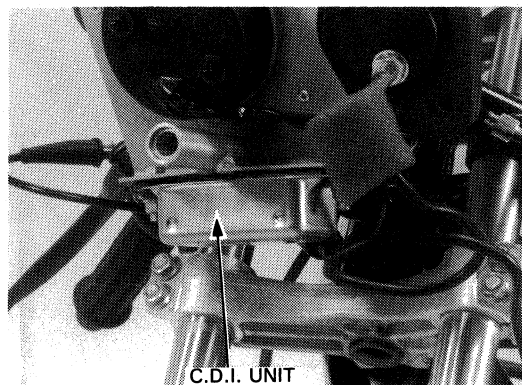
- 1) クラッチレバー先端の遊びを点検する。
- 2) 微調整は、ハンドル側のカバーを外し、ロックナットをゆるめ、アジャスターで行う。
①方向にアジャスターを回すと、遊びが多くなる。
②方向に回すと、遊びが少なくなる。

- 3) 主な調整はケーブルのロックナットをゆるめてアジャスターを回して行う。
③方向にアジャスターを回すと、遊びが少なくなる。
④方向に回すと、遊びが多くなる。
- 4) 調整後、エンジンを始動し、クラッチの切れ具合、すべり、を点検する。

● IGNITION TIMING

The CDI (Capacitive Discharge Ignition system) is factory preset and cannot be adjusted.

If the ignition timing is incorrect, check the CDI unit, pulser rotor and stator, and replace any faulty parts.



● 点火時期

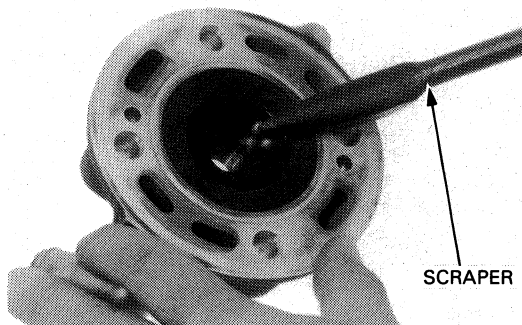
この車輛は C.D.I. 点火方式を採用しているため、点火時期の調整は不要です。

《注意》

点火装置は、ジェネレーターローター、ステーター、C.D.I. ユニットの3点をセットにして工場で精密に調整されています。これらの内1つまたは2つの部品を交換した場合は点検、調整が必要です。

● CYLINDER HEAD/CYLINDER

- 1) Remove the carbon deposits from the combustion chamber and exhaust port area. Check for cracks and other faults. Repair or replace the head with a new one if necessary.
- 2) Check the cylinder liner for damage or abnormal wear. Replace the cylinder with a new one if damaged or worn excessively.

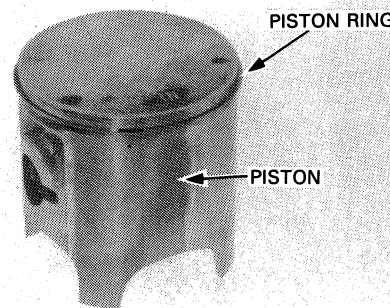


● シリンダーヘッド、シリンダー

- 1) 燃焼室およびエキゾーストポートのカーボンを取除き、ピンホール、クラック等の異常がないか点検する。異常がある場合は修正または交換する。
- 2) シリンダースリーブ内面の傷、段付摩耗を点検する。傷、摩耗が著しい場合は交換する。

● PISTON/PISTON RINGS

- 1) Clean carbon deposits from top of the piston. Check the piston for damage or cracks particularly at the piston pin bosses.
- 2) Inspect the piston rings for wear or damage. Decarbonize the rings and ring grooves if the rings are stuck in the ring grooves.
- 3) Dress the piston with #600 sandpaper or oil stone if necessary. Replace the piston with a new one if worn or damaged.



● ピストン、ピストンリング

- 1) ピストン頭部のカーボンを取除き、周囲の傷、当りおよびピストンピンボスのクラックを点検する。
- 2) ピストンリングの摩耗、当り具合を点検し、カーボンスティックの場合は、周囲のカーボンを取除く。
- 3) ピストンの当りの悪い場合は、オイルストーンまたは#600サンドペーパーで修正する。摩耗大、クラックのある場合は交換する。

● THROTTLE OPERATION

- 1) Measure the throttle grip free play.

FREE PLAY: 3 mm

- 2) Minor adjustments can be made with the adjuster at the housing. Pull the dust cover back, loosen the lock nut and turn the adjuster.

To decrease the play, turn the adjuster in direction ①.

To increase the play, turn the adjuster in direction ②.

Tighten the lock nut and reinstall the dust cover.

- 3) Major adjustments are performed at the carburetor end of the cable.

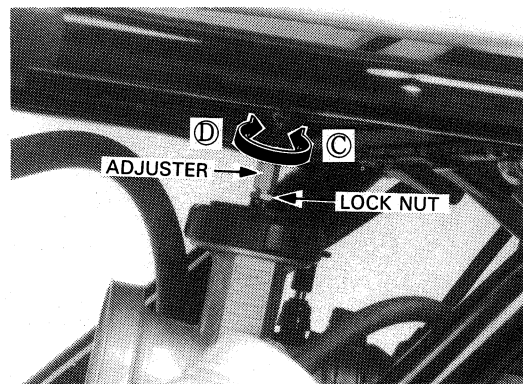
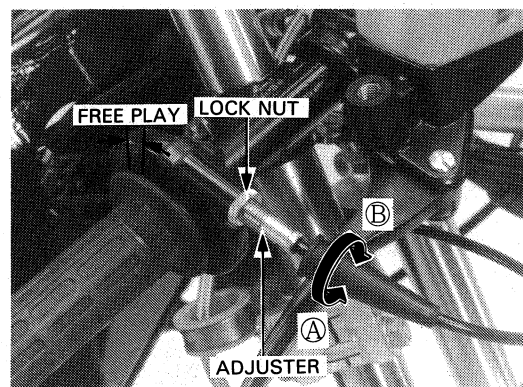
Pull the rubber cap up, loosen the lock nut, and turn the adjuster.

To decrease the play, turn the adjuster in direction ③.

To increase the play, turn the adjuster in direction ④.

Tighten the lock nut and pull the rubber cap down.

- 4) Check that the throttle grip turns smoothly and returns completely.

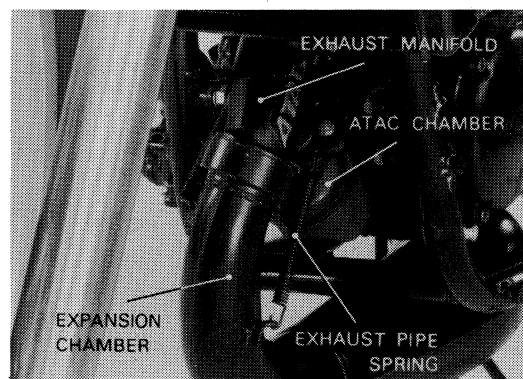


● EXPANSION CHAMBER

- 1) Check the expansion chamber spring for fatigue.
- 2) Check the expansion chamber for clogging.
- 3) Check for loose or missing bolts.
- 4) Check the expansion chamber for cracks or deformation.

NOTE:

Loss of power will result if the expansion chamber is broken.



● スロットルグリップ

- 1) スロットルグリップの遊びを点検する。

遊び: 3 mm

- 2) 微調整は、ハンドル側で、ラバーキャップをずらし、ロックナットをゆるめて、アジャスターを回して行う。

①方向に回すと遊びが少なくなる。②方向に回すと多くなる。

調整後、ロックナットを締付け、ラバーキャップを確実に取付ける。

- 3) 主な調整は、キャブレーター側のラバーキャップを外し、ロックナットをゆるめて、アジャスターを回して行う。

③方向に回すと遊びが少なくなる。④方向に回すと多くなる。

調整後、ロックナットを締付け、ラバーキャップを取付ける。

- 4) スロットルグリップの作動を確認する。

● エキスパンションチャンバー

- 1) エキスパンションチャンバースプリングのへたりを点検する。
- 2) カーボンのつまりを点検する。
- 3) 取付けボルトのゆるみ、取付状態を点検する。
- 4) エキスパンションチャンバーの変形、クラックを点検する。

《注意》

破損したエキスパンションチャンバーを使用していると、エンジン出力を下げる原因となります。

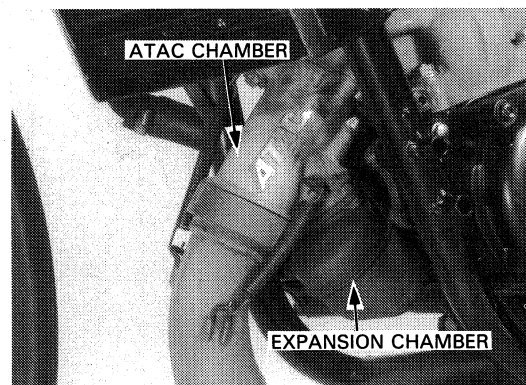
● ATAC CHAMBER/VALVE

- 1) Check for clogging.

● ATAC CHAMBER/VALVE

● ATAC CHAMBER

- 1) Check for carbon deposits.
- 2) Check for looseness or improper installation.
- 3) Remove the ATAC chamber.
- 4) Inspect the ATAC chamber for cracks or deformation.

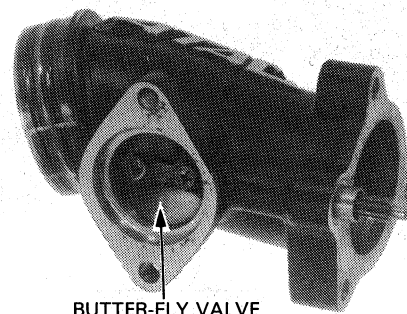


● ATAC VALVE

- 1) Remove the exhaust manifold and ATAC chamber. Check that the valve is closed fully by rotating the valve shaft by hand.
- 2) Inspect the valve seat for wear or damage; the bolt for looseness.
- 3) Clean carbon deposits.

NOTE:

Loss of engine power will result if the ATAC chamber is damaged or valve is not closed fully.



BUTTER-FLY VALVE

● FRONT FORK

● Oil change

SPECIFIED OIL: SHOWA CUSHION OIL SS7

RECOMMENDED OIL:

BELRAY FORK OIL SAE 5

CASTROL FORK OIL

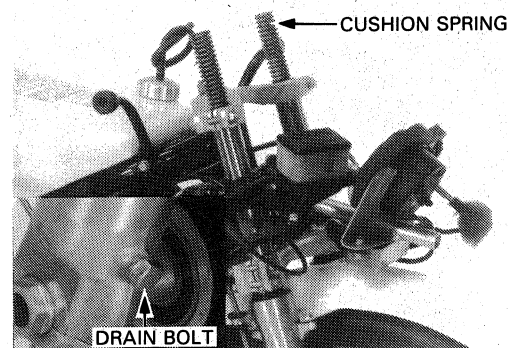
EXTRA LIGHT

STANDARD OIL CAPACITY: 150 cc

STANDARD OIL LEVEL: 141 mm

NOTE:

- Use specified or recommended oils only. Vegetable oils will deteriorate the oil seals, resulting in oil leaks.



● ATACチャンバー, バルブ

● ATACチャンバー

- 1) カーボンのつまりを点検する。
- 2) 取付けボルトのゆるみ, 取付状態を点検する。
- 3) ATACチャンバーを取外す。
- 4) ATACチャンバーの変形, クラックを点検する。

● ATACバルブ

- 1) エキゾーストマニホールドとATACチャンバーを外し手でATACバルブシャフトを回転させ完全にバルブが閉じるか点検する。
- 2) ATACバルブの当り面に損傷やボルトのゆるみがないか確認する。
- 3) カーボンの堆積を確認する。

《注意》

破損したATACチャンバーを使用していたり, ATACバルブが完全に閉じないとエンジンの出力を下げる原因となります。

● フロントフォーク

● オイル交換

指定オイル: SHOWA CUSHION OIL SS7

推奨オイル: BELRAY FORK OIL SAE 5

CASTROL FORK OIL

EXTRA LIGHT

標準オイル量: 150cc (片側)

標準オイルレベル: 141mm

《注意》

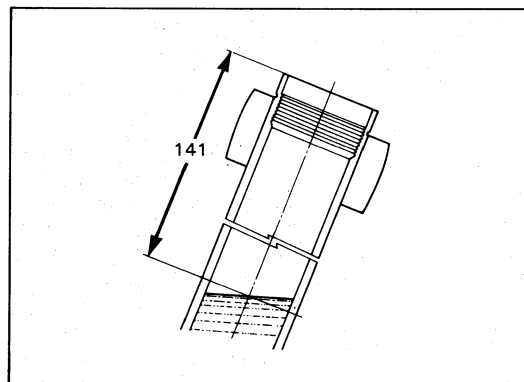
フォークオイルは指定オイルを使用して下さい。植物油性オイルはオイルシールの機能を損い, オイル洩れの原因となります。

- Oil level refers to the distance from the top of the fork pipe to the oil surface with the fork springs removed and the forks fully compressed.

●Air pressure

Measure the fork air pressure with the front wheel raised off the ground.

STANDARD AIR PRESSURE: 0 kg/cm²



- オイルレベルにより調整する場合はクッションスプリングを抜き車軸を全屈させた（フロントフォークが一杯に圧縮させた）状態でフォークパイプ上端面から油面までの高さをいう。

●空気圧の調整

前輪を浮かせた状態で行ないます。

標準空気圧: 0 kg/cm²

● REAR SHOCK ABSORBER

1) Rebound damping adjustment

The rebound damping adjuster has four positions, 90° apart from each other.

Position "1" is for least damping.

Position 2 to 4 increases the damping.

STANDARD POSITION: 1



●リヤークッション

1) 伸び側減衰力調整

写真の調整ダイヤルで行ないます。

調整ダイヤルは最弱(1)から最強(4)まで4段階(90°づつ)に変えます。

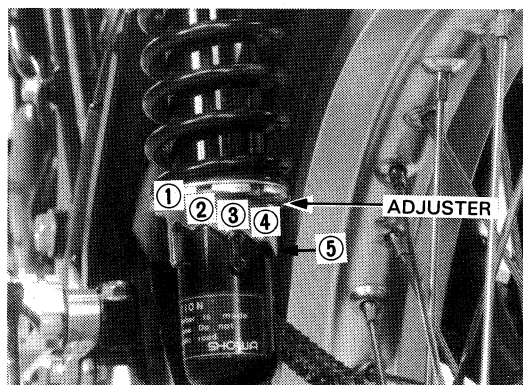
標準: 1

2) Spring preload adjustment

The shock absorbers also have five positions. Position 1 is for light loads and smooth road conditions.

Position 2 to 5 increase spring preload.

STANDARD POSITION: 1



2) スプリングプリロード調整

スプリング下側のアジャスターにて5段階に調整可能です。

標準: 1

● STEERING HANDLEBAR

- 1) Inspect the handlebar for distortion, cracks or other faults.
- 2) Check the handlebar holder mount bolts for security.
- 3) Check for vertically play by forcing the handlebar up and down.
- 4) Raise the front wheel off the ground. Turn the handlebar right and left to be sure that it rotates freely without play. Make sure that it does not interfere with cables and other parts.
- 5) With the front wheel raised off the ground, move the front fork back and forth being sure that the steering head bearings have no play.
- 6) Check each cable for proper operation.
- 7) Test ride the motorcycle to make sure that it is not pulled to one side, and that the handlebar is smooth and does not vibrate.

● FRONT/REAR WHEEL

- 1) Inspect the axle shaft for runout.
- 2) Check the wheel bearing for play.
- 3) Check the rim for runout.
- 4) Check the spokes for loosen.
- 5) Check the tire for damage or abnormal wear.
- 6) Check the tire pressure.

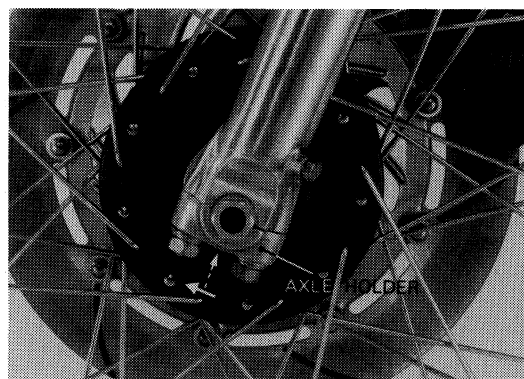
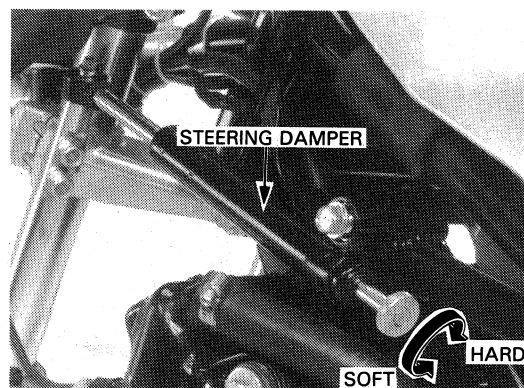
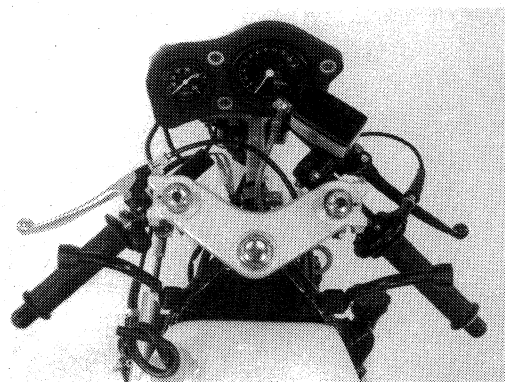
FRONT 1.60~1.80 kg/cm²

REAR 1.80~2.00 kg/cm²

NOTE:

● Precautions when installing front wheel

Loosely install the axle holder with the arrow facing the front, then pump the front forks up and down several times with the brake applied. Then tighten the axle holder nuts to the specified torque.



●ステアリングハンドル回り

- 1) ハンドルの歪み、亀裂がないか点検する。
- 2) ハンドルホルダ締付けボルトのゆるみがないか点検する。
- 3) ハンドルを上下に動かしてガタがないか点検する。
- 4) 前輪を地面から浮かせて、フォークパイプを前後に押ししてステアリングヘッドベアリングのガタがないか点検する。
- 5) 前輪を地面から浮かせて、ハンドルを左右に回転させて、重くないか、他の部品との干渉がないか点検する。
- 6) 各ケーブル類の作動を点検する。
- 7) 走行して、ハンドルが異常に振れたり、とられたりしないか、また重くないか点検する。

●フロント、リヤホイール

- 1) アクスルシャフトの曲りを指検する。
- 2) ホイールベアリングのガタを点検する。
- 3) リムの振れを点検する。
- 4) スポークのゆるみを点検する。
- 5) タイヤの傷、摩耗を点検する。
- 6) タイヤの空気圧を点検する。

フロント 1.60~1.80kg/cm²

リヤ 1.80~2.00kg/cm²

《注意》

フロントホイール取付時、L.フロントフォークボトムケースのアクスルホルダーは矢印マークを前にして取付けておきアクスルシャフト締付後、フロントブレーキをかけ、上下にフロントフォークを5~6回動かし歪やねじれを修正してからアクスルホルダーナットを締付ける。

● FRONT BRAKE

● Front master cylinder

- 1) Check the front brake fluid reservoir level.
- 2) Check the entire system for leaks, if the level is low.
- 3) Remove the two reservoir cap mount screws and fill the reservoir with DOT-4 BRAKE FLUID to the upper level mark.

NOTE:

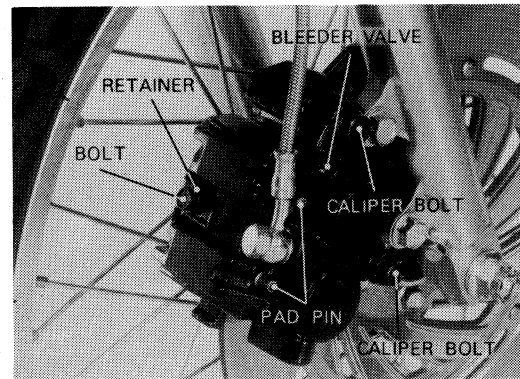
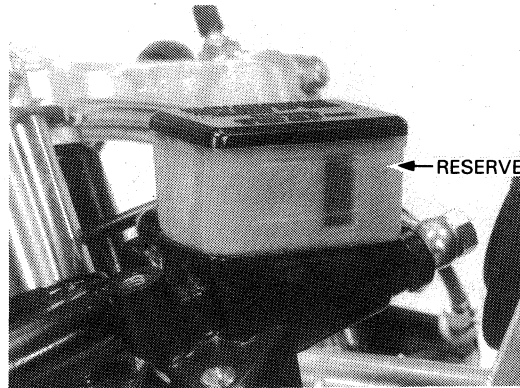
- Do not mix different types of fluid, as they are not compatible.
- Do not remove the cap until the handle bar has been turned so that the reservoir is level.
- Avoid operating the brake lever with the cap removed. Brake fluid will squirt out if the lever is pulled.

● Brake pad wear

- 1) Check the brake pads for wear by squeezing the brake lever fully.
- 2) Replace the brake pads if worn beyond limits.

NOTE:

Always replace the brake pads in pairs to assure even disc pressure.



● REAR BRAKE

● Rear master cylinder

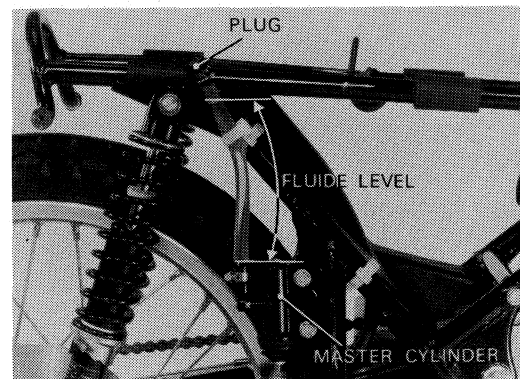
The rear master cylinder uses a vinyl tube in place of the ordinary reservoir.

FLUID LEVEL: 110-120 mm

NOTE:

- Read the fluid level with the vinyl tube straightened as shown.
- The vinyl tube will be deformed or rear brake pedal free play will be increased if the brake pads are worn. Remove the plug at the top of the tube and, if necessary, pour brake fluid up to the proper level.

SPECIFIED BRAKE FLUID: DOT-4



● フロントブレーキ

● 液量点検

- 1) ブレーキ液量を点検する。
- 2) 液が減少している場合各部の洩れがないか点検する。
- 3) リザーバーキャップマウントビス2本を外しキャップを外す。
- 4) DOT 4 規格のブレーキ液を上限まで補給する。

《注意》

- 化学変化を起こすので銘柄の異なる液を混合しないで下さい。
- リザーバーを水平にしてからキャップを外して下さい。
- キャップを外した状態でレバーを操作しないで下さい。液が噴出することがあります。

● ブレーキパッドの点検

- 1) ブレーキレバーを一杯に握ってブレーキキャリパーの間からパッドの摩耗を点検する。
- 2) 摩耗していたら早目に交換する。

《注意》

ブレーキパッドはセットで交換して下さい。

● リヤブレーキ

● リヤマスターシリンダー

リヤマスターシリンダーにはオイルカップが付いておりません。

ビニールチューブが代りをしておりますのでオイルレベルに注意して下さい。

油面高さ 110~120mm

※ビニールチューブを伸ばした状態での油面を測定して下さい。

※ブレーキパッドが摩耗してきますとビニールチューブが変形したりリヤブレーキペダルの遊びが大きくなります。チューブ先端のプラグを外しチューブの変形を修正して下さい。

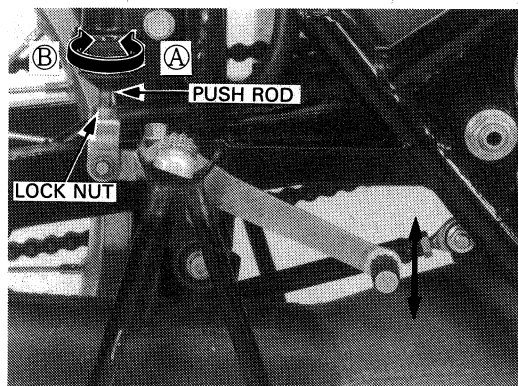
ブレーキ液: DOT-4

● Rear brake pedal height adjustment

Adjust by loosening the lock nut and turning the master cylinder push rod:

To increase the pedal height, turn the rod in direction (A).

To decrease the pedal height, turn the rod in direction (B).



● リヤーブレーキペダルの高さ調整

ブレーキペダルの調整はロックナットをゆるめリヤーマスターシリンダーのプッシュロッドを回転することによりペダル高さが変化します。

①方向に回すとペダルは高くなる

②方向に回すとペダルは低くなる

● Rear brake pad wear

1) With the brake pedal depressed, check the brake pads for wear by looking through the slot in the brake caliper.

2) Replace the brake pads with new ones if worn excessively beyond limit.

NOTE:

Always replace the brake pads in pairs to assure even disc pressure.

● リヤーブレーキパッドの点検

1) リヤーブレーキペダルを踏込みブレーキキャリパーの間からパッドの摩耗を点検する。

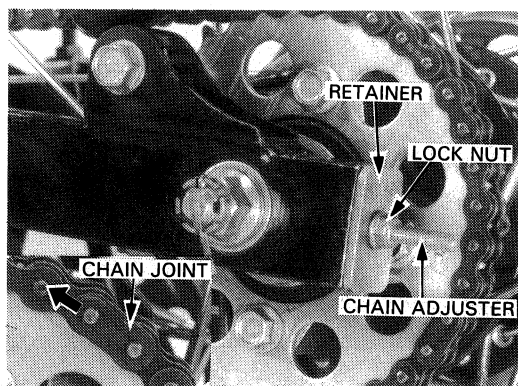
2) 摩耗していたら早目に交換する。

《注意》

ブレーキパッドはセットで交換して下さい。

● DRIVE CHAIN/SPROCKET

Drive chain slack must be checked and adjustment made during break-in period, or for the first 30 km of operation when the drive chain has been replaced.



● ドライブチェン、スプロケット

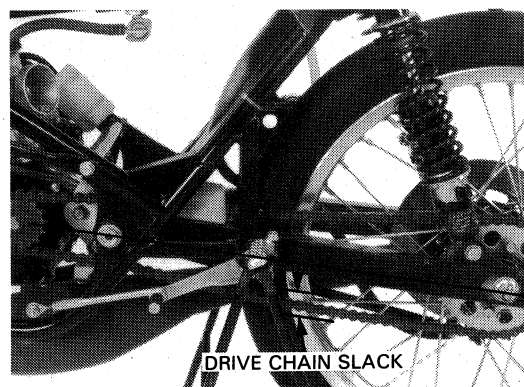
新車の馴らし運転時または新品のチェンに交換した際約30km走行後伸び具合（初期伸び）を確認し調整して下さい。

● Drive chain tension adjustment

The drive chain must be adjusted properly. Improper chain tension will affect performance and cause loss of power. To adjust, proceed as follows:

- 1) Remove the right and left shock absorbers.
- 2) Align the drive sprocket, swingarm pivot bolt and rear axle as shown.
- 3) Measure the drive chain slack at the lower chain section midway between the sprockets with the transmission in neutral.

DRIVE CHAIN SLACK: 10-15 mm

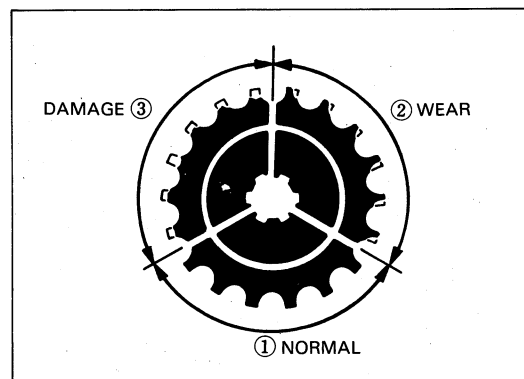


● Sprocket wear

Check the condition of the drive and driven sprockets. Replace the sprockets if they are worn or damaged.

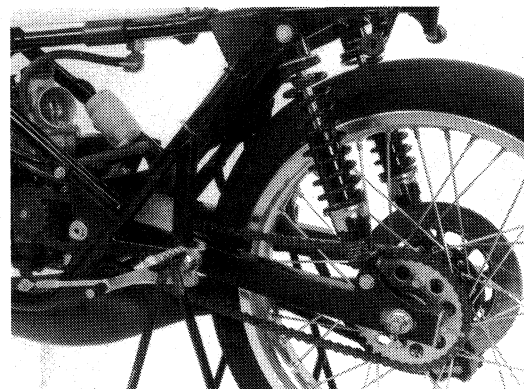
NOTE:

- Never install a new drive chain on worn sprockets or a worn drive chain on new sprockets. Both chain and sprockets must be in good condition or the replacement chain or sprockets will wear rapidly.
- If the driven sprocket is worn or damaged, the drive chain and drive sprocket must be inspected.



NOTE:

- After adjustment, check the front and rear wheels for alignment.



● ドライブチェーンの遊び調整

チェーンの張り方によりエンジンパワーをロスするだけでなく走行性にも影響して来ますので走行前には必ずチェックして下さい。

- 1) R.Lリヤクッションをはずす。
- 2) ドライブスプロケット・リヤフォークボルト及びリヤホイールアクスルを一直線上に揃える。
- 3) ドライブチェーンの中央部下側にて振幅を点検する。
(チェンジはニュートラル)

最大振幅：10～15mm

● スプロケットの摩耗の点検

ドライブスプロケット、ドリブンスプロケットの摩耗、損傷を点検する。摩耗、損傷のあるものは交換する。

《注意》

- 摩耗したスプロケットを交換する場合は、必ずチェーンの状態を点検し、異状がある場合は、チェーンも合わせて交換してください。
- また、チェーンに異状がある場合は、スプロケットを点検し、異状がある場合は、合わせて交換してください。

《注意》

ドライブチェーン調整後はホイールセンターをチェックすること。

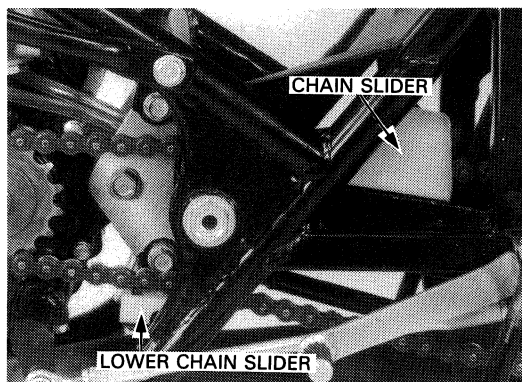
● Chain slider

Check the chain slider for wear or damaged.

NOTE:

Worn or damaged slider allows the chain to contact the swingarm, resulting in damage to the swingarm or rapid wear on the chain.

The slider can be relocated for adjustment.



● REAR BRAKE TORQUE ROD

A floating type torque rod is used for the rear brake.

The rod should be adjusted so that its length is the same as the distance between the swingarm pivot bolt and rear axle shaft.

STANDARD LENGTH: 418 mm

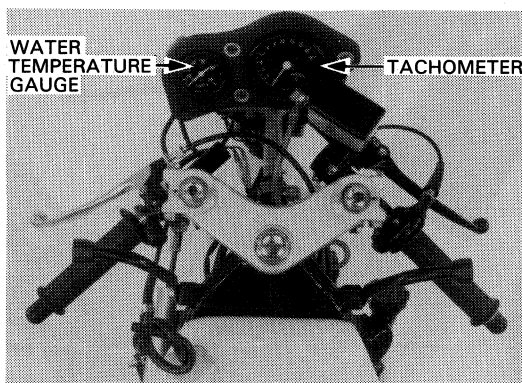
NOTE:

The standard length refers to the distance between the centers of the pillow balls at the ends of the rod.



● WATER TEMPERATURE GAUGE

- 1) The normal water temperature is $65^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$.
- 2) Check for leakage or lack of coolant in the radiator if temperature is above 70°C . If below 60°C , cover the front of the radiator with gum tape, etc. so that normal water temperature is maintained during riding.



● チェンスライダー

《注意》

チェンスライダーに摩耗、亀裂等があり、リヤフォークがむきだしになると、チェンとリヤフォークが当たり、リヤフォークの破損、チェンの摩耗の原因となるので、点検し、早めに交換してください。

ローアチェンスライダーはチェンに対し横に少し移動できます。チェンラインに合わせ調整して下さい。

● リアブレーキトルクロッド

リアブレーキにはフローティングタイプを採用しております。

トルクロッドの長さは、リアフォークピボットボルトからリアアクスルシャフトまでの長さに合わせて下さい。

トルクロッド全長 (標準): 418mm

《注意》

トルクロッドの長さは両端についているピローボールのセンター間を言います。

● 水温計

- 1) 走行中の適正水温は温度計で $65^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ です。
- 2) 水温が 70°C を越える場合は、水もれ又は水不足が考えられるので必ず点検すること。
又 60°C 以下の場合は、ラジエーター前面にガムテープ等を貼り、適正水温になるよう調整して下さい。

III. ENGINE MAINTENANCE

1. ON-THE-FRAME ENGINE SERVICES

The following parts can be serviced without removing the engine from the frame:

- Cylinder head, cylinder, piston
- Clutch
- Gearshift linkage
- Water pump
- ATAC chamber valve
- Carburetor
- ACG rotor, stator

2. ENGINE REMOVAL/INSTALLATION

● REMOVAL

1. Remove the cowl and fuel tank. Disconnect the spark plug caps from the spark plugs.
2. Drain coolant from the radiator.
3. Remove the drive chain and change arm; disconnect the AC generator wires.
4. Disconnect the water hoses at the cylinder head and water pump (front).
5. Remove the L case cover and remove the clutch cable.
6. Remove the exhaust manifold.
7. Loosen the carburetor insulator band and remove the carburetor.
8. Remove the engine hangers.
9. Remove the engine hanger brackets.
10. Disconnect the breather tube from the tank; dismount the engine.

● INSTALLATION

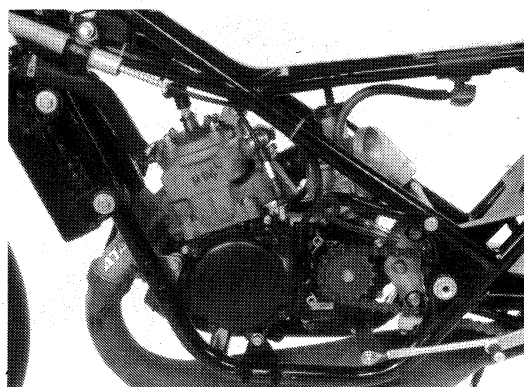
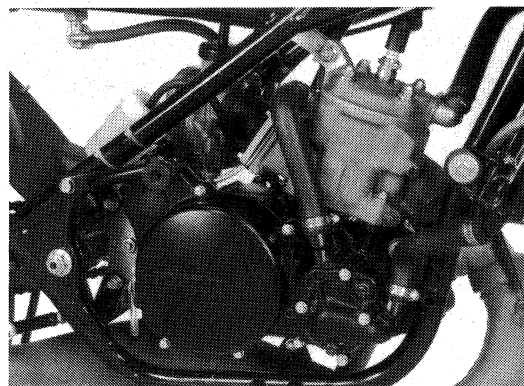
Hanger Bolt Torques:

8 mm bolt: 2.4 – 2.9 kg-m

10 mm bolt: 5.0 – 6.0 kg-m

NOTE:

Use caution when installing the exhaust manifold install the ATAC valve vertically.



III. エンジンの整備

1. エンジン搭載状態でできる整備

整備箇所
シリンダーヘッド, シリンダー, ピストン
クラッチ
ギヤシフトリンケージ
ウォーターポンプ
ATACチャンバー, バルブ
キャブレター
電装 (A.C.ジェネレーター, ローター, ステーター)

2. エンジン脱着

●エンジンの取外し

- 1) カウリング, フューエルタンク, プラグキャップを外す。
- 2) ラジエーター液を抜く。
- 3) ドライブチェーン, チェンジアーム, ACGコード結線を外す。
4. ウォーターホースヘッド側, およびウォーターポンプ側(前)を外す。
5. L.ケースカバーを外しクラッチケーブルを抜く。
6. チャンバー, エキゾーストマニホールドを外す。
- 7) キャブインシュレーターバンドをゆるめキャブレターを外す。
- 8) 各エンジンハンガーをゆるめ取外す。
9. 各ハンガーブラケットもゆるめ外す。
10. ブリザーチューブをキャッチタンクから外しエンジンを取外す。

●エンジン搭載

エンジンハンガーボルト

締付トルク: 8 mm 2.4~2.9kg-m

10mm 5.0~6.0kg-m

《注意》

エキゾーストマニホールド組付時にATACのバタフライバルブを垂直に取付けること。

3. CYLINDER HEAD/CYLINDER/PISTON

● INSPECTION

● Decarbonizing

- 1) Remove the carbon deposits from the combustion chamber and exhaust port area. Check for cracks or other faults.
Repair or replace if necessary.
- 2) Inspect the cylinder liner for wear or damage. Repair or replace if necessary.
- 3) Remove the carbon deposits from the top of the piston. Inspect for damage to the side or cracks at the piston pin bosses.
- 4) Check the piston rings for wear or damage. Clean the carbon deposits from the rings and ring grooves if the rings are stuck in the ring grooves.
- 5) Dress the piston with an oil stone or #600 sandpaper if necessary.
- 6) Check for sediments and scales in the water jackets.
- 7) Remove the carbon deposits from the rack hole.

● Cylinder inspection

- 1) Inspect the cylinder bore for wear at a position 15 mm from the top.

SERVICE LIMIT: 56.05 mm

WARNING:

The cylinder bore is N (nickel)/S (silicon) plated. Never use a grinder in an attempt to rework on the ports. Removal of this plating can lead to piston seizure.

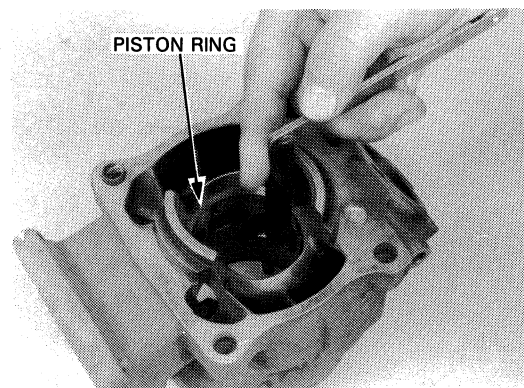
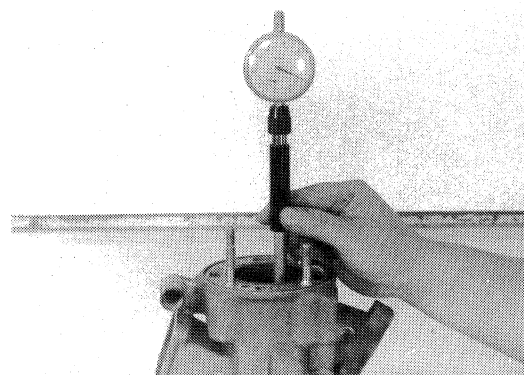
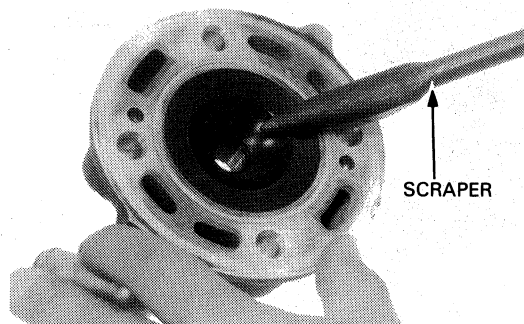
● Piston ring inspection

- 1) Insert the piston rings into the cylinder using the piston to square the rings in the cylinder. Measure each piston ring's end gap with a feeler gauge.

SERVICE LIMIT: 0.45 mm

NOTE:

Adjust the end gap to the specified value with a file if it is less than the specification.



3. シリンダーヘッド、シリンダー、ピストン

●点検

●カーボン落とし

- 1) 燃焼室およびエキゾーストポートのカーボン取除き、ピンホール、クラック等の異常ないか点検する。異常があった場合は修正又は交換する。
- 2) シリンドースリーブ内面の傷、段付摩耗を点検する。傷摩耗があれば修正又は交換する。
- 3) ピストン頭部のカーボンを取除き、周囲の傷、当り、ピストンボスのクラックを点検する。
- 4) ピストンリングの摩耗、当り具合を点検し、カーボンスティックの場合は周囲のカーボンを取除く。
- 5) ピストンの当りの悪い場合は、オイルストーンまたは#600サンドペーパーで修正する。
- 6) ウォータージャケットの水垢を点検する。
- 7) ラック穴のカーボンを取り除く。

●シリンダー内径

- 1) シリンダー上面より15mmの位置を測定する。

使用限度：内径56.05mm以上は交換

《注意》

メッキシリンダーの各ポート窓部へのリューター等による修正はメッキ剥離につながり、ピストン焼付の原因となります。

●ピストンリング

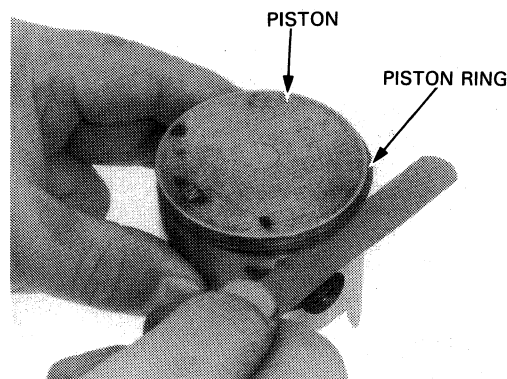
- 1) シリンダー内にリングをセットし、シックスゲージで合口隙間を測定する。

使用限度：0.45mm以上は交換

《注意》

合口隙間が0.22mm以下の場合はヤスリ等で修正して広げること。

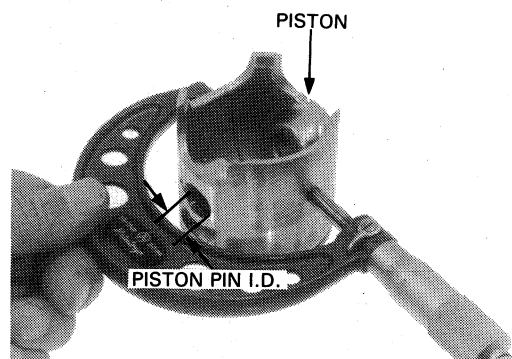
- 2) Measure the piston ring-to-ring groove clearance.
SERVICE LIMIT: 0.09 mm



- 2) リングとピストンリング溝の隙間をシックネスゲージで測定する。
使用限度：0.09mm以上は交換

● **Piston inspection**

- 1) Measure the piston O.D. at a point 17 — 20 mm from the bottom of the skirt and at a right angle to the piston pin hole.
SERVICE LIMIT: 55.89 mm
- 2) Measure the piston pin bore I.D.
SERVICE LIMIT: 14.022 mm

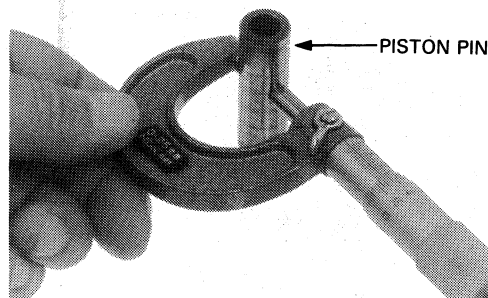


● **ピストン**

- 1) ピストンスカート部、下から17～20mmの位置でピストンピンと直角方向の外径を測定する。
使用限度：55.89mm以下は交換
- 2) ピストンピン穴内径を測定する。
使用限度：14.022mm以上は交換

● **Piston pin inspection**

- 1) Check the piston pin for wear and excessive discoloration.
 Measure the piston pin O.D.
SERVICE LIMIT: 13.980 mm



● **ピストンピン**

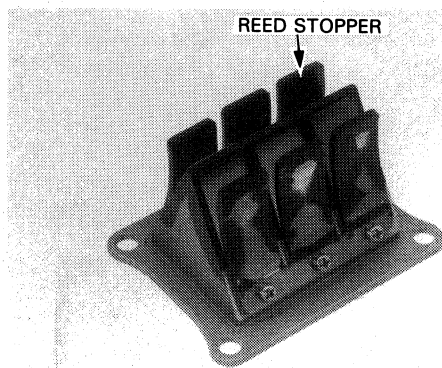
- 変色、表面の荒れがある場合は交換する。
 ピン外径を測定する。
使用限度：13.980mm以下は交換

● Reed valve inspection

- 1) Check the reed for damage or fatigue and replace if necessary. Replace the valve with a new one if the seats are damaged or cracked, or if there is clearance between the reed and seat.

CAUTION:

Do not bend the reed stoppers as this may cause improper engine performance.



● リードバルブの点検

- 1) リードにへたり、先端のすきま、破損があるものは交換する。
リードバルブシート面に亀裂があるものは交換する。

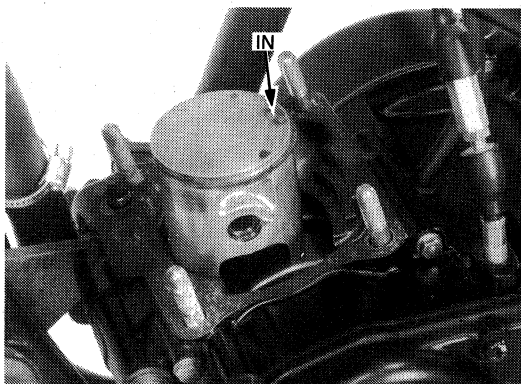
《注意》

分解、組立時、ストッパーを変形、破損させないように十分注意して取扱ってください。

● ASSEMBLY

NOTE:

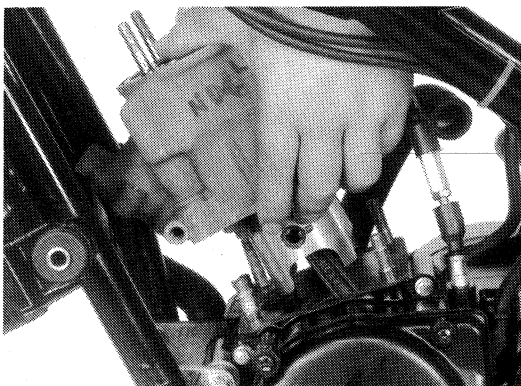
- Install the piston rings with the markings facing up.
- Before installation, clean and oil the ring grooves.
- Do not use rings other than those designed for RS125R-V.
- Use new pin clips. Never re-use old clips.
- Lubricate the cylinder bore with clean 2-stroke oil. With the piston at Top Dead Center, slip the cylinder over the piston while compressing the piston rings.
- Check that each ring gap is aligned with the piston ring stopper pins in the ring land.
- Do not rotate the cylinder, since this may cause the piston rings to snag a cylinder port and break.



● 組立

《注意》

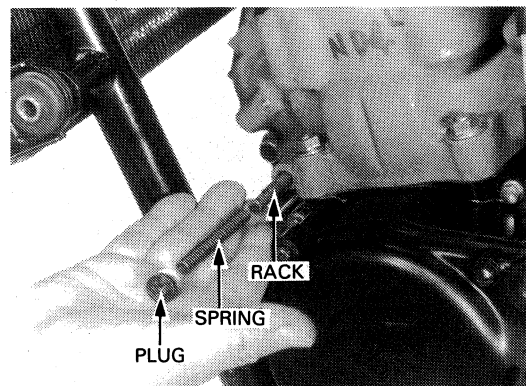
- ピストンリングは、刻印のある面を上に向けて取付けてください。
- 取付け前にピストンのリング溝を清掃しオイルを塗布してください。
- ピストンリングはRS125R-V専用のものを使用してください。
- ピストンピンクリップは新品を使用してください。
- シリンダー内面に2サイクルオイルを塗布しピストンを上死点にしてシリンダーを押し込む。
- ピストンリング合口がピストンリングストッパーに合っていることを確認し、リングを破損しないように注意して下さい。



13) Slide the rack and spring into the rack hole.

NOTE:

- Hold the rack with its cutout facing down and align the angle (A) of the screwdriver slot in the rack with the angle (B) of the exhaust manifold with a screwdriver to align the cutout with the guide pin.

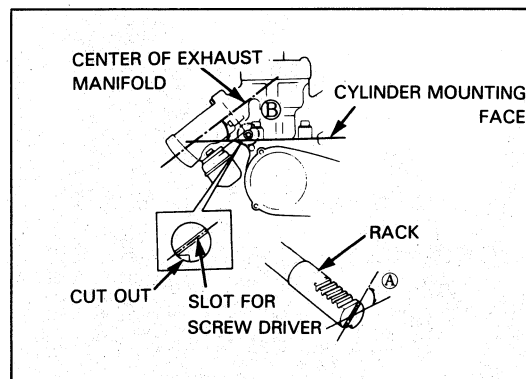


14) Install the ATAC chamber and exhaust manifold.

TORQUE:

Cylinder: 2.4–2.9 kg-m

Cylinder head: 2.4–2.9 kg-m



(A) SLOT ANGLE

(B) EXHAUST MANIFOLD MOUNTING ANGLE

- 13) ラック穴にラックとスプリングを入れプラグを取付ける。ラックの切欠きを下向きにしてドライバー溝①にドライバーを入れ、ドライバー溝①とエキゾーストマニホールド取付け角度②を合わせながらラックを穴に押し込むとラックの切欠きとガイドピンが合います。

《注意》

ラックの方向、切欠きが下を向いているか注意してラック穴に圧入してあるガイドピンに合わせて取付けてください。

- 14) ATACチャンバー、エキゾーストマニホールドを取付ける。

締付トルク

・ シリンダー：2.4～2.9kg-m

・ シリンダーヘッド：2.4～2.9kg-m

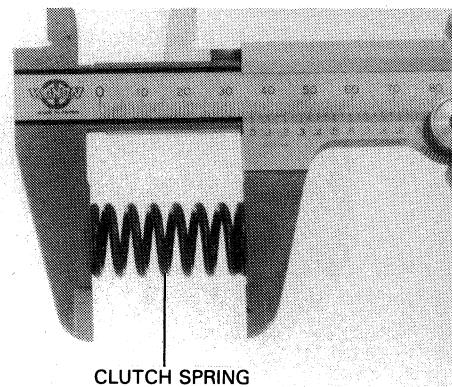
4. CLUTCH

- INSPECTION

- Clutch spring

- 1) Measure the free length of each clutch spring.

SERVICE LIMIT: 34.5 mm

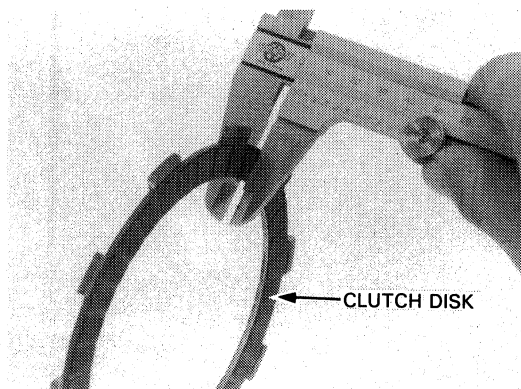


- Clutch disc

- 1) Replace the clutch discs if they show signs of scoring or discoloration.

- 2) Measure the thickness of each clutch spring.

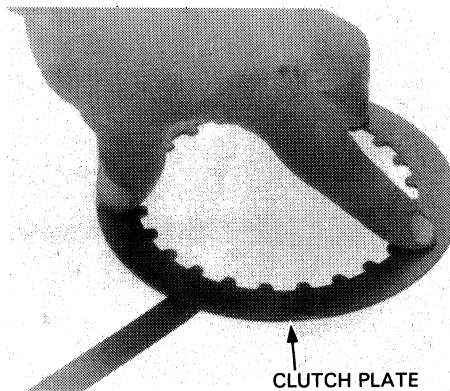
SERVICE LIMIT: 2.85 mm



- Clutch plate

- 1) Check for warp on a surface plate, using a feeler gauge.

SERVICE LIMIT: 0.15 mm



4. クラッチ

- 点検

- クラッチスプリング

- 1) クラッチスプリングの自由長を測定する。

使用限度：34.5mm以下は交換

- クラッチディスク

- 1) ディスクに傷、変色のあるものは交換する。

- 2) ディスクの厚さを測定する。

使用限度：2.85mm以下は交換

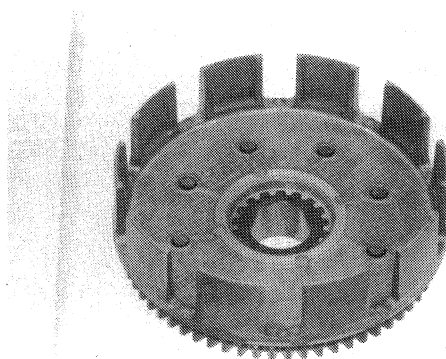
- クラッチプレート

- 1) 定盤上で、プレートの歪みを、シックネスゲージで点検する。

使用限度：0.15mm以上は交換

● **Clutch outer**

- 1) Check the slots in the outer drum for nicks, cuts or indentation made by the friction discs.



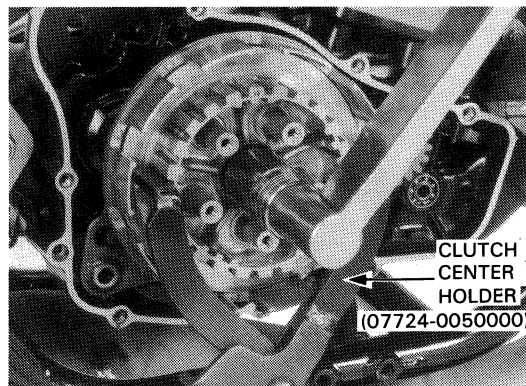
● クラッチアウター

- 1) クラッチアウターの損傷、フリクションディスクによる段付き摩耗を点検する。

● **ASSEMBLY**

- 1) Install the clutch center nut and tighten to the specified torque by holding the clutch center with the Clutch Center Holder.

TORQUE: 4.0–5.0 kg-m

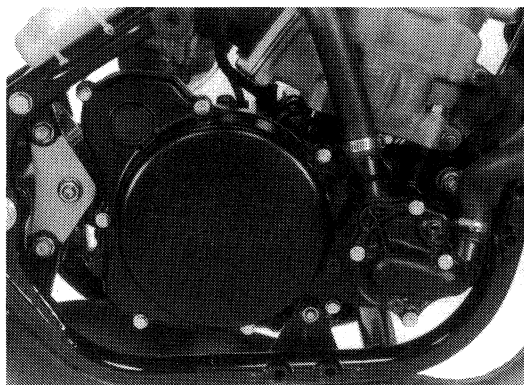


● **組立**

- 1) クラッチセンターのロックナットを締付ける時はクラッチセンターホルダーでセンターを保持し規定トルクで締付けて下さい。

締付トルク：4.0～5.0kg-m

- 2) Install the R crankcase cover by pressing down on the cam of the ATAC.

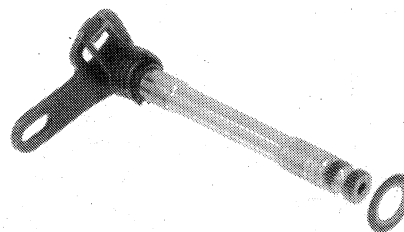


- 2) R. クランクケースカバーを取付ける時、ATACのカムを押込みながら組付けて下さい。

5. GEARSHIFT LINKAGE

● INSPECTION

- 1) Inspect the drum shifter and gearshift spindle for damage.
- 2) Check the stopper arm spring for damage or fatigue.



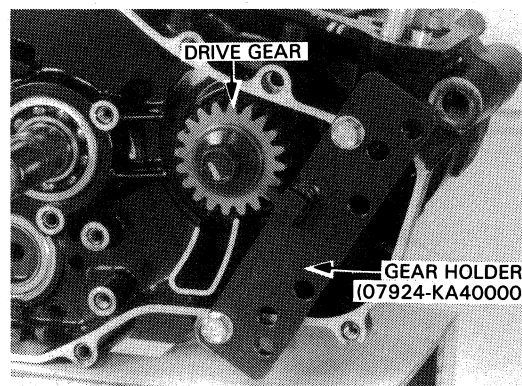
6. CRANKCASE/TRANSMISSION/CRANKSHAFT

● DISASSEMBLY

- 1) To loosen, use the Gear Holder (07924-KA40000).

NOTE:

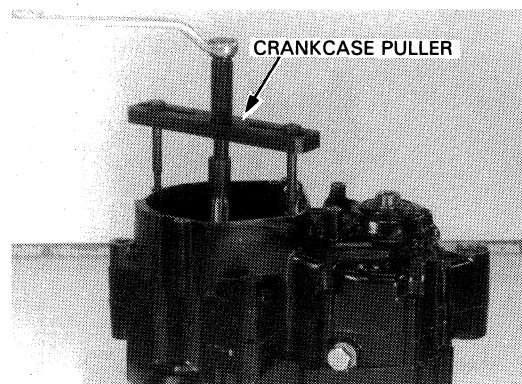
- It is not necessary to remove the gearshift linkage to service the crankshaft.
- The primary gear need not be removed to service the transmission.



- 2) Separate the crankcase halves using the tool No. 07937-4300000.

NOTE:

Pull the L. crankcase up away from the R. crankcase while lightly tapping on the case and countershaft.



5. ギヤシフトリンケージ

●点検

1. ドラムシフタ, ギヤシフトスピンドルの破損を点検する。
2. ストッパアームスプリングのヘタリ, 破損を点検する。
- 3) ギヤシフトリターンズプリングのヘタリ, 破損を点検する。

6. クランクケース, トランスミッション, クランクシャフト

●分解

1. プライマリードライブギヤ締付ボルトをゆるめる場合ギヤホルダー (07924-KA40000) を用いて取外す。

《注意》

- クランクシャフトの整備の場合は, ギヤシフトリンケージを取外す必要はありません。
- トランスミッションの整備の場合は, プライマリーギヤを取外す必要はありません。

2. クランクケース分割工具 (No.07937-4300000) を用いて, クランクケースを分割する。

《注意》

ケースボス部, カウンタシャフトを軽くたたきながら, 平均に, 徐々にL.クランクケースを引き上げてください。

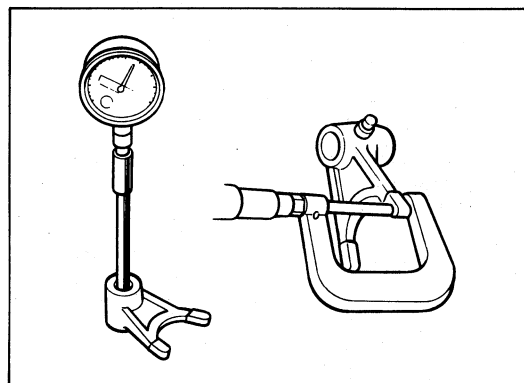
● **INSPECTION**

● **Shift fork**

- 1) Check that the shift forks are not bent, worn or damaged.
- 2) Measure the I.D. and shift pawl thickness.

SERVICE LIMITS:

Pawl thickness: 4.8 mm
I.D.: 11.03 mm



● **点検**

● シフトフォーク

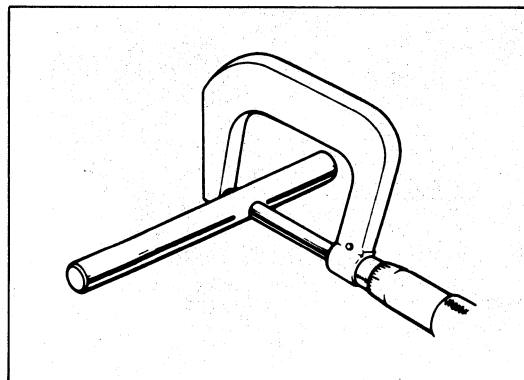
1. シフトフォークの曲り, 損傷を点検する。
2. シフトフォークの内径, 爪の厚さを測定する。

使用限度: 爪の厚さ 4.8mm以下は交換
内径 11.03mm以上は交換

● **Shift fork shaft**

- 1) Check that the shift fork shafts are not bent, worn or damaged.
- 2) Measure the O.D. of each shaft.

SERVICE LIMIT: 10.95 mm



● シフトフォークシャフト

1. シフトフォークシャフトの曲り, 損傷を点検する。
2. シフトフォークシャフトの外径を測定する。

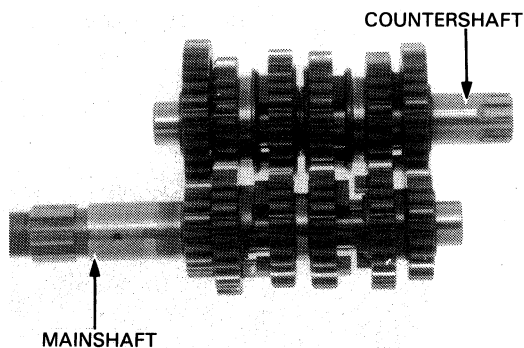
使用限度: 10.95mm以下は交換

● **Shift drum**

- 1) Inspect the shift drum grooves. Replace the drum if the grooves are damaged or show excessive wear.

● **Gear/Mainshaft/Countershaft**

- 1) Check each gear for wear or damage to the teeth, dogs, shift fork grooves and inside diameter.
- 2) Check the mainshaft and countershaft for wear or damage to the sliding surfaces, splines and bushings.
- 3) Check the gears for operation on the splines.
- 4) Check the bearings for damage or play.



● シフトドラム

1. シフトドラムの外径, ガイド溝の損傷, 偏摩耗を点検する。

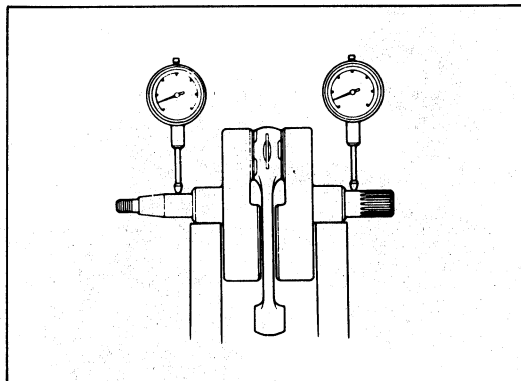
● ギヤ, メインシャフト, カウンタシャフト

1. ギヤの歯, ドック部, シフトフォーク溝, 内径に偏摩耗, 損傷がないか点検する。
2. メインシャフト, カウンタシャフトのギヤ摺動部, スプライン, スプラインブッシュに偏摩耗, 損傷がないか点検する。
3. シャフトのスプラインとギヤの動きを点検する。
4. ベアリングの点検
各ベアリングの損傷, ガタを点検する。

● **Crankshaft**

- 1) Place the crankshaft in V-blocks and measure its runout.

SERVICE LIMIT: 0.05 mm



Crankshaft Runout Inspection

● クランクシャフト

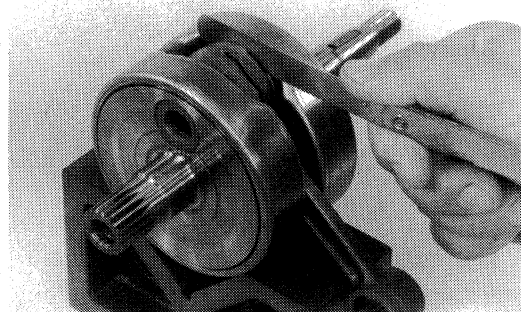
1. スタンドでクランクシャフトを支持し、ダイヤルゲージで軸部の振れを測定する。

使用限度：0.05mm以上は交換

● **Connecting rod**

- 1) Measure the big end side clearance.

SERVICE LIMIT: 0.7 mm



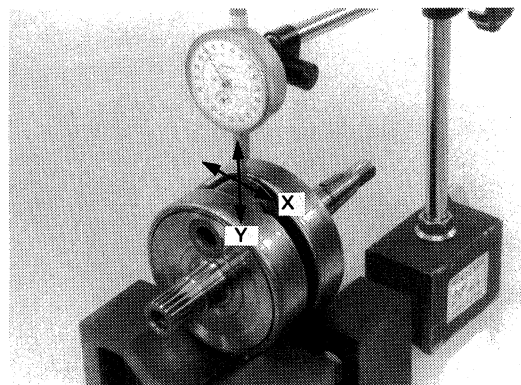
● コンロッド

1. コンロッド大端部のサイドクリアランスを測定する。

使用限度：0.7mm以上は交換

- 2) Measure the big end radial clearance in X and Y directions.

SERVICE LIMIT: 0.03 mm

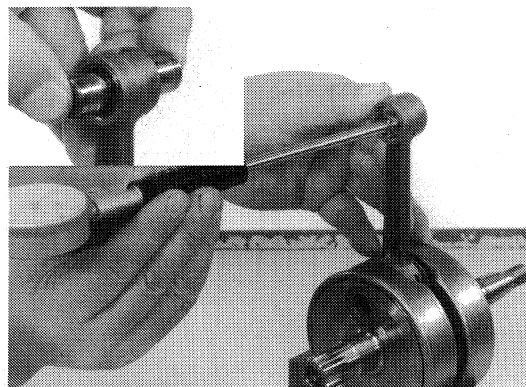


2. コンロッドの大端部、直角X,Y 2 方向のガタを測定する。

使用限度：0.3mm以上は交換

- 3) Install the piston pin and connecting rod small end bearing and check for bearing play.
- 4) If there is play, measure the connecting rod small end I.D.

SERVICE LIMIT: 18.022 mm



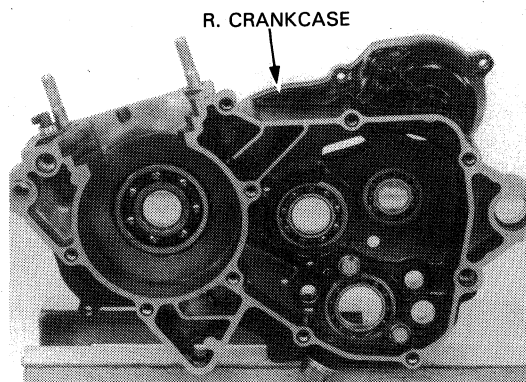
3. コンロッド小端部にスモールエンドベアリング、ピストンピンを取付け、ガタの点検をする。
 4. コンロッド小端部内径を測定する。
- 使用限度：18.022mm以上は交換**

● ASSEMBLY

- 1) Clean the crankcase in solvent and blow dry with a compressed air. Inspect the crankcase for signs of cracks or other faults.

NOTE:

- Remove all traces of gasket material and dress with an oil stone if there are minor irregularities.
- Lubricate all sliding surfaces with clean 2-stroke oil.



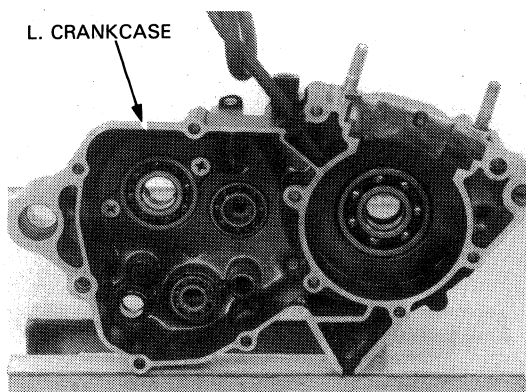
●組立

1. クランクケースを洗油で洗浄し、各部の亀裂や損傷の有無を確認する。

《注意》

- ・合せ面、カバー面に付着したガスケットをきれいに落とし、傷のある個所は、オイルストーンで修正してください。
- ・軸受部等の摺動面にオイルを塗布してください。

- 2) Install the crankshaft oil seals. Install the crankshaft bearings in the R and L crankcases.



2. クランクシャフトオイルシールを取付ける。
クランクシャフトベアリングをR.クランクケースに取付ける。

3) Lubricate the crankshaft journal and crankpin bearings with clean 2-stroke oil. Install the crankshaft into the R crankcase using the Crankcase Assembling Tool (07965-1660100) and Adapter (07965-KA30000).

4) Grease the sealing lips of the right crankshaft and countershaft oil seals, and install.

5) Lubricate the countershaft, mainshaft, gears and bearings with clean oil; install the countershaft and mainshaft assemblies in the R crankcase.

6) Install the right, left and center shift forks on the shift fork shafts; install the shift fork shafts and shift drum.

NOTE:

The letters R, L and C on the shift forks stand for right, left and center.

7) Install a new crankcase gasket and two dowel pins.

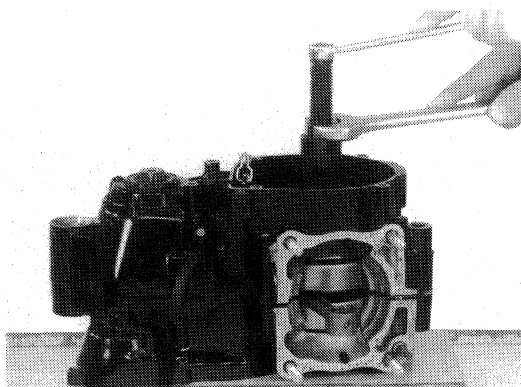
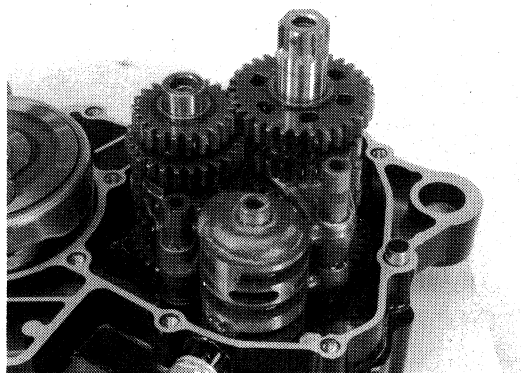
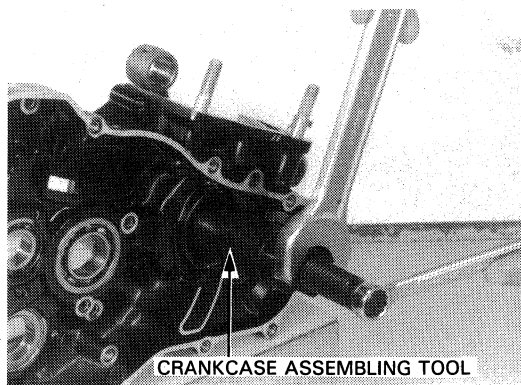
NOTE:

Trim the gasket as required, being careful to avoid damaging the cylinder.

8) Place the L crankcase onto the right crankcase, using the assembling tool (07965-1660100).

9) Fill the cavities between the sealing lips of the crankshaft oil seals with grease.

10) Tighten the 11 crankcase setting bolts.



3. クランクベアリング、コンロッド大端部に2サイクルオイルを塗布してからクランクシャフトをクランクケース組立工具 (No.07965-1660100), アダプタ (No.07965-KA30000) を用いてR.クランクシャフトを組立てる。

4. R.クランクケースのクランクシャフトオイルシール, カウンタシャフトオイルシールのリップ部にグリースを塗布し, 取付ける。

5. カウンタシャフト, メインシャフト, 各ギヤ, ベアリングにトランスミッションオイルを塗布し, R.クランクケースにカウンタシャフト, メインシャフトを取付ける。

6. R.L.シフトフォーク, C.シフトフォークを取付けシフトフォークシャフト, シフトドラムを取付ける。

《注意》

シフトフォークにはR.C. (センタ), L.のマークが付いています。正しい位置に取付けてください。

7. 新しいガスケット, ノックピン2個を取付ける。

《注意》

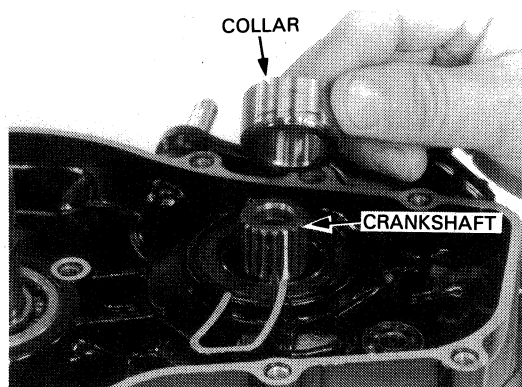
新しいガスケットのシリンダ取付け面にはみ出した部分をシリンダ上面に合わせ切り取ってください。この時シリンダ上面に傷を付けないように注意してください。

8. L.クランクケースを取付けクランクケース組立工具 (No.07965-1660100) で組立する。

9. オイルシールのリップにグリースを塗布し取付ける。

10. クランクケース取付けボルト11本を取付ける。

11) Install the collar on the right of the crankshaft.



11) クランクシャフト R 側にカラーを取付ける。

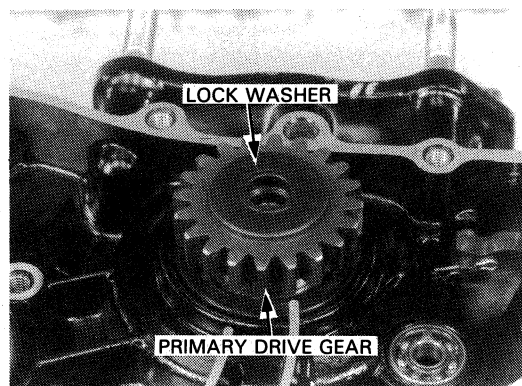
12) Install the primary gear and lock washer.

NOTE:

Install the lock washer with the marking "OUT" facing out.

13) Hold the primary gear with the gear holder (07924-KA40000), and torque the bolt.

TORQUE: 4.0–5.0 kg-m

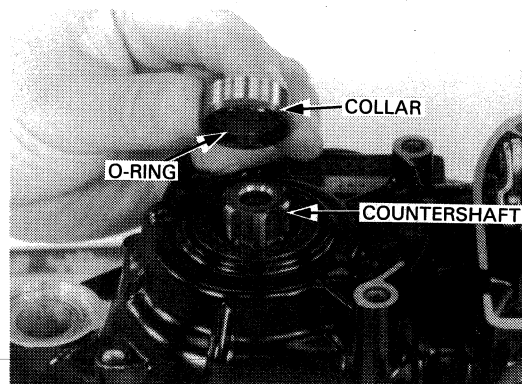


12) プライマリーギヤを取付けロックワッシャーを“OUT”マークを外側に向け取付ける。

13) ギヤホルダー (No.07924-KA40000) をセットしボルトを締付ける。

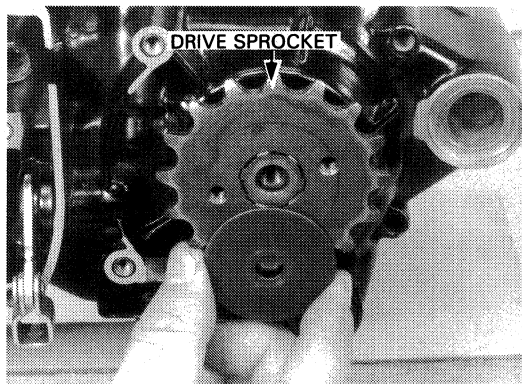
締付けトルク：4.0～5.0kg-m。

14) Install the O-ring and collar on the countershaft.



14) カウンターシャフトにOリング、カラーを取付ける。

- 15) Install the drive sprocket and lock washer with the OUT mark facing out.
- 16) Tighten the drive sprocket bolt to the specified torque.
TORQUE: 2.5–2.9 kg-m
- 17) Install the engine in the frame.



- 15) ドライブsprocketを取付け、ロックワッシャーのマークを外側にし取付ける。
締付けトルク：2.5～2.9kg-m。
- 17) 各部を取付けエンジンを搭載する。

7. COOLING SYSTEM

● INSPECTION

● Radiator

- 1) Check the radiator fins for clogging, bending or other damage. Straighten bent radiator fins and blow out any obstructions between the fins.

● Radiator hose

- 1) Check the radiator hoses for cracks, deterioration or other damage.

● Radiator cap

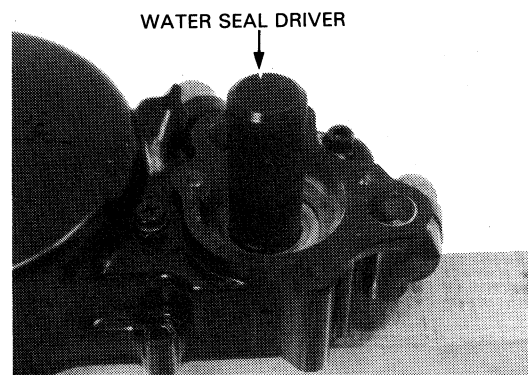
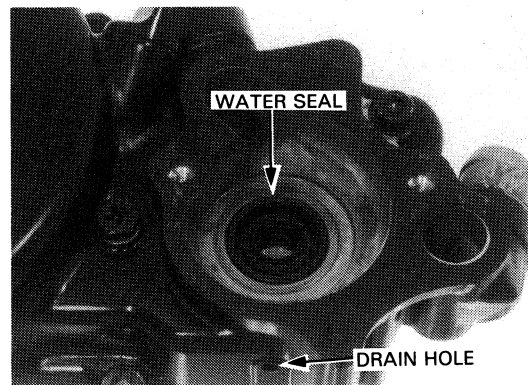
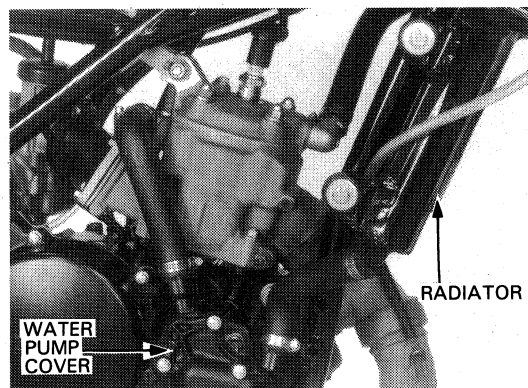
- 1) Check the radiator cap gasket and spring for damage or fatigue.

● Water seal

- 1) Check for wear or damage. Replace the water seal with a new one if it is leaking.

● Water seal replacement

- 1) Using the tool Bearing Remover (07936-166001), remove the bearing from the R crankcase cover; remove the oil seal.
- 2) Remove the water seal.



7. 冷却系統

●点検

●ラジエター

- 1) ラジエターフィンのつまり、変形、損傷を点検する。つまりを除去し、フィンが曲っていれば修正する。変形の著しいもの、損傷しているものは交換する。

●ラジエターホース

- 1) 亀裂、劣化のあるものは交換する。

●ラジエターキャップ

- 1) パッキンの損傷しているもの、バルブスプリングのへたり、損傷しているものは交換する。

●ウォーターシール

- 1) 摩耗の著しいもの、損傷しているものは交換する。また、水洩れ点検穴から水洩れのあったものはウォーターシールを交換する。

●ウォーターシールの交換

- 1) R. クランクケースカバーのベアリングをベアリングリムーバー (No.07936-1660001) を使用して取外し、オイルシールを取外す。
- 2) ウォーターシールを取外す。

3) Drive a new water seal into the R crankcase cover using the Water seal Driver (07954-KA30000).

NOTE:

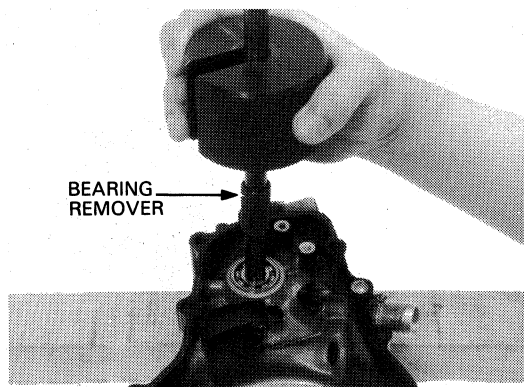
Be extremely careful to avoid damaging the sealing lip as it is treated with teflon.

4) Pack the cavity of the sealing lips with grease.

CAUTION:

Neglecting this caution causes extremely short service life of the oil seal.

5) Install a new oil seal and bearing.



3) 新品のウォーターシールをウォーターシールドライバー (No.07945-KA30000) を使用して打込む。

《注意》

ウォーターシールはリップ部がテフロン加工してあるので交換時傷をつけないように注意してください。

4) ウォーターシールのリップ部にグリースを塗布する。

《注意》

ウォーターシールのリップ部にグリースを塗布しないと、シールの寿命が極端に短くなります。

5) 新しいオイルシール、ベアリングを取付ける。

● **ASSEMBLY**

● **Water pump**

NOTE:

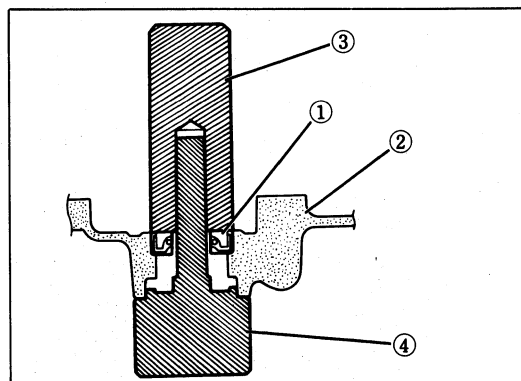
- Do not forget to grease the sealing lips of the water seal.
- Be extremely careful to avoid damaging the sealing lips.

IMPELLER TORQUE: 0.8–1.2 kg-m

● **Radiator**

NOTE:

After installing the water pump and radiator, check for leaks.



(Included in Water Seal Driver)

● **組立**

● **ウォーターポンプ**

《注意》

- 組立時ウォーターシールのリップ部にグリースを塗布してください。
- ウォーターシールのリップの部に傷をつけないように十分注意してください。

締付トルク(インペラ) : 0.8~1.2kg-m

● **ラジエター**

《注意》

ウォーターポンプ、ラジエターの組立後、水洩れがないことを確認してください。

8. ATAC (Automatic Controlled Torque Amplification Chamber) SYSTEM

1) General

The ATAC system is designed to broaden the engine's power band without sacrificing peak. It does this by automatically varying the volume of the expansion chamber's headpipe. The pressure (positive or negative) in the headpipe changes as engine speed increases or decreases; the ATAC system alters these pressures so that the engine can produce its best possible power output at any given engine speed.

2) Operation

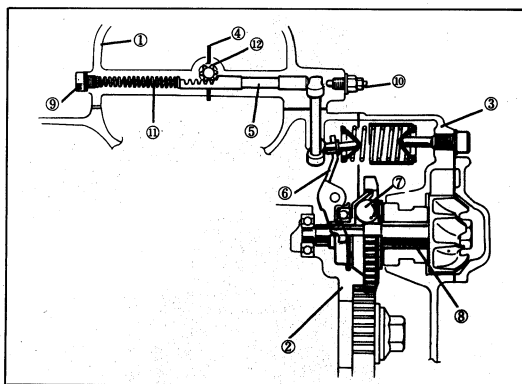
The system consists of a centrifugal governor (8), rocker arm (9), cam (6), rack (4) and butterfly valve (1) that is attached to a pinion.

At low engine speed, the butterfly valve (1) is opened by the tension of the spring A (3) through the cams (6) and rocker arm (9).

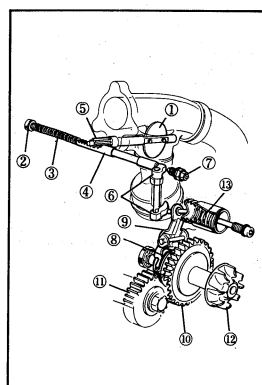
As the engine picks up speed, the centrifugal force on the governor (8) causes the governor's steel ball to be flung radially out.

As this happens, the rocker arm (9) is pushed by the steel ball, releasing the cams (6) opposing the tension of the spring A (3).

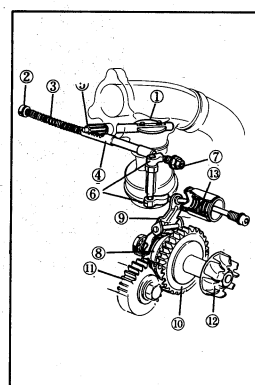
As a result, the rack (4) is moved to the right; that is, the butterfly valve (1) is closed through the pinion (5).



- | | |
|---------------------|----------------------|
| (1) CYLINDER | (7) STEEL BALL |
| (2) CRANKCASE | (8) WATER PUMP SHAFT |
| (3) CRANKCASE COVER | (9) PLUG |
| (4) BUTTERFLY VALVE | (10) ADJUST SCREW |
| (5) RACK | (11) SPRING |
| (6) ROCKER ARM | (12) PINION |



- | |
|---------------------|
| (1) BUTTERFLY VALVE |
| (2) PLUG |
| (3) SPRING B |
| (4) RACK |
| (5) PINION |
| (6) CAM |
| (7) ADJUST SCREW |



- | |
|-------------------------|
| (8) GOVERNOR |
| (9) ROCKER ARM |
| (10) WATER PUMP SHAFT |
| (11) PRIMARY DRIVE GEAR |
| (12) IMPELLER |
| (13) SPRING A |

8. ATACシステム(Automatic Controlled Torque Amplification Chamber)

● 構造説明

1) 概要

2サイクルエンジンの出力向上手段は、通常エキスパンションチャンバー内の排気圧脈動を利用した吸気充填効率向上で行なわれている。ところが、特に2サイクル高出力エンジンにおいては、エキスパンションチャンバー容積が同一のため、排気圧脈動のマッチングしない回転域(馬力の谷間)が発生してしまう。この回転域をなくすために、排気系の途中にサブチャンバーを設け、その共鳴作用により脈動脈をコントロールして有効に作用させながら、高速域ではサブチャンバー入口のバルブを自動的に閉じて本来の排気系の性能を損なわないようにしている。

2) 作動

バルブの開閉機構は、ボールの遠心力を利用したガバナー、ロッカーアーム、カム、ラック、およびピニオンに取付けられたバタフライバルブなどで構成されている。

低速時は、スプリングBの反力で右に押されているラックは、カム、ロッカーアームを介したスプリングAの反力で動きを止められている。従ってバタフライバルブは開いた状態を保っている。

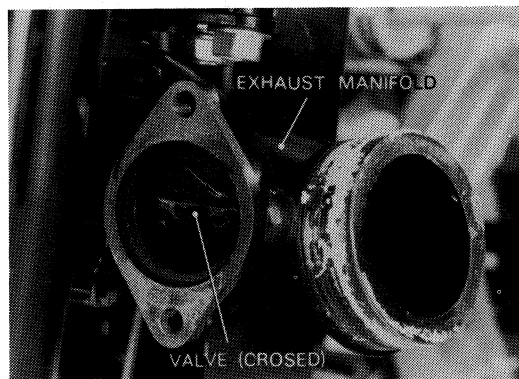
エンジンの回転がATACバルブ切替回転数を超えると、遠心力でガバナーのボールがエンジン内側へ移動し、ロッカーアームを押す。

ロッカーアームはスプリングAを圧縮して、ラックを止めているカムをゆるめる。

スプリングBの反力で押されているラックは左から右に動き、ラックに噛合ったピニオンにより、バタフライバルブは閉じる方向に回転する。

● ATAC Chamber

- 1) Check for carbon build-up.
- 2) Check for loose mounting bolt.
- 3) Remove the ATAC chamber and check for cracks or deformation.



● ATACチャンバー

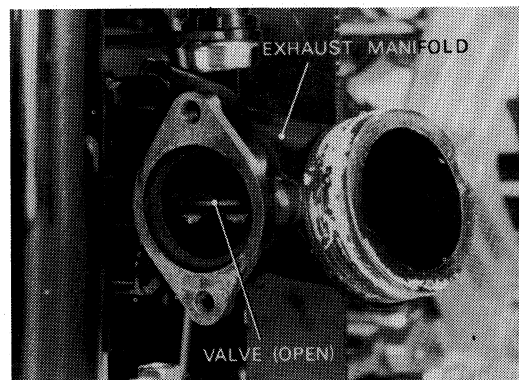
- 1) カーボンのつまりを点検する。
- 2) 取付けボルトのゆるみ、取付け状態を点検する。
- 3) ATACチャンバーを取外す。
- 4) ATACチャンバーの変形、クラックを点検する。

● ATAC Valve

- 1) Remove the exhaust manifold and ATAC chamber. Check if the valve is closed by rotating the shaft by hand.
- 2) Check the seat contacting surface for wear or damage. Check for loose bolt.
- 3) Check for excessive carbon buildup.

NOTE:

Loss of power will result if the ATAC chamber is broken or if the valve is not seated properly.



● ATACバルブ

- 1) エキゾーストマニホールドとATACチャンバーを外し手でATACバルブシャフトを回転させ完全にバルブが閉じるか点検する。
- 2) ATACバルブの当り面に損傷やボルトのゆるみがないか確認する。
- 3) カーボンの堆積を確認する。

《注意》

破損したATACチャンバーを使用していたり、ATACバルブが完全に閉じないとエンジンの出力を下げる原因となります。

● ADJUSTMENT

Do not adjust unless the exhaust manifold, rack or cam is replaced. Replace by turning the adjusting screw.

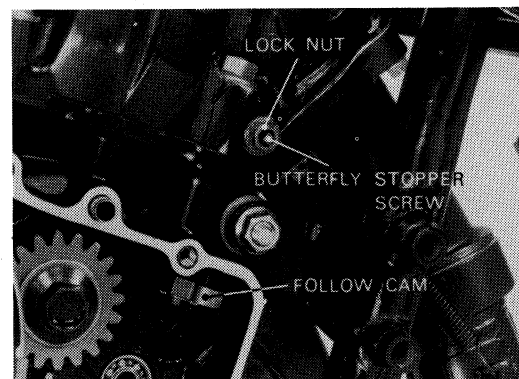
NOTE:

Improper adjustment may cause the rack to move to the right excessively, forcing the butterfly valve against the exhaust manifold to cause wear or damage to the valve or exhaust manifold.

- 1) Remove the expansion chamber and right crankcase cover.

NOTE:

Check that the butterfly valve is closed fully.



● 調整

部品交換時以外は調整を行なわないでください。エキゾーストマニホールド、ラック、カム等を交換した場合カムアジャストスクリューで調整して下さい。

《注意》

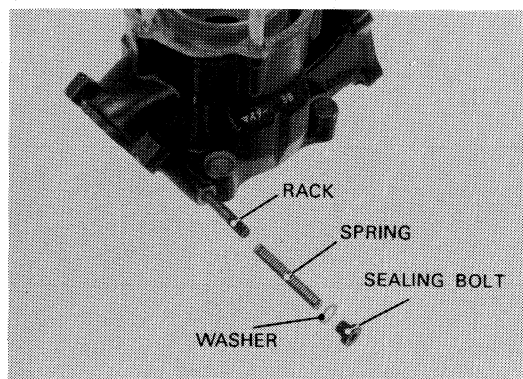
調整が不十分な場合ラックが必要以上に右側に移動しバタフライバルブをエキゾーストマニホールド側面に強く当らせバルブの損傷、エキゾーストマニホールドの摩耗の原因となります。

- 1) エキスパンションチャンバー、R.クランクケースカバーを取外す。

《注意》

この場合バタフライバルブが全閉になっているか確認してください。

- 2) Turn the cam adjusting screw until it lightly contacts the back of the cam.
- 3) Turn the adjusting screw in 1/8 rotation from the above position.



- 2) カムアジャストスクリューの先端がカムの背に触れるまでスクリューを締め込む。
- 3) 触れた位置より1/8締め込む。

● ASSEMBLY

- 1) Insert the rack and spring in the rack hole; install the plug.

NOTE:

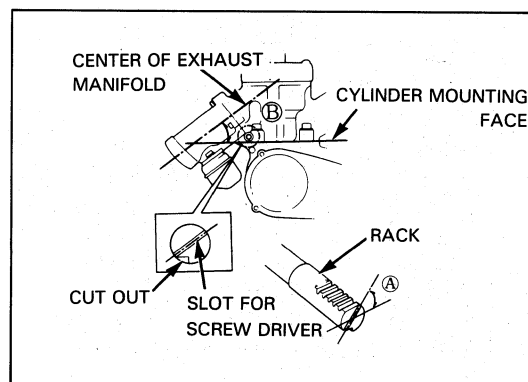
To align the cutout in the rack with the guide pin, first hold the rack with the cutout facing down, then insert it into the rack hole with the angle **(A)** of the slot in the rack aligned with the angle **(B)** of the manifold as shown.

- 2) Hold the butterfly valve of the exhaust manifold fully open by hand; install while aligning the cylinder rack with the pinion gear of the valve.

NOTE:

The valve is inclined 45° when engagement between the rack and pinion is changed one tooth. After installing, check that the butterfly valve is fully open (vertical).

- 3) Install the exhaust manifold and tighten the bolts.
- 4) Install the ATAC chamber.
- 5) Install the expansion chamber.



(A) SLOT ANGLE
(B) EXHAUST MANIFOLD MOUNTING ANGLE

●組立

- 1) ラック穴にラックとスプリングを入れプラグを取付ける。
ラックの切欠きを下向きにしてドライバ溝にドライバを入れ、ドライバ溝角度**(A)**とエキゾーストマニホールド取付け角度**(B)**を合わせながらラックを穴に押し込むとラックの切欠きとガイドピンが合います。

《注意》

ラックの方向、切欠きが下を向いているか注意してラック穴に圧入してあるガイドピンに合わせて取付けてください。

- 2) エキゾーストマニホールドのバタフライバルブを指で押さえ、バルブを垂直（全開）にした状態でシリンダーのラックとバタフライバルブのピニオンギヤをかみ合わせながら取付ける。

《注意》

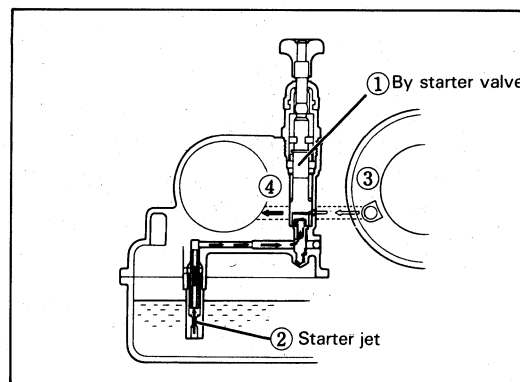
ラックとピニオンギヤが1ラックずれると45°傾く為、取付け後バタフライバルブが垂直（全開）になっているか確認してください。

- 3) エキゾーストマニホールドをボルトで取付ける。
- 4) ATACチャンバーを取付ける。
- 5) エキスパンションチャンバーを取付ける。

9. CARBURETOR

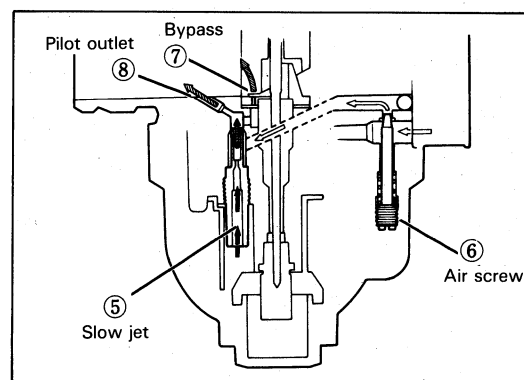
1) Starting circuit

When the choke valve ① is opened, fuel is metered by the starter jet ② and is mixed with air from the primary air passage ③ at the orifice ④. This mixture is drawn into the cylinder.



2) Slow jet circuit

Fuel is metered by the slow jet ⑤ and is mixed with air from the secondary air passage which is metered by the air screw ⑥. Then, the mixture enters the venturi through the bypass ⑦ and slow jet circuit outlet ⑧.



3) Main jet circuit

As the throttle valve is raised, fuel metered by the main jet ⑨ flows through the passage between the jet needle ⑩ and needle jet ⑪ and is then mixed with air from the air jet ⑫. Then the mixture enters the venturi through the nozzle.

The main jet holder ⑬ and the main jet ⑨ are secured together.

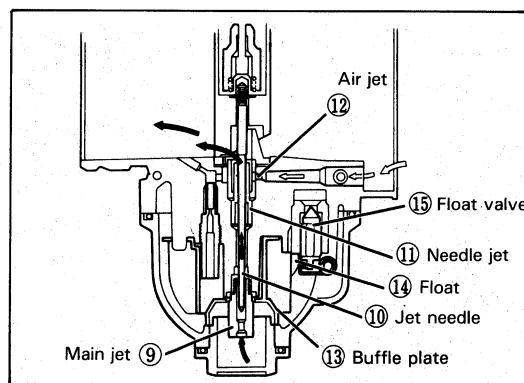
4) Float chamber

The float chamber maintains a constant fuel level.

A spring built into the float valve ⑮ aids the valve in maintaining a seated position at the correct fuel level and helps prevent wear of the float valve and seat.

5) Baffle plate

The plate is provided in the float chamber and helps to maintain a constant fuel level as well as prevents foaming due to vibrations.



9. キャブレター

●構造説明

1) 始動系

冷間始動には一時的に濃い混合気が必要となる。このためにバイスターターバルブ①がとり付けてある。バイスターターバルブを上げると、燃料は、スタータージェット②でじばられ、③の通路を通った空気と混合され、④の穴を抜けシリンダー内に吸収される。

2) スロー系

燃料はスロージェット⑤で流量を規制され、エアースクリュー⑥からの空気と混合され、バイパス⑦及びパイロットアウトレット⑧からエンジンへ噴出する。

3) メイン系

メインジェット⑨で流量を規制された燃料は、ジェットニードル⑩とニードルジェット⑪の間の通路を通り、インレット側のエアージェット⑫から空気と混合し、ニードルジェット⑨とメインジェットホルダー⑬は、共締めされている。

4) フロートチャンバー

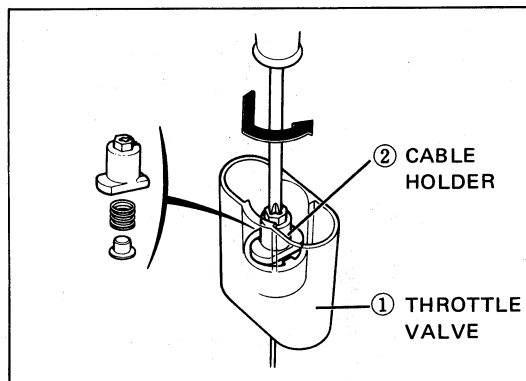
フロートチャンバー内の油面は常に一定に保たれている。フロートバルブ⑮にはスプリングが組込まれていてフロートの異常な動きに対してフロートバルブの耐振性と一定の安定した油面を保つ役めをしている。

5) バッフルプレート

フロートチャンバー内にはバッフルプレートが取付けてあり、振動による泡立ちや油面の変動を防止している。

● Disassembly

- 1) To remove the jet needle from the throttle valve, press down on the cable holder and turn it 90° in the arrow direction.



● 分解

- 1) 図のようにスロットバルブからジェットニードルを外したい場合、ケーブルホルダーを押して90°回し取外す。

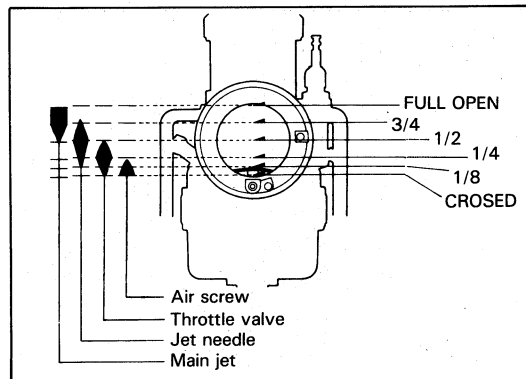
● Adjustments

The operation of the carburetor is broken into throttle opening segments; each of the metering units is responsible for one segment.

There is always overlap from one segment to the next, so any change will always affects the next segment up or down. Because of this, making carburetor adjustments for altitude or temperature should be done in a methodical manner.

NOTE:

The width of the symbols “◆” indicates the percentage of effect at a given throttle opening.



● 調整

・スロットル開度による各部の関連

図中の◆印はスロットル開度による各部（メインジェット、ジェットニードル、スロットルバルブ、エアスクリュウ）の関連を示しています。

《例》

スロットルバルブが1/2から全開の範囲ではメインジェットが関連していることを示します。

1) Slow Jet

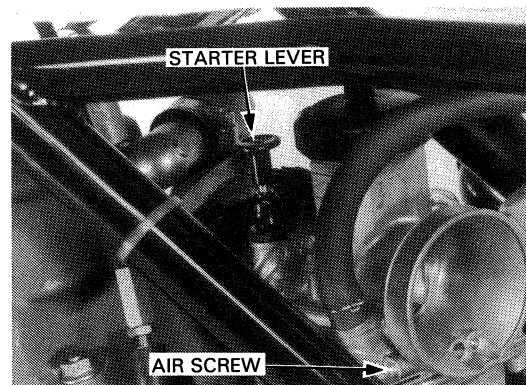
Fuel is metered by the slow jet and is mixed with air that has been metered by the air screw.

2) Air Screw

The air screw meters air that is mixed with fuel metered by the slow jet:

Turning the air screw clockwise enriches the mixture. Turning the air screw counterclockwise leans the mixture.

After warming up the engine, turn the air screw in until it lightly seats, then back it out to specs. Further adjustments may be necessary to obtain optimum air-fuel ratio.



1) スロージェット

スロージェットはスロー系での燃料の流量調整をする。

スロージェットのセッティングはエアスクリュウの調整を基に行う。

2) エアスクリュウ

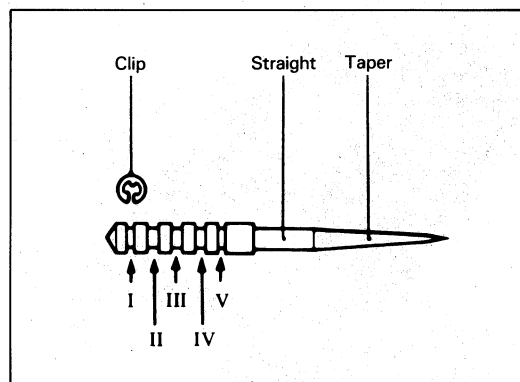
エアスクリュウは、スロー系の空気流量の調整をする。

エアスクリュウを右に回す→混合気が濃くなる。
エアスクリュウを左に回す→混合気が薄くなる。
調整は、エンジン暖機運転後、標準戻し回転に合わせ、始動後、スナップの一番良いところに調整する。

4) Jet Needle

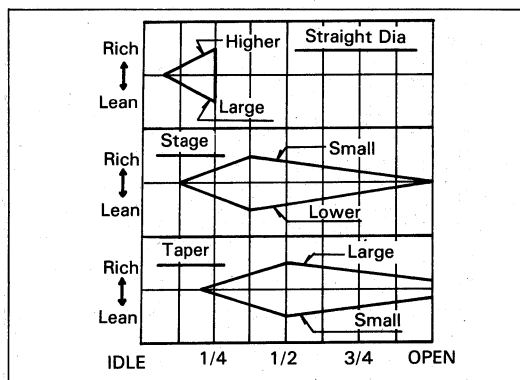
The jet needle affects 1/4-3/4 throttle range.

To be more specific, the straight portion of the needle affects acceleration from low, and taper portion affects medium and high speed ranges.



4) ジェットニードル

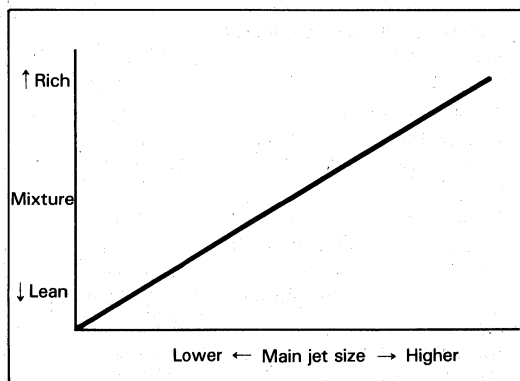
ジェットニードルはスロットル開度 $\frac{1}{4}$ ~ $\frac{3}{4}$ の範囲で影響する。ストレート部は低速、低開度よりのスナップ、吹上り等の調整を行い、テーパ部は中高速、高開度の調整を行う。段数は中低速、中開度の加速および定回転の調整を行う。



5) Main Jet

The main jet affects full throttle range.

The size should be decreased as the altitude increases.



5) メインジェット

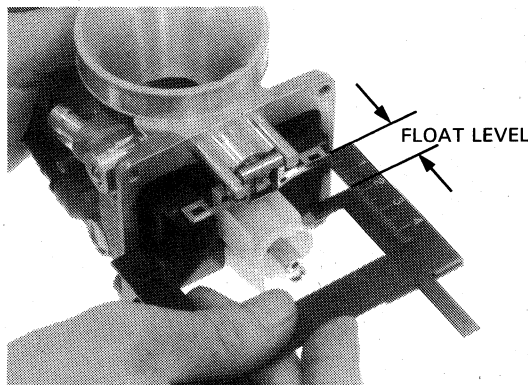
メインジェットは $\frac{3}{4}$ から全開 ($\frac{4}{4}$) 時の混合気調整を行う。高地等ではメインジェットを小さくする。

6) Float Level

Measure the float level with the float gauge.

FLOAT LEVEL: 16 mm

To adjust the float level, bend the float arm carefully until the float tip just contacts the float valve.



6) フロートレベル

吸気側を上向きにして、フロートバルブの先端にフロートのリップが軽く接する位置で測定する。ゲージ油面の高さは16mm。調整はリップを軽く曲げながら行う。

● TUNING CARBURETOR

Carburetor settings should be changed according to atmo.

● Tuning for special conditions

The carburetor settings should be adjusted according to atmospheric conditions or race day situations.

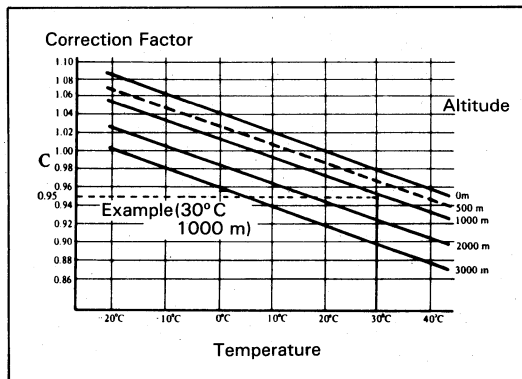
They are as follows:

- Main jet : Standard main jet No. x Correction Factor C
- Jet needle : Standard groove + D
- Air screw : Standard opening + E

C	1.06 min	1.06 1.02	1.02 0.98	0.98 0.94	0.94 max
D	+ 1	—	—	—	— 1
E	— 1	— 1/2	—	+ 1/2	+ 1

Example:

- Main jet : $150 \times 0.95 = 142.5$ — — — #142
- Jet needle : $2 - 0 = 2$ Second groove
- Air screw opening : $1 - 1/2 + 1/2 = 2$ turns out
- Standard : At 20° C under normal atmospheric pressure



Carburetor settings (Standard)

Settings Mark	PJ02A
Type	Horizontal
Throttle Bore I.D.	36 mm x 16 mm
Venturi Dia	34 mm
Float Level	16 mm
Main Jet	#150
Jet Needle	P1369N
Clip position	: 2 stage
Taper	: 1° 34' 40"
Straight dia	: 2.695 mm
Slow Jet	#48
Air Screw Opening	1 1/2 ± 1/8
Throttle Valve Cutaway	#6.0

●環境変化に対するセッティング例

図のCを参考にして気温、高度に合わせ、ジェットニードル、エアスクリーセッティング、メインジェット等を変える。

- メインジェット = 標準メインジェット No. × 係数 C
- ジェットニードル段数 = 標準ジェットニードル段数 + D
- エアスクリー戻し量 = 標準戻し量 + E

C	1.06 min	1.06 1.02	1.02 0.98	0.98 0.94	0.94 max
D	+ 1	—	—	—	— 1
E	— 1	— 1/2	—	+ 1/2	+ 1

《例》

気温は30° Cで高度1,000 mの時

- メインジェット
 $150 \times 0.95 = 142.5$ #142
- ジェットニードル
 $2 - 0 = 2$ 2段目
- エアスクリー開度
 $1 1/2 + 1/2 = 2$ 2回転開く

《注意》

キャブレターの標準セッティングとは標準大気圧、気温20°Cでの状態を言います。

IV. FRAME MAINTENANCE

1. STEERING STEM

1) Ball race installation

Drive the top and bottom races in the steering head pipe:

TOOLS:

Bearing Driver Outer 07746-0010200

Driver Handle Outer A 07749-0010000

2) Bottom cone race

Drive the bottom cone race in the steering stem after installing the dust seal washer.

TOOL:

Steering Stem Driver 07946-GC40000

Install the dust seal.

3). Install a total of 21 steel balls on the top and bottom ball races.

NOTE:

Use grease to hold the steel balls in place.

4) Install the top cone race, then the top thread.

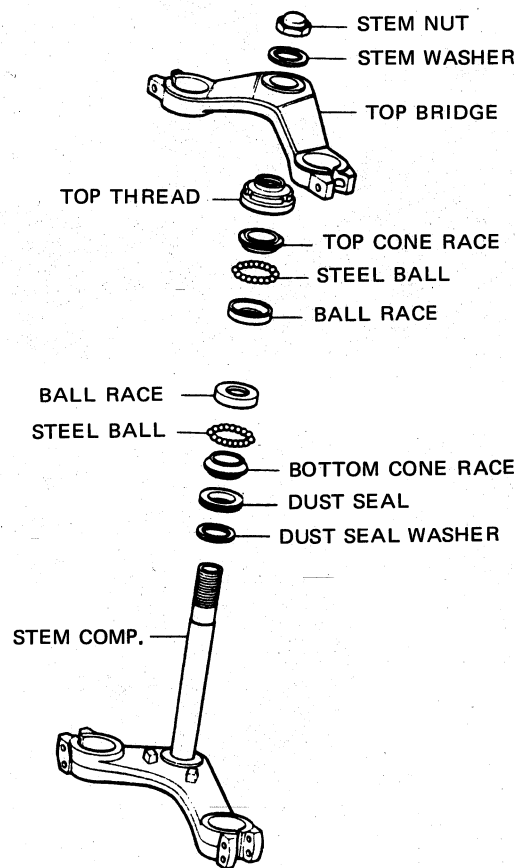
TORQUE: 0.1 — 0.2 kg-m

NOTE:

After tightening to the specified torque, rotate the handlebar right and left several time to seat the bearings. Then recheck the torque.

5) Install the front forks, fork top bridge, stem washer and stem nut. Tighten the nut to to the specified torque:

TORPUE: 6.5 — 8.0 kg-m



IV. フレームの整備

1. ステアリングシステム

1) ボールレースの打込み

- ・フレームのヘッドパイプにボールレースを打込む。トップ、ボトム共通のボールレース。

工具：ベアリングドライバーアウター

07746-0010200

ドライバーハンドルアウター A

07749-0010000

2) ボトムコーンレースの打込み

- ・ステムにダストシールワッシャーを入れてからボトムコーンレースを打込む。

工具：ステアリングステムドライバー

07946-GC40000

- ・ダストシールを入れる。

3) トップボールレース、ボトムボールレースに各々21個のスチールボールをグリスで塗り込むように取付ける。

4) トップコーンレースを取付けた後トップスレッドを取付ける。

締付トルク：0.1～0.2kg-m

《注意》

規定トルクに締付後、ステムを左右に数回動かしてなじませ、トルクを再確認して下さい。

5) フロントフォークを仮付け後トップブリッジ、ステムワッシャー、ステムナットを取付ける。

締付トルク：6.5～8.0kg-m

● FRONT/REAR BRAKE

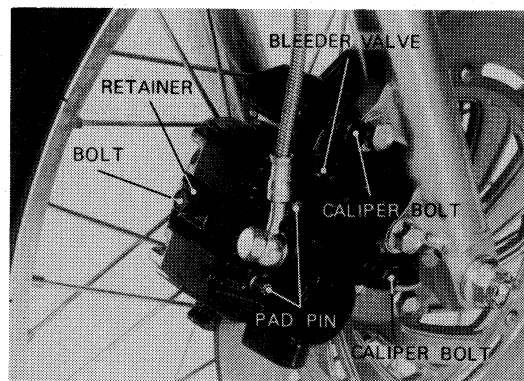
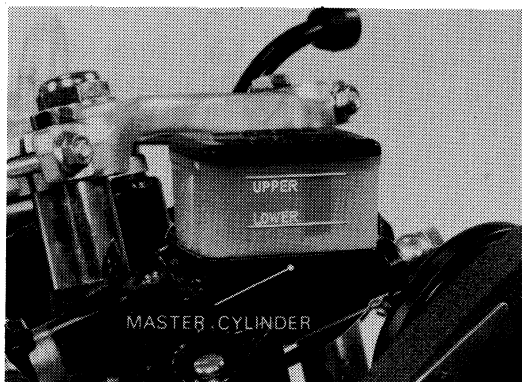
● Front brake master cylinder

BRAKE FLUID : DOT-4 Brake Fluid

● Brake pad replacement

If the brake pads are worn to the wear limit, replace them with new ones.

- 1) Loosen the retainer bolt; remove the two caliper mount bolts. Remove the caliper from the fork leg.
- 2) Remove the brake pad pin retainer, withdraw the two brake pad pins, and remove the brake pads.
- 3) Always handle the brake pads as a matched set. Do not replace one without replacing another.
- 4) Assembly sequence is essentially the reverse order of disassembly.



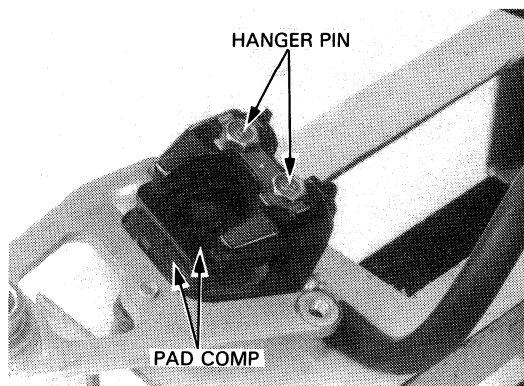
● Brake pad replacement

- 1) Withdraw the rear axle and remove the caliper.

NOTE :

Before removing the rear axle, loosen the two hanger pins retained by tongued washer inside the caliper.

- 2) Remove the hanger pins and brake pads.
- 3) Handle the brake pads as a matched set. If either pad is worn, replace both as a set.



● フロント, リヤブレーキ

● フロントブレーキマスターシリンダー

ブレーキ液 : DOT-4

● フロントブレーキパッド交換

キャリパーに示されている矢印方向からパッドの摩耗を点検する。

使用限界溝まで摩耗していたら交換。

- 1) リテーナーボルトをゆるめておきキャリパーボルト2本を外しフロントフォークからキャリパーを外します。
- 2) パッドピンリテーナーを外しパッドピン2本を引き出しますとパッドは外れます。
- 3) ブレーキパッドは必ずセットで交換して下さい。
- 4) 逆の手順で組立ます。

● リヤブレーキパッド交換

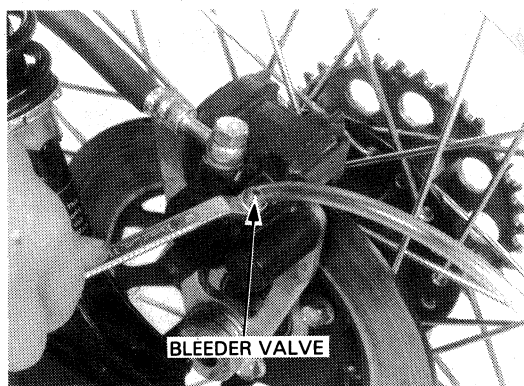
- 1) リヤアクスルを抜きキャリパーAssyをディスクから外します (アクスルを抜く前にキャリパー内側にあるタングドワッシャーで止められているハンガーピン2本をゆるめておく)
- 2) ハンガーピン2本を抜きますとパッドが外れます。
- 3) ブレーキパッドは必ずセットで交換して下さい。

● **Bleeding the brake system**

The brake must be bled with great care subsequent to work performed on the brake system, when the lever (or pedal) becomes soft or spongy, or when lever (or pedal) travel is excessive. To bleed air from the brake system, it is necessary to remove the caliper as the bleeder valve is located lower than the top of the caliper.

NOTE :

When bleeding air with the caliper removed, be sure to place a pad (4 mm) between the brake pads.



● **リヤブレーキエア抜き方法**

リヤブレーキキャリパーの取付が倒立状態のためブリーダーバルブが一番高い位置にありません。従ってエア抜きの際はキャリパーをはずし、ブリーダーバルブをキャリパーが一番高い位置にしてから、エア抜きを行って下さい。

《注意》

ホイールにセットせずキャリパー単体にてエア抜きを行なう場合は、ディスクの厚さ（4 mm）をパッド部に噛ませて行って下さい。

● REAR SWINGARM

- Swingarm is used to adjust the difference in length between the collar and bushing to 0.05 – 0.35 mm. When a collar or bushing is to be replaced, care should be taken so that the difference is within the above limits.

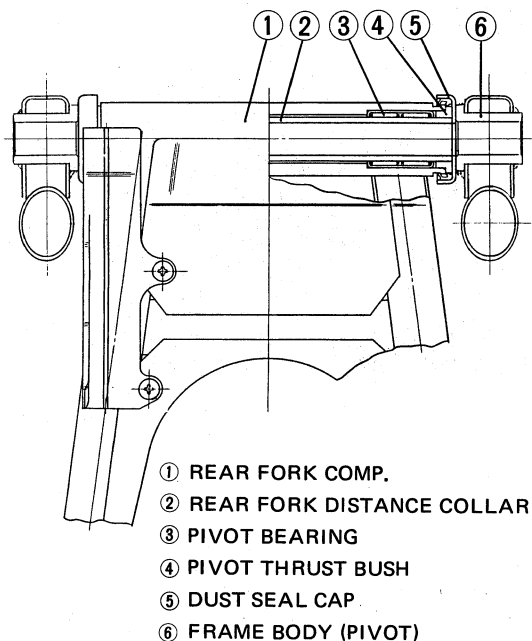
Shim A : P/N 44808-107-720

Size 20.5 (ID) x 30 (OD) x 0.2 (T) mm

- Shim(s) B is used to eliminate clearance between the frame boss and swingarm.

Shim B : P/N 52466-MB2-000

Size 16 (ID) x 30 (OD) x 0.4 (T) mm



● リヤーフォーク

- リヤーフォークピボット部は組立の際工場にてリヤーフォーク（ブッシュ含む）とデイスタンスカラーの隙間が0.05～0.35mmに納まるように調整しております。

分解した際はシムの使い方に注意して下さい。

- ※リヤーフォーク、デイスタンスカラーまたはピボットブッシュを交換した際には上記クリアランスを確保するよう右側のピボット部でシム調整して下さい。

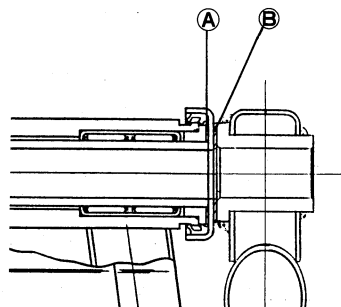
④シム 部番 44808-107-720

寸法 内径φ30, 外径φ30, 板厚t0.2

- リヤーフォークとフレームのピボット部隙間がある場合は右側ピボット部でシム調整し隙間をなくして下さい。

⑤シム 部番 52466-MB2-000

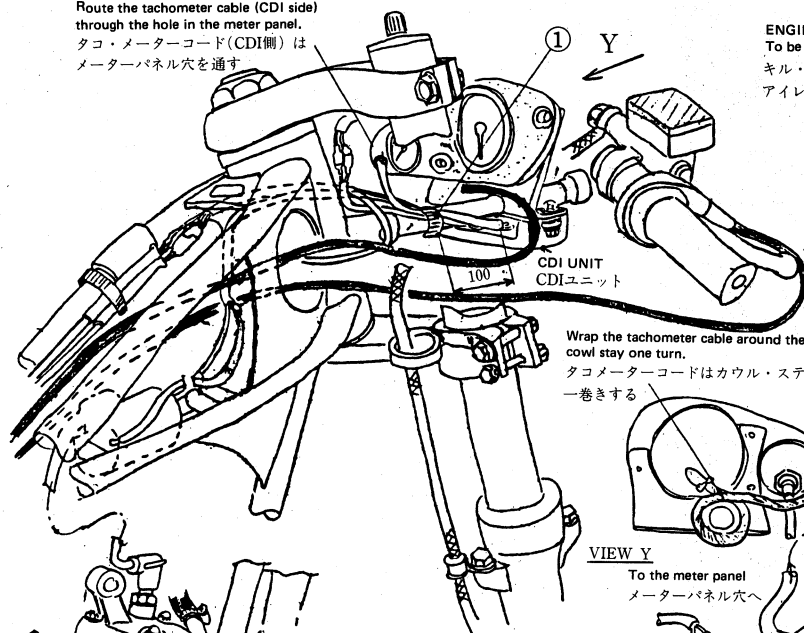
寸法 内径φ16, 外径φ30, 板厚t0.4



●WIRING(ワイヤリング)

Route the tachometer cable (CDI side) through the hole in the meter panel.
タコ・メーターコード(CDI側)はメーターパネル穴を通す

ENGINE STOP SWITCH GROUND
To be tightened with the eyelet.
キル・スイッチ・アース
アイレット共締め



Wrap the tachometer cable around the cowl stay one turn.
タコメーターコードはカウル・ステーに一卷きする

ENGINE STOP SWITCH
キルスイッチ
MOUNTING RUBBER
マウントラバー位置
POSITION IMMEDIATELY BEHIND MOUNT RUBBER

Route the water hose under the frame pipe.
ウォーターホースはフレームパイプ下を通す
To CDI unit
CDIユニットへ
ENGINE SWITCH SWITCH WIRES
キルスイッチコード
TACHOMETER WIRES
タコメーターコード
IGNITION SWITCH WIRES
イグニッションコード

VIEW Y

To the meter panel
メーターパネル穴へ

ACG WIRES
ACGコード

CLUTCH CABLE
クラッチケーブル
THROTTLE CABLE
スロットケーブル

Route above the pipe.
(Check that the stopper is not pinched)
(ストッパー噛み込み防止)
ステーパイプ上を通す

Route the throttle cable under the frame.
Route the clutch cable above the frame.
スロットケーブルは下通し
クラッチケーブルは上通し

FRAME GROUND
(Position the eyelet on top of the ignition coil core)
フレームアース
(イグニッションコイルコア上側にアイレットを置く)

IGNITION COIL
イグニッションコイル

ACG CABLES
ACGコード
マウントラバー下側へセット

VIEW Z

To be contacted with the frame as shown.
突き当てのこと

MOUNTING RUBBER
マウントラバー位置

Route the breather tube between the swingarm and engine.
ブリーザーチューブはスイングアームとエンジンの間へ垂らす。

The reserve tank should be outside the frame.
リザーブタンクはフレーム外側にあること

To be located above the fender band.
フェンダー取付けバンドの上側にセット

FENDER
フェンダー

TORQUE LINK
トルクリンク

Route the rear brake hose outside the torque link.
リヤブレーキ・ホースはトルク・リンク外通しのこと

REAR BRAKE HOSE
リヤブレーキホース

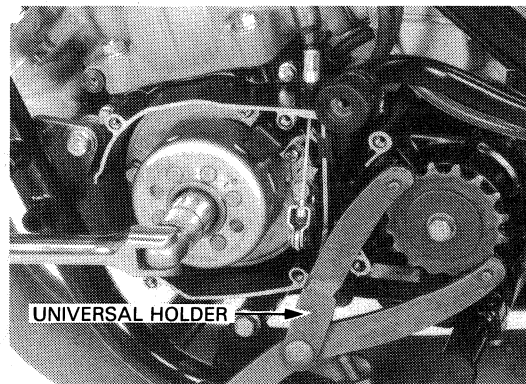
No.	DWG. No.	NAME	QTY.
1	95014-62200	BAND B2, WIRE	4
2	95014-62100	BAND B1, WIRE	4
3	17504-NC2-0000	RUBBER, FUEL TANK PAD	6
4	17505-NC2-0000	RUBBER, FUEL TANK MOUNT	1

V. IGNITION SYSTEM

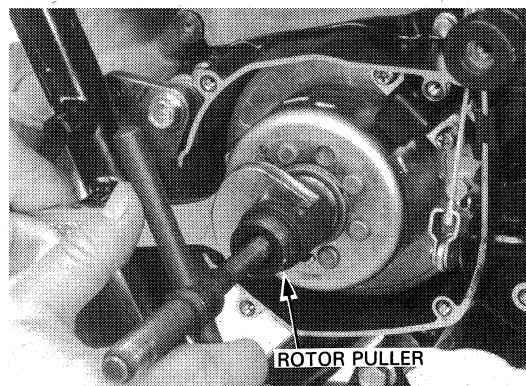
● DISASSEMBLY

● Flywheel

- 1) Remove the drive chain. With the transmission in gear, hold the drive sprocket with the Universal Holder (07725-0030000).
- 2) Remove the generator rotor nut.



- 3) Remove the rotor from the crankshaft using the Rotor Puller (07733-0010000).



● INSPECTION

● AC generator stator

- 1) Disconnect the stator wire connectors and measure the resistance between the Red and White terminals.
- 2) Replace the stator as an assembly if the resistance is out of tolerance.

RESISTANCE:

168Ω ± 10% (in 10Ω range) (with SANWA TESTER 07308-0020000 (SP-100))

170Ω ± 10% (in 100Ω range) (with KOWA TESTER TH5H)

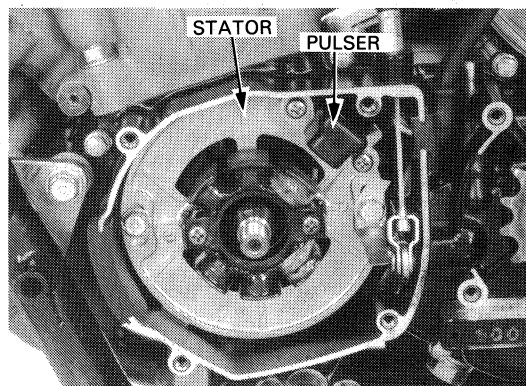
● Pulse generator

- 1) Disconnect the wire connectors and measure the resistance between the Blue and Green terminals.
- 2) Replace the pulse generator if the resistance is out of tolerance.

RESISTANCE:

98Ω ± 10% (in 10Ω range) (with SANWA TESTER)

95Ω ± 10% (in 100Ω range) (with KOWA TESTER)



V. 点火系統の整備

● 分解

● フライホイールの取外し方

- 1) ドライブチェーンを外し、ギヤを入れて、ユニバーサルホルダー (No.07725-0030000) でドライブプロケットを保持する。
- 3) ジェネレーターローター締付けナットを取外す。

- 3) ロータープーラー (No.07733-0010000) でジェネレーターローターをクランクシャフトから取外す。

● 点検

● A.C.ジェネレーターステーター

- 1) コネクターの接続を外して、赤ー白端子間の抵抗を測定する。
- 2) 抵抗が次頁の範囲内の場合はステーターAssyを交換する。

(三和製テスター使用 07308-0020000 SP-100)

168Ω ± 10% (×10Ω レンジ)

(興和製テスター使用 TH5H)

170Ω ± 10% (×100Ω レンジ)

● パルスジェネレーター

- 1) コネクターの接続を外して青ー緑端子間の抵抗を測定する。
- 2) 抵抗値が下記の範囲外の場合は、パルスジェネレーターAssyを交換する。

三和製テスター使用

98Ω ± 10% (×10Ω レンジ)

興和製テスター使用

95Ω ± 10% (×100Ω レンジ)

● Ignition coil

- 1) Measure the resistances of the primary and secondary coils.

RESISTANCES:

Primary coil: $0.18\Omega \pm 10\%$

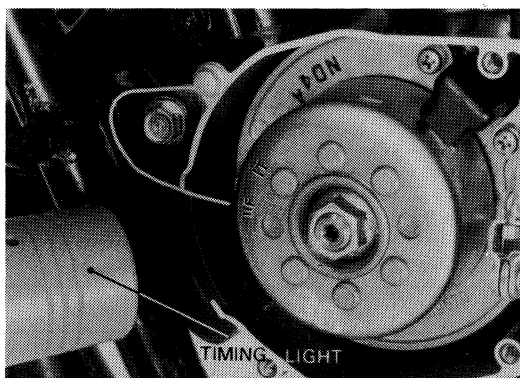
Secondary coil: $4k\Omega \pm 10\%$

- 2) Replace the coil if there is no continuity or the resistance is out of the above limits.

● IGNITION TIMING

- 1) Place the piston at TDC (Top Dead Center) on its compression stroke using the Top Gauge.
- 2) Attach a piece of wire to the crankcase as a pointer. Align the end of the wire with the "T" mark on the flywheel.
- 3) Start the engine and warm it up to operating temperature. Check ignition timing using a stroboscopic timing light.
Timing is correct if the pointer is between the two index marks "F" at 6,000 rpm.

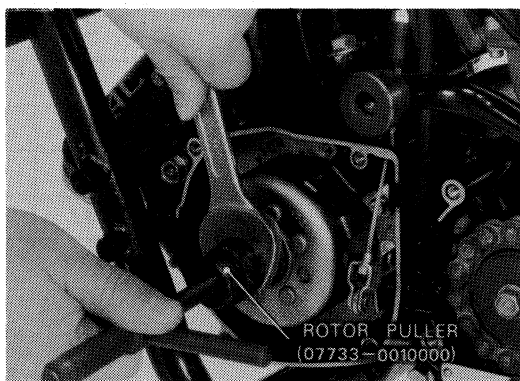
IGNITION TIMING: $25.5^\circ \pm 1.5^\circ$ 6,000 RPM



- 4) If the pointer is out of the "F" marks, scribe a mark on the crankcase at the center between the two "F" marks.
- 5) Remove the rotor and stator. Elongate the mounting holes along the groove of the stator base in the direction in which the stator must be rotated to compensate for the misalignment.
- 6) Reinstall and rotate the stator until the center mark is between the "F" marks.
- 7) Tighten the stator mount bolts and install the rotor.
- 8) Recheck the ignition timing.

NOTE:

The index mark on the crankcase should be in line with the "T" mark on the stator if the correct parts are used.



● イグニッションコイル

- 1) 一次コイル、二次コイルはそれぞれの導通を点検する。
抵抗値：一次コイル： $0.18\Omega \pm 10\%$
二次コイル： $4 K\Omega \pm 10\%$
- 2) 導通のないもの、抵抗値が上記範囲外のものは交換する。

● 点火時期確認方法

- 1) トップゲージを用いてクランクシャフトを上死点に合わせてみる。
- 2) 針金をクランクケースに固定し、フライホイールの「T」マークに先端を合わせる。
- 3) エンジンを始動し、6,000rpm 時に、タイミングライトでフライホイールを照射したとき、針金が2本の「F」マーク間にあれば点火時期は良好である。
 $25.5^\circ \pm 1.5^\circ / 6,000\text{rpm}$

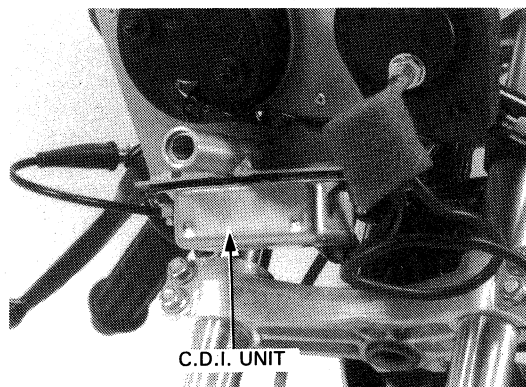
- 4) 合せマークが2本の「F」マークの外にある場合は、2本の「F」マークの中心線上のクランクケースに、マークをつける。
 - 5) ローターとステーターを外し、ステーターベースのくぼみに沿って、マークがずれた方向にずれた角度分だけ、取付け穴を長穴にする。
 - 6) ステーターを取付け、マークがずれた方向の反対方向へステーターを回す。
 - 7) ステーターをボルトで締付け、ローターを取付ける。
 - 8) 点火時期を再確認する。
- 尚、正規のパーツで組立てられていれば、上死点時、図のようにケース側マークとステーター側マーク「T」マークが直線上に並ぶ。

● C.D.I. Unit

- 1) Disconnect the C.D.I. wires, and check for resistances between the terminals.
- 2) Replace the C.D.I. unit with a new one if the readings do not fall within the limits shown in the table below.

NOTE:

- The CDI unit is fully transistorized. For accurate testing, it is necessary to use the specified electric tester. Use of an improper tester or measurements in an improper range may give a false readings.
- Use a SANWA ELECTRIC TESTER (P/N 07308-0020000) (Type SP-100).
- The resistances shown in the table indicate those to be read on the tester, not of specific circuits or parts.



● C.D.I.ユニット

- 1) C.D.I.ユニットの各結線を外し、下表に従って、各端子間の抵抗を点検する。
- 2) テスタの目盛値が表の値の範囲外の場合は、C.D.I.ユニットを交換する。

《注意》

- 半導体を含んだ回路のため、テスターが異なったり、測定レンジが異なると正しい点検ができません。
- 純正テスター(No.07308-0020000：三和製SP-100)を使用してください。

⊖ ⊕		ACG.				KILL SWITCH		IG. COIL		TACHOMETER		
		RED	WHITE	BLUE	GREEN WHITE	BLACK WHITE	GREEN	BLACK YELLOW	GREEN	BLACK	BLUE	GREEN
ACG.	RED		C	200	7.8	0	7.8	40	7.8	C	∞	7.8
	WHITE	∞		200	7.5	∞	7.5	38	7.5	C	∞	7.5
	BLUE	∞	C		200	∞	200	250	200	300	1M	200
	GREEN WHITE	∞	C	120		∞	0	7.5	0	C	500	0
KILL SWITCH	BLACK WHITE	0	C	170	7.5		7.5	38	7.5	C	∞	7.5
	GREEN	∞	C	120	0	∞		7.5	0	C	500	0
IG. COIL	BLACK YELLOW	∞	∞	∞	∞	∞	∞		∞	∞	∞	∞
	GREEN	∞	C	120	0	∞	0	7.5		C	500	0
TACHO- METER	BLACK	∞	7.5	200	7.5	∞	7.5	38	7.5		400	7.5
	BLUE	∞	1M	500	500	∞	500	500	500	500		500
	GREEN	∞	C	120	0	∞	0	7.5	0	C	500	

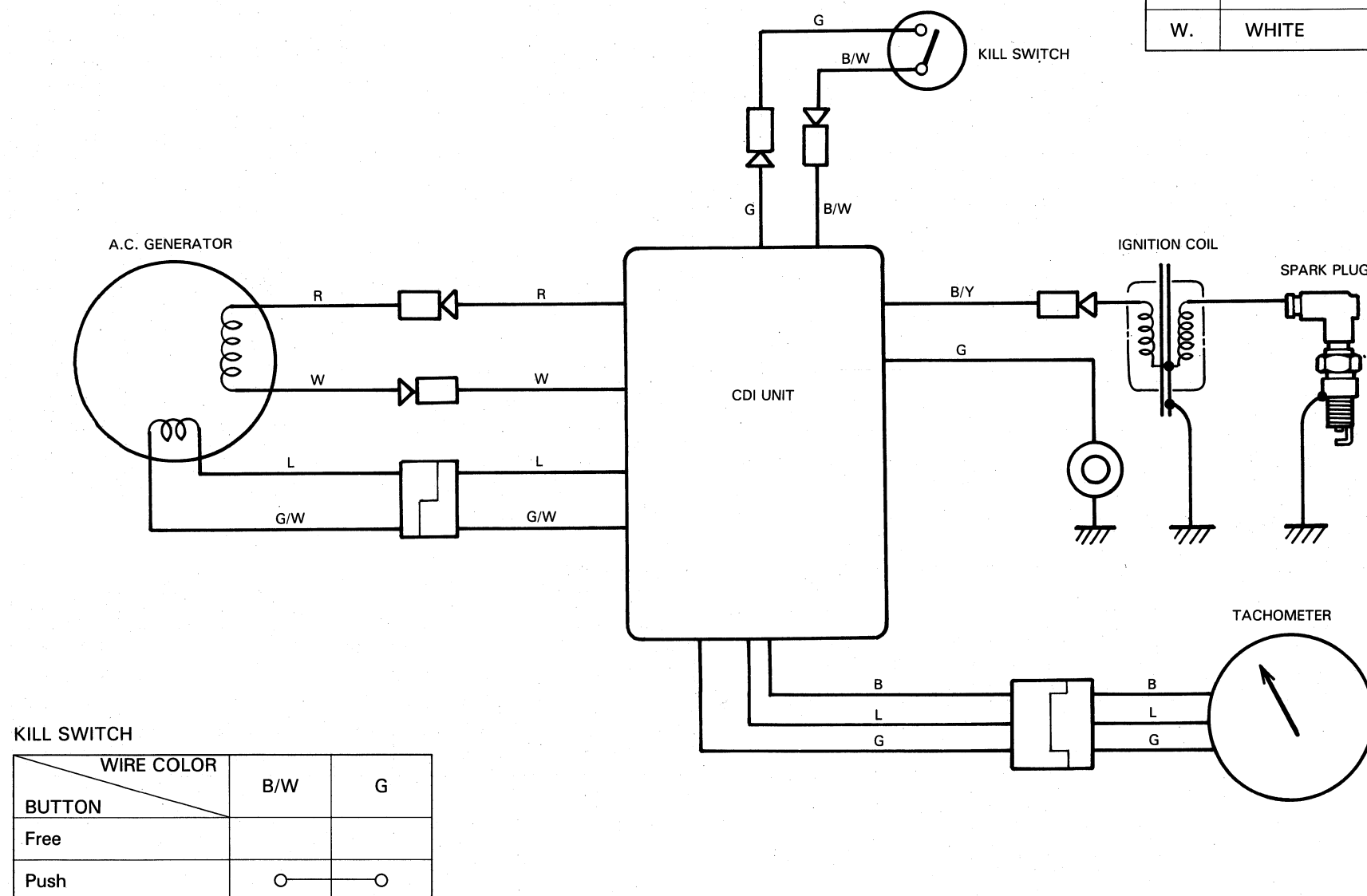
NOTE: "C": Needle swings and then returns to ∞.

- 「C」とあるのはコンデンサー特性により、テスターの針が一度振れてから∞の方向にもどる現象をさします。

VI. SERVICE DATA (サービスデータ)

1. ELECTRICAL WIRING DIAGRAM (配線図)

B.	BLACK
Y.	YELLOW
L.	BLUE
G.	GREEN
R.	RED
W.	WHITE



2. TORQUE VALUES

Item	Thread dia. x pitch	Torque kg-m
ENGINE		
Cylinder head	M 8 x 1.25	2.4—2.9
Cylinder	M 8 x 1.25	2.4—2.9
A.C. generator rotor	M12 x 1.25	5.0—6.0
Clutch center	M18 x 1.0	4.0—5.0
Carburetor insulator	M 6 x 1.0	0.7—1.0
Drive gear	M10 x 1.25	4.0—5.0
Final drive sprocket	M 8 x 1.25	2.5—2.9
FRAME		
Steering stem nut	M22 x 1.0	6.5—8.0
Fork top bridge	M 8 x 1.25	1.8—2.5
Fork bottom bridge pinch bolts	M 8 x 1.25	1.8—2.5
Front axle shaft	M14 x 1.5	6.0—8.0
Rear axle nut	M14 x 1.5	6.0—8.0
Engine mounting bolt	M 8 x 1.25	2.4—2.9
Engine mounting bolt	M10 x 1.25	5.0—6.0
Final driven sprocket	M 8 x 1.25	3.2—3.8
Swing arm pivot bolt	M15 x 1.5	6.8—8.0
Front brake disk	M 8 x 1.25	2.7—3.3
Rear brake disk	M 8 x 1.25	2.7—3.3
Brake hose oil bolt	M10 x 1.25	2.5—3.5

Torque specifications listed above are for the most important tightening points. If a torque specification is not listed, follow the standards given below.

● STANDARD TORQUE VALUES

Type	Torque (kg-m)	Type	Torque (kg-m)
5 mm bolt, nut	0.45—0.6	5 mm screw	0.35—0.5
6 mm bolt, nut	0.8 —1.2	6 mm screw	0.7 —1.1
8 mm bolt, nut	1.8 —2.5	6 mm flange bolt, nut	1.0 —1.4
10 mm bolt, nut	3.0 —4.0	8 mm flange bolt, nut	2.4 —3.0
12 mm bolt, nut	5.0 —6.0	10 mm flange bolt, nut	3.5 —4.5

2. 締付けトルク

締 付 け 個 所	ネジ径×ピッチ	トルクkm-m
エンジン		
シリンダーヘッド	M 8×1.25	2.4—2.9
シリンダー	M 8×1.25	2.4—2.9
A.C.ジェネレーターローター	M12×1.25	5.0—6.0
クラッチセンター	M18×1.0	4.0—5.0
キャブレターインシュレーター	M 6×1.0	0.7—1.0
ドライブギヤー	M10×1.25	4.0—5.0
ファイナルドライブsprocket	M 8×1.25	2.5—2.9
フレーム		
ステアリングステムナット	M22×1.0	6.5—8.0
トップブリッジ	M 8×1.25	1.8—2.5
ボトムブリッジ	M 8×1.25	1.8—2.5
フロントアクスルシャフト	M14×1.5	6.0—8.0
リヤアクスルナット	M14×1.5	6.0—8.0
エンジンハンガーボルト	M 8×1.25	2.4—2.9
エンジンハンガーボルト	M10×1.25	5.0—6.0
ファイナルドリブンスprocket	M 8×1.25	2.7—3.3
リヤフォークピボットボルト	M15×1.5	6.0—8.0
フロントブレーキディスク	M 8×1.25	2.7—3.3
リヤブレーキディスク	M 8×1.25	2.7—3.3
ブレーキホースオイルボルト	M10×1.25	2.5—3.5

表に示されていない締付け箇所は、下記の標準締付けトルクで締付ける。

●標準締付けトルク

種 類	締付けトルク (kg-m)	種 類	締付けトルク (kg-m)
5mmボルト・ナット	0.45—0.6	5mmビス	0.35—0.5
6mmボルト・ナット	0.8 —1.2	6mmビス	0.7 —1.1
8mmボルト・ナット	1.8 —2.5	6mmフランジボルト・ナット	1.0 —1.4
10mmボルト・ナット	3.0 —4.0	8mmフランジボルト・ナット	2.4 —3.0
12mmボルト・ナット	5.0 —6.0	10mmフランジボルト・ナット	3.5 —4.5

3. SPECIFICATIONS (諸元表)

Dimension	Overall length	1,820 mm	Carburetor	Type	KEIHIN PJ02A
	Overall width	510 mm		Venturi dia	φ34
	Overall height	1,050 mm		Throttle bore	36 x 16 mm Ellipse
	Wheelbase	1,230 mm		Main jet	#150
	Ground clearance	115 mm		Slow jet	#48
	Weight with out fuel	72 kg		Jet needle	P1369N — 2nd groove
Frame	Type	Double cradle	Drive train	Float height	16 mm
	Front suspension, travel	SHOWA Telescopic fork travel 110 mm		Air screw opening	1½ ± 1/8 turn
	Rear suspension, travel	SHOWA Swing arm, travel 75 mm		Clutch	Wet multi-plate type
	Front tire size	DUNLOP. RACING KR133 2.50/2.75-18		Transmission	6-speed, constant mesh
	Rear tire size	DUNLOP. RACING KR133 2.75/3.75-18		Primary reduction	3.200 (64/20 Gear)
	Front brake, disk dia	Single disk, disk dia 276 mm		Gear ratio I	1.842 (35/19) [2,000(36/18)]
	Rear brake, disk dia	Single disk, disk dia 220 mm		II	1.455 (32/22) [1,524(32/31)]
	Fuel capacity	11ℓ		III	1.250 (30/24)
	Caster angle	25.0°		IV	1.120 (28/25)
	Trail length	87 mm		V	1.038 (27/26)
Engine	Type	Water cooled, 2-stroke piston reed valve	Electrical	VI	0.963 (26/27)
	Cylinder arrangement	Single 15° inclined from vertical		Final reduction	2.125 (34/16 Chain)
	Bore x stroke	56.0 x 50.7 mm		Gear shift pattern	Left foot operated return system 1-N-2-3-4-5-6
	Displacement	124.9 cm ³		Ignition	CDI
	Compression ratio	8.0 : 1		Ignition timing	25.5°/6,000 rpm
	Maximum horsepower	33 PS/11,500 rpm		Starting system	Push start
	Maximum torque	2.06 kg/11,250 rpm		Spark plug	NGK B10EGV
	Transmission oil capacity	0.7ℓ			

4. OPTIONAL PARTS

● OPTIONAL PARTS LIST

ITEM	REMARKS
FRAME: Front rim assy Rear rim assy Front cushion spring Rear cushion spring	1.60 x 18 (STD. 1.85 x 18) 1.85 x 18, 2.50 x 18 (STD. 2.15 x 18) REAR CUSHION SPRING FRONT CUSHION SPRING
Final driven sprocket Drive chain Drive chain joint	31T~39T (9 sizes STD. 34T) DID 415T-110LE, -114LE, -116LE (STD, -112LE) Staking type
ENGINE: Drive sprocket Spark plug Transmission gear Carburetor setting parts	15T, 17T (STD 16T) NGK R4118K-11, (STD, B-10EGV) Mainshaft (18T), C-1 (36T) (STD. 19-35) M-2 (21T), C-2 (32T) (STD. 22-32) Mark Straight Taper dia
Jet needle	16201-ND4-751 P1368N 2.685 1°34'40"
	16202-ND4-751 P1370N 2.705 1°34'40"
	(16012-ND4-751 P1369N 2.695 1°34'40" (STD)
Main jet	#140~#160 (9 sizes STD #150)
Slow jet	#45, #50 (STD. #48)

4. オプション部品

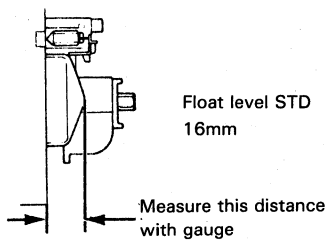
●オプション部品一覧表

部 品 名	備 考												
フレーム関係 フロントリムASSY. リヤリムASSY. フロントクッション スプリング リヤクッション スプリング	1.60×18 (標準1.85×18) 1.85×18, 2.50×18 (標準2.15×18) リヤクッションスプリング フロントクッションスプリング 												
ファイナルドリブ スプロケット ドライブチェン ドライブチェン ジョイント	31T～39T (9種 標準34T) DID415T-110LE, -114LE, -116LE(標準-112LE) カシメ式												
エンジン関係 ドライブ スプロケット スパークプラグ トランスミッション ギヤ－ キャブレター セッティングパーツ ジェットニードル メインジェット スロージェット	15T, 17T (標準16T) NGK R4118K-11(標準 B-10EGV) メインシャフト(18T), C-1 (36T) (標準19-35) M-2 (21T), C-2 (32T) (標準22-32) <table><thead><tr><th>マーク</th><th>ストレート径</th><th>テーパ－</th></tr></thead><tbody><tr><td>16201-ND4-751 P1368N</td><td>2.685</td><td>1° 34' 40"</td></tr><tr><td>16202-ND4-751 P1370N</td><td>2.705</td><td>1° 34' 40"</td></tr><tr><td>(16012-ND4 751 P1369N</td><td>2.675</td><td>1° 34' 40"……標準)</td></tr></tbody></table> #140～#160 (9種 標準#150) #45, #50 (標準#48)	マーク	ストレート径	テーパ－	16201-ND4-751 P1368N	2.685	1° 34' 40"	16202-ND4-751 P1370N	2.705	1° 34' 40"	(16012-ND4 751 P1369N	2.675	1° 34' 40"……標準)
マーク	ストレート径	テーパ－											
16201-ND4-751 P1368N	2.685	1° 34' 40"											
16202-ND4-751 P1370N	2.705	1° 34' 40"											
(16012-ND4 751 P1369N	2.675	1° 34' 40"……標準)											

● CARBURETOR SETTINGS

The carburetor used on the RS125R-V will seldom experience trouble with the standard settings under average load, climatic and barometric conditions. However, in order to tune the engine to the best advantage as regards to power output, it is essential that the carburetor be adjusted according to the specific racing conditions. This instruction concerns the optional CARBURETOR RACING PARTS for the RS125R-V and will prove of much help in diagnosing troubles resulting from improper carburetor settings.

● Carburetor Settings and Trouble Diagnosis

Symptom	Remedy	Remarks
Mixture Lean at Full Throttle • Hunting • White or light gray spark plug insulator • Detonation	- Try with #2 or #3 higher main jet. - Adjustment is normal if there are rusty brown to grayish-tan powder deposits on spark plug electrodes and insulator. - Check float valve seat, fuel line and fuel cock for clogging if mixture is still lean with #10 higher main jet.	- Check for advanced timing - Check for air leak - Check for primary compression leak
Mixture Rich at Full Throttle • Poor acceleration • Lack of power • Sooty deposits on spark plug electrodes and insulator	- Replace with lower main jet. - Adjustment is normal if there are rusty brown to grayish-tan powder deposits on spark plug electrodes and insulator. NOTE: A slightly rich mixture is preferable to reduce possible troubles associated with overheating.	- Check ignition timing - Check for insufficient returning of starter valve - Check for excessively high fuel level.
Mixture Rich at All Speeds	Lower float level by 2 mm and try with #5 lower or raise main jet.  Float level STD 16mm Measure this distance with gauge	Check for correct main jet (too high number)

● キャブレターセッティング

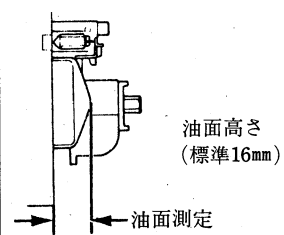
この車のキャブレターは標準仕様のままでレースに出場して、十分に性能を発揮することができる。レース当日のコースの状態や、天候、気圧（高度）等に合わせ、セッティングすることでよりすぐれたパワー特性が得られる。そのためにいつもベストコンディションで使えるように、キャブレターセッティング要領を案内します。

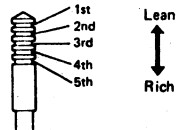
セッティングとは、部品の組合わせの選択であり、その種類も沢山あるので、ここでは一般的なものを紹介します。

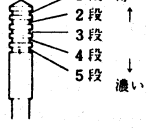
《注 意》

キャブレターは水、ほこり、ゴミ、しょう撃等を特に嫌うので取扱いには十分注意する。

● 現象によるセッティング法

現 象	セ ッ テ ィ ン グ 方 法	備 考
スロットル全開で混合気がうすい (息つきを起す キリキリ音がする プラグが白色 伸びは十分にある)	- メインジェットの番数を上げる。 - プラグの色を見、#2～#3づつ徐々に上げる。 - プラグの焼け具合は薄い褐色ならば良好。 #10以上あげても治まらない場合は、フロートバルブシートの穴詰り、フューエルチューブ、コックの詰りを点検する。	- 点火時期は早すぎないか。 - インテークマニホールドのエアー洩れはないか。 - 一次圧縮の洩れはないか。
スロットル全開で混合気が濃い (頭打ちが早い 伸びがない 吹上がりが遅い パワー不足 プラグが黒い)	- メインジェットの番数を下げる。 - プラグの色を見て#2～#3づつ徐々に下げる。 - プラグ焼け具合は薄い褐色ならば良好。 (レース等の場合は、少し、混合気が濃いめにセットするとオーバーヒートによるエンジントラブルが少なくなる。)	- 点火時期は正確か。 - キャブレターがオーバーフローしていないか。 - キャブスターノブノブは正しい位置にあるか。
スロットル全開で低速が不安定 (高速は良好)	- 油面を2mm上げる。 - メインジェットを#5程度上、下してみる。  油面高さ (標準16mm) 油面測定	- メインジェットの番数は適正か。 - キャブレターがオーバーフローしていないか。

Symptom	Remedy	Remarks
Mixture Lean at 3/4 Throttle (Reverse if mixture is rich)	Replace jet needle with one with more taper and decrease main jet by one size.	
Mixture Lean at 1/2 Throttle (Reverse steps if mixture is rich)	- Raise jet needle by 1 groove. - If jet needle is raised by more than two grooves, decrease main jet by one size.	Count grooves from the top. 
Mixture Lean at 0-1/4 Throttle	- Try with narrower straight dia. jet needle. - Install a smaller diameter straight jet needle.	Make sure air screw is within adjustment
Mixture Rich at 0-1/4 Throttle	- Replace with greater straight dia. jet needle. - Install a larger diameter straight jet needle.	Make sure air screw is within adjustment
Erratic or Unstable Performance at Low Speeds With Detonation.	- Raise jet needle by 1 groove. - Install a smaller diameter straight section jet needle. - Screw air screw in 1/2 turn.	
Mixture Rich at Very Low Speeds (Poor throttle response)	- Replace with a smaller slow jet. - Screw air screw out as necessary. - If symptom still persists, turn air screw to its original setting and check elsewhere.	- Check for dragging brake. - Check for excessively high fuel level.
Mixture Rich at Low Speed (Poor throttle response)	- Lower jet needle. - If symptom still persists, return the jet needle to its original setting and check elsewhere.	Same as above.
Engine Does Not Slow Down Smoothly	Screw in air screw 1/4-1/2 turn and/or check for air leaks.	Check throttle valve for binding.
Mixture Rich at 1/4-3/4 Throttle (Reverse step if mixture is lean) Poor Engine Response to Throttle	Install throttle valve with larger number.	
Engine Does Not React to Air Screw Adjustments	Change slow jet.	

現象	セッティング方法	備考
混合気が薄い。	●ジェット ニードル クリップ位置を1段下げる。	
混合気が濃い。	●ジェット ニードル クリップ位置を1段上げる。	
スロットル開度1/2-3/4の間で、息つき、失速を起こす。	●ジェット ニードル クリップ位置を1段下げる。	
スロットル開度1/2-3/4の間でもたつく、白煙が出る、加速が悪い。	●ジェット ニードル クリップ位置を1段上げる。	
スロットル開度0-1/4で息つき、失速を起す。	●ジェット ニードル径を細くする。	エア スクリューの戻し数は正常か、キャブレターがオーバーフローしていないか。
スロットル開度0-1/4で加速が悪い、白煙がでる。	●ジェット ニードル径を太くする。	
低回転が不安定、ピンキング音がある。	●ジェット ニードル クリップ位置を1段下げる。 ●ジェット ニードル径を細くする。 ●エア スクリューを1/2回転締込む。	
極低速のレスポンスが悪い。	●スロー ジェットの番数を下げる ●エア スクリューを開ける。 ●上記で治らない場合は逆の操作を行う。	●ブレイキの引きずりはないか ●キャブレターがオーバーフローしていないか。
低速のレスポンスが悪い。	●ジェット ニードル クリップ位置を上げる。 ●治まらない場合は逆操作を行う。	
スロットル急開時のレスポンスが悪い。	●全体的セッティングを確認する。 ●メイン ジェット番数(#5程度)下げる、ジェット ニードル クリップ位置を(1段程度)上げる。 ●治まらない場合は逆操作を行う。	●点火時期が遅れていないか
エンジンの回転戻りが悪い。	●エア スクリューを1/2-3/4回転締込む。	●スロットル バルブの作動はスムーズか。 ●エア リークがないか。
エア スクリューを調整してもエンジンの調子が変わらない。	●スロー ジェットを変える。	エア リークがないか点検する。

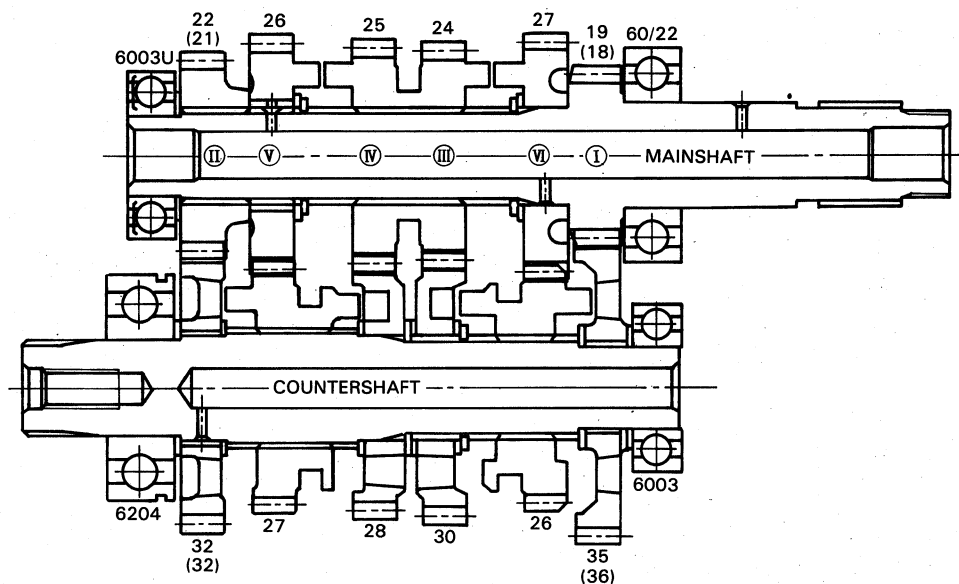
● Carburetor Settings Hints

Condition	Measure	Remarks
At High Altitude	- Lean out mixture by lowering main jet number (by #5 for every 1000 m increase in altitude) - Lower jet needle by 1 groove. (3rd→2nd)	
At High Temperature (35°—40°C)	Lean out enriched mixture by lowering main jet number by #3 or #5.	
At Low Temperature (0°—10°C)	Enrich lean mixture by using #3 or #5 higher main jet.	
In Rain, High humidity	Replace with #2 or #3 lower main jet.	Make sure that there is no water in fuel

● 環境によるセッティング法

現象	セッティング方法	備考
標高の高い地域	- メインジェット番数を小さくする。 (#150→#145)標高1000m/#5～8 - ジェットニードルクリップ位置を1段上げる。	
気温が高い場合。 (35°～40℃)	メインジェット番数を#3～#5小さくする。	
気温が低い場合。 (0°～10℃)	メインジェット番数を#3～#5大きくする。	
雨が降って湿度が高い場合	メインジェット番数を#2～#3小さくする。	水の浸入に注意。

5. TRANSMISSION ASSY. DWG (トランスミッション組図)



MEMO

RS125R-V PARTS LIST

CONTENTS

INSTRUCTION FOR USE OF PARTS LIST	2- 2
---	------

ENGINE GROUP

E- 1	Cylinder • Cylinder head	2- 3
E- 2	L. crankcase cover • A.C. generator	2- 4
E- 3	R. crankcase cover	2- 5
E- 4	Water pump	2- 6
E- 5	Exhaust manifold	2- 7
E- 6	Clutch	2- 8
E- 7	Crankcase	2- 9
E- 8	Piston • Crankshaft	2-10
E- 9	Transmission	2-11
E-10	Gear shift drum	2-12
E-11	Carburetor	2-13

FRAME GROUP

F- 1	Steering handle • Cable	2-14
F- 2	Steering stem • Steering damper • Front fender	2-15
F- 3	Front wheel	2-16
F- 4	Front caliper • Master cylinder	2-17
F- 5	Front fork • Rear cushion	2-18
F- 6	Fuel tank • Expansion chamber • Seat	2-19
F- 7	Rear wheel	2-20
F- 8	Rear brake • Step	2-21
F- 9	Change pedal • Rear fork	2-22
F-10	Ignition coil • Frame body	2-23
F-11	Radiator	2-24
F-12	Tachometer • Cowling	2-25

INDEX	2-26
-------------	------

INSTRUCTION FOR USE OF PARTS LIST

This parts list is to be used when ordering replacement parts; it contains all parts for model RS125R-V

I. How to order parts

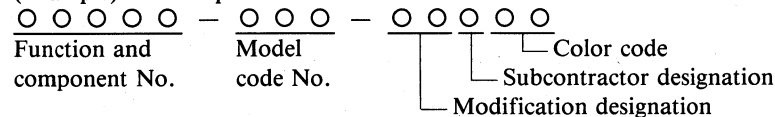
● Information required

Replacement parts orders must contain both the part number and the stamped number(s) as described below. This is because any changes and modifications of parts are registered at HONDA with the pertinent parts and stamped numbers.

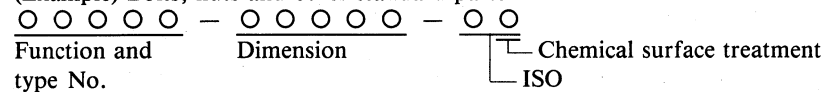
II. How to read this parts list

● Make-up of the part number

(Example) General parts



(Example) Bolts, nuts and other standard parts



● Abbreviations

The following abbreviations are used in this parts list.

ASSY. Assembly	mm Millimeter
COMP. Complete	T (22T) Tooth (22 Teeth)
R Right	L (100L) Link (100 Links)
L Left	A.C. Alternating current
STD. Standard	

● Serial number

Frame No. RS125RF-5001~

パーツリストのご使用について

● 部品の注文、修理などの資料としてお使いください。

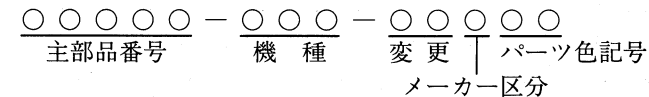
- ・販売対象部品を収録してあります。
- ・部品注文は部品番号でご連絡ください。
(部品は変更される場合がありますのでタイプ・色・メーカー名・号機を必要に応じて一緒にご連絡ください。)
- ・使用個数に () がつけられている部品はオプション部品です。
- ・使用個数が "N" と示されている部品は必要に応じて選択して使用する部品です。

● 部品に変更があったとき

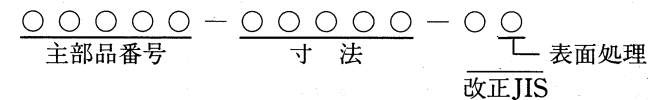
- ・Remarksに号機が記載されます。品機が記載されていない部品は初号機から使用しています。
- ・部品名欄に部品番号が記載されているものはその部品番号に統一されたことを示します。

● 部品番号の構成

〈例〉 一般部品



〈例〉 ボルト・ナット・その他の標準部品



● 略語

- ・パーツリストには下記の略語が使用されています。

ASSY. アッセンブリー	mm ミリメートル
COMP. コンプリート	T(22T) チョウ(歯数22)
R. ライト(右)	L(100L) リンク(駒数100)
L. レフト(左)	A.C. オルタネーティング カーレント(交流)
STD. スタンダード	

● 打刻号機

フレーム No. RS125RF-5001~

※ Ref. No. の左側に・印のついている部品はHRC専用部品です。

ご注文は下記に直接お願いします。

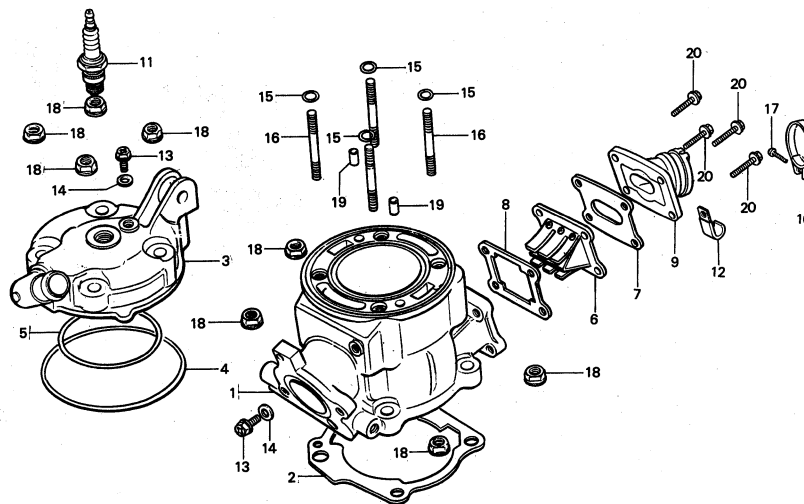
〒510-02 三重県鈴鹿市稲生町7992 (株)ホンダ・レーシング

Tel 0593-78-1231

Block No.

E-1

Cylinder • Cylinder head

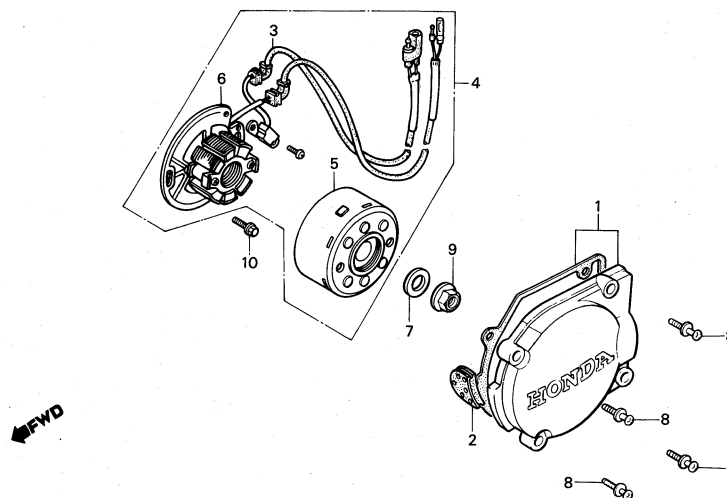


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	12100-ND4-750	CYLINDER COMP.	1		20	96000-06022-00	BOLT, frange, SH 6 x 22	4	
2	12191-KA3-740	GASKET, cylinder	1						
• 3	12200-ND4-750	HEAD COMP., cylinder	1						
• 4	12212-ND5-003	O-RING, 96 x 2.4	1						
• 5	12213-ND5-000	O-RING, 61 x 1.9	1						
6	14100-KA3-711	VALVE ASSY., reed	1						
7	14131-KA3-710	GASKET A, reed valve	1						
8	14132-KA3-710	GASKET B, reed valve	1						
9	16221-KA3-710	INSULATOR, carburetor	1						
10	16223-KA3-740	BAND, insulator	1						
• 11	31901-ND4-003	PLUG, spark, R4118K-11	(1)						
• 12	31902-ND4-003	PLUG, spark, B10EGV	1						
13	32111-323-000	CLAMPER, cord	1						
14	90037-360-000	BOLT, oil check	2						
15	90543-273-000	PACKING, front fork drain cock	2						
16	91304-GE0-000	O-RING, 7.8 x 1.7	4						
17	92900-08035-0E	BOLT II, stud, 8 x 35	4						
18	93500-05020-0A	SCREW, pan, 5 x 20	1						
19	94050-08000	NUT, frange 8 mm	8						
20	94301-06100	PIN, dowel, 6 x 10	2						

Block No.

E-2

**L. crankcase cover •
A.C. generator**

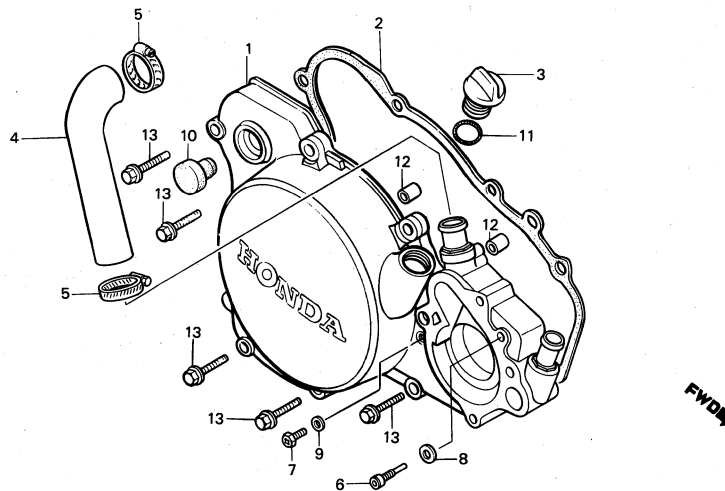


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	11350-KA3-760	COVER, L. crankcase	1						
2	11353-KA3-740	GROMMET, L. crankcase cover	1						
3	30300-KA3-741	PULSER COMP.	1						
• 4	31100-ND4-003	GENERATOR ASSY., A.C.	1						
5	31110-KA3-741	FLYWHEEL COMP.	1						
• 6	31120-ND4-000	STATOR COMP.	1						
7	90437-611-000	WASHER, plain, 12 mm	1						
8	93891-06025-07	SCREW-WASHER, 6 x 25	4						
9	94050-12000	NUT, flange, 12 mm	1						
10	95700-06018-00	BOLT, flange, 6 x 18	2						

Block No.

E-3

R. crankcase cover

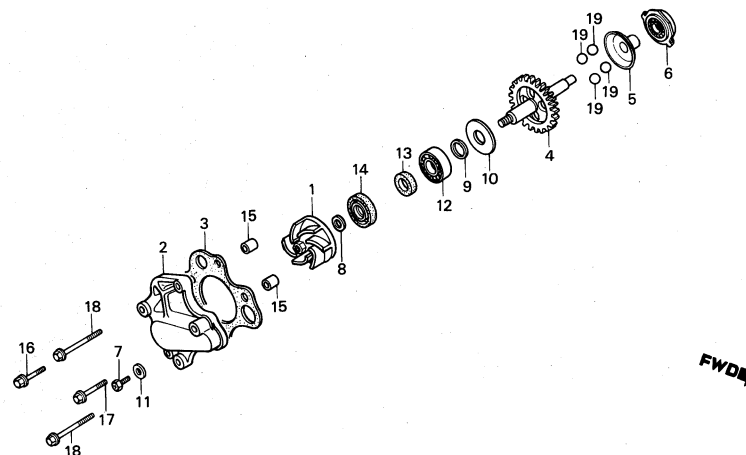


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	11340-KA3-740	COVER COMP., R. crankcase	1						
2	11394-KA3-740	GASKET, R. cover	1						
3	15611-KA3-710	CAP, oil filler	1						
4	19501-KA3-760	HOSE, water	1						
5	19506-KA4-000	CLAMP, water hose	2						
6	90012-KA3-740	BOLT, special, 6 x 27	1						
7	90037-360-000	BOLT, oil check	1						
• 8	90543-ND4-000	WASHER, 6 x 10	1						
9	90543-273-000	PACKING, front fork drain cock	1						
• 10	90801-ND4-000	BUSH, rubber, 17 mm	1						
11	91370-461-000	O-RING, 11.9 x 2.2	1						
12	94301-08140	PIN A, dowel, 8 x 14	2						
13	96000-06032-00	BOLT, flange, SH, 6 x 32	7						

Block No.

E-4

Water pump

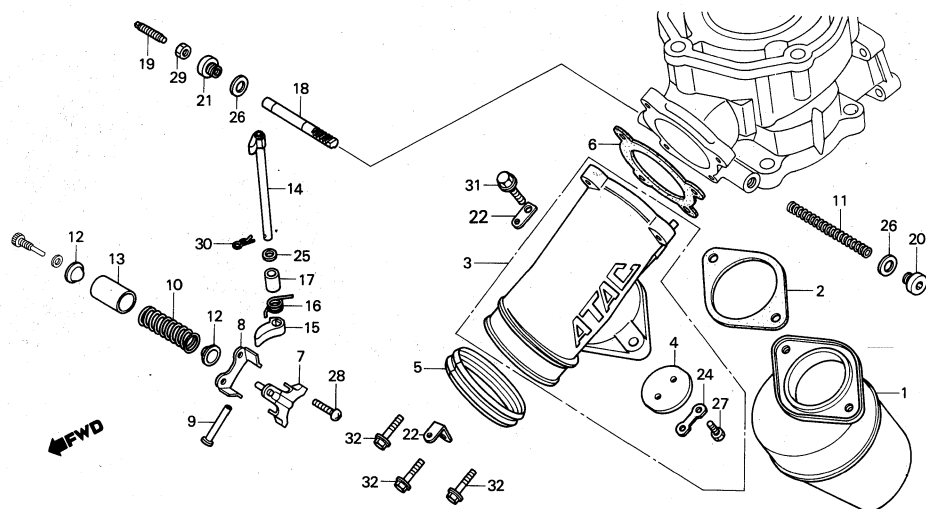


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	19215-KA3-740	IMPELLER, water pump	1						
2	19221-KA3-740	COVER, water pump	1						
3	19229-KA3-740	GASKET, water pump	1						
4	19241-KA3-740	SHAFT, water pump	1						
5	19251-KA3-740	PLATE, governor	1						
6	19260-KA3-740	RELEASE COMP.	1						
7	90037-360-000	BOLT, oil check	1						
8	90447-KE1-000	WASHER, sealing, 7 mm	1						
9	90452-KA3-740	WASHER, thrust, 12.2 x 18 x 0.5	1						
10	90455-KA3-740	WASHER, 12 x 32	1						
11	90543-273-000	PACKING, front fork drain cock	1						
12	91001-KA4-003	BEARING, radial ball, 12 x 28 x 7	1						
13	91201-148-003	OIL-SEAL, 12 x 22 x 5	1						
14	91211-KA3-741	SEAL, water pump	1						
15	94301-08140	PIN A, dowel, 8 x 14	2						
16	96000-06032-00	BOLT, flange, SH, 6 x 32	1						
17	96000-06045-00	BOLT, flange, SH, 6 x 45	1						
18	96000-06070-00	BOLT, flange, SH, 6 x 70	2						
19	96211-13000	BALL, steel, #13 (13/32")	4						

Block No.

E-5

Exhaust manifold

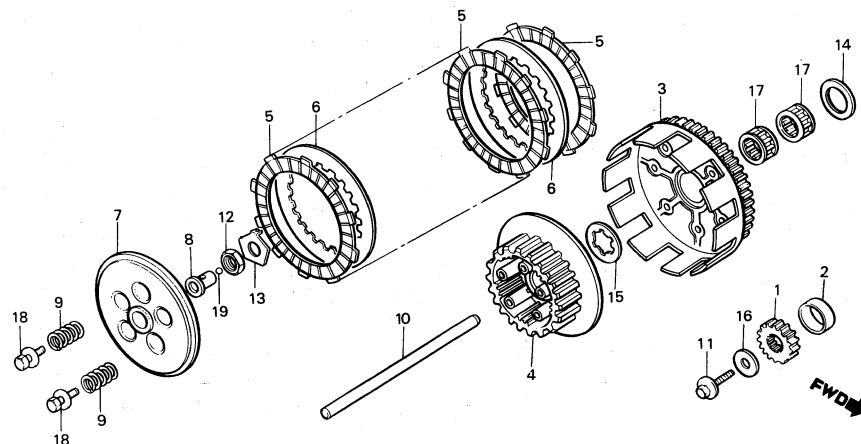


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	18340-KA3-740	CHAMBER COMP., sub	1		21	90022-KA3-740	BOLT, special, 8 x 6.5	1	
2	18345-KA3-740	GASKET, sub chamber	1		22	90442-KA3-740	PLATE, spring hanger	2	
3	18350-KA3-740	MANIFOLD COMP., exhaust	1		23				
4	18353-KA3-740	VALVE, butterfly	1		24	90445-KA3-740	WASHER, lock, 4 mm	1	
5	18357-KA3-740	SEAL, exhaust manifold	1		25	90451-KA3-740	WASHER, 5.2 x 10	1	
6	18359-KA3-740	GASKET, exhaust manifold	1		26	90541-KA3-740	WASHER, 8 x 13 x 0.5	2	
7	19310-KA3-740	ARM COMP., rocker	1		27	93300-04008-0H	BOLT, hex., 4 x 8	2	
8	19321-KA3-740	HOLDER, rocker arm	1		28	93500-05016-0A	SCREW, pan, 5 x 16	2	
9	19322-KA3-740	PIN, rocker arm	1		29	90201-KA3-740	NUT, lock, 5 mm	1	
10	19331-KA3-740	SPRING A, valve	1		30	94251-05000	PIN, lock, 5 mm	1	
11	19332-KA3-740	SPRING B, valve	1		31	96000-06018-00	BOLT, flange, SH, 6 x 18	2	
12	19343-KA3-740	RETAINER, spring A	2		32	96000-06032-00	BOLT, flange, SH, 6 x 32	3	
13	19345-KA3-740	GUIDE, spring outer	1						
14	19351-KA3-740	SPINDLE, cam	1						
15	19352-KA3-741	CAM, follow	1						
16	19353-KA3-740	SPRING, cam return	1						
17	19355-KA3-741	BUSH, pinion shaft	1						
18	19361-KA3-740	RACK, butterfly	1						
19	90011-KA3-740	SCREW, butterfly stopper	1						
20	90021-KA3-740	BOLT, sealing, 8 mm	1						

Block No.

E-6

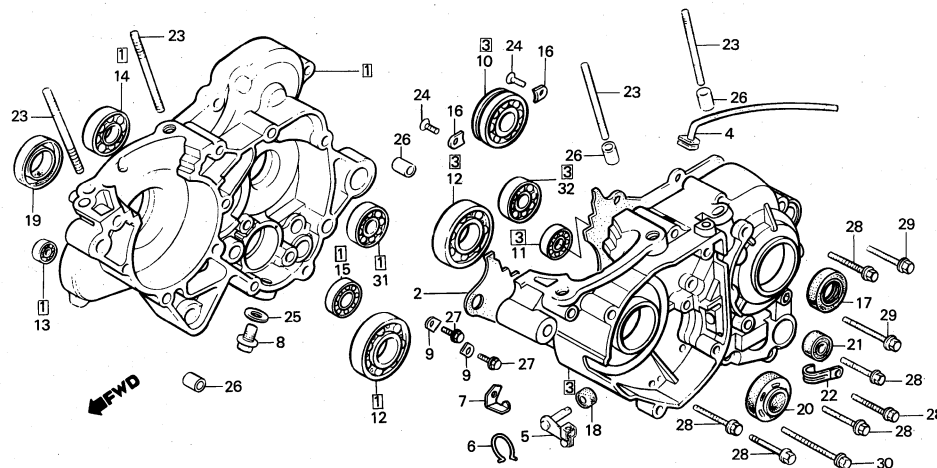
Clutch



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	13615-KA3-740	GEAR, primary drive	1						
2	13617-KA3-740	COLLAR, drive gear	1						
3	22100-KA3-740	OUTER COMP., clutch	1						
4	22120-KA3-710	CENTER, clutch	1						
• 5	22201-ND4-000	DISK, clutch friction	6						
• 6	22321-ND4-000	PLATE, clutch	5						
7	22351-KA3-760	PLATE, clutch pressure	1						
8	22352-KA4-000	PIECE, clutch lifter	1						
• 9	22401-ND4-000	SPRING, clutch	5						
10	22850-KA3-710	ROD, clutch lifter	1						
11	90013-430-000	BOLT, special, 10 x 25	1						
12	90235-444-000	NUT, hex., 18 mm	1						
13	90411-KA3-000	WASHER, lock, 18 mm	1						
14	90451-KA3-710	WASHER, thrust, 22 x 32	1						
15	90456-KA3-710	WASHER, spline, 22 mm	1						
16	90481-430-000	WASHER, spring, 10 mm	1						
17	91011-KA3-711	BEARING, needle, 22 x 26 x 10	2						
18	93494-06020-08	BOLT-WASHER, 6 x 20	5						
19	96211-09000	BALL, steel, #9 (9/32")	1						

Block No.

E-7 **Crankcase**

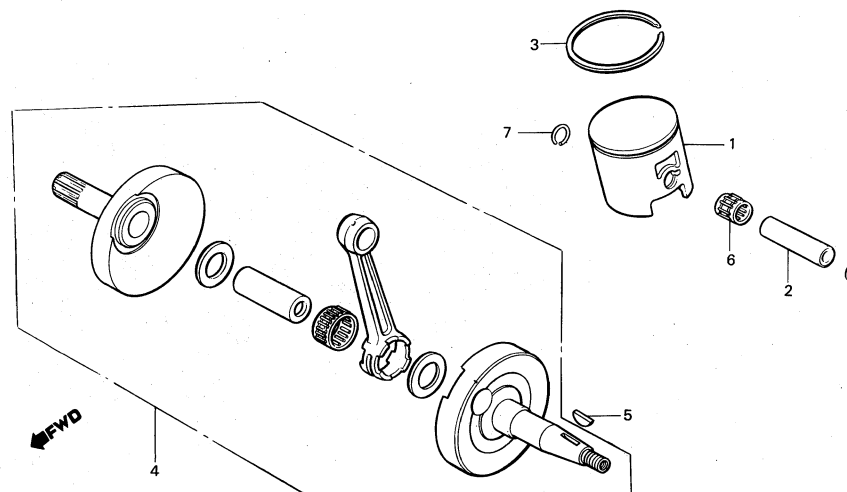


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	111A0-KA3-740	CRANKCASE ASSY., R.	1		21	91206-KA3-711	OIL-SEAL, 14 x 22.7 x 6	1	
2	11191-KA3-740	GASKET, crankcase	1		22	91406-657-671	CLIP, wire harness	1	
3	112A0-KA3-740	CRANKCASE ASSY., L.	1		23	92700-08055-3E	BOLT, stud, 8 x 55	4	
4	11211-GC4-701	TUBE, breather	1		24	93600-06012-0A	SCREW, flat, 6 x 12	2	
5	22810-KA3-710	LIFTER COMP., clutch	1		25	94109-12000	WASHER, drain plug, 12 mm	1	
6	22815-KA3-760	SPRING, clutch lever	1		26	94301-10140	PIN A, dowel, 10 x 14	4	
7	22821-KA3-710	STOPPER, clutch lifter	1		27	96000-06014-00	BOLT, flange, SH, 6 x 14	2	
8	90081-NC2-000	BOLT, drain, 12 mm	1		28	96000-06045-00	BOLT, flange, SH, 6 x 45	7	
9	90441-KA4-700	PLATE, bearing holder	2		29	96000-06065-00	BOLT, flange, SH, 6 x 65	3	
10	91001-KA3-711	BEARING, ball, 6204	1		30	96000-06080-00	BOLT, flange, SH, 6 x 80	1	
11	91001-KA4-003	BEARING, radial ball, 12 x 28 x 7	1		31	96100-60030-00	BEARING, radial ball, 6003	1	
12	91002-KA3-741	BEARING, ball, 63/22	2		32	96140-60030-00	BEARING, radial ball, 6003U	1	
13	91002-KA4-003	BEARING, radial ball, 7 x 19 x 6	1						
14	91003-GE0-003	BEARING, radial ball, 60/22	1						
15	91004-430-003	BEARING, radial ball, 6905Z	1						
16	91012-KA3-710	PLATE, countershaft bearing	2						
17	91201-KA3-711	OIL-SEAL, 26 x 37 x 7	1						
18	91202-KA3-711	OIL-SEAL, 10 x 17 x 4	1						
19	91203-466-003	OIL-SEAL, 30 x 45 x 8	1						
20	91204-444-005	OIL-SEAL, 20 x 35 x 8	1						

Block No.

E-8

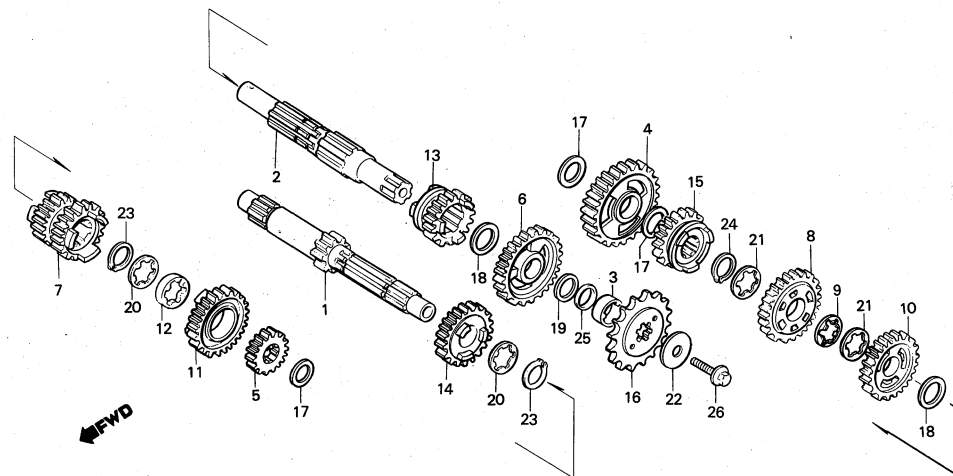
Piston • Crankshaft



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	13100-ND4-700	PISTON COMP., 56 mm	1						
2	13111-444-000	PIN, piston	1						
• 3	13131-ND5-000	RING, piston, 56 mm	1						
4	13300-KA3-740	CRANKSHAFT COMP.	1						
5	13331-360-000	KEY, special woodruff, 25 x 14	1						
6	91008-444-004	BEARING 2, con-rod small end	1						
7	94601-14000	CLIP, piston pin, 14 mm	2						

Block No.

E-9 **Transmission**



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	23210-ND4-000	MAINSHAFT COMP., 19T	1		•	23803-NC2-000	SPROCKET, drive, 16T	1	
•	23210-ND4-810	MAINSHAFT COMP., 18T	(1)		•	23804-NC2-000	SPROCKET, drive, 17T	(1)	
• 2	23221-ND4-000	COUNTERSHAFT	1		17	90446-357-000	WASHER, thrust, 17.2 mm	3	
• 3	23225-ND4-000	COLLAR, countershaft	1		18	90452-357-000	WASHER, thrust, 22 mm	2	
• 4	23410-ND4-000	GEAR COMP., C-low, 35T	1		19	90453-KA3-710	WASHER, thrust, 20 x 28 x 1.5	1	
•	23410-ND4-810	GEAR COMP., C-low, 36T	(1)		20	90461-444-000	WASHER, spline, 20 mm	2	
• 5	23421-ND4-000	GEAR, M-2nd, 22T	1						
•	23421-ND4-810	GEAR, M-2nd, 21T	(1)		21	90464-444-000	WASHER, spline, 22 mm	2	
• 6	23430-ND4-000	GEAR COMP., C-2nd, 32T	1		22	90501-KA3-741	WASHER, spring, 8 x 40	1	
•	23430-ND4-810	GEAR COMP., C-2nd, 32T	(1)		23	90601-360-000	SET-RING, 20 mm	2	
• 7	23441-ND4-000	GEAR, M-3 • 4, 24T • 25T	1		24	90602-360-000	SET-RING, 22 mm	1	
• 8	23451-ND4-000	GEAR C-3, 30T	1		25	91351-KA3-711	O-RING, 20 mm	1	
• 9	23456-KA3-000	WASHER, lock	1						
• 10	23461-ND4-000	GEAR, C-4, 28T	1		26	95700-08020-08	BOLT, flange, 8 x 20	1	
• 11	23471-ND4-000	GEAR, M-5, 26T	1						
• 12	23472-ND4-000	COLLAR, M-5 gear	1						
• 13	23481-ND4-000	GEAR, C-5, 27T	1						
• 14	23491-ND4-000	GEAR, M-6, 27T	1						
• 15	23501-ND4-000	GEAR, C-6, 26T	1						
• 16	23802-NC2-000	SPROCKET, drive, 15T	(1)						

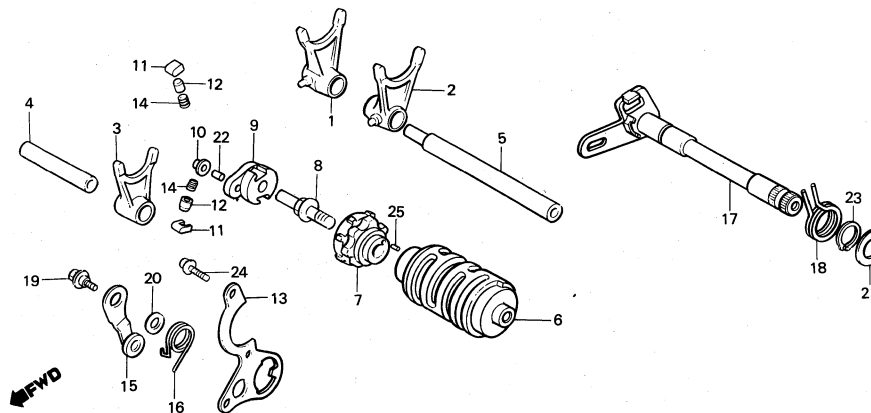
23801-NC2-000

14T

Block No.

E-10

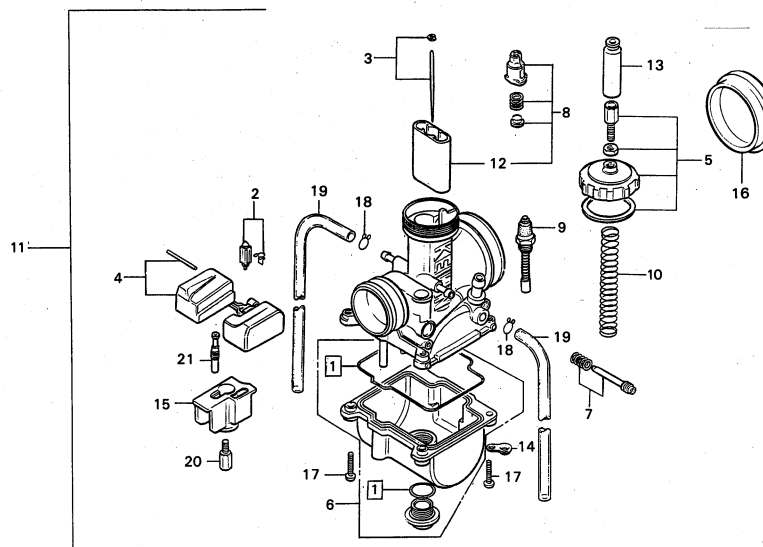
Gear shift drum



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	24211-KA3-710	FORK, R. gear shift	1		21	90428-958-000	WASHER B, thrust, 14 mm	1	
2	24221-KA3-710	FORK, L. gear shift	1		22	91021-KA3-741	ROLLER, 6 x 9.5	1	
3	24231-KA3-710	FORK, C. gear shift	1		23	94510-14000	CIR-CLIP, external, 14 mm	1	
4	24265-KA3-710	SHAFT, gear shift fork (M)	1		24	95700-06016-00	BOLT, flange, 6 x 16	3	
5	24266-KA3-710	SHAFT, gear shift fork (C)	1		25	96220-40080	ROLLER, 4 x 8	1	
• 6	24311-ND4-000	DRUM, gear shift	1						
7	24312-KA3-741	CENTER, gear shift drum	1						
8	24315-KA3-710	PIN, shifter	1						
9	24320-KA3-740	SHIFTER, drum	1						
10	24322-KA3-740	COLLAR, shifter gear side	1						
11	24324-KA3-740	PAWL, ratchet	2						
12	24326-360-000	PLUNGER, pawl	2						
13	24328-KA3-740	PLATE, guide	1						
14	24329-KA3-740	SPRING, pawl plunger	2						
15	24430-KA3-740	STOPPER COMP., drum	1						
16	24435-KA3-710	SPRING, drum stopper	1						
17	24610-KA3-740	SPINDLE COMP., gear shift	1						
18	24651-KA3-740	SPRING, shift return	1						
19	90023-041-000	PIVOT, shift drum stopper arm	1						
20	90417-360-000	WASHER, drum stopper	1						

Block No.

E-11 **Carburetor**

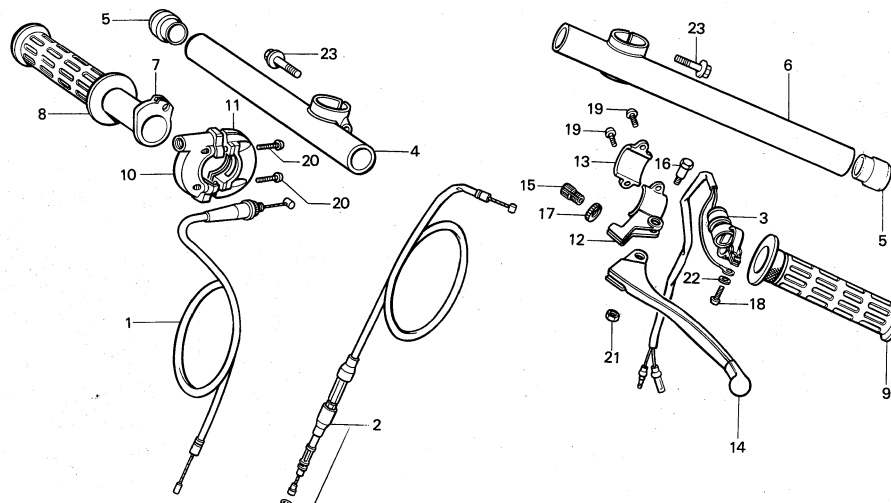


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	16010-KA3-004	GASKET-SET	1		17	93892-04016-08	SCREW-WASHER, 4 x 16	4	
2	16011-KA3-741	VALVE-SET, float	1		18	95002-02070	CLIP B7, tube	2	
• 3	16012-ND4-751	NEEDLE-SET, JET	1		19	95003-07012-31	TUBE, vinyl	2	
	16201-ND4-751	NEEDLE-SET, JET	(1)		20	99101-357-1400	JET, main # 140	(1)	
	16202-ND4-751	NEEDLE-SET, JET	(1)			99101-357-1420	JET, main # 242	(1)	
4	16013-KA3-741	FLOAT-SET	1			99101-357-1450	JET, main # 245	(1)	
5	16014-KA3-761	TOP-SET	1			99101-357-1480	JET, main # 148	(1)	
6	16015-ND4-751	CHAMBER SET, float	1			99101-357-1500	JET, main # 150	1	
7	16016-HA2-004	SCREW SET A	1			99101-357-1520	JET, main # 152	(1)	
8	16022-KA3-761	VALVE SET, throttle	1			99101-357-1550	JET, main # 155	(1)	
9	16046-ND4-751	VALVE SET, starter	1			99101-357-1580	JET, main # 158	(1)	
10	16050-KA3-761	SPRING, compression coil	1			99101-357-1600	JET, main # 160	(1)	
11	16100-ND4-751	CARBURETOR ASSY.	1		21	99103-437-0450	JET, slow # 45	(1)	
12	16111-ND4-751	VALVE, throttle #5.5	(1)			99103-437-0480	JET, slow # 48	1	
	16112-ND4-751	VALVE, throttle #6.0	1			99103-437-0500	JET, slow # 50	(1)	
	16120-ND4-751	VALVE, throttle #6.5	(1)						
13	16118-166-004	CAP, cable sealing	1						
14	16179-428-671	BINDER	2						
15	16185-KA3-761	PLATE, baffle	1						
16	16212-ND4-750	CAP, rubber	1						

Block No.

F-1

Steering handle • Cable

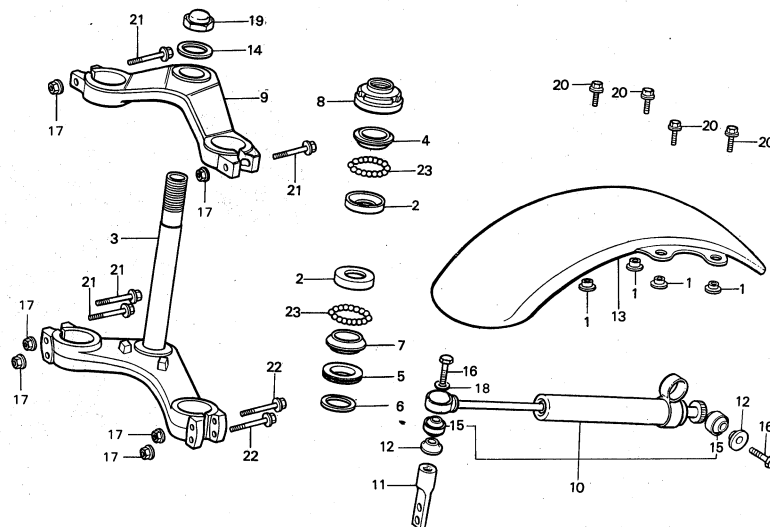


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	17910-ND4-750	CABLE COMP., throttle	1		21	94001-06000-0S	NUT, hex., 6 mm	1	
• 2	22870-ND4-000	CABLE COMP., clutch	1		22	94111-04000	WASHER, spring, 4 mm	1	
• 3	35130-ND4-750	SWITCH ASSY., kill	1		23	95700-08025-08	BOLT, flange, 8 x 25	2	
• 4	53100-ND4-000	PIPE COMP., R. steering handle	1						
• 5	53105-300-970	CAP, handle pipe	2						
• 6	53120-ND4-000	PIPE COMP., L. steering handle	1						
• 7	53141-NC2-000	PIPE, throttle grip	1						
8	53165-422-000	GRIP, R. handle	1						
9	53166-422-000	GRIP, L. handle	1						
10	53167-357-010	HOUSING A, grip	1						
11	53168-357-010	HOUSING B, grip	1						
12	53172-430-003	BRACKET, L. handle lever	1						
13	53173-376-000	HOLDER, lever bracket	1						
14	53178-399-700	LEVER, L. steering handle	1						
15	53192-KA3-700	BOLT, wire adjust	1						
16	90114-310-000	BOLT, handle lever pivot	1						
17	90321-268-000	NUT, fixing	1						
18	93500-04012-0A	SCREW, pan, 4 x 12	1						
19	93500-05016-0A	SCREW, pan, 5 x 16	2						
20	93500-05020-0A	SCREW, pan, 5 x 20	2						

Block No.

F-2

Steering stem • Steering damper Front fender

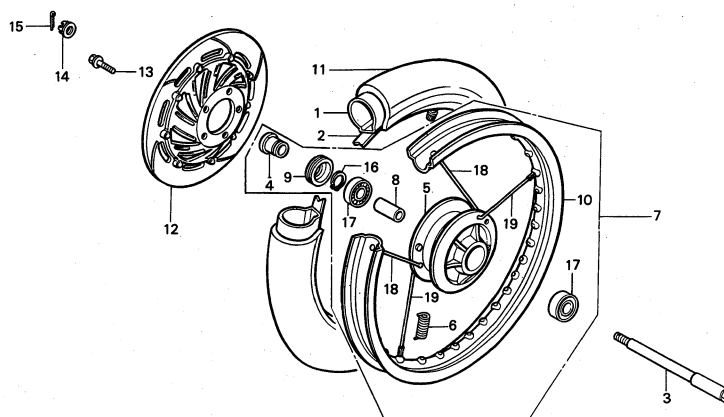


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	33601-428-000	WASHER, rear winker	4		19	95020-11100	(Superseded by 90304-159-000)		
2	50301-041-000	RACE, steering ball	2			90304-159-000	NUT, steering stem	1	
• 3	53200-NC2-000	STEM COMP., steering	1		20	95700-06012-00	BOLT, flange, 6 x 12	4	
4	53211-028-000	RACE, steering top cone	1		21	95700-08050-00	BOLT, flange, 8 x 50	4	
5	53214-001-010	DUST-SEAL, steering head	1		22	95700-08055-00	BOLT, flange, 8 x 55	2	
6	53215-001-000	WASHER, steering head dust-seal	1		23	96211-06000	BALL, steel, #6 (3/16")	42	
7	53217-030-305	(Superseded by 53212-030-000)							
	53212-030-000	RACE, steering bottom cone	1						
8	53220-074-000	THREAD COMP., steering head top.....	1						
• 9	53230-NC2-000	BRIDGE, fork top	1						
• 10	53700-ND4-750	DAMPER ASSY., steering	1						
• 11	53710-ND4-750	STAY, steering damper	1						
• 12	53713-NC8-000	SPACER, steering damper	2						
• 13	61100-NC2-000	FENDER, front	1						
14	90503-051-870	WASHER, steering stem	1						
• 15	91052-ND4-750	BEARING, spherical, 8 mm	2						
16	92200-08025-0A	BOLT, hex., 8 x 25	2						
17	94050-08000	NUT, flange, 8 mm	6						
18	94101-08000	WASHER, plain, 8 mm	1						

Block No.

F-3

Front wheel

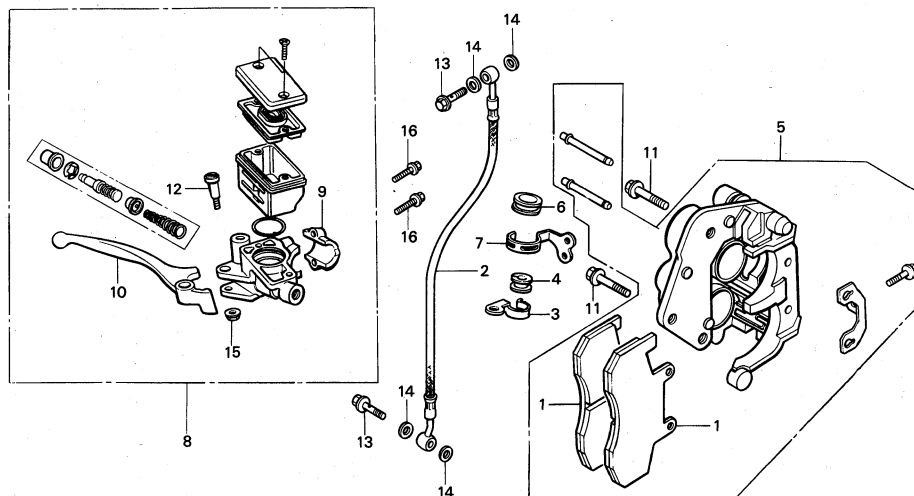


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	42712-ND4-750	TUBE, tire	1		18	97310-42229-L0	SPOKE-SET, inner, B10 x 194.5	18	
2	42713-401-681	FLAP, tire	1		19	97664-42228-L0	SPOKE, B10 x 194	18	
• 3	44301-NC2-000	AXLE, front wheel	1						
• 4	44303-ND4-750	COLLAR, front wheel side	1						
• 5	44601-NA4-000	HUB, front wheel	1						
• 6	44606-NA4-000	BALANCE A, wire rod	N						
	44606-283-000	BALANCER, wheel	N						
• 7	44610-ND4-750	RIM ASSY., front, 1.85 x 18	1						
•	44610-ND4-850	RIM ASSY., front, 1.60 x 18	(1)						
• 8	44620-NA4-000	COLLAR, front axle distance	1						
• 9	44643-ND4-750	RETAINER, front wheel bearing	1						
• 10	44701-NA4-000	RIM, front wheel, 1.60 x 18	(1)						
•	44701-ND4-810	RIM, front wheel, 1.85 x 18	1						
• 11	44711-ND4-750	TIRE, 2.50 x 2.75 x 18	1						
12	45120-MB2-000	DISK COMP., R. front	1						
13	90112-413-000	BOLT, UBS, 8 x 33	5						
14	90305-401-680	NUT, rear axle	1						
15	94201-30250	PIN, split, 3.0 x 25	1						
16	94511-22000	CIR-CLIP, external, 22	1						
17	96140-63020-10	BEARING, radial ball, 6302 U	2						

Block No.

F-4

Front caliper • Master cylinder

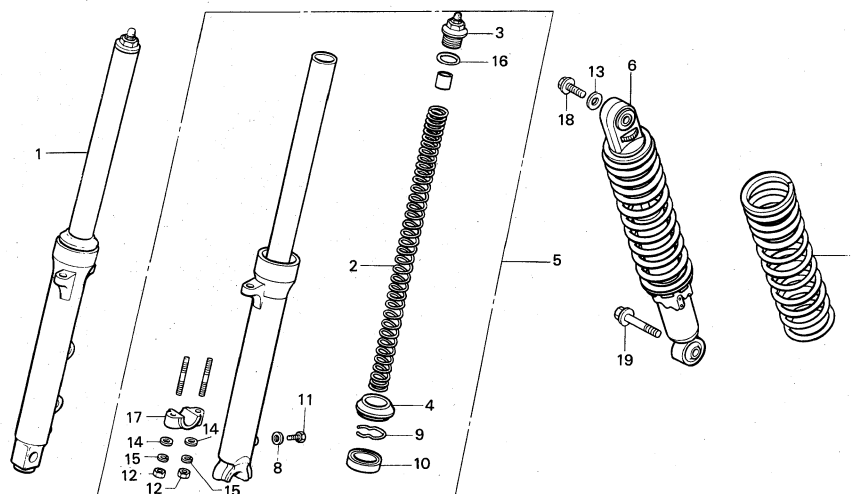


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	45105-443-762	PAD COMP.	2						
• 2	45125-ND4-003	HOSE, front brake	1						
• 3	45145-NC2-000	CLIP, brake hose	1						
• 4	45146-ND4-000	BUSH, brake hose	1						
5	45200-445-634	CALIPER ASSY., R. front	1						
6	45466-KA4-000	INNER, cable guide	1						
7	45469-KF0-000	GUIDE, brake cable	1						
• 8	45500-NC2-000	CYLINDER ASSY., front brake master.....	1						
9	45517-MA5-671	HOLDER, master cylinder	1						
10	53175-MA5-671	LEVER COMP., R. handle	1						
• 11	90113-NC2-000	BOLT, flange, 10 x 28	2						
12	90114-MA5-671	BOLT, handle lever	1						
13	90145-300-000	BOLT, oil	2						
14	90545-300-000	WASHER, oil bolt	2						
15	94050-06000	NUT, flange, 6 mm	1						
16	95700-06025-00	BOLT, flange, 6 x 25	2						

Block No.

F-5

Front fork •
Rear cushion

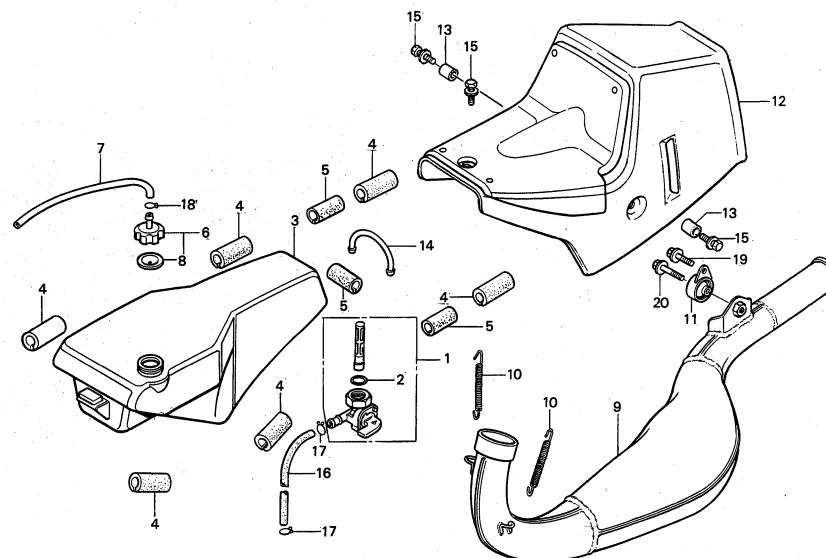


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	51400-ND4-000	FORK ASSY., R. front	1		18	95700-06012-00	BOLT, flange, 6 x 12	2	
• 2	51401-NC2-810	SPRING, front cushion	(2)		19	95800-10032-00	BOLT, flange, 10 x 32	2	
•	51401-ND4-000	SPRING, front cushion	2						
3	51417-ND4-000	BOLT ASSY., front fork	2						
4	51425-446-003	DUST-SEAL	2						
• 5	51500-ND4-000	FORK ASSY., L. front	1						
• 6	52400-NC2-000	CUSHION ASSY., rear	2						
• 7	52401-NC2-000	SPRING, rear cushion	2						
•	52401-NC2-810	SPRING, rear cushion	(2)						
•	52401-ND4-810	SPRING, rear cushion	(2)						
8	90543-273-000	PACKING, drain cock	2						
9	90601-354-000	RING, oil seal, stopper	2						
• 10	91255-NC2-000	OIL-SEAL, 31 x 43 x 10.5	2						
11	92000-06008	BOLT, hex., 6 x 8	2						
12	94030-08000	NUT, hex., 8 mm	2						
13	94103-06800	WASHER, plain, 6 mm	2						
14	94103-08800	WASHER, plain, 8 mm	2						
15	94111-08000	WASHER, spring, 8 mm	2						
16	94608-50000	O-RING, 23 x 2.8	2						
17	95014-41000	HOLDER, front axle	1						

Block No.

F-6

Fuel tank •
Expansion chamber •
Seat

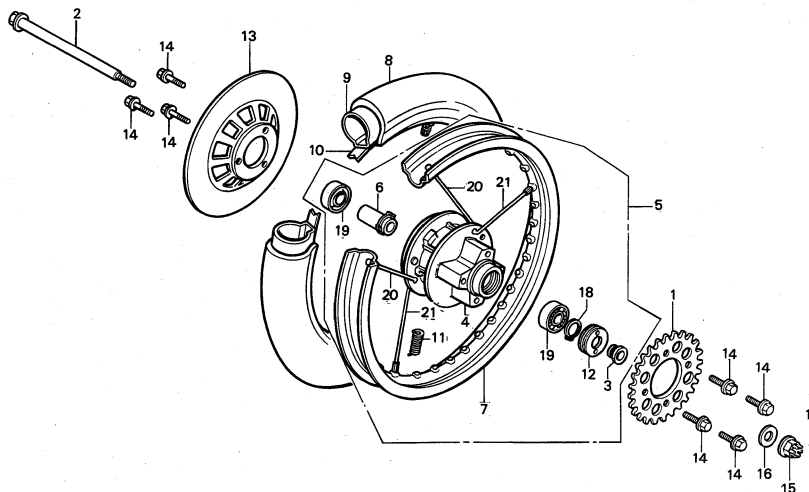


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	16950-ND4-000	COCK ASSY., fuel	1						
2	16958-MA1-731	O-RING	1						
• 3	17500-ND4-000	TANK COMP., fuel	1						
• 4	17504-NC2-000	RUBBER, fuel tank pad	6						
• 5	17505-NC2-000	RUBBER, fuel tank mount	3						
6	17510-355-010	CAP ASSY., fuel tank	1						
7	17520-357-000	TUBE, fuel cap breather	1						
8	17624-355-010	PACKING, fuel cap	1						
• 9	18300-ND4-000	CHAMBER COMP., expansion	1						
10	18332-357-010	SPRING, exhaust pipe	2						
11	18358-430-000	STAY ASSY., silencer	1						
• 12	77100-ND4-750	SEAT COMP.	1						
• 13	77113-ND4-750	COLLAR, seat	2						
14	83503-360-000	BAND, side cover	1						
15	93495-06020-08	BOLT-WASHER, 6 x 20	3						
16	95001-75250-40	TUBE, fuel, 7.5 x 250	1						
17	95002-02120	CLIP, tube, B12	2						
18	95002-5000	CLIP, tube, C9	1						
19	95700-08012-00	BOLT, flange, 8 x 12	1						
20	95700-08032-00	BOLT, flange, 8 x 32	1						

Block No.

F-7

Rear wheel

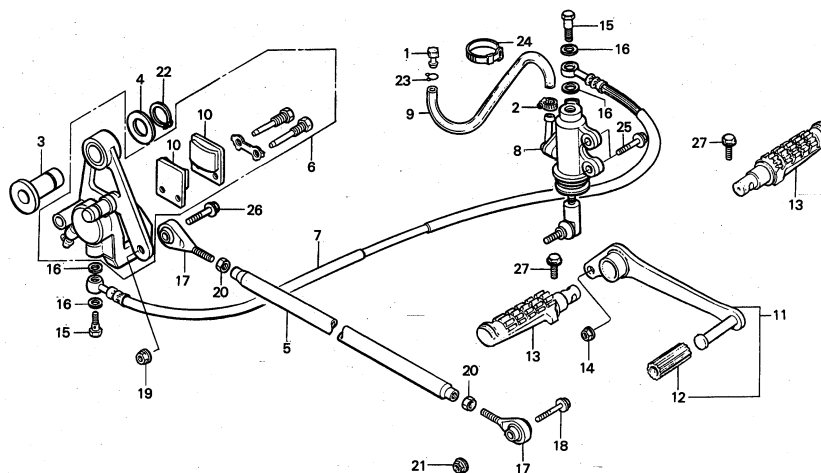


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	41201-NA4-010	SPROCKET, final driven, 31T	(1)		• 11	44606-NA4-000	BALANCE A, wire rod	N	
•	41202-NA4-010	SPROCKET, final driven, 32T	(1)			44606-283-000	BALANCE, wheel	N	
•	41203-NA4-010	SPROCKET, final driven, 33T	(1)		• 12	44643-ND4-750	RETAINER, front wheel bearing	1	
•	41204-NA4-010	SPROCKET, final driven, 34T	1		13	45121-166-000	DISK, front brake	1	
•	41205-NA4-010	SPROCKET, final driven, 35T	(1)		14	90112-413-000	BOLT, UBS, 8 x 33	7	
•	41206-NA4-010	SPROCKET, final driven, 36T	(1)		15	90305-401-680	NUT, axle, 14 mm	1	
•	41207-NA4-010	SPROCKET, final driven, 37T	(1)						
•	41208-NA4-010	SPROCKET, final driven, 38T	(1)		16	94101-14000	WASHER, plain, 14 mm	1	
•	41209-NA4-010	SPROCKET, final driven, 39T	(1)		17	94201-30250	PIN, split, 3 x 25	1	
• 2	42301-NC2-000	AXLE, rear wheel	1		18	94511-22000	CIR CLIP, external, x 22	1	
• 3	42304-ND4-750	COLLAR, rear wheel side	1		19	96140-63020-10	BEARING, radial ball, 6302 U	2	
• 4	42601-NA4-000	HUB, rear wheel	1		20	97340-62231-U0	SPOKE-SET, B8 x 195.5	18	
• 5	42610-ND4-750	RIM ASSY., rear, 2.15 x 18	1						
•	42610-ND4-850	RIM ASSY., rear, 1.85 x 18	(1)		21	97688-62230-10	SPOKE-SET, B8 x 195	18	
•	42610-ND4-860	RIM ASSY., rear, 2.50 x 18	(1)						
• 6	42620-NA4-000	COLLAR, rear axle distance	1						
• 7	42701-ND4-000	RIM, 1.85 x 18	(1)						
•	42701-ND4-810	RIM, 2.15 x 18	1						
•	42701-ND4-820	RIM, 2.50 x 18	(1)						
• 8	42711-ND4-750	TIRE, wheel, 2.75 x 3.75 x 18	1						
• 9	42712-ND4-750	TUBE, tire	1						
10	42713-401-681	FLAP, tire	1						

Block No.

F-8

Rear brake • Step

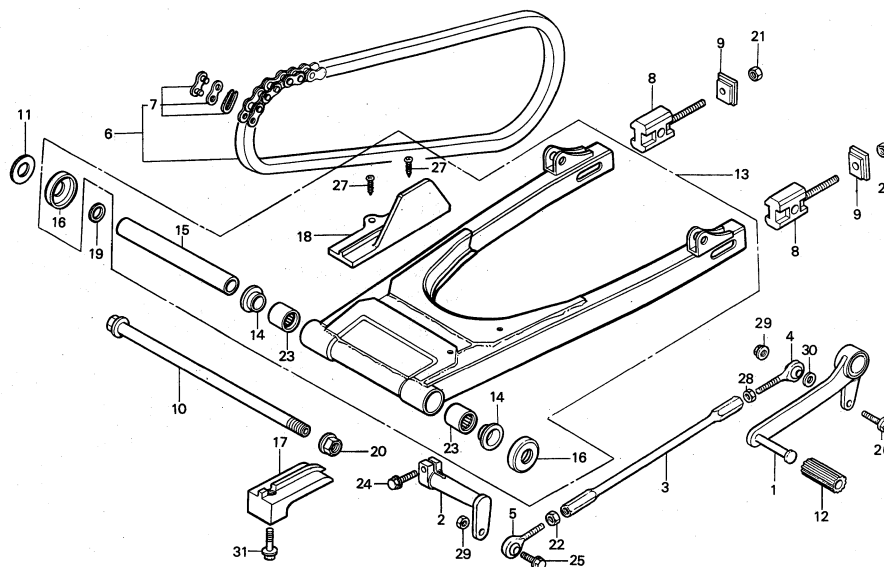


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	17370-419-700	PLUG, breather tube	1		21	94050-08000	NUT, hex., 8 mm	1	
2	19507-KA4-700	CLAMP B, water hose	1		22	94511-220000	CIR-CLIP, external, 22	1	
• 3	42305-ND4-750	COLLAR, caliper bracket	1		23	95002-02120	CLIP, tube, B12	1	
• 4	42306-NC2-000	COLLAR, rear wheel side	1		24	95014-62200	BAND B2, wire	1	
• 5	43115-ND4-000	TORQUE-ROD, rear brake	1		25	95700-06016-00	BOLT, flange, 6 x 16	2	
• 6	43200-ND4-000	CALIPER ASSY., rear	1		26	95700-08020-00	BOLT, flange, 8 x 20	1	
• 7	43310-ND4-750	HOSE, rear brake	1		27	95700-08025-00	BOLT, flange, 8 x 25	2	
• 8	43500-ND4-750	CYLINDER ASSY., rear master	1						
• 9	43503-ND4-750	V-TUBE, 9 x 13 x 200	1						
• 10	45105-166-007	PAD COMP.	2						
• 11	46500-ND4-750	PEDAL COMP., brake	1						
• 12	46501-ND4-750	RUBBER, pedal	1						
• 13	50640-ND4-750	ARM, step	2						
14	90301-437-003	U-NUT, 6 mm	1						
15	90145-300-000	BOLT, oil	2						
16	90545-300-000	WASHER, oil bolt	4						
• 17	91048-NC5-000	END, rod, 8 mm	2						
18	92200-08025-0A	BOLT, hex., 8 x 25	1						
19	94002-08000-0S	NUT, hex., 8 mm	1						
20	94031-08000	NUT, hex., 8 mm	2						

Block No.

F-9

**Change pedal •
Rear fork**

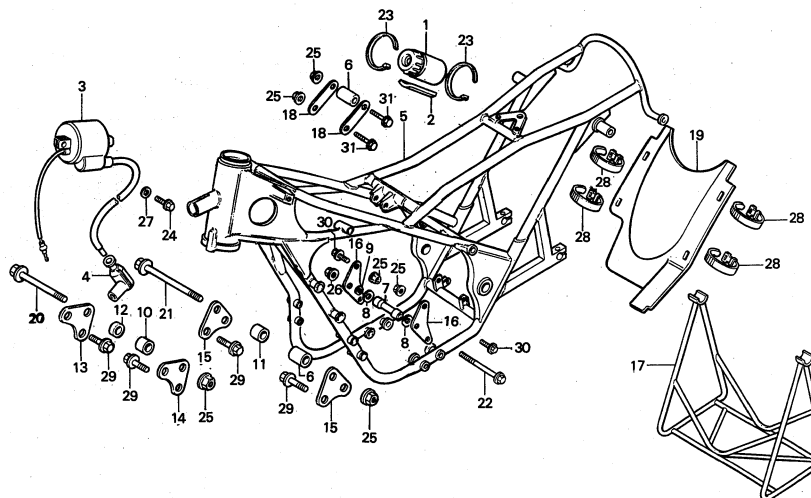


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	24700-ND4-750	PEDAL COMP., change	1		16	52144-430-005	CAP, dust-seal	2	
• 2	24702-ND4-750	ARM, gear change	1		• 17	52158-ND4-000	SLIDER, lower chain	1	
• 3	24706-ND4-750	BAR, change, 215	1		• 18	52170-ND4-000	SLIDER, chain	1	
•	24706-ND4-850	BAR, change, 205	(1)		19	52466-MB2-000	WASHER, thrust	N	
• 4	24711-NC8-000	END A, rod, 6 mm	1		20	90201-GC4-000	NUT, flange, 14 mm	1	
• 5	24712-NC8-000	END B, rod, 6 mm	1						
• 6	40530-NA4-000	CHAIN, drive, 415T-116LE	(1)		21	90301-473-000	U-NUT, 6 mm	2	
•	40530-NC2-000	CHAIN, drive, 415T-112LE	1		• 22	90301-NC8-000	NUT, hex., 6 mm	1	
•	40530-ND4-000	CHAIN, drive, 415T-114LE	(1)		23	91071-MA0-003	BEARING, rear fork pivot	2	
•	40530-107-000	CHAIN, drive, 415T-110LE	(1)		24	92200-06020-0A	BOLT, hex., 6 x 20	2	
• 7	40531-NA4-000	JOINT drive chain (clip type)	1		25	92200-06022-0A	BOLT, hex., 6 x 22	1	
•	40531-122-003	JOINT drive chain (staking type)	(1)						
• 8	40542-NC2-000	ADJUSTER COMP., chain	2		26	92200-06025-0A	BOLT, hex., 6 x 25	1	
• 9	40544-NC2-000	RETAINER, chain adjuster	2		27	93903-34120	SCREW, tapping, 4 x 8	2	
10	42301-NC2-000	AXLE, rear wheel	1		28	94002-06000-0S	NUT, hex., 6 mm	1	
11	44808-107-720	WASHER speed meter gear	N		29	94050-06000	NUT, flange, 6 mm	3	
• 12	46501-ND4-750	RUBBER, pedal	1		30	94101-06000	WASHER, plain, 6 mm	1	
• 13	52000-ND4-750	FORK ASSY., rear	1		31	95700-06012-08	BOLT, flange, 6 x 12	1	
• 14	52109-NC2-300	BUSH, pivot thrust	2						
• 15	52141-NC2-000	COLLAR, rear fork	1						

Block No.

F-10

Ignition coil • Frame body

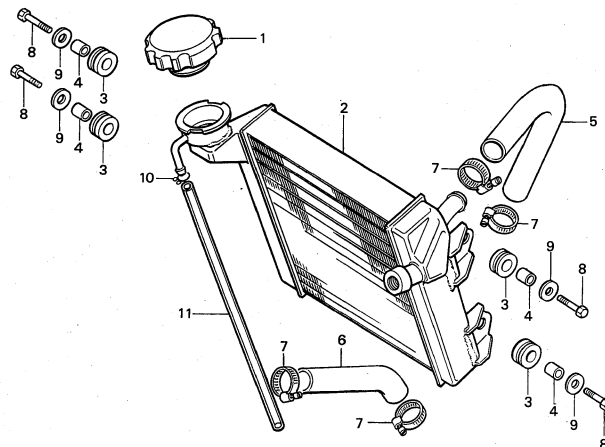


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	19601-ND4-750	TANK, catch	1		• 16	50357-ND4-000	PLATE, engine hanger rear	2	
• 2	19602-ND4-750	RUBBER, catch tank	1		• 17	50500-ND4-750	STAND, main	1	
• 3	30500-NC2-000	COIL, ignition	1		• 18	50360-ND4-000	PLATE, head hanger	2	
4	30700-360-701	CAP ASSY., plug	1		• 19	80100-ND4-000	FENDER, rear	1	
• 5	50100-ND4-750	BODY COMP., frame	1		20	90069-MC7-000	BOLT, flange, 8 x 115	1	
6	50251-444-000	COLLAR, 8.5 x 20	2		• 21	90101-NC2-000	BOLT, flange, 8 x 130	1	
• 7	50256-ND4-000	COLLAR, rear engine mount	1		• 22	90104-ND4-000	BOLT, flange, 10 x 94	1	
• 8	50257-ND4-000	WASHER, rear engine mount	2		• 23	90651-ND5-000	TY-LAP 3.6 x 368	2	
9	50260-NC2-305	SHIM-SET, rear engine mount,	(1)		24	92000-05020-0A	BOLT, hex., 5 x 20	2	
		SHIM A, rear engine mount, 0.2t x 2			25	94050-08000	NUT, flange, 8 mm	8	
		SHIM B, rear engine mount, 0.4t x 2							
		SHIM C, rear engine mount, 0.6t x 2			26	94050-10000	NUT, flange, 10 mm	1	
• 10	50351-ND4-750	COLLAR, 8.5 x 10.2	1		27	94101-05000	WASHER, plain, 5 mm	2	
• 11	50352-NA4-010	COLLAR, 8.5 x 13	1		28	95014-62100	BAND, wire, B1	4	
• 12	50352-ND4-750	COLLAR, 8.5 x 2.7	1		29	95700-08012-00	BOLT, flange, 8 x 12	4	
• 13	50353-ND4-750	HANGER, R. front engine	1		30	95700-08016-00	BOLT, flange, 8 x 16	8	
• 14	50354-ND4-750	HANGER, L. front engine	1						
• 15	50355-ND4-000	HANGER, lower engine	2		31	95700-08040-00	BOLT, flange, 8 x 40	2	

Block No.

F-11

Radiator

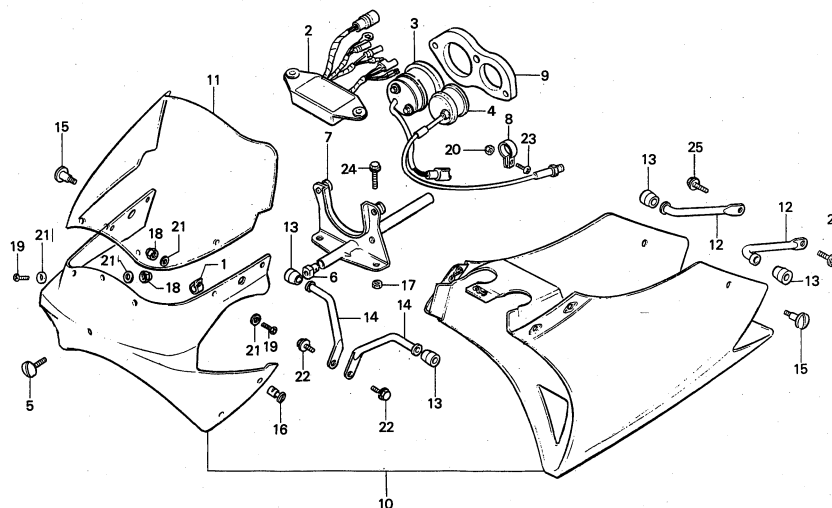


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	19045-ND4-000	CAP COMP., radiator	1						
• 2	19100-ND4-750	RADIATOR ASSY.	1						
3	19191-494-000	RUBBER, radiator mount	4						
• 4	19192-ND4-750	COLLAR, radiator mount	4						
• 5	19502-ND4-750	HOSE A, water	1						
• 6	19504-ND4-000	HOSE C, water	1						
7	19506-KA4-000	CLAMP, water hose	4						
8	92200-08030-0A	BOLT, hex., 8 x 30	4						
9	94103-08000	WASHER, plain, 8 mm	4						
10	95002-50000	CLIP, tube, C9	1						
11	95003-14032-10	V-TUBE, 6 x 9 x 320	1						

Block No.

F-12

Tachometer • Cowling



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	17521-NC2-000	HOOK, fuel cap breather tube	1		21	94101-03000	WASHER, plain, 3 mm	14	
• 2	30400-ND4-003	UNIT ASSY., CDI	1		22	95700-06012-00	BOLT, flange, 6 x 12	2	
• 3	37250-NC8-010	TACHOMETER ASSY.,	1		23	95700-06020-00	BOLT, flange, 6 x 20	1	
• 4	37460-NC8-003	TEMP-METER, water	1		24	95700-06022-08	BOLT, flange, 6 x 22	2	
• 5	50801-ND4-750	SCREW, cowl, 6 x 13	1		25	95700-08016-00	BOLT, flange, 8 x 16	2	
• 6	50803-ND4-750	NUT, cowl stay	1						
• 7	50810-ND4-750	STAY COMP., center cowl	1						
• 8	50811-ND4-750	BAND, D 25.4	1						
• 9	50815-NC8-000	PANEL, meter	1						
• 10	64100-ND4-750	COWLING	1						
• 11	64101-ND4-750	LENS, screen	1						
• 12	64210-ND4-750	STAY, rear cowling	2						
• 13	64211-NC2-000	RUBBER, cowling set	4						
• 14	64240-NC2-000	STAY, center cowling	2						
• 15	64245-300-970	SCREW, cowling	4						
• 16	64255-NC2-000	FASTNER, cowling set	5						
17	90301-473-003	U-NUT, 6 mm	2						
• 18	90351-NC2-000	NUT, self lock, 3 mm	7						
19	93500-03012-0A	SCREW, pan, 3 x 12	7						
20	94050-06000	NUT, flange, 6 mm	1						

MEMO

MEMO

MEMO

